

Protection de surfaces et de corrosion

Peinture Zinc pour Retouches



Réparation des surfaces galvanisées dans la teinte galvanisation à chaud

WEICON Peinture Zinc pour Retouches est une protection anticorrosion active pour toutes les surfaces métalliques, dans une teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud.

Dans la WEICON Peinture Zinc pour Retouches, les paillettes de pigments s'alignent sur le support en plusieurs couches décalées parallèlement à la surface comme des tuiles. Même quand l'épaisseur de la couche est faible une haute protection contre la corrosion est obtenue. Ainsi les exigences de DIN EN ISO 1461 sont respectées.

De ce fait, la Peinture Zinc pour Retouches protège la surface plus longtemps contre les pénétrations d'humidité. La combinaison avec l'effet électrochimique simultané donne une protection anticorrosion optimale.

Caractéristiques

Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium (D50 25 µm)
Pureté des pigments	env. Al 99,5% et Zn 99,9 %
Liant	Résine alkyde
Proportion de métal dans le film sec env.	~ 58,5 %
Viscosité	ca. 70s 4mm
Consistance	à étaler
Consistance permettant l'application au pistolet	10 à 20% de diluant universel
Durée minimale de stockage	à température ambiante 12 mois

Mise en œuvre

Épaisseur minimale de la pellicule	30 µm
Épaisseur de couche max.	Par passage 200 µm
Dosage	bei Mindestschichtstärke ~120 ml/m²

Polymérisation

Épaisseur de couche après séchage	20 %
-----------------------------------	------

Caractéristiques mécaniques

Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519	pas de formation de microfissures
-----------------------------	-----------------	-----------------------------------

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	env. +240
-----------------------------	-----------

Agréments / directives

Code ISSA	53.402.60/61
-----------	--------------

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces des matériaux avec le Spray Nettoyant S. Pour les matériaux sensibles, non-métalliques, WEICON Nettoyant de surfaces est recommandé. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON devraient être appliqués au plus tard une heure après le prétraitement p. ex. par ponçage, décapage au sable, nettoyage ou dégraissage. Les différences de température entre la surface et l'air devraient être minimales, faute de quoi il y a un risque de condensation (point de rosée +7°C).

Traitement

Amener les récipients à température ambiante (+20°C) et bien agiter la lie. Appliquer les pigments métalliques pour revêtir de WEICON uniformément avec une brosse ou un rouleau. Agiter régulièrement pendant la mise en œuvre pour assurer que la substance active reste homogène. Alternativement, un traitement est possible par pistolet pulvérisateur (consistance de pulvérisation voir dates techniques). Des températures élevées de traitement jusqu'à max. +30° C et une faible humidité favorisent une image de revêtement uniforme et une structure de surface optimale. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON peuvent aussi être appliqués sur des surfaces qui ont des températures jusqu'à -10°C. Lors de températures dans la plage négative, la surface a une structure légèrement plus mauvaise. En raison de l'évaporation très faible des solvants et du durcissement plus lent, le vernis appliqué sur des surfaces verticales a une forte tendance à la « formation de larmes ».

Entreposage

Garder bien fermé dans l'emballage d'origine. Protéger de la lumière directe du soleil. La température de stockage ne doit pas dépasser +50 °C. Conserver le récipient dans un endroit frais, bien ventilé. Conserver au sec.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Peinture Zinc pour Retouches

Protection de surfaces et de corrosion

Accessoires

- 10000393 Tube de Remplissage/Adaptateur pour WSD 400, 1 pièce
- 10000402 Pulvérisateur à main « spécial », 1 pièce
- 10016213 Tube de Rallonge pour WPS 1500, 1 pièce
- 10016002 Pulvérisateur à Pompe WPS 1500, 1 pièce
- 10000398 Robinet-Doseur pour Bidons, 1 pièce
- 10009301 Bombe Aérosol à Air Comprimé WSD 400, 1 pièce
- 10009303 Jeu de Pulvérisateurs pour WSD 400, 1 pièce

Conditionnements disponibles

- 10000327 Peinture Zinc pour Retouches, 375 ml
- 10000328 Peinture Zinc pour Retouches, 750 ml
- 10000404 Peinture Zinc pour Retouches, 2,5 L

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr