

# WEICON TRK



## proteção contra o desgaste | forte aderência | auto-nivelamento

O sistema de resina epóxi WEICON TRK oferece proteção contra o desgaste com partículas cerâmicas de alta resistência para superfícies metálicas. Para além da sua elevada resistência à abrasão, este sistema tem uma boa resistência química e adere de forma excelente a metais e cerâmicas, mesmo sob vibração ou estiramento.

Este sistema de proteção contra o desgaste é autonivelante e forma uma superfície muito lisa e uniforme. O WEICON TRK também é utilizado para fixação, colagem e enchimento em engenharia mecânica, por exemplo, para ligar peças de alumínio a aço inoxidável.

As aplicações típicas do sistema de proteção contra o desgaste são bombas, ciclones, calhas, sistemas de transporte, tubos para pó, separadores ou tremonhas. Na engenharia mecânica, o WEICON TRK é utilizado para fixar peças de máquinas e calhas de guia, bem como para suportar máquinas inteiras. A utilização deste sistema como um composto de fundição para ajustar e fixar peças de máquinas pode frequentemente reduzir significativamente os tempos de processamento.

### Características

Base	epóxi
Enchimento	mineral
Textura	viscoso
Cor	branco
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente 24 meses

### Processamento

Temperatura de processamento	+15 °C até +40 °C
Temperatura do componente	>3°C acima do ponto de condensação
Humidade relativa do ar	< 85 %
Relação de mistura por peso	100:21
Relação de mistura por volume	100:43
Densidade da mistura	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Consumo	espessura da camada de 1,0 mm 1,4 kg/m <sup>2</sup>
Espessura máxima da camada	por aplicação 10 mm

### Endurecimento

Tempo de aplicação	a +20 °C, lote de 500 g	60 min.
Camada adicional após	(35 % força)	6 h
Resistência mecânica após	(80 % da força)	10 h
Dureza final	(100 % da força)	24 h
Retração		< 0,19 %

### Propriedades mecânicas após endurecimento

-determinada após a cura a		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2	24 MPa
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
Módulo E (tração)	DIN EN ISO 527-2	3.300 - 3.900 MPa
Resistência à compressão	DIN EN ISO 604	71 MPa
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Resistência adesiva	DIN EN ISO 4624	23,6 MPa
Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465		
Aço 1.0338 jato de areia		20 MPa
Aço inoxidável V2A com jacto de areia		22 MPa
Alumínio com jacto de areia		12 MPa
Aço Galvanizado		12 MPa

### Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	-35 °C até +150 °C
---------------------------	--------------------

### Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação do WEICON TRK depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para garantir o sucesso final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON TRK, devem ser observados os seguintes pontos:

as zonas a colar ou reparar devem estar isentas de óleo, gordura, sujidade, ferrugem, óxidos, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON.

As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso de jacto de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de

### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

## WEICON TRK

SA 2 ½ - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é negativamente influenciada pelo uso de jacto reutilizável médio (escória, vidro, quartzo), mas também por jacto de gelo. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo.

As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser, primeiro enxaguadas abundantemente com água desmineralizada e, se possível, deixar secar durante a noite para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON TRK, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m<sup>2</sup>. Poderá ser necessário aquecer a superfície e proceder e repetidos jactos de areia para remover todos os sais e a humidade. Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON.

Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON TRK deve ser aplicado o mais rápido possível (dentro de uma hora) para evitar a oxidação, ferrugem rápida ou nova contaminação.

### Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (+68°F). Para essa finalidade, pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitado, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 60 minutos, assim

utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material de 500 g e a uma temperatura do material de +20°C (68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

### Aplicação

Recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (68°F) e menos de 85% de humidade relativa. A força do adesivo é alcançada quando as peças a serem processadas são aquecidas para >+35°C (>+95°F) antes da aplicação. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON TRK uniformemente na superfície em camadas transversais utilizando um pincel para obter uma adesão máxima. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. Em seguida, pode ser efetuada imediatamente uma segunda aplicação com um pincel ou rolo de espuma, até se atingir a espessura de camada desejada.

Uma camada de aproximadamente 0,25 a 0,50 mm pode ser atingida por cada ciclo de trabalho. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Outros revestimentos podem ser aplicadas em cada caso após aproximadamente 4 horas (tempo de sequência de camadas).

### Endurecimento

A dureza final é atingida após 24 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (+104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura.

A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

### Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

### Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

### Equipamento recomendado

rebarbadora angular  
máquina de jato de areia  
bolsa térmica  
aquecedor ou ventoinha  
espátula de alisamento

película PE 0,2 mm  
fita de tecido  
escova  
rolo de espuma  
pano sem pelo

#### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade continua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

# WEICON TRK

## Tabela de conversão

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Embalagens disponíveis

10102162	WEICON TRK, 0,2 kg, branco
10102168	WEICON TRK, 0,5 kg, branco
10102175	WEICON TRK, 2 kg, branco

### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr