

고착방지제 세라믹 페이스트



고성능 조립 페이스트 | 스테인리스 스틸 및 기타 니켈 합금과 호환 가능(크롬-6 형성 없음) | 금속 무함유

웨이콘 고착 방지 세라믹 페이스트는 금속과 실리콘이 없는 합성 고성능 조립용 페이스트입니다. 세라믹 페이스트는 고온에 강하고 이형 효과가 매우 뛰어나며 모든 소재에 적합합니다. 이 페이스트는 유리 금속을 포함하지 않으며 스테인리스 스틸 및 기타 니켈 합금(크롬-6 형성 없음)과 호환됩니다. 조립 페이스트는 금속 함유 페이스트가 전해 반응을 일으킬 수 있는 경우, 니켈 함유 제품을 건강상의 이유로 사용해야 하거나 사용하지 않아야 하는 경우, 어두운 금속 함유 제품을 시각상의 이유로 사용해야 하거나 사용하지 않아야 하는 경우에 특히 적합합니다.

웨이콘 고착 방지 세라믹 페이스트는 고온 및 고압에서도 우수한 이형성, 보호성 및 윤활성을 제공합니다. 이 페이스트는 부식, 마모 및 극한의 기상 조건에 대해 매우 우수한 보호 기능을 제공합니다. 조립용 페이스트는 볼트, 나사, 스테드 볼트, 파이프 연결부, 너트, 기계식 싹 등에 사용할 수 있습니다. 일반적인 적용 분야는 화학 공장, 정유 공장, 발전소, 제지 공장, 제철소 및 주조 공장, 해운 산업 등입니다.

기술 데이터		
베이스	폴리알파올레핀	
색상	흰색	
특정 속성	수산화칼슘 무함유	
밀도	1,2 g/ml	
실리콘 프리	예	
4개의 볼 용접 테스트 특성 부하	DIN 51350	7.000 N
4개의 볼 용접 테스트 용접 하중	DIN 51350	7.500 N
4볼 용접 테스트 칼로트 값	DIN 51350(1분/1000N)	0,6 mm
콘 관입	DIN ISO 2137	~ 247
내수성	DIN 51807	1 - 90
염수 분무 테스트	DIN 50021/DIN 53167	> 500 h
전기 저항	ASTM D 257	2,9 · 10 ¹¹ Ω-cm
유황 함량	DIN 51400	6 %
내열 온도	-40°C ~ 1.400°C	
최소 보관 기간	실온에서	24 개월

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 지원 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불려임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

마찰 값		
마찰 값 강철-블랭크(M10 10.9)		
총 마찰 계수	0,15	
마찰 계수 threads	0,17	
마찰 계수 헤드	0,14	
마찰 값 V4A(M10 A4 70)		
총 마찰 계수	0,17	
마찰 계수 스 threads	0,16	
마찰 계수 헤드	0,18	
마찰 값 강철 전기 아연 도금(M10 10.9)		
총 마찰 계수	0,10	
마찰 계수 threads	0,11	
마찰 계수 헤드	0,09	

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

표면 전처리

먼저 오염 정도에 따라 WEICON 클리너 S로 윤활할 표면을 청소합니다. 나사를 이미 사용한 경우 와이어 브러시로 처리한 후 WEICON 클리너 S로 청소합니다.

처리

WEICON 클리너 스프레이 S로 표면을 닦고 기름기를 제거합니다. 브러시, 천 또는 스펀지로 조립 페이스트를 충분히 도포합니다. 나사산에는 조립 페이스트를 나사산 뿌리부터 나사 헤드의 바닥까지 도포하여 우수한 밀봉 효과를 보장하는 것이 중요합니다. 재료 특성의 변화를 방지하기 위해 조립 페이스트를 그리스나 오일과 혼합해서는 안 됩니다. 조립 페이스트는 오일이나 그리스 윤활을 대체하지 않습니다.

보관

원래 포장에 넣어 단단히 닫아 보관하세요. 직사광선을 피해서 보관하세요. 보관 온도는 +50°C를 넘지 않아야 합니다. 서늘하고 통풍이 잘되는 곳에 보관하세요. 건조한 곳에 보관하세요.

사용 가능한 크기

- 1000208 고착방지제 세라믹 페이스트, 1 kg, 흰색
- 10067867 고착방지제 세라믹 페이스트, 120 g, 흰색
- 10067869 고착방지제 세라믹 페이스트, 450 g, 흰색

전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F	Nm x 8.851 = lb-in
mm/25.4 = 인치	Nm x 0.738 = lb-ft
µm/25.4 = mil	Nm x 141.62 = oz-in
N x 0.225 = 파운드	mPa-s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0.571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25.4 = V/mil