

고착 방지 니켈 조립 페이스트



극한 환경을 위한 조립용 페이스트

조립용 페이스트는 극한의 환경을 견딜 수 있도록 개발되었습니다. 접착 강도가 높고 발수성이 있으며 담수, 염수, 온수 및 증기에 대한 내성이 있습니다. 또한 니켈 성분이 다량 함유되어 있어 희석된 염산, 황 또는 질산 등에 포함된 부식 및 부식성 용매로부터 보호합니다. WEICON 안티-세이즈 니켈은 -30°C에서 1,450°C 사이의 넓은 온도 범위에서 사용할 수 있습니다. 고착 방지 니켈은 극도로 높은 정적 및 동적 응력에 노출된 나사 연결부 및 조립 부품과 고온 범위에서 천천히 회전하는 설비에 대한 부식 방지 및 고성능 조립 페이스트 역할을 합니다. 이 페이스트는 부식, 고착, 마모, 스틱-슬립 효과, 산화 및 마찰 부식은 물론 전해 반응, 소위 냉간 응접으로부터 부품을 보호합니다. 고착 방지 니켈은 실, 밸브, 나사 연결부, 기어 휠, 베어링, 제트기, 컨베이어 벨트, 스톨드, 공구 또는 실린더에 사용할 수 있습니다.

기술 데이터

베이스	합성 오일
색상	무연탄
밀도	(+20°C) DIN 51757 1,3 g/cm ³
4개의 볼 용접 테스트 용접 하중	DIN 51350 2.000 N
4볼 용접 테스트 칼로트 값	DIN 51350(1분/1000N) 0,6 mm
콘 관입	DIN ISO 2137 310 - 340 1/10 mm
내수성	DIN 51807 1 - 90
열 용량	DIN EN ISO 22007-4 1,493 J/(g·K)
열 전도성	0,582 W/m·K
유전체 강도	DIN EN 60243-1 (20°C) 1,1 kV/mm
염수 분무 테스트	DIN EN ISO 9227 > 170 h
유황 함량	DIN 51400 <0,1 %
압축 강도	230 MPa
온도 전도성	0,303 mm ² /s
내열 온도	-30°C ~ 1,450°C
최소 보관 기간	실온에서 24 개월

마찰 값

마찰 값 강철-블랭크(M10 10.9)	
총 마찰 계수	0,12 (min. 0,11)
마찰 계수 threads	0,14 (min. 0,12)
마찰 계수 헤드	0,11 (min. 0,10)
마찰 값 V4A(M10 A4 70)	
총 마찰 계수	0,15 (min. 0,13)
마찰 계수 스 threads	0,20 (min. 0,16)
마찰 계수 헤드	0,11 (min. 0,10)
마찰 값 강철 전기 아연 도금(M10 10.9)	
총 마찰 계수	0,11 (min. 0,10)
마찰 계수 threads	0,13 (min. 0,11)
마찰 계수 헤드	0,10 (min. 0,08)

승인 / 가이드라인

ISSA 코드	53.402.28
---------	-----------

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

표면 전처리

먼저 오염 정도에 따라 WEICON 클리너 S로 윤활할 표면을 청소합니다. 나사를 이미 사용한 경우 와이어 브러시로 처리한 후 WEICON 클리너 S로 청소합니다.

처리

WEICON 클리너 스프레이 S로 표면을 닦고 기름기를 제거합니다. 브러시, 천 또는 스펀지로 조립 페이스트를 충분히 도포합니다. 나사산에는 조립 페이스트를 나사산 뿌리부터 나사 헤드의 바닥까지 도포하여 우수한 밀봉 효과를 보장하는 것이 중요합니다. 재료 특성의 변화를 방지하기 위해 조립 페이스트를 그리스나 오일과 혼합해서는 안 됩니다. 조립 페이스트는 오일이나 그리스 윤활을 대체하지 않습니다.

보관

원래 포장에 넣어 단단히 닫아 보관하세요. 직사광선을 피해서 보관하세요. 보관 온도는 +50°C를 넘지 않아야 합니다. 서늘하고 통풍이 잘되는 곳에 보관하세요. 건조한 곳에 보관하세요.

사용 가능한 크기

10000194	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 120 g, 무연탄
10000185	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 0,4 kg, 무연탄
10000186	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 0,45 kg, 무연탄
10047560	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 0,5 kg, 무연탄
10000192	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 1 kg, 무연탄
10000187	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 1,8 kg, 무연탄
10000189	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 5 kg, 무연탄
10000190	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 10 kg, 무연탄
10000191	고착 방지 니켈 조립 페이스트, 20 kg, 무연탄

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불리함을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 온도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

고착 방지 니켈 조립 페이스트

전환율 표

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
mm/25.4 = **인치**
 $\mu\text{m}/25.4 = \text{mil}$
N x 0.225 = **파운드**
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
MPa x 145 = psi

Nm x 8.851 = lb-in
Nm x 0.738 = lb-ft
Nm x 141.62 = oz-in
mPa-s = cP
 $\text{N}/\text{cm} \times 0.571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25.4 = \text{V}/\text{mil}$

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.



웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr