

VA 1403 순간접착제



특수 요건을 위한 순간접착제 고점도 긴 경화 시간 무취 및 거의 또는 전혀 변질 없음

경화 후 습기 영향에 덜 민감합니다. WEICON Contact VA 1403은 다양한 소재의 깔끔하고 시각적으로 매력적인 접착에 적합합니다. WEICON Contact VA 1403은 다양한 산업 분야에서 사용할 수 있습니다.

| | |
|------------------------------|--------------------|
| 특성 | |
| 베이스 | 알콕시 |
| 텍스처 | 액체 |
| 텍스처 | 무색의 투명한 물질 |
| 경화 후 색상 | 무색 |
| 실리콘 프리 | 예 |
| 하이드로퀴논 무함유 | yes |
| 최소 보관 기간 | 실온에서 9개월 |
| 최소 보관 기간 | 2°C ~ +7°C 12월 |
| -에서 측정 | 23°C 및 50% 상대 습도 |
| 처리 | |
| 처리 온도 | +15°C ~ +40°C |
| 상대 습도 | 40% - 70% |
| 점도 | 1.100 - 1.800 |
| 밀도 | (+20 °C) 1,1 g/cm³ |
| 최대 갭 브리징 | 0,2 mm |
| 경화 | |
| 초 단위의 초기 접착력(전단 강도: 0,5 MPa) | |
| -에서 측정 | 23°C 및 50% 상대 습도 |
| 알루미늄 샌드 블라스트 | ~4,5 초 |
| ABS 미처리 시 | ~60 초 |
| 단단한 PVC에 | ~5 초 |
| 최종 강도 | (100% 강도) 24 시간 |

경화 후 기계적 특성

| | |
|------------------------|-----------|
| DIN EN 14665에 따른 전단 강도 | |
| 스틸 샌드 블라스트 | 15-18 MPa |
| 알루미늄 샌드 블라스팅 | 9-12 MPa |
| 경질 미처리 PVC | 5-7 MPa |
| 처리되지 않은 ABS | 6-10 MPa |
| PC(폴리카보네이트) | 5-8 MPa |

열 매개 변수

| | |
|--------|----------------------------------|
| 내열 온도 | -50 °C ~ +80 °C, 잠시 최대 +100 °C까지 |
| 연화 온도 | +150 °C |
| 굴절률 | ~ 1,49 nD20 |
| 열팽창 계수 | ~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m-K) |
| 열 전도성 | DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m-K |

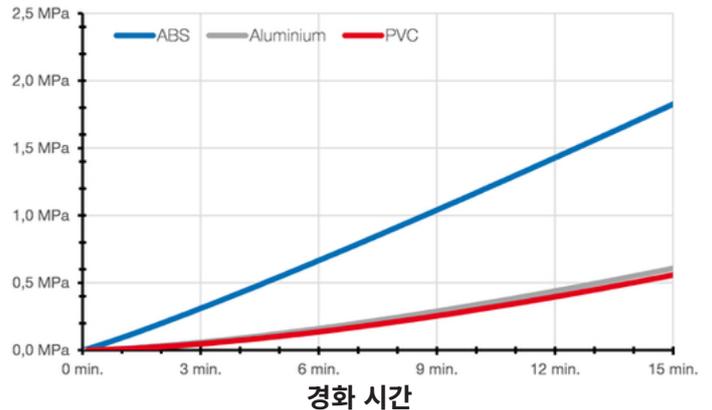
전기 매개 변수

| | |
|--------|----------------------------------|
| 저항 | DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω-cm |
| 유전체 강도 | ~ 25 kV/mm |

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

다양한 재료의 반응 속도



표면 전처리

웨이콘 접착 시아노아크릴레이트 접착제의 성공적인 적용은 표면의 철저한 준비에 달려 있습니다. 이는 전반적인 성공을 위한 가장 중요한 요소입니다. 먼지, 오물, 습기 또는 습기는 접착력에 부정적인 영향을 미칩니다.

따라서 WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제를 가공하기 전에 다음 사항을 준수해야 합니다: 완벽한 접착 결합을 위해서는 접착 표면이 깨끗하고 건조해야 합니다(WEICON 표면 클리너로 세척 및 탈지). 매끄러운 표면은 기계적으로 거칠게 다듬어야 합니다. 접착하기 어려운 플라스틱(예: PE, PP, POM, PTFE), 열가소성 엘라스토머(TPE) 및 실리콘의 접착력을 향상시키기 위해 WEICON CA-Primer를 접착 표면에 도포할 수 있습니다.

폴리올레핀용 접착 프라이머

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 있습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

VA 1403 순간접착제

많은 플라스틱은 전처리 없이는 접착이 불가능하거나 특정 조건에서만 접착할 수 있습니다. 이러한 플라스틱을 WEICON 접착 프라이머로 전처리하면 표면 구조가 달라집니다. 이를 통해 폴리에틸렌(PE) 및 폴리올레핀 그룹의 폴리프로필렌(PP)과 같이 접착하기 어려운 플라스틱을 접착할 수 있습니다. 실리콘뿐만 아니라 최신 열가소성 엘라스토머(TPE), PTFE 및 관련 플라스틱도 웨이콘 콘택트 프라이머로 전처리하면 접착할 수 있습니다.

처리

제품은 바로 사용할 수 있는 상태로 공급됩니다. 배송 형태에 따라 용기에서 직접 손으로 꺼내거나 적절한 도장 장비를 사용하여 처리할 수 있습니다. WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제를 접착면 중 하나에만 도포합니다. 접착제를 도포할 때 층 두께는 최소 0.05mm에서 최대 0.2mm 사이여야 합니다. 그렇지 않으면 완전한 경화를 보장할 수 없으므로 0.2mm 이상이어야 합니다. 넓은 표면 접착의 경우 내부 장력을 방지하기 위해 WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제를 점으로 도포해야 합니다. WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제는 매우 경제적입니다. 3~5cm²의 접착 면적에 한 방울이면 충분합니다.

경화

제품을 도포한 후에는 주변 공기의 습도 또는 접착 표면에 응축된 습기로 인해 제품의 경화가 이미 시작되었으므로 접착할 부품을 가능한 한 빨리 결합하고 고정해야 합니다. 구성 요소는 상대 습도 40~70% 수준에서 접착해야 합니다. 40% 이하에서는 경화 속도가 현저히 느려지거나 아예 경화되지 않을 수도 있습니다. 공기 습도가 70%를 초과하거나 강알칼리성 기질(예: 유리)이 있는 경우 충격 경화의 위험이 있습니다. 이러한 경우 특정 소재는 접착층의 장력으로 인해 강도가 10~15% 정도 떨어집니다. 알칼리성 표면(pH 값 >7)은 경화 과정을 가속화하고 산성 표면(pH 값 <7)은 경화 과정을 느리게 하며 극단적인 경우 중합을 완전히 방지할 수 있습니다. 너무 넓은 접착 간격, 다공성 또는 산성 표면과 같은 요인으로 인해 경화가 지연되거나 방해받는 경우 WEICON 접착 액티베이터를 사용하는 것이 좋습니다.

WEICON 접착 액티베이터

이 액티베이터는 WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제의 경화 속도를 높여줍니다. 목재나 폼 등 흡수성 표면과 아연 아연 도금 금속 등 화학 처리된 모든 표면에 적용하면 활성화제의 효과는 약 1분 동안 지속됩니다. 비흡수성 표면에서는 활성화제의 효과가 최대 약 12시간까지 지속됩니다. 다음과 함께 사용하는 것이 좋습니다:

- 점성이 높은 웨이콘 접착 유형
- 접착층 두께가 두꺼운 경우
- 흡수성 및 다공성 표면
- 수동 재료(예: 아연 코팅 금속 부품과 같은 알칼리성 표면)
- 불리한 환경 조건(저온, 낮은 공기 습도 <30%).

보관

WEICON 접착 시아노아크릴레이트 접착제는 직사광선을 피해 실온에서 개봉하지 않은 상태로 건조한 곳에 보관하세요. 냉장 환경(+2°C~+7°C)에 보관하면 유통기한이 늘어납니다.

제공 범위 접착제

액세서리

| | |
|----------|----------------------------|
| 10024317 | 서피스 클리너, 150 ml, 투명 |
| 10024313 | 서피스 클리너, 400 ml, 투명 |
| 10000282 | CA-액티베이터 스프레이, 150 ml |
| 10033805 | CA-액티베이터 스프레이 AC, 150 ml |
| 10000275 | 폴리올레핀용 순간접착제용 프라이머, 10 ml |
| 10000278 | 폴리올레핀용 순간접착제용 프라이머, 100 ml |
| 10068262 | 주입 팁, 1 PCE |
| 10068261 | 주입 팁, 1 PCE |
| 10012382 | 순간접착제용 필러, 30 g, 투명 |
| 10063106 | 순간접착제용 필러, 30 g, 검은색 |
| 10059034 | CA-리무버, 12 ml |
| 10051358 | CA-리무버, 30 ml |
| 10010887 | 가공 주걱, 1 PCE |

사용 가능한 크기

| | |
|----------|-----------------------|
| 10015993 | VA 1403 순간접착제, 0,5 kg |
| 10016512 | VA 1403 순간접착제, 30 g |
| 10018879 | VA 1403 순간접착제, 12 g |
| 10019798 | VA 1403 순간접착제, 60 g |

전환율 표

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1.8) + 32 = °F | Nm x 8.851 = lb-in |
| mm/25.4 = 인치 | Nm x 0.738 = lb-ft |
| µm/25.4 = mil | Nm x 141.62 = oz-in |
| N x 0.225 = 파운드 | mPa-s = cP |
| N/mm ² x 145 = psi | N/cm x 0.571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25.4 = V/mil |

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레이임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.