

Revestimento de Zinco Líquido Escovável



Reparação de superfícies galvanizadas com uma tonalidade de cor correspondente à galvanização por imersão a quente

O Revestimento de Zinco Líquido Escovável WEICON oferece uma proteção ativa contra a corrosão para todas as superfícies metálicas e está disponível numa tonalidade de cor correspondente à galvanização. No caso do Revestimento Líquido de Zinco Escovável, os pigmentos metálicos escamados (flocos) assentam paralelamente à superfície em várias camadas espacialmente deslocadas sobre o substrato (efeito "telha"). Desta forma, mesmo quando a espessura da camada é baixa, alcança uma elevada proteção contra a corrosão. Cumpre os requisitos da norma DIN EN ISO 1461 protegendo a superfície durante mais tempo da humidade penetrante. A proteção ideal contra a corrosão é obtida através do efeito eletroquímico simultâneo.

Características

Cor	galvanizado / brilho metálico
Pigmento	Pigmentos de zinco e alumínio (D50 25 µm)
Pureza do pigmento	aprox. 99,5% de Al e 99,9% de Zn
Aglutinante	Resina alquídica
Teor de metal em película seca	~ 58,5 %
Viscosidade	ca. 70s 4mm
Textura	espalhável
Consistência da pulverização	10 - 20 % de desbaste universal
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente 12 meses

Processamento

Temperatura de processamento	+18 °C até +30 °C
Espessura mínima da camada	30 µm
Espessura máxima da camada	por aplicação 200 µm
Consumo	com espessura mínima da camada ~120 ml/m²

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisso. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Tratamento de Superfícies e Proteção contra Corrosão

Endurecimento

Espessura da camada após secagem	20 %
----------------------------------	------

Propriedades mecânicas

Ensaio de flexão de mandril	DIN EN ISO 1519	sem fissuras
Corte de grelha	DIN 53151/ISO 2409	Valor característico GT 0 a GT 1

Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	aprox. +240 °C
---------------------------	----------------

Aprovações / Diretrizes

Código ISSA	53.402.60/61
Código IMPA	252101/02

Pré-tratamento da superfície

Limpar e desengordurar as superfícies do material com o Spray de Limpeza S. Para materiais sensíveis e não metálicos, deve ser utilizado o Limpeza de Superfícies WEICON. Os Revestimentos de Pigmentos Metálicos WEICON devem ser aplicados, o mais tardar, uma hora após o pré-tratamento, por exemplo, através de jato de areia, lixagem, limpeza ou desengorduramento. As diferenças de temperatura entre a superfície e o ar devem ser tão pequenas quanto possível, caso contrário existe o risco de condensação (ponto de condensação +7°C).

Aplicação

Colocar as embalagens à temperatura ambiente (+20°C) e agitar bem o sedimento. Aplicar o Revestimento de Pigmentos Metálicos WEICON uniformemente com um pincel ou rolo. Agitar em intervalos regulares durante a aplicação para garantir que a substância ativa permanece homogênea. Em alternativa, é possível a aplicação com pistola de pulverização (para a consistência da pulverização, ver os dados técnicos). Temperaturas de aplicação elevadas até ao máx. +30°C e baixa humidade favorecem um padrão de camada uniforme e uma estrutura de superfície ótima. Os Revestimentos de Pigmentos Metálicos WEICON também podem ser aplicados em superfícies com temperaturas até -10°C. A temperaturas negativas, a superfície tem uma estrutura ligeiramente mais pobre. Devido à evaporação muito lenta dos solventes e à cura mais lenta, o verniz aplicado tende a formar "rasgões" em superfícies verticais.

Armazenamento

Conservar na embalagem original bem fechada. Proteger da luz solar direta. A temperatura de armazenamento não deve exceder os +50°C. Manter a embalagem num local seco e fresco e bem ventilado.

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Revestimento de Zinco Líquido Escovável

Líquidos Técnicos

Tratamento de Superfícies e Proteção contra Corrosão

Acessórios complementares

10000393	Adaptador para WSD 400, 1 uni
10000402	Pulverizador Manual Especial, 1 uni
10016213	Tubo de extensão para WPS 1500, 1 uni
10016002	Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni
10000398	Torneira Doseadora para, 1 uni
10009301	Embalagem e Vaporização de Ar Comprimido WSD 400, 1 uni
10009303	Conjunto de Pulverização para WSD 400, 1 uni

Embalagens disponíveis

10000327	Revestimento de Zinco Líquido Escovável, 375 ml
10000328	Revestimento de Zinco Líquido Escovável, 750 ml
10000404	Revestimento de Zinco Líquido Escovável, 2,5 L

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr