

Flex 310 M[®] HT 200 MS-폴리머



고온 내성

고온 저항성이 뛰어나 부품을 접착하고 밀봉할 수 있으며, 나중에 열 코팅(파우더 코팅)을 할 수 있습니다. WEICON Flex 310 M HT 200은 금속 구조물, 탱크 및 장치 엔지니어링, 환기 및 공조 시스템, 캐리지, 컨테이너, 웨건 및 차량 건설에 사용할 수 있습니다. WEICON Flex 310 M HT 200 접착제 및 실란트는 고온에도 강하고 노화에 대한 저항성이 뛰어나며 실리콘, 이소시아네이트, 할로겐 및 용매를 함유하지 않습니다.

기술 데이터		
베이스		1-C. MS 폴리머
색상		회색
텍스처		페이스트
페인팅 가능		"젖은 상태로만"
치료 유형		수분 경화
안정성/원오프	ASTM D 2202	<1 mm
밀도		1,41 g/cm ³
치료 조건	5°C ~ +40°C, 30% ~ 95% 상대 습도	
처리 온도		+5°C ~ +40°C
경화 속도	첫 24시간 동안	2 - 3 mm
시간 경과에 따른 스킨 오버		10 분
인장 강도	DIN EN ISO 527 / 5A	3,2 N/mm ²
파단 연신율(인장)	DIN EN ISO 527 / 5A	400 %
DIN EN 1465에 따른 전단 강도		
알루미늄 샌드 블라스팅		1,8 N/mm ²
인열 강도	DIN ISO 34	21 N/mm
볼륨 변경	DIN EN ISO 10563	< 3 %
경도(쇼어 A)	DIN ISO 7619	55±5
내열 온도		-40°C ~ +90°C(45분 +180°C / 30분 +200°C)
실온에서 경화 후 T _g		~ -59 °C
저항		3,4 x 10 ¹¹ Ω·m
건축 자재 등급	DIN 4102	B 2
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
승인 / 가이드라인		
ISSA 코드		75.634.37
내화성		DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3

표면 전처리

표면은 깨끗하고 기름기가 없어야 합니다. 기름, 그리스, 먼지, 오물 등 많은 표면 오염은 WEICON 표면 클리너로 제거할 수 있습니다. 심하게 오염된 금속 표면에는 클리너 스프레이 S를, 오래된 색 잔여물이나 접착제 잔여물을 제거하려면 WEICON 실란트 및 접착제 리무버를 사용하는 것이 좋습니다. 대부분의 소재는 서로 접착할 수 있습니다. 특정 재료 또는 특수 요구 사항의 경우 접착제(프라이머)를 사용하는 것이 좋습니다. 연마 또는 샌딩과 같은 기계적 표면 전처리도 접착력을 크게 향상시킬 수 있습니다.

처리

적용 방법

310ml 카트리지를용 카트리지 건, 압축 공기 건, 피스톤 로드 (WEICON 압축 공기 카트리지 건)가 있는 버전, 자동 도장 시스템을 권장합니다.

구성 요소 결합

이상적인 습윤을 보장하기 위해서는 접착제가 스킨을 덮기 전에 접착 부품을 결합해야 합니다(스킨 오버 타임).

보관

개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원이나 직사광선을 피해서 보관하세요.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

액세서리

- 10025241 V-조인트 노즐, 1 PCE
- 10033114 압축 공기 카트리지 건, 1 PCE
- 10020751 카트리지 건 스페셜, 1 PCE
- 10000441 카트리지 건, 1 PCE
- 10101992 클립 노즐 그린 튜브 투명, 1 PCE, 투명

사용 가능한 크기

- 10104850 Flex 310 M[®] HT 200 MS-폴리머, 280 ml(녹색 튜브), 회색
- 10104847 Flex 310 M[®] HT 200 MS-폴리머, 280 ml (비닐봉지), 회색
- 10104846 Flex 310 M[®] HT 200 MS-폴리머, 280 ml (세트), 회색

전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F	Nm x 8.851 = lb-in
mm/25.4 = 인치	Nm x 0.738 = lb-ft
µm/25.4 = mil	Nm x 141.62 = oz-in
N x 0.225 = 파운드	mPa-s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0.571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25.4 = V/mil

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 지원팀과 협의하여 주시기 바랍니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불리함을 제거할 수 있습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나아 티. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] HT 200 MS-폴리머

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr