

## 우레탄 90 SF



### 해안 경도: D 90

웨이콘 우레탄 90 SF는 수축 없이 거의 경화되는 고속 경화 및 셀프 레벨링 주조용 컴파운드입니다. 빠른 경화 속도와 높은 접착 강도뿐만 아니라 영구적으로 높은 정적 강도가 특징입니다.

이 제품은 특히 그라운드 앵커, 센서, 고정 장치 또는 레이저 측정을 위한 위치 표시의 주조와 같이 매우 정밀한 그라우팅 작업에 적합합니다.

우레탄 90 SF는 금속, 콘크리트, 고무, 목재, 섬유유리 등 다양한 소재에 접착되며 다양한 산업 분야에서 사용할 수 있습니다.

특성		
베이스		폴리우레탄
색상		갈색
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
처리		
상대 습도		<70 %
중량별 혼합 비율		100:23
볼륨별 혼합 비율		100:31
혼합물의 점도		3.000 mPa·s
혼합물의 밀도		1,6 g/cm³
경화		
가용 시간		8 분
운동 후 운동 강도		2 - 3 h
최종 강도	(100% 강도)	24 시간
경화 후 기계적 특성		
굽힘 강도		100
경도(쇼어 D)		90
랩 전단 강도 재료 두께: 1,5mm DIN EN 1465		
스틸 1.0338 샌드 블라스팅		22 N/mm²
스테인리스 스틸 V2A 샌드 블라스팅		25 N/mm²
알루미늄 샌드 블라스팅		14 N/mm²
아연 도금 강철		7 N/mm²
열 매개 변수		
내열 온도		-60°C ~ +90°C
Heat deflection resistance	DIN EN ISO 75-2	+52 °C

### 사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

### 표면 전처리

WEICON 우레탄의 성공적인 적용은 모든 표면의 철저한 전처리에 달려 있습니다. 이는 전반적인 성공을 보장하는 가장 중요한 요소입니다.

먼지, 오물, 기름, 그리스, 녹, 습기 또는 습기는 접착 강도에 부정적인 영향을 미칩니다. 따라서 WEICON 우레탄을 가공하기 전에 다음 사항을 준수해야 합니다:

접착 또는 수리할 부위에 오일, 그리스, 먼지, 녹, 산화물, 페인트 및 기타 불순물이나 잔여물이 없어야 합니다. 세척 및 탈지 시에는 WEICON 클리너 스프레이 S를 권장하며, 적용하기 전에 잔여물을 남기지 않고 세척제가 번지거나 증발해야 합니다. 그렇지 않으면 우레탄이 완전히 경화되지 않습니다.

흡수성 표면에는 알코올 성분의 클리너를 사용하지 마세요.

매끄럽고 특히 오염이 심한 표면은 연마 또는 블라스팅과 같은 기계적 표면 전처리로 추가 처리해야 합니다. 블라스팅의 경우 표면의 순도를 SA 2 1/2 - "거의 백색에 가까운 블라스트 세척"(ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS에 따름)까지 높여야 합니다. 75-100 µm의 최적의 표면 거칠기를 달성하려면 각진 일회용 블라스팅 미디어(알루미늄 산화물, 커런덤)를 사용해야 합니다. 재사용 가능한 연마재(슬래그, 유리, 석영)뿐만 아니라 얼음 블라스팅도 표면 품질에 부정적인 영향을 미칩니다. 블라스팅을 위한 공기는 건조하고 오일이 없어야 합니다.

해수 또는 기타 염 용액과 접촉한 금속 부품은 먼저 탈염수로 완전히 행구고 가능하면 하룻밤 동안 방치하여 모든 염분이 금속에서 용해될 수 있도록 해야 합니다. WEICON 우레탄을 매번 적용하기 전에 Bresle 방법(DIN EN ISO 8502-6)에 따라 용해성 염에 대한 테스트를 수행해야 합니다. 기질에 남아있는 최대 용해성 염의 양은 40 mg/m²를 초과하지 않아야 합니다. 모든 용해성 염분과 수분을 제거하려면 표면을 가열하고 반복적으로 블라스팅해야 할 수 있습니다.

각 기계적 전처리 후에는 표면을 WEICON 클리너 스프레이 S로 다시 세척하고 코팅이 적용될 때까지 추가 오염이 발생하지 않도록 보호해야 합니다.

피착재와의 접착을 원하지 않는 부위는 실리콘이 없는 이형제로 처리해야 합니다. 매끄러운 표면에는 WEICON 몰드 이형제 리퀴드 F 1000을, 다공성 표면에는 WEICON 몰드 이형제 왁스 P 500을 권장합니다.

표면 전처리 후 산화, 섬광 녹 또는 새로운 오염을 방지하기 위해 가능한 한 빨리(1시간 이내) WEICON 우레탄을 도포해야 합니다.

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 있습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.  
아랍에미리트  
전화 +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
체코 공화국  
전화 +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(본사) 독일  
전화 +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL  
루마니아  
전화 +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd  
싱가포르  
전화 (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
캐나다  
전화 +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.  
스페인  
전화 +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
이탈리아  
전화 +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
남아프리카 공화국  
전화 +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.  
튀르키예  
전화 +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# 우레탄 90 SF

## 믹싱

레진과 경화제를 20°C(68°F)에서 최소 4분 동안 기포 없이 완전히 섞어 주세요. 이 용도로 포함된 가공용 주걱 또는 교반기 스테인리스 스틸과 같은 기계식 믹서를 사용할 수 있습니다. 기계식 믹서의 경우 최대 저속, 500rpm의 저속을 사용해야 합니다. 균일한 혼합물이 될 때까지 성분을 교반해야 합니다. 두 성분의 혼합 비율을 엄격하게 준수해야 하며, 그렇지 않으면 물리적 값에 편차가 발생할 수 있습니다(최대 편차 +/- 2%). 포트 수명 8분 이내에 처리할 수 있는 만큼의 배치만 준비하세요. 지정된 포트 수명은 500g의 재료 배치와 20°C(68°F)의 재료 온도를 기준으로 합니다.

## 애플리케이션

도포하는 동안 주변 온도는 25°C 이하, 상대 습도는 70% 미만을 권장합니다. 원하는 층 두께에 도달하기 위한 도포는 여러 단계로 진행해야 합니다.

## 경화

최종 경도는 늦어도 20°C(68°F)에서 24시간 후에 도달합니다. 온도가 높을수록 경화 시간이 단축됩니다. 다음과 같은 경험 법칙이 적용됩니다. 실온(20°C/68°F)보다 +10°C(50°F) 상승할 때마다 경화 시간이 절반으로 줄어듭니다. 16°C(61°F) 이하의 온도는 경화 시간을 증가시키며, 약 5°C(41°F) 이하에서는 반응이 거의 일어나지 않습니다.

## 보관

WEICON 우레탄은 실온에서 건조한 곳에 보관해야 합니다. 개봉하지 않은 용기는 +18°C~+25°C의 온도와 70% 미만의 상대 습도에서 보관할 수 있습니다. 개봉한 용기는 3개월 이내에 모두 사용해야 합니다.

## 제공 범위

수지 및 경화제 | 사용 지침 | 가공 주걱 | 장갑

## 액세서리

- 10000147 클리너 스프레이 S, 500 ml, 투명
- 10000347 클리너 S, 5 L, 무색, 투명
- 10024313 서피스 클리너, 400 ml, 투명
- 10025288 서피스 클리너, 5 L, 투명
- 10026647 금형이형제 액상 F 1000, 250 ml, 흰색, 유백색
- 10026712 금형이형제 왁스 P 500, 150 g
- 10010887 가공 주걱, 1 PCE
- 10022562 가공 주걱, 1 PCE
- 10001978 교반기 스테인리스 스틸, 1 PCE
- 10010066 컨투어 스패출러 플렉시, 1 PCE
- 10065455 브러시 35, 긴, 접착제, 1 PCE

## 권장 장비

앵글 그라인더  
블라스트 머신  
히트 포켓  
온풍기 또는 팬 히터

패브릭 테이프  
브러시  
보풀 없는 천

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.



참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.  
아랍에미리트  
전화 +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
체코 공화국  
전화 +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(본사) 독일  
전화 +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL  
루마니아  
전화 +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd  
싱가포르  
전화 (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
캐나다  
전화 +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.  
스페인  
전화 +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
이탈리아  
전화 +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
남아프리카 공화국  
전화 +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 락. Ltd. Şti.  
튀르키예  
전화 +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr