AL-M 고성능 그리스



MoS2로 수명이 긴 그리스 | 높은 접착 강도 및 고내압성

WEICON AL-M은 마찰과 마모를 영구적으로 줄여주며 롤러 및 슬라이드 베어링, 조인트, 레버, 슬라이딩 가이드, 스핀들, 캠샤프트, 스플라인 샤프트, 스프링, 오픈 기어 및 웜 기어에 적합하며 그리스 윤활이 허용되는 모든 미끄럼 속도에서 사용할 수 있습니다.

특성		
베이스 오일		미네랄 오일
베이스 증점제		Li/Ca 비누 / MoS2
실리콘 프리		예
색상		검은색
간단한 설명	DIN 51502	KF 2 K -20
일관성 분류	DIN 51818	NLGI 2등급
최소 보관 기간	실온에서	24 개월
물리적 특성		
밀도	(+20°C) DIN 51757	0,92 g/cm³
기유 점도(40°C)	DIN 51 562	160 mm²/s
베이스 오일 점도(+100°C)	DIN 51 562	15 mm²/s
콘 관입	DIN ISO 2137	265 - 295 1/10 mm
열 매개 변수		
내열 온도		-20 °C ~ +120 °C
드립핑 포인트	IP 396	> 170 °C
열 용량	DIN EN ISO 22007-4	1,766 J/(g-K)
열 전도성	DIN EN ISO 22007-4	0,491 W/m-K
온도 전도성		0,303 mm²/s
기계적 특성		
내수성	DIN 51807	1 - 90
EMCOR 부식 테스트	DIN 51802(증류수)	0 / 0
4개의 볼 용접 테스트 특성 부하	DIN 51350	3.200 N
4개의 볼 용접 테스트 용접 하중	DIN 51350	3.400 N
4볼 용접 테스트 칼로트 값	DIN 51350(1분/1000N)	0,5 mm
회전 속도 매개변수		400.000
전기화학적 특성		
유전체 강도	DIN EN 60243-1 (20°C)	11,5 kV/mm

승인 / 가이드라인

ISSA 코드	53.052.01/02
IMPA 코드	450435/36

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon. com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

애플리케이션

AL-M 고성능 그리스는 가공용 스패출러 또는 컨투어 스패출러 플렉시로 윤활하고자 하는 부품에 원하는 양만큼 도포할 수 있습니다. 400g 카트리지의 내용물은 예를 들어 DIN 1283에 따라 핸드 레버 그리스 건을 사용하여 쉽게 주입할 수 있습니다.

보관

WEICON 고성능 그리스는 실온의 건조한 실내 환경에 보관해야 합니다.개봉하지 않은 용기는 +18 °C에서 +28 °C 사이의 온도에서 보관할 수 있습니다. 개봉한 용기는 다시 밀폐되도록 밀봉해야 합니다.

액세서리

10000147	클리너 스프레이 S, 500 ml, 투명
10000347	클리너 S, 5 L, 무색, 투명
10039119	패스트 클리너, 500 ml, 무색, 투명
10055297	산업용 클리너, 500 ml
10010887	가공 주걱, 1 개
10022562	가공 주걱, 1 개
10010066	컨투어 스패출러 플렉시, 1 개
10065455	브러시 35, 긴, 접착제, 1 개

권장 장비

그리스 건 그리스 건
보풀 없는 천

사용 가능한 크기

10016733	AL-M 고성능 그리스, 0,4 kg, 검은색
10016735	AL-M 고성능 그리스, 1 kg, 검은색
10016737	AL-M 고성능 그리스, 5 kg, 검은색
10016739	AL-M 고성능 그리스, 25 kg, 검은색

전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F	Nm x 8.851 = lb-in
mm/25.4 = 인치	Nm x 0.738 = lb-ft
µm/25.4 = mil	Nm x 141.62 = oz-in
N x 0.225 = 파운드	mPa-s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0.571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25.4 = V/mil

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

웨이콘 콜롬비아 S.A.S
콜롬비아
전화 +57 314 793 86 06
이메일: info@weicon.co

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Şti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

