Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON WPG-19



protecție extremă împotriva uzurii | consistență păstoasă | ranforsat cu fibră | cu umplutură ceramică

WEICON WPG-19 este un sistem de rășină epoxidică bicomponentă ranforsată cu fibre, cu conținut de pulbere ceramică. Este utilizat ca protecție împotriva uzurii în aplicații industriale. Stratul de acoperire gri conține bile ceramice de cu dimensiuni de până la doi milimetri și protejează suprafețele împotriva eroziunii și abraziunii cauzate de impactul particulelor grosiere. Sistemul poate fi aplicat cu o spatulă. Este viscoplastic, foarte rezistent la impact și extrem de rezistent la abraziune. Este utilizat pentru acoperirea și căptușirea diferitelor suprafețe și componente din instalațiile industriale. Acesta este utilizat, de exemplu, pentru a proteja jgheaburile, coturile, buncărele, cuvele, jgheaburile și multe alte sisteme de prelucrare care sunt expuse la abraziune și impact.

Proprietăți		
Pe bază de		rășină epoxidică
Culoare		gri
Aplicare		
Temperatura componentelor		>3 °C peste punctul de rouă
Rata de amestec (greutate)		1:1
Densitatea amestecului		2,2 g/cm³
Întărire		
Timp de lucru:	la 20 °C, lot de 500 g	60 min.
Strat suplimentar după	(35 % rezistența)	7 h
Rezistența la manipulare după:	(80 % rezistența)	24 h
Rezistența finală	(100 % rezistență)	42 h
Contracția		0,17 %
Proprietăți mecanice		
determinate după întărire la		24 h RT + 24 h 60 °C
Rezistența la tracțiune	DIN EN ISO 2	23 MPa
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN EN ISO 2	1,1 %
Modulul de elasticitate (la întindere)	DIN EN ISO 2	2.500 - 3.200 MPa
Duritatea Shore D		82±3
Test Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații)	0,5g 0,22 cm²
Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465		
Oțel 1.0338 sablat		6 MPa
Oțel inox V2A sablat		6 MPa
Proprietăți termice		
Rezistența la temperatură		120 °C

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice si ecologice, a informatiilor tehnice si toxicologice si respectarea normelor de siguranta cuprinse in fisele noastre de siguranta (www.weicon.com).

Pretratarea suprafeței

Aplicarea cu succes a WEICON WPG-19 depinde de pregătirea temeinică a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, uleiul, grăsimea, rugina și umezeala au un impact negativ asupra aderenței. Prin urmare, înainte de aplicarea WEICON WPG-19, trebuie respectate următoarele:

Zonele care urmează să fie lipite sau reparate trebuie să fie lipsite de orice ulei, grăsime, murdărie, rugină, oxizi, vopsea și alte impurități sau reziduuri. Pentru curățare și degresare, recomandăm WEICON Spray Degresant S. Suprafețele netede și foarte murdare trebuie tratate suplimentar prin pre-tratarea mecanică a suprafeței, de exemplu prin șlefuire sau, de preferință, prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2.5 - „Sablare fără contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 µm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață.

Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înainte de fiecare aplicare a WEICON WPG-19, trebuie efectuat un test pentru săruri solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței.

După fiecare pre-tratare mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Spray Degresant S și protejată de contaminare suplimentară până la aplicarea stratului de acoperire. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede, recomandăm WEICON Agent Demulant lichid F 1000 sau, pentru suprafețe poroase, WEICON Agent Demulant Ceară P 500. După pre-tratarea suprafeței, WEICON WPG-19 trebuie aplicat cât mai curând posibil (în decurs de o oră) pentru a evita oxidarea, ruginirea rapidă sau o nouă contaminare.

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON WPG-19

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesară amestecarea rășinii. Apoi se amestecă bine rășina și întăritorul cu grijă pentru a preveni apariția bulelor, timp de cel puțin patru minute la 20 °C (68 °F). În acest scop, se poate utiliza spatula de aplicare inclusă sau un mixer mecanic, cum ar fi un agitator de mortar. În cazul mixerelor mecanice, se recomandă utilizarea unei turații reduse de max. 500 rpm. Componentele trebuie amestecate până se obține un amestec omogen. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 60 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un lot de material de 500 g și o temperatură a materialului de 20 °C (68 °F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20 °C (68°F) și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Pentru un strat prealabil subțire, utilizați Spatula de Contur Flexy cu care aplicați amestecul WEICON WPG-19 pe suprafață în straturi încrucișate pentru a obține o aderență maximă. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică se infiltrează în cele mai mici fisuri și asperități. După aceea se aplică și restul de rășină până când se ajunge la grosimea dorită a stratului. Asigurați-vă că nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Pentru umplerea unor interstiții mai mari sau a unor găuri se recomandă utilizarea fibrei de sticlă, a plasei de metal sau a altor materiale cu rol de fixare mecanică. În final suprafața poate fi netezită ușor cu ajutorul unei folii de PE și al unei role din cauciuc.

Întărire

Întărirea finală este atinsă după cel mult 42 de ore la 20 °C (68 °F). La temperaturi mai scăzute, întărirea poate fi accelerată prin aplicarea uniformă de căldură până la max. 40 °C (104 °F), de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă de aer cald sau un ventilator cu aer cald. Temperaturile ridicate scurtează timpul de întărire.

Se aplică următoarea regulă generală: Fiecare creștere cu +10 °C (50 °F) peste temperatura camerei (20 °C/68 °F) va reduce timpul de întărire la jumătate. Temperaturile sub 16 °C (61 °F) măresc timpul de întărire, până când la aproximativ 5 °C (41 °F) și mai jos, aproape că nu va avea loc nicio reacție.

Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastreaza la temperaturi cuprinse intre +18 si +28°C. Continutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit in termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Spatulă pentru contur Flexy | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

10000147	Degresant S, 500 ml, transparent
10000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
10026647	Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10026712	Agent demulant ceara P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage
10000913	Rola din fibra de sticla, 1 buc, albă
10010887	Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
10022562	Spatula de aplicare lungă, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
10045523	Kit de aplicare, 1 buc

Echipament recomandat

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic

suflantă cu aer cald sau ventialtor

spatula de netezire, spatula

folie PE 0,2 mm

bandă textilă

pensulă

rolă de spumă

rolă de cauciuc

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON WPG-19

Unități de ambalare disponibile

10103061 WEICON WPG-19, 0,2 kg, gri
10103067 WEICON WPG-19, 0,5 kg, gri
10103073 WEICON WPG-19, 2 kg, gri
10103078 WEICON WPG-19, 10 kg, gri

Către pagina cu detalii produs

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON WPG-19

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

1,4-Dioxan	-	Glicol	+
Gaze de eșapament	+	Acid uric	-
Acid adipic	-	Uleiuri de impregnare	+
Eter dietilic	+	Ioduri (K, Na etc.)	-
hidrocarburi alifatice	+	Carbonat de potasiu	+
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Amoniac anhidru 25%	-	Lapte de var	+
Anilină	-	Fenol	-
hidrocarburi aromatice	+	Crezol	-
Hidroxid de bariu	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid benzoic	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	-
Alcool benzilic	-	Metanol (alcool metilic) <85 %	o
Clorură de benzil	-	Clorură de metilen	-
Acid boric	-	Ulei mineral	+
Bromuri	-	Naftalină	+
Butadienă (1,3-)	-	Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid butiric	-	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Acetat de butil	o	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Alcool butilic	o	Nitrați	-
Hidroxid de calciu (var stins)	+	Nitrobenzen	-
Cloroaniline	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	o
Cloroform (triclormetan)	-	Percloretilenă	-
Acid clorosulfuric (umed si uscat)	-	Kerosen	+
Clorosilani	-	Uleiuri, vegetale și animale	+
Apa clorinată (concentrație piscina)	-	Acid fosforic <50%	+
Cromați (K, Na etc.)	-	Acid ftalic, anhididă ftalică	-
Acid cromic	-	Acid nitric <5%	-
Cianuri (K, Na etc.)	-	Dioxid de sulf (umed și uscat)	-
Ciclohexanonă	-	Disulfură de carbon	-
Ulei mineral și produse pa bază de ulei mineral	+	Acid sulfuric <5%	+
Acid acetic diluat <5%	o	Soluție de săpun	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	o	Terebentină	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	-
Acid hidrofluoric	-	Tetralină (tetrahidronaftalină)	-
Acid tanic diluat <7%	o	Tricloretilenă	-
Glicerină (trihidroxipropan)	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	o

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr