

벨트 리페어 키트



페이스트 | 고탄성, 내마멸성, 내충격성 및 내마모성 | 화학 물질 및 압력에 대한 높은 내성

웨이콘 벨트 리페어 키트는 고무 표면의 빠른 수리 및 코팅을 위한 2액형 폴리우레탄 시스템입니다. 경화 속도가 빠르고 탄성 및 내마모성이 높으며 내충격성과 내마모성이 뛰어나고 특히 인열 저항성이 높습니다. 기계적 강도가 높기 때문에 충격, 마모 또는 진동에 노출되는 고무 및 금속 부품의 수리에 특히 적합합니다. 벨트 수리 키트는 빠르고 쉬운 가공성을 제공합니다. 이 시스템은 컨베이어 벨트의 수리 및 코팅, 고무 코팅 수리, 유연한 마모 방지용, 마모된 고무 표면의 빠른 수리 등 다양한 용도에 적합합니다. 이 세트는 폴리우레탄 시스템 외에도 표면 전처리를 위한 프라이머와 컴파운드를 고르게 펴주는 스패출러로 구성되어 있습니다. 더 넓은 적용 범위를 커버하기 위해 손으로 혼합해야 하는 기존 500 g 작업용 패키지 외에도 사용이 간편한 540 g 이중 카트리지로도 제공됩니다.

기술 데이터 프라이머

베이스	우레탄
색상	검은색
혼합물의 밀도	0,9 g/cm ³
PU 경화 후 색상	검은색

기술 데이터 우레아

베이스	폴리우레아	
PU 경화 후 색상	검은색	
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
혼합물의 밀도	1,1 g/cm ³	
소비량	레이어 두께 1.0mm	1,1 kg/m ²
중량별 혼합 비율 PU	10:100	
텍스처	페이스트	
가용 시간 PU	20°C	20 분
작업 강도/ PU 후 성형 가능	20°C	6-8 h
취급 강도/탈형 가능(50°C)	60-90 분	
최종 강도 PU	(100% 강도)	24 시간
경도 (쇼어 A) PU	85	
인장 강도 PU	DIN EN ISO 527	7,8 N/mm ²
E-모듈러스(인장) PU	9,6 N/mm ²	
E-모듈러스(인장) PU 규범	DIN EN ISO 527	
인장 연신율(인장) PU	DIN EN ISO 527	470
인열저항 PU	31 kJ/m	
내열 온도 (wet)	-60 °C - +60 °C	
내열 온도 (dry)	-60 °C - +100 °C	
물속에서 붓기	(7일)	<1,5 %
DIN EN 14665에 따른 프라이머 G를 사용한 내충격성		
스틸 1.0338 샌드 블라스트	8 N/mm ²	
스테인리스 스틸 V2A 샌드 블라스트	8	
알루미늄 샌드 블라스팅	7 N/mm ²	
아연 도금 강철	4 N/mm ²	

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

표면 전처리

WEICON 벨트 수리 키트의 성공적인 적용은 모든 표면의 철저한 전처리에 달려 있습니다. 이것이 전반적인 성공의 가장 중요한 요소입니다. 먼지, 오물, 기름, 그리스, 녹 및 습기는 폴리우레탄 수지의 접착력에 부정적인 영향을 미칩니다. 깨끗하고 단단하며 완전히 거친 표면에 도포할 때 최상의 결과를 얻을 수 있습니다. WEICON 벨트 수리 키트를 적용하기 전에 다음 사항을 엄격하게 준수해야 합니다:

표면은 깨끗하고 건조하며 기름기가 없어야 합니다. 먼저 먼지, 오물, 기름 및 그리스와 같은 표면 오염물을 WEICON 표면 클리너로 제거합니다.

표면 거칠게 하기

그런 다음 거친 연마재(트위스트 매듭 와이어 휠, 와이어 브러시, 다이아몬드 블레이드)로 깨끗한 표면을 꼼꼼하게 거칠게 닦습니다. 이때 고무가 과열되는 것을 방지하기 위해 표면에 고르게 부드럽게 압력을 가하세요. 표면의 먼지를 털어낸 다음 WEICON 표면 클리너로 다시 한 번 닦아냅니다.

프라이머 G로 표면 전처리

프라이머 G는 2C 시스템으로, 도포 전에 혼합해야 합니다. 혼합하려면 주사기의 내용물을 병에 모두 채운 다음 뚜껑을 닫고 약 2분 동안 잘 흔들어 주세요. 깨끗하고 건조한 표면에 프라이머

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불평을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

벨트 리페어 키트

G를 바르고 페인트 브러시를 사용하여 고르게 펴 바릅니다. 약 30~60분 후 프라이머가 취급 강도에 도달하면 우레탄 85로 코팅할 수 있습니다. 도포하는 동안 주변 온도는 20°C, 상대 습도는 85% 이하를 권장합니다.

믹싱

- 벨트 수리 키트 550g

경화제를 첨가하기 전에 수지와 필러를 기포 없이 완전히 혼합해야 합니다. 그런 다음 +20°C에서 최소 4분 동안 수지와 경화제를 저속(최대 500r/min.)으로 가공용 주걱이나 기계식 믹서를 사용하여 기포 없이 완전히 혼합합니다. 혼합 비율을 엄격하게 준수해야 합니다. 20°C에서 20분의 포트 수명 내에 사용할 수 있는 양만큼만 준비합니다. 혼합 후 주걱으로 우레탄 85를 프라이밍된 표면에 똑바로 발라줍니다.

- 벨트 수리 키트 590g

제공된 정적 믹서를 사용하여 이중 카트리지에서 제품을 바로 도포할 수 있습니다. 분배된 비드의 처음 5cm는 버린 다음 우레탄 85를 프라이밍된 표면에 고르게 도포합니다.

애플리케이션

프리 코팅의 경우, 컨투어 스페츨러 플렉시를 사용하여 우레탄 85를 표면에 강하게 문질러 접착력을 극대화합니다. 프리 코팅 직후, 처리가 필요한 부위에 컴파운드를 완전히 채우고 고르게 펴 바릅니다.

경화

20°C(68°F)에서 약 8시간이 지나면 해당 부위를 완전히 적재하고 앵글 그라인더로 높이를 조절하는 등 기계적으로 처리할 수 있습니다. 20°C(68°F) 이상의 온도에서는 경화 시간이 단축될 수 있습니다. 16°C(61°F) 이하의 온도에서는 경화 시간이 길어지며, 약 5°C(41°F) 이하에서는 반응이 거의 일어나지 않습니다.

보관

WEICON 우레탄은 실온에서 건조한 곳에 보관해야 합니다. 개봉하지 않은 용기는 +18°C~+25°C의 온도와 70% 미만의 상대 습도에서 보관할 수 있습니다. 개봉한 용기는 3개월 이내에 모두 사용해야 합니다.

액세서리

- 10057514 디스펜서 2C 10:1 표준, 1 PCE
- 10104191 , 50 ml, 검은색
- 10057191 믹싱 노즐 MFHX, 1 PCE, 오렌지
- 10022562 가공 주걱, 1 PCE
- 10010887 가공 주걱, 1 PCE
- 10010066 컨투어 스페츨러 플렉시, 1 PCE
- 10032350 프라이머 어플리케이터, 1 PCE

전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F
 mm/25.4 = 인치
 µm/25.4 = mil
 N x 0.225 = 파운드
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi

Nm x 8.851 = lb-in
 Nm x 0.738 = lb-ft
 Nm x 141.62 = oz-in
 mPa-s = cP
 N/cm x 0.571 = lb/in
 kV/mm x 25.4 = V/mil

사용 가능한 크기

- 10052425 벨트 리페어 키트, 0,59 kg
- 10055014 벨트 리페어 키트, 0,55 kg

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.



참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

WEICON 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr