

알루미늄 페인트



효과적 | 내마모성

WEICON 알루미늄 페인트는 모든 금속 표면에 범용적으로 사용할 수 있습니다. 부식에 대한 우수한 보호 기능을 제공하며 부품을 수리하는 데에도 사용됩니다. 알루미늄 안료는 습기와 접촉하면 표면에 거의 불투과성인 조밀한 산화물 층을 형성합니다. 이 층은 최대 0.05 마이 두께에 달할 수 있으며 더 이상의 수분 침투를 방지합니다. 이렇게 하면 부품의 표면이 부식으로부터 효과적으로 보호됩니다. 높은 내마모성과 긴 색상 보장은 소위 "비박리" 안료를 사용하여 달성할 수 있습니다. 이 안료는 도포 시 코팅 전체에 고르게 분산됩니다. 따라서 WEICON 알루미늄 페인트는 완전히 경화된 후에도 마모와 화학적 영향으로부터 보호됩니다.

특성		
안료	알루미늄 안료(D50 16µm)	
안료 순도		ca. 99.5 %
바인더	알키드 조합	
건식 필름의 금속 함량		~32 %
점도	DIN EN ISO 2431	ca. 120 s 4 mm
텍스처		확산 가능
스프레이 일관성		10 - 20 범용 희석
추천 프라이머	웨이콘 브러시용 액상 아연 코팅, 브러시형 액상 아연 페인트	
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
처리		
처리 온도		+18°C ~ +30°C
최소 레이어 두께		20 µm
소비량	최소 레이어 두께에서	~150 ml/m²
기계적 특성		
원통형 맨드릴 굽힘 테스트	DIN EN ISO 1519	헤어라인 균열 없음
열 매개 변수		
내열 온도		약 +300°C
승인 / 가이드라인		
ISSA 코드		53.402.67/68

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 시험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 지원 및 책임 범위를 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 시험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 있습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Ští.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

표면 전처리

클리너 스프레이 S로 재료 표면을 세척하고 탈지합니다. 민감한 비금속 재료의 경우 WEICON 표면 클리너를 사용해야 합니다. 웨이콘 금속 안료 코팅은 샌드 블라스팅, 연마, 세척 또는 탈지 등의 전처리 후 늦어도 1시간 후에 도포해야 합니다. 표면과 공기 사이의 온도 차이는 가능한 한 작아야 하며, 그렇지 않으면 응결의 위험이 있습니다(이슬점 +7°C).

처리

용기를 실온(+20°C)으로 가져와 침전물을 잘 저어줍니다. 브러시 또는 롤러를 사용하여 WEICON 금속 안료 코팅을 골고루 바릅니다. 도포하는 동안 일정한 간격으로 저어 활성 물질이 균일하게 유지되도록 합니다. 또는 스프레이 건으로 도포할 수도 있습니다(스프레이 일관성에 대해서는 기술 데이터 참조). 최대 최대 30°C의 높은 도포 온도. +30°C의 높은 도포 온도와 낮은 습도는 고르게 퍼지는 패턴과 최적의 표면 구조를 제공합니다. WEICON 금속 안료 코팅은 -10°C 이하의 온도에서도 도포할 수 있습니다. 영하의 온도에서는 표면의 구조가 약간 열악해집니다. 용제의 증발이 매우 느리고 경화 속도가 느리기 때문에 도포된 바니시는 수직 표면에 "찢김"을 형성하는 경향이 있습니다.

보관

원래 포장에 넣어 단단히 닫아 보관하세요. 직사광선을 피해서 보관하세요. 보관 온도는 +50°C를 넘지 않아야 합니다. 서늘하고 통풍이 잘되는 곳에 보관하세요. 건조한 곳에 보관하세요.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

액세서리

10000393	WSD 400용 어댑터, 1 PCE
10000402	펌프 디스펜서 스페셜, 1 PCE
10016213	WPS 1500용 확장 튜브, 1 PCE
10016002	펌프 디스펜서 WPS 1500, 1 PCE
10000398	캔용 조절 밸브, 1 PCE
10009301	WSD 400 가압-공기 스프레이 캔, 1 PCE
10009303	WSD 400용 스프레이 세트, 1 PCE

사용 가능한 크기

10012085	알루미늄 페인트, 750 ml
10027113	알루미늄 페인트, 375 ml