

WEICONLOCK® AN 306-01 축철 부고정제 어셈블리

원통형 고정 어셈블리



베어링, 샤프트 및 부상용 축철부 고정 어셈블리

- 낮은 점도
- 높은 강도
- 분해하기 어려움

기술 데이터

색상	녹색
형광	yes
최대 스레드 연결의 경우	M 12
점도	125 nt mPa-s
최대 캡 브리징	0,1 mm
브레이크어웨이 토크	25 - 30 Nm
Prevail 토크	50 - 60 Nm
전단 강도 Nmm ² (DIN 54452)	17-22 N/mm ²
취급 강도	10 - 20 분
최종 강도 (100% 강도)	2-4 시간
내열 온도	-60°C ~ +150°C
최소 보관 기간	실온에서 24 개월
압축 강도(자유 절단 강철/그립 나사 = 8.8)	
M 3x6	최대. 1500 bar
M 4x6	최대. 1500 bar
M 5x8	최대. 1500 bar
M 6x10	최대. 900 bar
M 8x12	최대. 800 bar
M 10x16	최대. 500 bar

승인 / 가이드라인

ISSA 코드	75.628.15/16/17
---------	-----------------

표면 전처리

최적의 결과를 얻으려면 장착 부품의 탈지 및 세척(예: WEICON Surface(필요한 경우 표면을 거칠게 처리))을 실시해야 합니다. WEICONLOCK은 세척되지 않은 표면(예: 배송된 나사)에도 사용할 수 있습니다. 그러나 표면이 깨끗할수록 더 좋은 결과를 얻을 수 있습니다.

처리

웨이콘락은 도징 팁을 사용하여 펜에서 똑바로 균일하게 도포하며, 도징 팁과 금속이 직접 접촉하지 않도록 주의합니다. 압착 조인트 및 접합할 부품이 큰 경우에는 항상 양쪽 표면을 얇고 균일하게 적셔야 합니다. 부품을 신속하게 접합합니다. 슬라이딩 시트의 경우 접착제가 최적으로 퍼지도록 접합할 때 부품을 서로 비틀어 주세요. 접착된 부품은 취급 강도에 도달할 때까지 움직이지 않아야 합니다. 이미 금속과 접촉한 웨이콘락을 다시 병에 붓지 마세요. 아주 작은 금속 입자라도 병 내부에서 접착제가 경화될 수 있습니다. 따라서 연속 생산 시에는 도징 장치를 사용하는 것이 좋습니다.

보관

웨이콘락은 개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원 및 직사 광선을 피하세요. 포장 내부의 공기가 보관 안정성을 유지하는 데 도움이 됩니다.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

액세서리

- 10021433 액티베이터 F, 200 ml, 녹색
- 10001256 주입 팁, 1 PCE

사용 가능한 크기

- 10017880 WEICONLOCK® AN 306-01 축철부고정제 어셈블리, 50 ml, 녹색
- 10020017 WEICONLOCK® AN 306-01 축철부고정제 어셈블리, 200 ml, 녹색
- 10020045 WEICONLOCK® AN 306-01 축철부고정제 어셈블리, 20 ml, 녹색

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.