

WEICONLOCK® AN 302-71 나사산 및 스테드 볼트의 잠금 장치



나사산 및 스테드 볼트 잠금

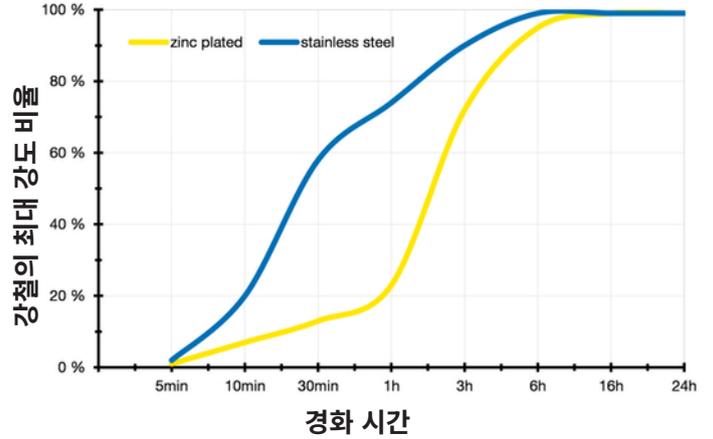
- 중간 점도
- 높은 강도
- 분해하기 어려움

기술 데이터

색상	빨간색
형광	yes
최대 스레드 연결의 경우	M 20 R ¾"
점도	500 nt mPa·s
최대 캡 브리징.	0,15 mm
브레이크어웨이 토크	28 - 35 Nm
Prevail 토크	50 - 65 Nm
전단 강도 Nmm² (DIN 54452)	15 - 20 N/mm²
취급 강도	10 - 20 분
최종 강도 (100% 강도)	3-6 시간
내열 온도	-60°C ~ +150°C
최소 보관 기간	실온에서 24 개월
압축 강도(자유 절단 강철/그립 나사 = 8.8)	
M 3x6	최대. 1500 bar
M 4x6	최대. 1500 bar
M 5x8	최대. 1000 bar
M 6x10	최대. 700 bar
M 8x12	최대. 500 bar
M 10x16	최대. 200 bar

나사 및 스텐드 볼트 고정제

다양한 재료의 반응 속도



표면 전처리

밀봉할 표면을 청소합니다.

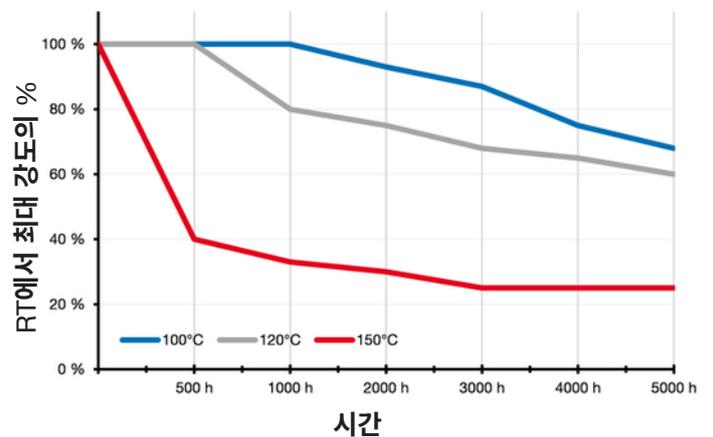
처리

도징 팁을 사용하여 펜에서 똑바로 균일하게 도포하고 도징 팁과 금속이 직접 접촉하지 않도록 합니다. 실링 용도의 경우 실에 원을 그리며 WEICONLOCK을 도포합니다. 부품을 조립하고 나사를 단단히 조입니다. 이미 금속과 접촉한 웨이콘락을 다시 병에 붓지 마십시오. 아주 작은 금속 입자라도 병 내부에서 접착제가 경화될 수 있습니다. 따라서 연속 생산 시에는 도징 장치를 사용하는 것이 좋습니다.

보관

웨이콘락은 개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원 및 직사 광선을 피하세요. 포장 내부의 공기가 보관 안정성을 유지하는 데 도움이 됩니다.

Heat aging



참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

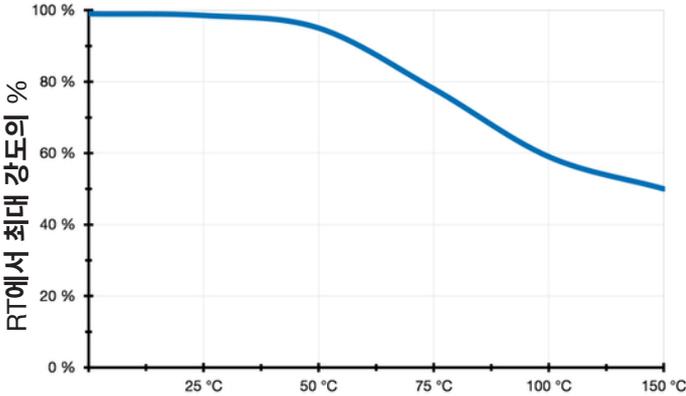
WEICONLOCK® AN 302-71 나사산 및 스테드 볼트의 잠금 장치

WEICONLOCK® 나사 및 스텐드 볼트 고정제

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

열에 대한 강도



액세서리

- 10021433 액티베이터 F, 200 ml, 녹색
- 10001256 주입 팁, 1 PCE

사용 가능한 크기

- 10017326 WEICONLOCK® AN 302-71 나사산 및 스테드 볼트의 잠금 장치, 20 ml, 빨간색
- 10017886 WEICONLOCK® AN 302-71 나사산 및 스테드 볼트의 잠금 장치, 50 ml, 빨간색
- 10019980 WEICONLOCK® AN 302-71 나사산 및 스테드 볼트의 잠금 장치, 200 ml, 빨간색

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.