

실리콘 A



아세틱시 경화 | 살균성

WEICON 실리콘 A는 무용제, 아세틱시 경화, 강하고 영구적인 탄성, 노화 및 화학 물질에 대한 내성, 최대 +180°C(+356°F)의 온도 저항성, 매우 높은 탄성(파단 연신율 >700%)을 가지며 범용적으로 사용할 수 있습니다. 실리콘 A는 강철, 알루미늄, 유리, 세라믹 및 기타 여러 재료에 매우 잘 부착됩니다.

실리콘 A는 기계 및 시스템 건설, 환기 및 공조 시스템, 에너지 및 전기 산업, 전선 건설 및 샵 피팅 및 기타 여러 산업 분야에서 사용할 수 있습니다.

특성		
베이스	1-C. 폴리실록산(아세테이트)	페이스트
텍스처		수분 경화
치료 유형		아니오
페인팅 가능		1.0 mm
안정성/런오프	ASTM D 2202	B 2
건축 자재 등급	DIN 4102	15 개월
최소 보관 기간	실온에서	
가공 / 적용 / 처리		
치료 조건	5°C ~ +40°C, 30% ~ 95% 상대 습도	
경화 속도	첫 24시간 동안	2 - 3 mm
점도		4.210 Pa·s (0,5 1/s) 110 Pa·s (50 1/s)
밀도		1,03 g/cm³
최대 씰링 조인트 너비		25 mm
최대 갭 브리징		5 mm
경화		
시간 경과에 따른 스킨 오버		15 분
기계적 특성		
인장 강도	ISO 37	1,4 N/mm²
파단 연신율(인장)	ISO 37, S3A	700 %
100% 신장률	ISO 37 S3A	0,3 N/mm²
움직임 흡수 최대		25 %
경도(쇼어 A)	DIN ISO 7619	20±5
불륨 변경	DIN 52451	< -6 %

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

WEICON 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

열 매개 변수

내열 온도	-40°C ~ +180°C
열 전도성	0,2 W/m·K
승인 / 가이드라인	
ISSA 코드	75.628.28

표면 전처리

표면은 깨끗하고 기름기가 없어야 합니다. 기름, 그리스, 먼지, 오물 등 많은 표면 오염은 WEICON 표면 클리너로 제거할 수 있습니다. 심하게 오염된 금속 표면에는 클리너 스프레이 S를, 오래된 색 잔여물이나 접착제 잔여물을 제거하려면 WEICON 실란트 및 접착제 리무버를 사용하는 것이 좋습니다. 대부분의 소재는 서로 접착할 수 있습니다. 특정 재료 또는 특수 요구 사항의 경우 접착제(프라이머)를 사용하는 것이 좋습니다. 연마 또는 샌딩과 같은 기계적 표면 전처리도 접착력을 크게 향상시킬 수 있습니다.

처리

310ml 카트리지를용 가공 카트리지 건, 압축 공기 건, 피스톤 로드 (WEICON 압축 공기 카트리지 건), 자동 도장 시스템이 있는 버전을 권장합니다. 가공 튜브(투명만) 손으로 짜서 사용 후 즉시 튜브를 다시 닫고, 열린 튜브는 가능한 한 빨리 사용해야 합니다. 구성품 결합하기 이상적인 습윤을 보장하기 위해 접착 스킨이 벗겨지기 전에 접착 부품을 결합해야 합니다(스킨 오버 타임).

보관

개봉하지 않은 원래 용기에 넣어 실온에서 보관하세요. 열원이나 직사광선을 피해서 보관하세요.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

액세서리

- 10025241 V-조인트 노즐, 1 개
- 10020751 카트리지 건 스페셜, 1 개
- 10000441 카트리지 건, 1 개
- 10101992 클립 노즐 그린 튜브 투명, 1 개, 투명
- 10059792 압력총 공기 흐름 3, 1 개

사용 가능한 크기

- 10000408 실리콘 A, 85 ml, 투명