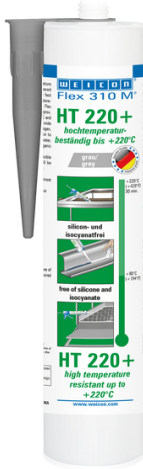


# Flex 310 M HT 220+



## 최대 +220°C의 고온 내성

공차 브리징 조인트용 고속 경화, 탄성, 고온 저항성 1액형 SMP 기반 접착제 및 실란트입니다. 점성 플라스틱, 매우 빠른 강도 상승, 우수한 초기 접착력, 습기 경화, 중성 가교 결합. 경화된 상태에서 Flex 310 M HT 220+는 최대 +220°C, 영구적으로 최대 +90°C의 온도에서 약 30분 동안 한 번만 로드할 수 있습니다. 다양한 표면에 부착됩니다. 솔벤트, 할로겐, 실리콘, 이소시아네이트가 함유되어 있지 않습니다. 풍화 및 노화에 대한 높은 내구성. 물, 지방족 용제, 오일, 그리스, 희석된 무기산 및 알칼리에 대한 내성이 우수합니다.

고온 저항성이 뛰어나 부품을 접착하고 밀봉할 수 있으며, 나중에 열 코팅(파우더 코팅)을 할 수 있습니다.

Flex 310 M HT 220+는 금속 구조물, 탱크 및 장치 엔지니어링, 환기 및 공조 시스템, 차체, 컨테이너, 왜건 및 차량 건설에 사용할 수 있습니다.

특성	
베이스	1-C. MS 폴리머
텍스처	페이스트
색상	회색
치료 유형	수분 경화
안정성/연오프	<1 mm
최소 보관 기간	실온에서 12 개월
가공 / 적용 / 처리	
치료 조건	5°C ~ +40°C, 30% ~ 95% 상대 습도
경화 속도	첫 24시간 동안 2-3 mm
밀도	(+20°C) DIN 51757 1,50 g/cm <sup>3</sup>
경화	
시간 경과에 따른 스킨 오버	10 분

## 기계적 특성

인장 강도	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm <sup>2</sup>
파단 연신율(인장)	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
경도(쇼어 A)	DIN ISO 7619	57
DIN EN 1465에 따른 전단 강도		
	중간 랩 전단 강도(DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,6 N/mm <sup>2</sup>
열 매개 변수		
내열 온도	-40°C ~ +90°C(120분 +200°C / 30분 +220°C)	

## 표면 전처리

표면은 깨끗하고 기름기가 없어야 합니다. 기름, 그리스, 먼지, 오물 등 많은 표면 오염은 WEICON 표면 클리너로 제거할 수 있습니다. 심하게 오염된 금속 표면에는 클리너 스프레이 S를, 오래된 색 잔여물이나 접착제 잔여물을 제거하려면 WEICON 실란트 및 접착제 리무버를 사용하는 것이 좋습니다. 대부분의 소재는 서로 접착할 수 있습니다. 특정 재료 또는 특수 요구 사항의 경우 접착제(프라이머)를 사용하는 것이 좋습니다. 연마 또는 샌딩과 같은 기계적 표면 전처리도 접착력을 크게 향상시킬 수 있습니다.

## 처리

### 적용 방법

310ml 카트리지를 카트리지 건, 압축 공기 건, 피스톤 로드 (WEICON 압축 공기 카트리지 건)가 있는 버전, 자동 도장 시스템을 권장합니다.

### 구성 요소 결합

이상적인 습윤을 보장하기 위해서는 접착제가 스킨을 덮기 전에 접착 부품을 결합해야 합니다(스킨 오버 타임).

## 보관

개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원이나 직사광선을 피해서 보관하세요.

## 사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

## 액세서리

- 10025241 V-조인트 노즐, 1 개
- 10059792 압력총 공기 흐름 3, 1 개
- 10020751 카트리지 건 스페셜, 1 개
- 10000441 카트리지 건, 1 개
- 10101992 클립 노즐 그린 튜브 투명, 1 개, 투명

## 사용 가능한 크기

- 10067865 Flex 310 M HT 220+, 290 ml, 회색

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불리함을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

# Flex 310 M HT 220+

## 전환율 표

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25.4 = \text{인치}$   
 $\mu\text{m}/25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{파운드}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8.851 = \text{lb-in}$   
 $\text{Nm} \times 0.738 = \text{lb-ft}$   
 $\text{Nm} \times 141.62 = \text{oz-in}$   
 $\text{mPa-s} = \text{cP}$   
 $\text{N/cm} \times 0.571 = \text{lb/in}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

참고  
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.  
아랍에미리트  
전화 +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
체코 공화국  
전화 +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(본사) 독일  
전화 +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL  
루마니아  
전화 +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd  
싱가포르  
전화 (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
캐나다  
전화 +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.  
스페인  
전화 +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
이탈리아  
전화 +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
남아프리카 공화국  
전화 +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.  
튀르키예  
전화 +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr