

# WEICONLOCK® AN 305-11 파이프 및 나사산 씰링

# 파이프 및 나사 실란트



## 파이프 및 나사산 씰링 | DVGW 및 식수 승인

- 높은 점도
- 중간 강도
- 일반 도구로 분해

### 기술 데이터

색상	흰색
형광	아니오
최대 스레드 연결의 경우	M 80 R 3"
점도	17.000 - 50.000 ht mPa·s
최대 캡 브리징	0,4 mm
브레이크어웨이 토크	7 - 10 Nm
Prevail 토크	2 - 4 Nm
전단 강도 Nmm <sup>2</sup> (DIN 54452)	4 - 6 N/mm <sup>2</sup>
취급 강도	20 - 40 분
최종 강도 (100% 강도)	5-10 시간
내열 온도	-60°C ~ +150°C
최소 보관 기간	실온에서 24 개월
압축 강도(자유 절단 강철/그립 나사 = 8.8)	
M 3x6	최대. 1500 bar
M 4x6	최대. 1500 bar
M 5x8	최대. 1500 bar
M 6x10	최대. 1500 bar
M 8x12	최대. 600 bar
M 10x16	최대. 200 bar

### 승인 / 가이드라인

위생 연구소	UBA KTW-BWGL
--------	--------------

## 표면 전처리

최적의 결과를 얻으려면 장착 부품의 탈지 및 세척(예: WEICON Surface(필요한 경우 표면을 거칠게 처리))을 실시해야 합니다. WEICONLOCK은 세척되지 않은 표면(예: 배송된 나사)에도 사용할 수 있습니다. 그러나 표면이 깨끗할수록 더 좋은 결과를 얻을 수 있습니다.

## 처리

웨이콘락은 도징 팁을 사용하여 펜에서 똑바로 균일하게 도포하며, 도징 팁과 금속이 직접 닿지 않도록 주의합니다. 실에 웨이콘락을 원을 그리며 도포합니다. 파이프 나사산을 함께 조이고 원하는 정렬로 조입니다. 플랜지 씰링으로 사용하는 경우 플랜지 한 쪽 면에 연속 비드를 도포한 다음 부품을 빠르게 조립하고 나사를 단단히 조입니다. 이미 금속과 접촉한 웨이콘락을 다시 병에 붓지 마세요. 아주 작은 금속 입자라도 병 내부에서 접착제가 경화될 수 있습니다. 따라서 연속 생산 시에는 도징 장치를 사용하는 것이 좋습니다.

## 보관

웨이콘락은 개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원 및 직사 광선을 피하세요. 포장 내부의 공기가 보관 안정성을 유지하는 데 도움이 됩니다.

## 사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

## 액세서리

- 10021433 액티베이터 F, 200 ml, 녹색
- 10001256 주입 팁, 1 PCE

## 사용 가능한 크기

- 10019997 WEICONLOCK® AN 305-11 파이프 및 나사산 씰링, 200 ml, 흰색
- 10023823 WEICONLOCK® AN 305-11 파이프 및 나사산 씰링, 300 ml, 흰색
- 10019939 WEICONLOCK® AN 305-11 파이프 및 나사산 씰링, 50 ml, 흰색

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레이어를 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.