AL-M 고성능 그리스

	AL-W 고성능 그리스	AL-M 고성능 그리스	AL-F 고성능 그리스	AL-T 고성능 그리스	AL-H 고성능 그리스	실리콘 그리스	실리콘 그리스 HV
롤링 베어링	x	x	x	x	x		
슬라이딩 베어링	x	x	x	x	x		
체인	x						
조인트	x	x	x	x	x	x	x
레버	x	x	x	x	x	x	x
슬라이딩 가이드	x	x	x	x	x	x	x
선형 가이드 시스템				x	x	x	x
스핀들	x	x	x	x	x	x	x
스플라인 샤프트	x	x	x	x			
캠샤프트		x	x				
스프링		x					
오픈 기어	x	x	x				
웜 기어	x	x	x				
케이블	x						

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

웨이콘 콜롬비아 S.A.S
콜롬비아
전화 +57 314 793 86 06
이메일: info@weicon.co

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Şti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Miscibility of WEICON Allround Lubricant with other greases

The best results when using WEICON Allround Lubricant high-performance greases can only be achieved after complete removal of all grease residues. In practice, however, complete removal of such grease residues is sometimes impossible. In these cases, it is necessary to test whether the WEICON product intended for use is generally compatible with the grease still present. This test must be carried out on the basis of the two main components of the grease (base oil and thickener). Both main components must be miscible (compatible).

Miscibility of base oils

Base oil	Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaole-fins (AL-H)	Ester	Polyglycol	Silicone (methyl)	Silicone (phenyl)	Polyphenyl ether	Perfluoro-polyether oil
Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefins (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglycol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicone (methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicone (phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenyl ether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluoropolyether oil	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = miscible + = limited resistance 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

Miscibility of thickeners

Thickener	Ca soap (anhydrous) (AL-W)	Ca-complex soap	Li soap (AL-F)	Li-com-plex soap	Li/Ca soap (AL-M)	Na soap	Gels*	Ba-com-plex soap	Al-complex soap (AL-H, AL-T)	Polyurea
Ca soap (anhydrous) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-complex soap	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li soap (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-complex soap	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca soap (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na soap	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gels*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-complex soap	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-complex soap (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyurea	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = miscible 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards sealing materials (elastomers)

	Product						
Elastomers	**AL-T**	**AL-M**	**AL-W**	**AL-H**	**AL-F**	**Silicone Grease**	**Silicone Grease HV**
ACM acrylate rubber	++	++	++	++	++	++	++
CR chloroprene rubber	+	+	+	+	+	++	++
CSM chlorosulphonated PE rubber	++	++	++	++	++	++	++
EPDM ethylene propylene diene rubber	--	--	--	--	--	++	++
FKM fluoro rubber	++	++	++	++	++	++	++
NBR nitrile butadiene rubber	++	++	++	++	++	++	++
NR natural rubber	0	--	--	--	--	++	++
SBR styrene butadiene rubber	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ silicone rubber	++	++	++	++	++	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards plastics

	Product						
Plastic	**AL-T**	**AL-M**	**AL-W**	**AL-H**	**AL-F**	**Silicone Grease**	**Silicone Grease HV**
ABS	++	++	++	++	++	++	++
CA cellulose acetate	++	++	++	++	++	++	++
EPS expanded polystyrene	++	++	++	++	++	++	++
PA polyamide	++	++	++	++	++	++	++
PC polycarbonate	--	--	--	+	--	++	++
PE polyethylene	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW polyethylene with ultra high molecular weight	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD polyethylene with low density	++	++	++	++	++	++	++
PET polyethylene terephthalate	+	+	+	++	+	++	++
POM polyoxymethylene	++	++	++	++	++	++	++
PP polypropylene	++	++	++	++	++	++	++
PPO polyphenylene oxide	++	++	++	++	++	++	++
PS polystyrene	+	+	+	++	+	++	++
PTFE polytetrafluoroethylene	++	++	++	++	++	++	++
PUR polyurethane	+	+	+	++	+	++	++
PVC polyvinyl chloride	++	++	++	++	++	++	++
TPE thermoplastic elastomers	0	0	0	0	0	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

The stated resistances are based on laboratory tests and literature references. Due to the large number of raw materials used on the one hand and the complex chemical and morphological structure of the polymers on the other, no guarantee can be given. In critical applications, we recommend carrying out tests and/or consulting our application technology department.