

WEICONLOCK® AN 305-42 유압 및 공압 씰링



유압 및 공압 씰링 | DVGW 승인

- 중간 점도
- 중간 강도
- 일반 도구로 분해

기술 데이터

색상	갈색
형광	yes
최대 스레드 연결의 경우	M 20 R ¾"
점도	500 nt mPa·s
최대 캡 브리징	0,15 mm
브레이크어웨이 토크	12 - 15 Nm
Prevail 토크	18 - 22 Nm
전단 강도 Nmm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
취급 강도	10 - 20 분
최종 강도 (100% 강도)	2-4 시간
내열 온도	-60°C ~ +150°C
최소 보관 기간	실온에서 24 개월
압축 강도(자유 절단 강철/그립 나사 = 8.8)	
M 3x6	최대. 1500 bar
M 4x6	최대. 1500 bar
M 5x8	최대. 1500 bar
M 6x10	최대. 1200 bar
M 8x12	최대. 800 bar
M 10x16	최대. 700 bar
승인 / 가이드라인	
ISSA 코드	75.628.10/11/12

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레이어를 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

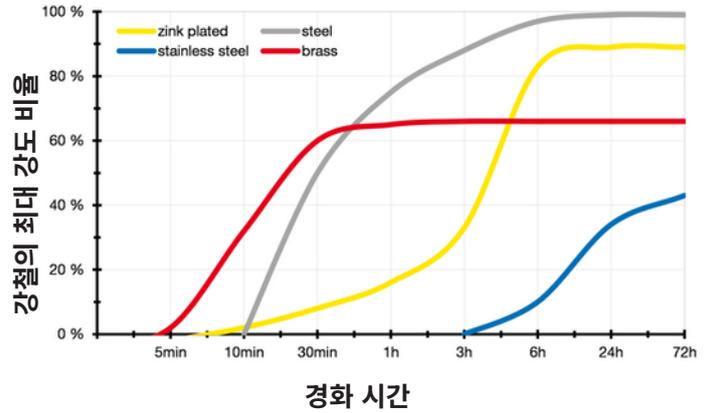
WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

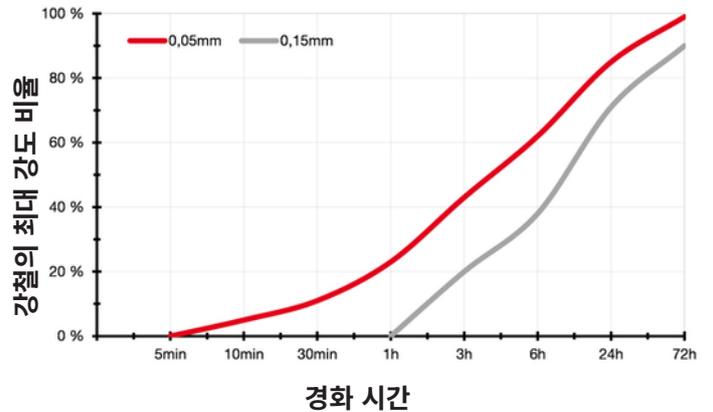
웨이콘 김야 사나아 터. Ltd. Şti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICONLOCK® 파이프 및 나사 실란트

다양한 재료의 반응 속도



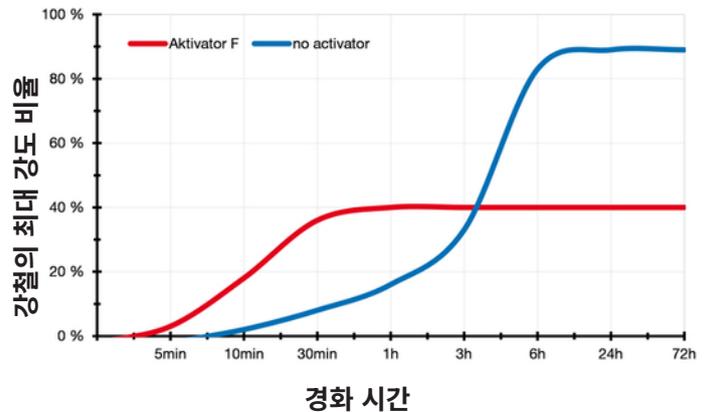
다양한 간격에서의 반응 속도



표면 전처리

최적의 결과를 얻으려면 장착 부품의 탈지 및 세척(예: WEICON Surface(필요한 경우 표면을 거칠게 처리))을 실시해야 합니다. WEICONLOCK은 세척되지 않은 표면(예: 배송된 나사)에도 사용할 수 있습니다. 그러나 표면이 깨끗할수록 더 좋은 결과를 얻을 수 있습니다.

활성제 F와의 반응

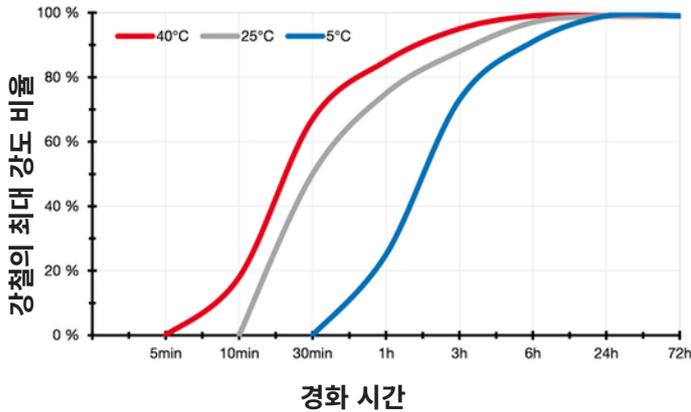


WEICONLOCK® AN 305-42 유압 및 공압 씰링

처리

웨이콘락은 도징 팁을 사용하여 펜에서 똑바로 균일하게 도포하며, 도징 팁과 금속이 직접 닿지 않도록 주의합니다. 실에 웨이콘락을 원을 그리며 도포합니다. 파이프 나사산을 함께 조이고 원하는 정렬로 조입니다. 플랜지 씰링으로 사용하는 경우 플랜지 한 쪽면에 연속 비드를 도포한 다음 부품을 빠르게 조립하고 나사를 단단히 조입니다. 이미 금속과 접촉한 웨이콘락을 다시 병에 붓지 마세요. 아주 작은 금속 입자라도 병 내부에서 접착제가 경화될 수 있습니다. 따라서 연속 생산 시에는 도징 장치를 사용하는 것이 좋습니다.

다양한 재료의 반응 속도

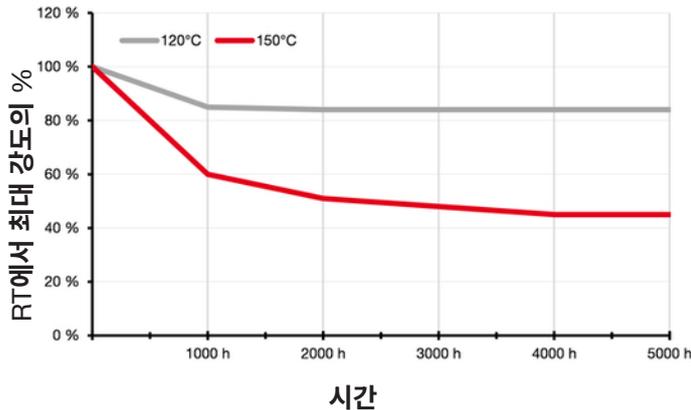


경화 시간

보관

웨이콘락은 개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원 및 직사 광선을 피하세요. 포장 내부의 공기가 보관 안정성을 유지하는 데 도움이 됩니다.

Heat aging



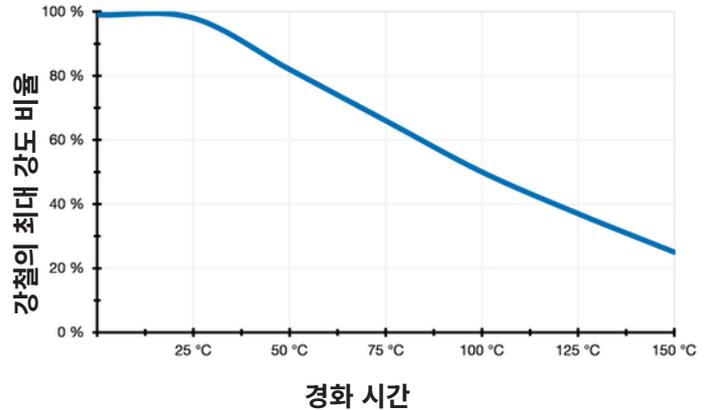
시간

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

파이프 및 나사 실란트

온도에서의 반응 속도.



경화 시간

액세서리

10021433 액티베이터 F, 200 ml, 녹색
10001256 주입 팁, 1 PCE

사용 가능한 크기

10017877 WEICONLOCK® AN 305-42 유압 및 공압 씰링, 50 ml, 갈색
10020001 WEICONLOCK® AN 305-42 유압 및 공압 씰링, 200 ml, 갈색

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.