Sistemas de Resina Epóxi
Plásticos-Metálicos

WEICON WPG-19



proteção extrema contra o desgaste | pastoso | reforçado com fibras | de carga cerâmica

O WEICON WPG-19 é um sistema de resina epóxi de 2 componentes reforçado com fibras e com enchimento cerâmico. É utilizado como proteção contra o desgaste em aplicações industriais. O revestimento cinzento contém esferas cerâmicas com até dois milímetros de tamanho e protege as superfícies contra a erosão e a abrasão causadas pelo impacto de partículas grossas. O sistema pode ser aplicado com uma espátula. É viscoplástico, altamente resistente ao impacto e extremamente resistente à abrasão. É utilizado para revestir e forrar várias superfícies e componentes em instalações industriais. É utilizado, por exemplo, para proteger rampas, curvas, funis, tanques, calhas e muitos outros sistemas de processamento que estão expostos a abrasão e impacto.

Características		
Base		Epóxi
Cor		cinzento
Processamento		
Temperatura do componente		>3°C acima do ponto de condensação
Relação de mistura por peso		1:1
Densidade da mistura		2,2 g/cm³
Endurecimento		
Tempo de aplicação	a +20 °C, lote de 500 g	60 min.
Camada adicional após	(35 % força)	7 h
Resistência mecânica após	(80 % da força)	24 h
Dureza final	(100 % da força)	42 h
Retração		0,17 %
Propriedades mecânicas após endurecimento		
-determinada após a cura a		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2	23 MPa
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2	1,1 %
Módulo E (tração)	DIN EN ISO 527-2	2.500 - 3.200 MPa
Dureza (Shore D)		82±3
Teste de abrasão Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotações)	0,5g 0,22 cm²
Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465		
Aço 1.0338 jato de areia		6 MPa
Aço inoxidável V2A com jacto de areia		6 MPa

Parâmetros térmicos	
Resistência à temperatura	120 °C

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação do WEICON WPG-19 depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para o resultado final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Por conseguinte, antes de processar o WEICON WPG-19, devem ser observados os seguintes pontos:

As áreas a colar ou reparar devem estar isentas de óleo, gordura, sujidade, ferrugem, óxidos, tinta e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jato de areia. Em caso de decapagem, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (em conformidade com a norma ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é influenciada negativamente pela utilização de granalha reutilizável (escória, vidro, quartzo), mas também pela decapagem com gelo.

O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo. As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON WPG-19, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m². Poderá ser necessário aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais solúveis e a humidade.

Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistemas de Resina Epóxi
Plásticos-Metálicos

WEICON WPG-19

sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou, para superfícies porosas, o Agente Desmoldante Cera P 500 WEICON. Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON WPG-19 deve ser aplicado o mais rapidamente possível (no prazo de uma hora) para evitar a oxidação, a ferrugem instantânea ou novas contaminações.

Mistura

Primeiro, mexa a resina. Em seguida, misture bem a resina e o endurecedor, sem formar bolhas, durante pelo menos quatro minutos a +20°C (+68°F). Para a mistura pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico, como um agitador de argamassa. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogéneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser rigorosamente respeitada, caso contrário, resultarão valores físicos fortemente desviados (desvio máximo +/- 2 %). Prepare apenas uma quantidade que possa ser processada dentro do tempo de vida útil da pasta, que é de 60 minutos. O tempo de aplicação especificado refere-se a um lote de material de 500 g e a uma temperatura de material de +20°C (+68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (68°F) e menos de 85% de humidade relativa. Para uma pré-camada fina, aplique WEICON WPG-19 cuidadosamente na superfície em camadas cruzadas usando a Espátula de Contorno Flexy para obter a máxima aderência. Através dessa técnica, a resina epóxi penetra bem em todas as fissuras e profundidades irregulares. De seguida, pode realizar imediatamente outras aplicações até que a espessura da camada desejada seja a pretendida. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem formar bolhas de ar. Para o preenchimento de grandes lacunas ou furos, deve ser utilizado metal expandido ou outros materiais de fixação mecânica. Finalmente, a superfície pode ser alisada facilmente com a ajuda de um filme PE e um rolo de borracha.

Endurecimento

A dureza final é atingida após 42 horas a +20°C (68°F), o mais tardar. A temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada através da aplicação uniforme de calor até ao máx. +40°C (+104°F), por exemplo, com uma bolsa térmica, um soprador de ar quente ou um aquecedor com ventoinha. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura.

A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10 °C (50°F) acima da temperatura ambiente 20°C/68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumentam o tempo de cura, até que, aproximadamente a +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorre.

Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Espátula de Contorno Flexy | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

Acessórios complementares

10000147	Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
10000347	Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente
10024313	Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
10025288	Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente
10026647	Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso
10026712	Agente Desmoldante Cera P 500, 150 g
10053995	Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage
10000913	Fita de Fibra de Vidro, 1 uni, branco
10010887	Espátula de aplicação curta, 1 uni
10022562	Espátula de aplicação longa, 1 uni
10016002	Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni
10039667	Tesoura para cabos, 1 uni
10045523	Kit de Processamento, 1 uni

Equipamento recomendado

rebarbadora angular	fita de tecido
máquina de jato de areia	escova
bolsa térmica	rolo de espuma
aquecedor ou ventoinha	rolo de borracha
espátula de alisamento	pano sem pelo
película PE 0,2 mm	

Tabela de conversão

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistemas de Resina Epóxi
Plásticos-Metálicos

WEICON WPG-19

Embalagens disponíveis

10103061	WEICON WPG-19, 0,2 kg, cinzento
10103067	WEICON WPG-19, 0,5 kg, cinzento
10103073	WEICON WPG-19, 2 kg, cinzento
10103078	WEICON WPG-19, 10 kg, cinzento

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistemas de Resina Epóxi
Plásticos-Metálicos

WEICON WPG-19

Resistência química após cura* (Excerto)

1,4-Dioxano	-	Glicol	+
Gases de extração	+	Ácido úrico	-
Ácido adípico	-	Óleos de impregnação	+
Éter dietílico	+	Iodetos (K, Na, etc.)	-
hidrocarbonetos alifáticos	+	Carbonato de potássio	+
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20%	+
Amónia anidra 25%	-	Leite de cal	+
Anilina	-	Fenol	-
hidrocarbonetos aromáticos	+	Cresol	-
Hidróxido de bário	+	Hidróxido de magnésio	+
Ácido benzoico	-	Ácido maleico (ácido cis-butenodioico)	-
Álcool benzílico	-	Metanol (álcool metílico) < 85%	o
Cloreto de benzila	-	Cloreto de metileno	-
Ácido bórico	-	Óleo mineral	+
Brometos	-	Naftalina	+
Butadieno (1,3-)	-	Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+
Ácido butírico	-	Carbonato de sódio (soda)	+
Acetato de butilo	o	Cloreto de sódio (sal de cozinha)	+
Álcool butílico	o	Nitratos	-
Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+	Nitrobenzeno	-
Cloroanilinas	-	Ácido oxálico < 25% (ácido etanodioico)	o
Clorofórmio (triclorometano)	-	Percloroetileno	-
Ácido clorossulfónico (seco e molhado)	-	Querosene (petroleo iluminante)	+
Clorossilanos	-	Óleos, vegetais e animais	+
Água clorada (concentração de piscina)	-	Ácido fosfórico <50%	+
Cromatos (K, Na, etc.)	-	Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico	-
Ácido crómico	-	Ácido nítrico < 5%	-
Cianetos (K, Na, etc.)	-	Dióxido de enxofre (seco e molhado)	-
Ciclohexanona	-	Dissulfeto de carbono	-
Produtos de óleo mineral	+	Ácido sulfúrico < 5%	+
Ácido acético diluído < 5%	o	Solução de sabão	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	o	Terebintina	+
Massas, óleos e ceras	+	Tetracloreto de carbono (tetraclorometano)	-
Ácido fluorídrico	-	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	-
Ácido acético diluído < 7%	o	Tricloroetileno	-
Glicerina (trihidroxipropano)	+	Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio)	o

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente * O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr