



# PRODUKTY KLUCZOWE

**2026**



**EPOXY SOLUTIONS**  
systemy żywic epoksydowych  
dostosowane do potrzeb klienta



WEICON

# EPOXY SOLUTIONS

Mamy wieloletnie doświadczenie w opracowywaniu wydajnych systemów żywic epoksydowych dla wielu branż przemysłu międzynarodowego. Niezależnie od tego, czy chodzi o systemy powłok, kleje epoksydowe, wszechstronne uretany czy praktyczne Repair Sticks do szybkich napraw – oferujemy odpowiednie rozwiązania do najróżniejszych zastosowań.

Systemy żywic epoksydowych dostosowane do potrzeb klienta



PLASTYCZNE METALE  
SYSTEM NATRYSKOWY

WEICON Epoxy Solutions to sprawdzone w praktyce specjalistyczne systemy, które z powodzeniem stosowane są na całym świecie w różnych branżach. Jeśli nie istnieje jeszcze rozwiązanie dla danego zastosowania, nasi specjaliści opracują indywidualną opcję dostosowaną precyzyjnie do konkretnych wymagań.



- ▶ niezawodne przetwarzanie
- ▶ znaczna oszczędność czasu
- ▶ brak ryzyka zablokowania



- ▶ stosunek masy mieszanki 1:1
- ▶ wzmocniony włóknami
- ▶ bardzo wysoka odporność na uderzenia

# WPG-19

ekstremalna ochrona przed zużyciem | pastowaty | wzmocniony włóknami | wypełniony ceramiką

WEICON WPG-19 to wzmocniony włóknami, wypełniony ceramiką 2-składnikowy system żywic epoksydowych. Jest stosowany jako ochrona przed zużyciem w przemyśle. Szara powłoka zawiera ceramiczne kulki o średnicy do dwóch milimetrów i chroni powierzchnie przed erozją oraz ścieraniem spowodowanym uderzeniami grubych cząstek. System przeznaczony do nakładania szpachlą jest lepko-sprężysty, bardzo odporny na uderzenia oraz wyjątkowo odporny na ścieranie. Jest stosowany do powlekania oraz wykładania różnych powierzchni i elementów w instalacjach przemysłowych. Służy na przykład do ochrony rynien, kolan, lejów, wanien, zsyków oraz wielu innych urządzeń procesowych narażonych na ścieranie i uderzenia.

- ▶ 0,2 kg [10103061](#)
- ▶ 0,5 kg [10103067](#)
- ▶ 2,0 kg [10103073](#)
- ▶ 10,0 kg [10103078](#)



## Dane techniczne WPG-19

Baza	epoksyd
Barwa	szary
<b>Przetwarzanie</b>	
Temperatura komponentów	>3 °C powyżej punktu rosy
Stosunek masy mieszanki, waga	1:1
Gęstość mieszanki	2,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Utwardzanie</b>	
Czas otwarty czas otwarty w 20°C, porcja 500g	60 min.
Czas nakładania warstw (Wytrzymałość 35%)	7 godz
Wytrzymałość mechaniczna po (Wytrzymałość 80%)	24 godz
Wytrzymałość końcowa (Wytrzymałość 100%)	42 godz
Kurczliwość	0,17 %
<b>Własności mechaniczne</b>	
- Warunki utwardzania	24 h RT + 24 h 60 °C
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 527-2	23 MPa
Wydłużenie zrywające DIN EN ISO 527-2	1,1 %
Moduł sprężystości DIN EN ISO 527-2	2,500 - 3,200 MPa
Twardość (Shore D)	82±3
Badanie TABER DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 obrotów)	0,5 g 0,22 cm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5 mm DIN EN 1465	
Stal 1.0338 piaskowana	6 MPa
Stal nierdzewna V2A piaskowana	6 MPa



# EASY-MIX

# PE-PP 50 ZESTAW

## 1:1 System

Ze względu na przezroczyste utwardzanie, WEICON Easy-Mix PE-PP 50 jest szczególnie polecany do połączeń wizualnie wymagających. Dzięki specjalnej recepturze klej nadaje się do wykonywania spoin bez szczelin oraz do połączeń o wyjątkowo małych szczelinach, wynoszących mniej niż 0,2 mm.

- ▶ przezroczysty
- ▶ czas otwarty 6 minut
- ▶ wypełnienie szczeliny klejowej od 0 do 1 mm
- ▶ wytrzymałość wstępna po 12 minutach



- ▶ przezroczysty
- ▶ do małych szczelin klejowych
- ▶ nie wymaga obróbki wstępnej powierzchni
- ▶ odpowiedni do tworzyw nisko energetycznych:  
**PP | PE | HDPE  
LDPE | HDP**

### Easy-Mix PE-PP 50 Zestaw

Składający się z:  
Easy-Mix PE-PP 50 50 ml, dysza mieszająca HELIX, Dozownik ręczny

10103295



#### Dane techniczne Easy Mix PE-PP 50

Cechy charakterystyczne	
Baza	Metakrylan metylu
Konsystencja	pasta
Barwa	przezroczysty
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	3 miesiące
Minimalny okres przechowywania w lodówce przy +2 °C do +7 °C	12 miesięcy
<b>Przetwarzanie</b>	
Metoda przetwarzania	Easy-Mix
Stosunek masy mieszanki, waga	1:1
Lepkość mieszanki	20.000 mPa·s
Gęstość mieszanki	1 g/cm³
Wypełnienie szczeliny do maks.	0 - 1,00 mm
<b>Utwardzanie</b>	
Czas otwarty w 20 °C	6 min.
Wytrzymałość wstępna (Wytrzymałość 35 %)	12 min.
Wytrzymałość końcowa (Wytrzymałość 100 %)	24 godz
<b>Własności mechaniczne</b>	
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5 mm DIN EN 1465	
Stal 1.0338 piaszkowana	12 MPa
Stal nierdzewna V2A piaszkowana	11 MPa
Aluminium piaszkowane	12 MPa
Stal ocynkowana ogniowo	7 MPa
PCV szorstkowane	12 MPa
CFK	12 MPa
ABS	3 MPa
PC Poliwęglan	6 MPa
GFK	15 MPa
PMMA	8 MPa
Poliamid 6.6	2 MPa
PE-HD	12 MPa
PP (polipropylen)	8 MPa
<b>Parametry cieplne</b>	
Odporność na temperaturę	-50 °C do +80 °C krótkotrwale do +100 °C

DO WSZYSTKICH  
STANDARDOWYCH  
PODWÓJNYCH WKŁADÓW

# 50 ML

1:1 2:1



1:1



10:1



# DOZOWNIK RĘCZNY



Pomoc w aplikacji produktów Easy-Mix w kartuszach o pojemności 50 ml. Stempel do mieszania w proporcjach 1:1, 2:1 i 10:1. Oszczędność miejsca w skrzynce narzędziowej.

- ▶ łatwa obsługa
- ▶ ekonomiczny



▶ 1:1 / 2:1  
10101999



▶ 10:1  
10102860



ulepszona receptura:

**WYSOKA ODPORNOŚĆ  
TERMICZNA DO**

**+180 °C**

**EPOXY  
MINUTE  
ADHESIVE**



odporny na wysokie temperatury |  
lepki | szybko utwardzalny

WEICON Epoxy Minute Adhesive to uniwersalny, dwuskładnikowy system żywic epoksydowych. Klej jest odporny na wysokie temperatury do +180 °C, lepki i samopoziomujący. Ma bardzo krótki czas otwarty i szybko twardnieje. Epoxy Minute Adhesive łączy wiele różnych materiałów, takich jak metal, plastik, kompozyt włóknisty, ceramikę, szkło, kamień lub drewno, zarówno ze sobą, jak i między sobą.

Przezroczysty klej nadaje się do zastosowań w sektorze rzemieślniczym lub do wymagających projektów DIY. Może być również stosowany do budowy stoisk wystawowych lub aranżacji sklepów, a także do prac budowlanych i montażowych.

► 24 ml  
10046401

**FAST-METAL  
MINUTE  
ADHESIVE**



odporny na wysokie temperatury | wypełniający szczeliny | szybko utwardzalny

WEICON Fast-Metal Minute Adhesive to dwuskładnikowy system żywic epoksydowych, który został specjalnie opracowany do napraw i klejenia w miejscach, w których konieczne jest zachowanie większych tolerancji. Dzięki swojej zdolności wypełniania szczelin, klej nadaje się do stosowania na szorstkich i źle dopasowanych powierzchniach, wypełniając pęknięcia, dziury oraz nierówności.

Klej Fast-Metal Minute Adhesive charakteryzuje się wysoką odpornością na temperaturę do +180 °C i wyjątkowo mocną siłą klejenia nawet na powierzchniach pionowych. System jest wysoko wypełniony, gęsty, ma bardzo krótki czas otwarty i szybko twardnieje. Umożliwia tworzenie odpornych na uderzenia połączeń o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i uderzenia. Klej WEICON Fast-Metal Minute Adhesive może być stosowany na wielu materiałach, takich jak metal, plastik, kompozyty włókniste, ceramika, szkło, kamień czy drewno.

Klej może być stosowany w wielu dziedzinach przemysłu, w rzemiośle i w wymagających projektach DIY.

► 24 ml  
10046402

**ALUMINIUM  
MINUTE  
ADHESIVE**



odporny na wysokie temperatury | pastowaty | wysoka odporność na uderzenia

Klej do łączenia ze sobą aluminium i innych metali lekkich. Klej WEICON Aluminium Minute Adhesive może być stosowany do wypełniania pęknięć i dziur w aluminiowych obudowach, a także do naprawy kół ze stopów lekkich.

Aluminium Minute Adhesive to niskozapachowy, dwuskładnikowy klej epoksydowy wypełniony aluminium. Jest odporny na wysokie temperatury do +180 °C i szybko utwardza się w temperaturze pokojowej. Po utwardzeniu klej można obrabiać (piłować, wiercić, frezować). Aluminium Minute Adhesive wypełnia szczeliny i jest odporny na ściekanie (tikotropowy) oraz ma bardzo wysoką wytrzymałość na rozciąganie i uderzenia. Aby uzyskać optymalną przyczepność, powierzchnie przeznaczone do klejenia powinny być suche i wolne od tłuszczu lub zanieczyszczeń. Skrobanie lub szlifowanie powierzchni przed czyszczeniem pomaga zapewnić dobrą przyczepność.

► 24 ml  
10101547





## EASY-MIX S 50



**Odporność na wysokie temperatury |  
wysoka siła klejenia | bardzo krótki  
czas otwarty**

Odporny na wysokie temperatury klej epoksydowy do szybkich napraw i prac konserwacyjnych. Idealny do przemysłowej produkcji seryjnej o krótkim czasie cyklu. Klej charakteryzuje się wysoką odpornością na temperaturę do +180 °C, wyjątkowo dużą siłą klejenia i wysoką wytrzymałością na rozciąganie. Jest lepki, samopoziomujący, ma bardzo krótki czas otwarty i jest szybko utwardzalny.

► 50 ml  
10046414

## EASY-MIX S 50 żółty



**Klej do zalewania elektroniki |  
odporny na wysoką temperaturę |  
szybko utwardzalny | odporny na  
uderzenia**

Wysocze reaktywna masa odlewnicza – dzięki silnej przyczepności i szybkiemu utwardzaniu może być stosowana jako klej. Ten odporny na wysokie temperatury (do +180 °C) system epoksydowy jest lepki, samopoziomujący i szybko utwardza się, tworząc odporną na uderzenia strukturę. Masa odlewnicza ma krótki czas otwarty wynoszący 4–5 minut i bardzo dobrze przylega do wielu różnych powierzchni.

► 50 ml  
10017543

## EASY-MIX METAL



**Odporny na wysokie temperatury |  
gęsty | szybko utwardzalny**

Specjalny 2-składnikowy system żywicy epoksydowej do łączenia części metalowych. Pastowaty, szybko utwardzalny i odporny na wysokie temperatury do +180 °C. Utwardza się, tworząc lepko-sprężyste i odporne na uszkodzenia połączenie o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i uderzenia. Szczególnie nadaje się do klejenia tam, gdzie konieczne jest niwelowanie większych tolerancji.

► 50 ml  
10046417

## EASY-MIX N 50

**Wysoka siła adhezji | lepki | długi czas  
otwarty**

Dwuskładnikowy klej epoksydowy do procesów produkcyjnych. Ze względu na długi czas otwarty, klej doskonale nadaje się do procesów produkcyjnych z opóźnionymi procesami montażu i pozycjonowania. Odporny na uderzenia, wstrząsy, jest samopoziomujący, lepki i ma wysoką wytrzymałość na rozciąganie po utwardzeniu. Może być stosowany na wielu materiałach, takich jak metal, plastik, materiały włókniste, ceramika, szkło, kamień lub drewno.

► 50 ml  
10046415



## EASY-MIX N 5000

**Przezroczysty | silna przyczepność |  
krótki czas otwarty**

Przezroczysty dwuskładnikowy klej epoksydowy do połączeń wymagających optycznie. Silny klej, płynny i samopoziomujący. Czas otwarty ok. 17 minut. Może być stosowany na wielu materiałach, takich jak metal, plastik, materiały włókniste, szkło, kamień lub drewno. Nadaje się do obszarów, w których konieczny jest estetyczny wygląd: Produkcja obiektów designerskich, budowa mebli, budowa stoisk wystawowych, aranżacja sklepów itp.

► 50 ml  
10046416



# IDEALNE POŁĄCZENIE:

## NASZE KLEJE EPOKSYDOWE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W ZESTAWACH



### Easy-Mix S 50 Zestaw

#### Składający się z:

Easy-Mix S 50, dysza mieszająca QUADRO, Dozownik ręczny

► 50 ml

10102958

### Epoxy Minute Adhesive Zestaw

#### Składający się z:

Epoxy Minute Adhesive, rękawiczki PE, dysza mieszająca QUADRO, szpachelka drewniana

► Zestaw

10057686

### Aluminium Minute Adhesive Zestaw

#### Składający się z:

Aluminium Minute Adhesive, szpachelka drewniana, dysza mieszająca QUADRO, rękawiczki PE

► Zestaw

10058776

### Fast-Metal Minute Adhesive Zestaw

#### Składający się z:

Fast-Metal Minute Adhesive, 2 x szpachelka drewniana, rękawiczki PE

► Zestaw

10058777

### Dane techniczne

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 żółty	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Epoxy Minute Adhesive	Aluminium Minute Adhesive	Fast Metal Minute Adhesive
Baza:	żywica epoksydowa bez wypełnienia	żywica epoksydowa bez wypełnienia	żywica epoksydowa bez wypełnienia	żywica epoksydowa bez wypełnienia	żywica epoksydowa, wysoka zawartość wypełnienia	żywica epoksydowa bez wypełnienia	żywica epoksydowa, wypełnienie aluminium	żywica epoksydowa, wysoka zawartość wypełnienia
Konsystencja:	płynny	płynny	płynny	płynny	pasta, wypełniający	płynny	półpłynny, wypełniający	pasta, wypełniający
Barwa:	przezroczysty, jasnożółty	żółty	jasnożółty	przezroczysty	szary	przezroczysty, jasnożółty	aluminium	szary
Postać handlowa:	podwójny kartridż	podwójny kartridż	podwójny kartridż	podwójny kartridż	podwójny kartridż	podwójna strzykawka	podwójna strzykawka	podwójna strzykawka
Minimalny okres przechowywania:	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy	18 miesięcy
Stosunek masy mieszanki, ilość	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Czas otwarty w 20°C, porcja 10g	4-5 min.	4-5 min.	35 min.	17 min.	4-5 min.	4-5 min.	4-5 min.	4-5 min.
Czas otwarty w +20 °C (+68 °F):								
Wytrzymałość wstępna (Wytrzymałość 35 %):	13 min.	17 min.	3 h	3,5 h	20 min.	13 min.	30 min.	20 min.
Wytrzymałość mechaniczna po (Wytrzymałość 80 %) :	20 min.	30 min.	15 h	7 h	40 min.	20 min.	1 h	40 min.
Wytrzymałość końcowa (Wytrzymałość 100 %):	24 h	24 h	48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Gęstość mieszanki (g/cm³):	1,2	1,2	1,1	1,1	1,8	1,2	1,2	1,8
Łepkość mieszanki w +25 °C (+77 °F):	4.500 MPa	4.500 MPa	5.000 MPa	5.000 MPa	55.000 MPa	4.500 MPa	11.000 MPa	55.000 MPa
Temperatura aplikacji*1:	+15 do +40 °C (+50 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+50 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+59 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+59 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+59 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+50 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+59 do +104 °F)	+15 do +40 °C (+59 do +104 °F)
Temperatura utwardzania:	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)	+6 do +40 °C (+43 do +104 °F)
Wypełnienie szczeliny do maks.*2:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Wytrzymałość na ściskanie MPa (DIN EN ISO 604):	55	30	80	10	30	55	40	30
Wytrzymałość na rozciąganie MPa (DIN EN ISO 527-2):	50	39	51	50	28	50	34	28
Wydłużenie zrywające DIN EN ISO 527-2	2,7 %	2,0 %	3,6 %	2,4 %	0,6 %	2,7 %	1,1 %	0,6 %
Moduł sprężystości (DIN EN ISO 527-2) MPa (ksi)	2.200 - 2.400 (320 - 350)	1.800 bis 2.100 MPa (260 - 300)	1.900 - 2.200 (280 - 320)	2.000 - 2.300 (290 - 330)	4.100 - 4.600 (590 - 670)	2.200 - 2.400 (320 - 350)	2.200 - 2.700 (320 - 390)	4.100 - 4.600 (590 - 670)
Wytrzymałość na zginanie MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
Twardość (Shore) (DIN ISO 7619):	82±3	81±3	81±3	82±3	83±3	82±3	76 ± 3	83±3
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu DIN EN 14665 (N/mm²):								
Stal 1.0338 piaskowana N/mm²:	22	21	22	16	20	22	18	20
Stal nierdzewna V2A piaskowana N/mm²:	26	23	31	18	20	26	19	20
Aluminium piaskowane N/mm²:	13	12	14	11	10	13	15	10
Stal ocynkowa ognioowo N/mm²:	16	13	22	13	19	16	17	19
PCV szorstkowane N/mm²:	13	13	11	14	11	13	11	11
Kurczliwość:	1,41 %	1,06 %	0,08 %	0,97 %	0,49 %	1,41 %	0,8 %	0,49 %
Oporność termiczna:	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)	-50 do +150 °C (-58 do +302 °F)	-50 do +100 °C (-58 do +212 °F)	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)	-50 do +180 °C (-58 do +356 °F)
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej (DSC)	44,7 °C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3 °C	44,7 °C	---	44,3 °C
Tg po podgrzewaniu (120 °C) (DSC)	---	---	49,8 °C	54,2 °C	-	---	---	-

\*1 w przypadku niskiej temperatury otoczenia, dla łatwiejszej aplikacji opakowania powinny zostać ogrzane do temperatury +20°C przed użyciem.

\*2 dane te uzależnione są od typu i struktury materiałów łączonych i odnoszą się wyłącznie do klejenia. W przypadku zalawania, np. komponentów elektronicznych, maksymalna grubość warstwy nie powinna przekraczać 10 mm.

INNOWACJA  
HYBRID-  
TECHNOLOGIE

# VA 2407

Wysokowytrzymały, szybko utwardzający się i bezpieczny dla procesu technologicznego 2-komponentowy klej strukturalny na bazie cyjanoakrylu. Nadaje się do szybkiego i przejrzystego klejenia np. plastiku i gumy. Bardzo dobra przyczepność do wielu różnych materiałów. całkowity czas użytkowania : ok. 5 minut.

- ▶ wysoka przyczepność do różnych materiałów
- ▶ do 5 mm wypełnianie szczelin (odporny na spływanie)
- ▶ przezroczysty
- ▶ bardzo odporny na wilgoć
- ▶ powszechnie stosowany
- ▶ szybko utwardzalny
- ▶ mocno przylegający

## Dane techniczne VA 2407

### Cechy charakterystyczne

Cechy	2C Cyjanoakrylat
Baza	Akrylan etylu
Konsystencja	pasta
Barwa	przezroczysty

### Przetwarzanie

Stosunek masy mieszanki, waga	4:1
Lepkość 25 °C Stożek/plytka	1000 mPa-s
Gęstość (+20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm

### Utwardzanie

Przyczepność początkowa w sekundzie (wytrzymałość na ścinanie: 0,5 MPa) przy 23 °C i 50 % wilgotności wzgl.	
do aluminium	10-30 sek
do ABS niepreparowany	180-240 sek
do twardego PCV	90-150 sek
Czas otwarty czas otwarty w 20°C, porcja 10g	5 min.
Wytrzymałość końcowa	24 godz.

### Właściwości mechaniczne po utwardzeniu

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu zgodnie z DIN EN 1465:	
stal piaskowana	16-21 MPa
aluminium plakowany	10-15 MPa
twardego PCV nieprzetworzone	10-14 MPa
ABS nieprzetworzone	13-15 MPa
PC Poliwęglan	12-17 MPa

### Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-20 °C do +120 °C
Temperatura mięknięcia	+150 °C
Punkt zapłonu	+87 °C (+189 °F)
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Przewodność termiczna DIN EN ISO 22007-4	0,1 W/m·K

### Charakterystyka elektryczna

Oporność właściwa DIN IEC93	> 10 <sup>15</sup> Ω·cm
Wytrzymałość dielektryczna	25 kV/mm



▶ 10 g

10063888

Dysza mieszająca 10 g

10063091

# SYSTEMY POLIURETANOWE

## URETHANE 85

**Pasta polimocznikowa do napraw i powlekania | twardość Shore'a A 85**

WEICON Uretan 85 jest to dwuskładnikowy poliuretan o doskonałej wytrzymałości mechanicznej do szybkiej naprawy, naprawy i powlekania gumowych i metalowych części narażonych na uderzenia, ścieranie, wibracje lub ruchy. Posiada wysoką elastyczność i wysoką odporność na zużycie. Uretan 85 nadaje się do wielu zastosowań takich jak naprawa części gumowych i taśm przenośnikowych, naprawa powłok gumowych, albo jako elastyczna ochrona przed zużyciem obudów pomp i wirników oraz do szybkiej naprawy zużytych uszczelki i rolek gumowych.

▶ 500 g  
10057130  
Porcja

▶ 540 g  
10063858  
Kartusze

## URETHANE 85 SF

**Wysoka odporność na ścieranie |  
szybkoutwardzalny | pasta | twardość  
Shore'a A 85**

Urethane 85-SF to specjalny, bardzo płynny poliuretan do pokrywania i naprawiania powierzchni gumowych. Za pomocą poliuretanu można na przykład naprawiać taśmy transportowe w zakładach przemysłowych, w górnictwie odkrywkowym lub w kopalniach. Uretan 85-SF charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na ścieranie. Nie zawiera rozpuszczalników i jest przetwarzany w temperaturze pokojowej. Przed obróbką, obrabiana powierzchnia musi być znacznie zeszlifowana, a następnie zwilżona specjalnym dwuskładnikowym podkładem (podkładem gumowym), w przeciwnym razie nie powstanie przyczepność na powierzchni. Czas przetwarzania wynosi od dwóch do trzech minut. Do utwardzenia nie potrzeba dodatkowego ogrzewania. Powierzchnie pokryte Uretanem 85-SF nadają się do obciążenia po jednej godzinie. Pełne utwardzenie następuje po trzech godzinach. Do pokrywania powierzchni metalowych dostępny jest specjalny podkład.

▶ 540 g  
10063304  
Kartusze





#### Dane techniczne

	Urethane 85	Urethane 85 SF
<b>Cechy charakterystyczne</b>		
Baza	Poliurea	Poliurea
Konsystencja	pasta	pasta
Barwa	czarny	czarny
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	12 miesięcy	12 miesięcy
<b>Przetwarzanie</b>		
Temperatura użytkowania	+15 °C do +40 °C	+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów	>3 °C powyżej punktu rosy	>3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotności względnej	<70 %	<70 %
Stosunek masy mieszanki, waga	10:100	10:100
Gęstość mieszaniny	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie grubość warstwy 1,0 mm	1,1 kg/m <sup>2</sup>	1,1 kg/m <sup>2</sup>
<b>Utwardzanie</b>		
Czas otwarty (20 °C)	20 min.	3 min.
Wytrzymałość mechaniczna po	6-8 h	1 h
Wytrzymałość końcowa (Wytrzymałość 100 %)	24 h	3 h
<b>Własności mechaniczne</b>		
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa	8,4 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN ISO 527-2	470 %	590 %
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie próbki	31 kN/m	31 kN/m
Twardość (Shore A)	85	ok. 85±3
<b>Parametry cieplne</b>		
Oporność termiczna stan mokry	-60 °C do +60 °C	-60 °C do +80 °C
Oporność termiczna stan suchy	-60 °C do +100 °C	-60 °C do +100 °C
<b>Zatwierdzenia / Wytyczne</b>		
IMPA-Code	551625	

## 1K PRIMER G

Środek poprawiający przyczepność | do nakładania pędzlem | do powierzchni gumowych

Specjalny jednoskładnikowy środek poprawiający przyczepność do klejenia gumy. 1K Primer G jest stosowany do wstępnej obróbki różnych materiałów gumowych i powierzchni przed użyciem klejów. Do przygotowania do klejenia innych materiałów, takich jak na przykład metale czy tworzywa sztuczne, zalecamy stosowanie naszych odpowiednich specjalnych podkładów.

► 50 ml  
10104610

#### 1K Primer G

<b>Cechy charakterystyczne</b>	
Konsystencja	lepki
Barwa	czarny
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	18 miesięcy
<b>Przetwarzanie</b>	
Temperatura aplikacji	do +80 °C
Gęstość mieszaniny	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie	150 - 200 g/m <sup>2</sup>



# Green Tube®

## NOWE BARDZIEJ EKOLOGICZNE OPAKOWANIE

Jako alternatywa dla kartuszy plastikowych. Kartusz kartonowy w 100% nadający się do recyklingu.

W porównaniu z tradycyjnymi plastikowymi kartuszami  
**80%**  
MNIJ  
PLASTIKU



Końcówka oraz  
pokrywka wykonane  
są w 100 % z  
recyklingowanego  
plastiku



Kielbasa zapobiega  
zanieczyszczeniu  
tekturowej tulei

Korpus kartuszy  
wykonany jest w  
100 % z papieru

Produkt	Art.-Nr. Green Tube		
	280 ml	Kielbasa	
<b>MS-Polimery</b>			
Flex 310 M® Classic	biały	10104281	10104240
	szary	10104295	10104242
	czarny	10104309	10104244
Flex 310 M® Crystal		10104325	10104416
Klej do szyb		10105032	10105030
Solar-Flex	biały	10105046	10105044
	szary	10105039	10105037
Natural Stone Adhesive	biały	10105025	10105023
	szary	10105018	10105016
Flex 310 M® HT-200		10104850	10104847
Flex 310 M® Stainless-Steel		10104893	10104890
Speed-Flex®	biały	10104943	10104940
	szary	10104953	10104950
	czarny	10104963	10104960
Speed-Flex® Crystal		10104973	10104970
Flex 310 M® F1X	biały	10105646	10105649
	szary	10103251	10104253
<b>Poliuretany</b>			
Flex 310 PU	biały	10104873	10104870
	szary	10104863	10104860
	czarny	10104883	10104880
<b>Silikony</b>			
Silicon A	biały	10104913	10104910
	szary	10104903	10104900
	czarny	10104933	10104930
	przezroczysty	10104924	10104921
Silicon LP	biały	10104982	10104979
	przezroczysty	10104992	10104989
Silicon N		10105011	10105008
HT 300		10104339	10104250
Black-Seal		10104353	10104248
Gasketmaker	czerwony	10105055	10105052
	czarny	10105064	10105061
<b>Klej montażowy</b>			
Klej montażowy		10102556	10104259



Praca z  
przyszłością  
już teraz.

# 80%

dłuższy okres przechowywania  
**+18** miesięcy  
months  
Longer shelf life

## MNIEJ TWORZYW SZTUCZNYCH

W porównaniu z tradycyjnymi plastikowymi kartuszami

### Ekologiczne opakowania jako alternatywa dla plastikowych kartuszy

Dzięki Green Tube chcieliśmy opracować prawdziwą alternatywę do konwencjonalnych wkładów z uszczelniaczami i klejami, ponieważ nie można ich poddać recyklingowi po użyciu ze względu na pozostałości produktu. Z powodu pozostałości, plastikowe wkłady są zazwyczaj spalane - co również generuje duże ilości szkodliwego dla klimatu CO<sub>2</sub>.

Podczas projektowania skupiono się na uniknięciu odpadów z tworzyw sztucznych poprzez znaczne zmniejszenie zawartości tworzywa sztucznego o 80%. Obudowa kartusza wykonana jest w 100% z kartonu, który po użyciu można poddać recyklingowi.

Ilość komponentów, których nie można poddać recyklingowi, została zredukowana do minimum. A to nie wszystko: nasz kartusz kartonowy wytwarza o 53% mniej CO<sub>2</sub> w procesie produkcyjnym niż standardowy kartusz PE.

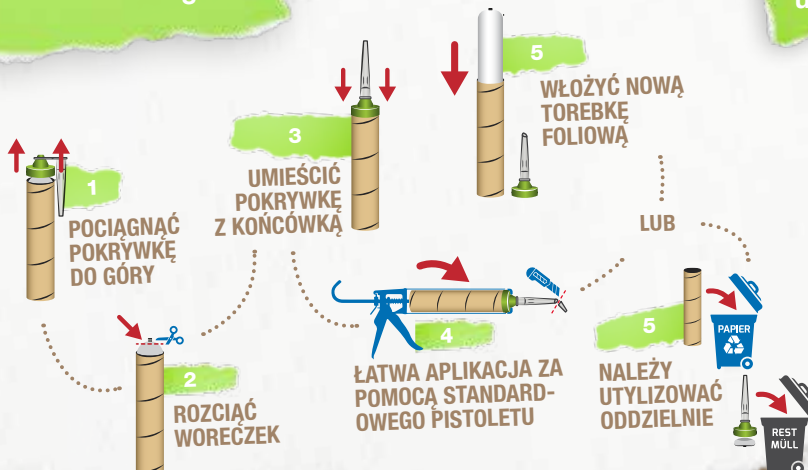
### Wiele zalet

WEICON Green Tube może być używana z każdym standardowym pistoletem na kartusze i oferuje wiele korzyści. W ten sposób opakowanie w kielbasce wydłuża okres przydatności produktów w porównaniu z kartuszami PE o ponad sześć miesięcy – i to bez uszczerbku dla jakości produktu lub łatwości użytkowania.



### Łatwa obsługa

### Nieskomplikowana utylizacja



OBIEG MATERIAŁÓW  
NADAJĄCYCH SIĘ  
DO RECYKLINGU

OBIEG MATERIAŁU  
Z TWORZYWA  
SZTUCZNEGO\*

ODPADY  
RESZTKOWE



\* Po usunięciu stwardniałych pozostałości produktu pokrywkę i końcówkę można poddać recyklingowi za pośrednictwem Systemu Recyklingu tworzyw sztucznych. Pokrywki i końcówki z pozostałościami materiału należy usuwać wraz z odpadami resztkowymi.

# NATURAL STONE ADHESIVE

- ▶ szybki
- ▶ silna przyczepność
- ▶ do użytku wewnętrznego i zewnętrznego

WEICON Natural Stone Adhesive to mocny klej do montażu kamienia naturalnego, kamienia i ceramiki. Dzięki bardzo wysokiej przyczepności początkowej i szybkiemu narastaniu siły klejenia, klejenie jest możliwe nawet na powierzchniach pionowych, takich jak ściany. Klej do kamienia nadaje się do wielu zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Jest odporny na mróz, wysoką temperaturę od  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+90^{\circ}\text{C}$  oraz warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Klej do kamienia naturalnego szybko twardnieje i ma bardzo wysoką wytrzymałość końcową. Po utwardzeniu klej nadaje się do szlifowania i pozostaje elastyczny, co pozwala kompensować ruchy. Klej do kamienia nie zawiera silikonu, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników.

Może być stosowany w najróżniejszych zastosowaniach – na przykład do klejenia parapetów, płytek, listew podłogowych, listew przypodłogowych, listew ozdobnych lub stopni schodów. WEICON Natural Stone Adhesive bardzo dobrze przylega do najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne, metale, szkło oraz podłoża mineralne. Dostępny jest w kolorze szarym i białym.

- ▶ 280 ml
- ▶ Zestaw

biały	<a href="#">10105025</a>	<a href="#">10105028</a>
szary	<a href="#">10105018</a>	<a href="#">10105021</a>

## Dane techniczne Natural Stone Adhesive

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy
Barwa	szary
Można pokryć farbą	„na mokro” najpóźniej w ciągu 3 godzin.
Typ utwardzania	utwardzanie wilgocią z powietrza
Właściwości	pastą
Stabilność / upływ	1 mm
Gęstość	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Warunki utwardzania	$+5$ do $+40^{\circ}\text{C}$ oraz 30% do 95% wilgotności względnej $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$
Temperatura aplikacji	2-3 mm
Prędkość utwardzania w ciągu pierwszych 24 godzin	10 min.
Tworzenie naskórka	10 mm
Wypełnienie szczeliny do maks.	30 mm
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 527-2	121 %
Wydłużenie zrywające DIN EN ISO 527-2	
Średnia wytrzymałość na ścinanie DIN EN 1465	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Stal ocynkowana ognioowo	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiem piaskowane	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Stal nierdzewna V2A piaskowana	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	13 kN/m
Wytrzymałość na rozzerwanie DIN 53515 / ASTM D 1002	-2 %
Zmiana objętości DIN 52451	56
Twardość (Shore A) DIN ISO 7619-1	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Módul sprężystości DIN EN ISO 527-2	$-40^{\circ}\text{C}$ do $+90^{\circ}\text{C}$
Odporność na temperaturę	B 2
Kategoria materiału budowlanego	18 miesięcy
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	



# ANTI-SEIZE

# CERAMIC PASTE

Pasta ceramiczna WEICON Anti-Seize to syntetyczna pasta montażowa o wysokiej wydajności do uniwersalnego zastosowania, która nie zawiera ani metali ani silikonu. Pasta ceramiczna jest odporna na wysokie temperatury, ma wyjątkowo dobry efekt oddzielający i jest neutralna materiałowo. Pasta nie zawiera metali i jest kompatybilna ze stalą nierdzewną i innymi stopami niklu (bez tworzenia chromu-6). Jest ona szczególnie odpowiednia, gdy pasty zawierające metale mogą wywoływać reakcje elektrolityczne, produkty zawierające nikiel nie powinny lub nie mogą być stosowane ze względów zdrowotnych, a produkty zawierające metale lub produkty ciemne nie powinny lub nie mogą być stosowane ze względów estetycznych.

WEICON Anti-Seize Pasta Ceramiczna zapewnia doskonały efekt oddzielający, ochronny i smarujący także przy wysokich temperaturach i wysokim ciśnieniu. Pasta zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją, zużyciem i ekstremalnymi warunkami pogodowymi. Pasta montażowa nadaje się do stosowania na śrubach, wkrętach, połączeniach rurowych, nakrętkach oraz uszczelkach mechanicznych itp. Typowe obszary zastosowań to zakłady chemiczne, rafinerie ropy naftowej, elektrownie, papiernie, huty i odlewnie, a także branża morską.



▶ 120 g   ▶ 450 g   ▶ 1 kg  
10068747   10068754   10068761

▶ nie zawiera metali

▶ bardzo wysoka odporność ciśnieniowa

▶ długoterminowa ochrona przed korozją

▶ bez tworzenia chromu-6

## Dane techniczne Anti-Seize Ceramic Paste

Baza	poliolefina alfa
Barwa	biała
Właściwości	nie zawiera wodorotlenku wapnia
Gęstość	1,2 g/ml
Nie zawiera silikonu	tak
VKA-TEST obciążenie robocze DIN 51350	7.000 N
VKA-TEST siła spawania DIN 51350	7.500 N
VKA-TEST skaza DIN 51350 (1Min/1000N)	0,6 mm
Penetracja po ugniataniu DIN ISO 2137	ok. 247
Odporność na wodę DIN 51807	1 - 90
Test solankowy DIN 50021/DIN 53167	> 500 h
Elektrischer Widerstand ASTM D.257	2,9 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm
Zawartość siarki DIN 51400	6 %
Odporność termiczna	-40 °C do 1.400 °C

## Wartości współczynnika tarcia

Współczynniki tarcia Stal jasna (M10   10.9)	
Całkowity współczynnik tarcia	0,15
Współczynniki tarcia Gwint	0,17
Wartość tarcia głowicy	0,14
Stal nierdzewna V4A (M10   A4 70)	
Całkowity współczynnik tarcia	0,17
Współczynniki tarcia Gwint	0,16
Wartość tarcia głowicy	0,18
Współczynnik tarcia stali ocynkowanej (M10   10.9)	
Całkowity współczynnik tarcia	0,10
Współczynniki tarcia Gwint	0,11
Wartość tarcia głowicy	0,09



# CUTTING FLUID FOR STAINLESS STEEL

WEICON Cutting Fluid for Stainless Steel to wysokowydajny środek smarujący przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbki metali – zarówno bezwiórowej, jak i wiórowej. Zmniejsza zużycie obrabianych przedmiotów i narzędzi. Ogranicza tarcie i nagrzewanie się części metalowych. Przezroczysty olej specjalistyczny wydłuża żywotność narzędzi tnących i wiertel. Odporny na ciśnienie olej do wiercenia i cięcia zapobiega ślizganiu się narzędzi wiertniczych i uszkodzeniu powierzchni dzięki wysokiej przyczepności. Poprawia wydajność i dokładność narzędzi skrawających, pozwalając uzyskać najlepsze możliwe wyniki. Jest trwale odporny na temperaturę do +200 °C.

Może być stosowany w obróbce metali we wszystkich procesach wiercenia i cięcia, takich jak wiercenie, toczenie, piłowanie, frezowanie, rozwiercanie, gwintowanie lub wykrawanie. Bezsilikonowy spray nadaje się do obróbki stali nierdzewnej, wszystkich rodzajów stali, miedzi, aluminium, tytanu, mosiądzu i żeliwa. Cutting Fluid może być stosowany w obróbce metali i w wielu innych dziedzinach przemysłu.

- ▶ wysokowydajny smar
- ▶ zmniejsza tarcie i zużycie
- ▶ nie zawiera silikonu



▶ 400 ml  
10105121

## Dane techniczne Cutting Fluid for Stainless Steel

Zapach	olej mineralny
Barwa	przezroczysty
Cechy	tłumi hałasy
Nie zawiera silikonu	tak
Lepkość kinematyczna (40 °C)	77 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość kinematyczna (100 °C)	8 mm <sup>2</sup> /s
Odporność na temperaturę	-40 °C do +200 °C
Minimalny okres przechowywania	24 miesiące





- ▶ poprawia kontrast
- ▶ wszechstronny
- ▶ do różnych typów laserów

# LASER MARKING SPRAY

WEICON Laser Marking Spray został specjalnie opracowany do wysokiej jakości, trwałego i precyzyjnego grawerowania laserowego. Spray jest wszechstronny i poprawia kontrast, czytelność i jakość oznaczeń laserowych na różnych materiałach. Może być stosowany na stali, stali nierdzewnej, miedzi, mosiądzu, aluminium, szkle i ceramice.

Po naniesieniu sprayu na powierzchnię przeznaczoną do oznakowania powstaje cienka, wysoce trwała warstwa. Podczas laserowania materiał łączy się z powierzchnią, tworząc głęboko czarne, kontrastowe oznaczenie, spełniające najwyższe standardy. Dzięki innowacyjnej formule powstaje niezwykle odporna na zarysowania, chemikalia i promieniowanie UV warstwa znakująca.

WEICON Laser Marking Spray nadaje się do różnych typów laserów, takich jak lasery CO<sub>2</sub>, lasery światłowodowe lub lasery diodowe. Jest wykorzystywany zarówno w przemyśle, jak i do personalizacji oraz dekoracji. Spray charakteryzuje się wysoką odpornością na temperaturę w zakresie od -200 °C do +450 °C – krótkotrwale nawet do +500 °C.

W porównaniu z innymi procesami znakowania, ilość wprowadzanego ciepła jest znacznie zmniejszona, dzięki czemu nie dochodzi do deformacji materiału.

Spray laserowy może być stosowany w przemyśle do oznaczania części – w celu ułatwienia ich identyfikacji i śledzenia. Spray do grawerowania laserowego może być używany do nanoszenia kodów kreskowych, numerów seryjnych, oznaczeń typów i kodów QR na różne materiały. Służy do personalizacji artykułów promocyjnych, narzędzi, urządzeń i przedmiotów wykonanych z metalu, szkła i ceramiki. Spray może być używany do laserowego nanoszenia logo i wzorów dekoracyjnych na różne powierzchnie.

▶ 400 ml

10105130



## Dane techniczne Laser Marking Spray

Zapach	rozpuszczalniki
Nie zawiera silikonu	tak
staubtrocken nach	2-3 min.
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	24 miesiące
Odporność na temperaturę	-200 °C do +450 °C, krótkotrwale do +500 °C

# SZCZYPCE ZACISKOWE

## ERGO

### System wymiany

- ▶ szybki montaż i demontaż modułów
- ▶ niezawodne połączenie bez użycia narzędzi
- ▶ oszczędność czasu podczas zmiany

### Wysoka wydajność

- ▶ różne moduły wykonane z wysokiej jakości stali, w tym
- ▶ wymienny moduł 202 dla wtyczki MC4 2,5/4/6 mm<sup>2</sup> (AWG 14-10)
- ▶ wymienny moduł 201 dla tulejek 0,25-6 mm<sup>2</sup> (AWG 24-10)
- ▶ wymienny moduł 200 do izolowanych końcówek kablowych od 0,5-6 mm<sup>2</sup> (AWG 22-10)

**FAST**  
MULTI  
CHANGE  
SYSTEM

### Konstrukcja i ergonomia

- ▶ 2-komponentowy uchwyt w wersji „ice-crack design”
- ▶ maksymalne przenoszenie siły
- ▶ ergonomiczna i antypoślizgowa konstrukcja
- ▶ doskonały chwyt

### Trwałość

- ▶ siła zaciskania regulowana co zapewnia długą żywotność
- ▶ regulacja mimosirowa dla precyzyjnej regulacji siły zaciskania

### Precyzja i wydajność

- ▶ precyzyjna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu z blokadą wymuszoną
- ▶ zmniejszony wysiłek fizyczny ułatwia pracę
- ▶ odblokowanie awaryjne w uchwycie (w przypadku niewłaściwego użycia)
- ▶ precyzyjna i powtarzalna praca zapewniająca niezmiennie wysoką jakość zaciskania

### Ochrona

- ▶ zintegrowane oczka do zamocowania

### Przechowywanie

- ▶ bezpieczne przechowywanie modułów w pudełku
- ▶ szybszy dostęp do modułów
- ▶ przechowywanie zabezpiecza przed kurzem

Numer modułu 200	0,5-6 mm <sup>2</sup> 22-10 AWG		
Numer modułu 201	0,25-6,0 mm <sup>2</sup> 24-10 AWG		
Numer modułu 202	2,5/4/6 mm <sup>2</sup> 14-10 AWG		

mm

g

Art.-No.

239

568

10100516



# MULTI



Uniwersalne szczypce zaciskowe do różnego rodzaju połączeń elektrycznych

- ▶ precyzyjna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu z blokadą wymuszoną
- ▶ bezpieczne zaciskanie - szczypce otwierają się dopiero po zakończeniu procesu zaciskania
- ▶ odblokowanie awaryjne w uchwycie (w przypadku niewłaściwego użycia)
- ▶ zestaw 3 modułów do złączy MC4/izolowanych końcówek kablowych/ izolowanych nasuwek
- ▶ modułowy system Multi Change do szybkiej wymiany modułów
- ▶ ustawienie mimośrodowe do regulacji siły zaciskania
- ▶ optymalne wyczucie dzięki 2-komponentowym uchwytom

mm	g	Art.-No.
208	407	10100515

Numer modułu 100	0,25-2,5 mm <sup>2</sup> 24-14 AWG		
Numer modułu 101	0,25-6,0 mm <sup>2</sup> 24-10 AWG		
Numer modułu 102	2,5/4/6 mm <sup>2</sup> 14-10 AWG		

## Przechowywanie

- ▶ bezpieczne przechowywanie modułów w pudełku
- ▶ szybszy dostęp do modułów
- ▶ przechowywanie zabezpiecza przed kurzem



# MC4

Do wszystkich standardowych złączy solarnych MC4 | 2,5 / 4 / 6 mm<sup>2</sup>

- ▶ precyzyjna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu z blokadą wymuszoną
- ▶ bezpieczne zaciskanie - szczypce otwierają się dopiero po zakończeniu procesu zaciskania
- ▶ odblokowanie awaryjne w uchwycie (w przypadku niewłaściwego użycia)
- ▶ modułowy system Multi Change do szybkiej wymiany modułów
- ▶ ustawienie mimośrodowe do regulacji siły zaciskania
- ▶ optymalne wyczucie dzięki 2-komponentowym uchwytom

## Moduł

102	2,5/4/6 mm <sup>2</sup> 14-10 AWG		
-----	--------------------------------------	--	--



mm	g	Art.-No.
208	407	10100514

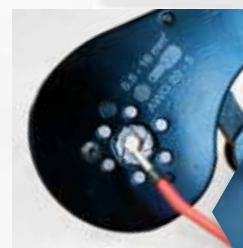
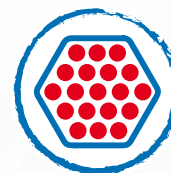


# 16 mm<sup>2</sup> HEX

Sześciokątne zaciskanie ułatwia łączenie z okrągłymi listwami zaciskowymi

- ▶ precyzyjna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu z blokadą wymuszoną
- ▶ bezpieczne zaciskanie - szczypce otwierają się dopiero po zakończeniu procesu zaciskania
- ▶ odblokowanie awaryjne w uchwycie (w przypadku niewłaściwego użycia)
- ▶ zakres roboczy od 0,5 do 16 mm<sup>2</sup> (AWG 20-5)
- ▶ ząbkowane szczęki zaciskowe wykonane z hartowanej stali węglowej
- ▶ regulacja mimośrodowa dla precyzyjnej regulacji siły zaciskania
- ▶ optymalne wyczucie dzięki 2-komponentowym uchwytom

mm	g	mm <sup>2</sup>	Art.-No.
222	610	0,5-16 (20-5 AWG)	10100513



# SOLAR-PV ZESTAW

Dzięki naszemu zestawowi Solar-PV otrzymują Państwo wszystko, co niezbędne do profesjonalnego montażu instalacji fotowoltaicznych. Zestaw składa się z czterech specjalnych narzędzi, które pomogą w wydajnym i profesjonalnym montażu instalacji fotowoltaicznej.

- Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Solar Pro
- Szczypce zaciskowe MC4
- Nożyce do kabli No. 35
- Klucz MC4



 Długość x szerokość x wysokość		Art.-No.
340 x 280 x 55	1248	10105555

# Green Line®

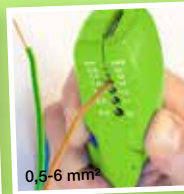
Narzędzia do ściągania izolacji wykonane w 97% z surowców odnawialnych



## 4in1 Flat and Round Cable Stripper

- ▶ Cięcie okrągłe – ściąganie izolacji – cięcie wzdłużne – cięcie prostokątne
- ▶ Do wszystkich standardowych kabli okrągłych o średnicy od 6 do 13 mm
- ▶ Funkcja usuwania izolacji zintegrowana w obudowie (od 0,5 do 6 mm<sup>2</sup>)
- ▶ Do wszystkich standardowych kabli płaskich o szerokości do 18 mm

mm	g	mm <sup>2</sup>	kabli płaskich	kabli okrągłych	Art.-No.
164	106	0,5-6 (20-10 AWG)	18 mm	6-13 mm Ø	10105565



## No. 5 Pro

- ▶ Szeroki, wydajny zakres roboczy od 0,2 mm<sup>2</sup> do 16 mm<sup>2</sup>
- ▶ Precyzyjna praca dzięki regulowanemu ogranicznikowi długości (5-25 mm)
- ▶ Zintegrowany, łatwo dostępny obcinacz boczny o średnicy do 3 mm Cu/Al

mm	g	mm <sup>2</sup>	Art.-No.
160	140	0,2-16 mm <sup>2</sup> 24-5 AWG	10105558



## No. 5 Solar Pro

- ▶ Do odizolowywania popularnych kabli fotowoltaicznych o przekroju 1,5-10 mm<sup>2</sup>
- ▶ Precyzyjna praca dzięki regulowanemu ogranicznikowi długości (5-25 mm)
- ▶ Zintegrowany, łatwo dostępny obcinacz boczny o średnicy do 3 mm Cu/Al

mm	g	mm <sup>2</sup>	Art.-No.
160	140	1,5-10 (16-8 AWG)	10105561



# LED WORK LIGHT



## LED

- ▶ strumień świetlny w lumenach 250 lm
- ▶ idealna widoczność podczas zdejmowania izolacji z kabli w ciemnych pomieszczeniach lub na zewnątrz.

## Kompaktowy design

- ▶ obudowa z poliwęglanu
- ▶ odporność na wodę i pył zgodnie z IP 65
- ▶ mały, lekki i jednocześnie wytrzymały

DESIGNED & DEVELOPED  
IN GERMANY

## Funkcje oświetlenia

- ▶ regulacja w trzech stopniach
- ▶ zintegrowany przełącznik
- ▶ w pełni oświetla obszar roboczy

## Modułowy

- ▶ obudowę można zamontować do wielu narzędzi do ściągania izolacji WEICON TOOLS za pomocą systemu wtykowego.
- ▶ pasuje do: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar

## MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU Z OBU STRON



**UPGRADE**

FOR YOUR  
WIRE  
STRIPPER

## Bateria

- ▶ maksymalny czas działania: 2 godziny (począwszy od poziomu 2)
- ▶ czas ładowania: ok. 40 min.
- ▶ pojemność baterii: 170-180 mAh
- ▶ bateria litowa

## Zasilanie

- ▶ bateria litowa ładowana za pomocą dołączonego kabla USB-C
- ▶ wejście do ładowania zabezpieczone osłoną



## Zakres dostawy

- ▶ kabel połączeniowy USB-C
- ▶ instrukcja obsługi

mm	g	Barwa	Art.-No.
48	15	Czerwony ●	10100517
		Czarny ●	10101948



# LED ZESTAWY



## Szczypce do ściągania izolacji No. 5 zestaw LED

- Szczypce do ściągania izolacji No. 5
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101936



## Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Pro zestaw LED

- Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101937



## Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Solar Pro zestaw LED

- Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101938



## Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Green Line\* zestaw LED

- Szczypce do ściągania izolacji No. 5 Green Line
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101947

# Green Tube®

W porównaniu z tradycyjnymi plastikowymi kartuszami  
**80%**  
 MNIEJ  
 PLASTIKU



KARTUSZ KARTONOWY W 100%  
 NADAJĄCY SIĘ DO RECYKLINGU



## Produkty kluczowe 2026

Art.-No. 10106285

Twój fachowy sprzedawca:

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
 P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
 Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393  
 info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1  
 P.O. Box 118 216 · Dubai  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
 Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6  
 34538 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1  
 547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

### WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village  
 Capricorn Drive · Capricorn Park  
 Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

### WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street  
 #01-11 iSPACE · Singapore 627608  
 phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

### WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305  
 CZ-417 61 Teplice-Bystřany  
 Česká republika  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

### WEICON Ibérica S.L.

Av. del Camino de lo Cortao, 30  
 nave 22, San Sebastián de los Reyes  
 28703 Madrid · Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

### WEICON Italia S.r.L.

Via Gelasio Adamoli, 35  
 16141 Genova · Italy  
 phone +39 010 2924 871  
 info@weicon.it

### WEICON Colombia S.A.S

Calle 19, 43b-64  
 Medellín · Colombia  
 phone +57 310 837 37 99  
 info@weicon.co

### WEICON Australia Pty Ltd

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road  
 Stapylton · QLD 4207 · Australia  
 phone +61 (0) 452 553 384  
 info@weicon.com.au

[www.weicon.com](http://www.weicon.com)