폴리우레탄 시스템
폴리우레탄

우레탄 85

쇼어 경도: A 85

웨이콘 우레탄 85는 충격, 마모, 진동 또는 움직임에 노출된 고무 및 금속 조각의 빠른 수리, 터치업 및 코팅을 위한 우수한 기계적 강도를 가진 2-C 폴리우레탄 퍼티입니다. 높은 탄성뿐만 아니라 높은 내마모성을 보여줍니다.

우레탄 85는 고무 부품 및 컨베이어 벨트 수리, 고무 코팅의 수리 및 터치업, 펌프 하우징 및 임펠러의 유연한 마모 방지, 마모된 씰 및 고무 롤러의 빠른 수리 등 다양한 용도에 적합합니다.

특성		
베이스		폴리우레아
텍스처		페이스트
색상		검은색
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
처리		
상대 습도		<70 %
중량별 혼합 비율		10:100
볼륨별 혼합 비율		10:104
혼합물의 밀도		1,1 g/cm³
경화		
가용 시간	20°C에서	20 분
운동 후 운동 강도	20°C	6-8 h
취급 강도/탈형 가능(50°C)		60-90 h
최종 강도	(100% 강도)	24 시간

경화 후 기계적 특성		
인장 강도	DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa
파단 연신율(인장)	DIN EN ISO 527-2	470 %
E-모듈러스(인장)	DIN EN ISO 527-2	9,6 MPa
인열 강도	DIN 53515 / ASTM D 1002	31 kN/m
경도(쇼어 A)		85
랩 전단 강도 재료 두께. 1,5mm DIN EN 1465		
스틸 1.0338 샌드 블라스트		8 N/mm²
스테인리스 스틸 V2A 샌드 블라스트		8 N/mm²
알루미늄 샌드 블라스팅		7 N/mm²
아연 도금 강철		4 N/mm²
물속에서 붓기	(7일)	<1,5 %
열 매개 변수		
내열 온도 wet		-60 °C - +60 °C
내열 온도 dry		-60 °C - +100 °C

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료 (www.weicon. com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

표면 전처리

WEICON 우레탄의 성공적인 적용은 모든 표면의 철저한 전처리에 달려 있습니다. 이는 전반적인 성공을 보장하는 가장 중요한 요소입니다.

먼지, 오물, 기름, 그리스, 녹, 습기 또는 습기는 접착 강도에 부정적인 영향을 미칩니다. 따라서 WEICON 우레탄을 가공하기 전에 다음 사항을 준수해야 합니다:

접착 또는 수리할 부위에 오일, 그리스, 먼지, 녹, 산화물, 페인트 및 기타 불순물이나 잔여물이 없어야 합니다. 세척 및 탈지 시에는 WEICON 클리너 스프레이 S를 권장하며, 적용하기 전에 잔여물을 남기지 않고 세척제가 번지거나 증발해야 합니다. 그렇지 않으면 우레탄이 완전히 경화되지 않습니다.

흡수성 표면에는 알코올 성분의 클리너를 사용하지 마세요.

매끄럽고 특히 오염이 심한 표면은 연마 또는 블라스팅과 같은 기계적 표면 전처리로 추가 처리해야 합니다. 블라스팅의 경우 표면의 순도를 SA 2 ½ - "거의 백색에 가까운 블라스트 세척"(ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS에 따름) 수준으로 높여야 합니다. 75-100 µm의 최적의 표면 거칠기를 달성하려면 각진 일회용 블라스팅 미디어(알루미늄 산화물, 커런덤)를 사용해야 합니다. 재사용 가능한 연마재(슬래그, 유리, 석영)뿐만 아니라 얼음 블라스팅도 표면 품질에 부정적인 영향을 미칩니다. 블라스팅을 위한 공기는 건조하고 오일이 없어야 합니다.

해수 또는 기타 염 용액과 접촉한 금속 부품은 먼저 탈염수로 완전히 헹구고 가능하면 하룻밤 동안 방치하여 모든 염분이 금속에서 용해될 수 있도록 해야 합니다. WEICON 우레탄을 매번 적용하기 전에 Bresle 방법(DIN EN ISO 8502-6)에 따라 용해성 염에 대한 테스트를 수행해야 합니다. 기질에 남아있는 최대 용해성 염의 양은 40 mg/m²를 초과하지 않아야 합니다. 모든 용해성 염분과 수분을 제거하려면 표면을 가열하고 반복적으로 블라스팅해야 할 수 있습니다.

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Şti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

우레탄 85

각 기계적 전처리 후에는 표면을 WEICON 클리너 스프레이 S로 다시 세척하고 코팅이 적용될 때까지 추가 오염이 발생하지 않도록 보호해야 합니다.

피착재와의 접착을 원하지 않는 부위는 실리콘이 없는 이형제로 처리해야 합니다. 매끄러운 표면에는 WEICON 몰드 이형제 리퀴드 F 1000을, 다공성 표면에는 WEICON 몰드 이형제 왁스 P 500을 권장합니다.

표면 전처리 후 산화, 섬광 녹 또는 새로운 오염을 방지하기 위해 가능한 한 빨리(1시간 이내) WEICON 우레탄을 도포해야 합니다.

믹싱

카트리지

최신 혼합 및 도징 시스템 덕분에 WEICON 우레탄 85는 단 한 단계로 깨끗하고 정밀하게 자동 분배, 혼합 및 도포할 수 있습니다. 이러한 방식으로 생산 시리즈에서 균일한 품질과 공정 보증이 보장됩니다. 10:1 슬라이더와 함께 제공된 디스펜서에 가공용 이중 카트리지를 삽입합니다. 캡을 제거하고 두 성분이 고르게 나올 때까지 소량의 우레탄을 짜냅니다. 혼합 노즐을 부착하고 20분의 포트 수명 내에 접착할 표면에 고르게 도포합니다.

작업 패키지

수지와 경화제를 20°C(68°F)에서 최소 4분 동안 기포 없이 완전히 혼합합니다. 이때 동봉된 가공용 스패출러를 사용할 수 있습니다. 균일한 혼합물이 될 때까지 성분을 저어야 합니다. 두 성분의 혼합 비율을 엄격하게 준수해야 하며, 그렇지 않으면 물리적 값에 편차가 발생할 수 있습니다(최대 편차 +/- 2%). 포트 수명 20분 이내에 처리할 수 있는 만큼의 배치만 준비하세요. 지정된 포트 수명은 500g의 재료 배치와 20°C(68°F)의 재료 온도를 기준으로 합니다.

애플리케이션

도포하는 동안 주변 온도는 20°C, 상대 습도는 70% 미만을 권장합니다. 도포하기 전에 처리할 부품을 35°C(95°F) 이상으로 가열할 때 접착 강도가 가장 높습니다. 얇은 프리코트용 짧은 브러시를 사용하여 표면을 십자형 층으로 꼼꼼히 작업하여 접착력을 극대화합니다. 이 기법을 사용하면 에폭시 수지가 모든 균열과 거칠기 깊이에 잘 침투합니다. 그 후 원하는 층 두께에 도달할 때까지 바로 추가 도포를 진행할 수 있습니다.

경화

최종 경도는 늦어도 20°C(68°F)에서 24시간 후에 도달합니다. 더 낮은 온도에서는 최대 최대 40°C(104°F)까지 열을 고르게 가하면 경화 속도를 높일 수 있습니다. 40°C(104°F)까지 가열 팩, 열풍기 또는 팬 히터 등을 사용하여 고르게 열을 가하면 경화를 가속화할 수 있습니다. 온도가 높을수록 경화 시간이 단축됩니다. 다음과 같은 경험 법칙이 적용됩니다. 실온(20°C/68°F)보다 +10°C(50°F) 올라갈 때마다 경화 시간이 절반으로 줄어듭니다. 16°C(61°F) 이하의 온도는 경화 시간을 증가시키며, 약 5°C(41°F) 이하에서는 반응이 거의 일어나지 않을 때까지 경화 시간이 늘어납니다.

보관

WEICON 우레탄은 실온에서 건조한 곳에 보관해야 합니다. 개봉하지 않은 용기는 +18°C~+25°C의 온도와 70% 미만의 상대 습도에서 보관할 수 있습니다. 개봉한 용기는 3개월 이내에 모두 사용해야 합니다.

제공 범위

수지 및 경화제 | 사용 지침 | 가공 주걱 | 장갑 | 컨투어 스패출러 플렉시 | 믹싱 노즐 MFHX(카트리지 전용)

액세서리

10000147	**클리너 스프레이** S, 500 ml, **투명**
10000347	**클리너** S, 5 L, **무색**, **투명**
10024313	**서피스 클리너**, 400 ml, **투명**
10025288	**서피스 클리너**, 5 L, **투명**
10026647	**금형이형제 액상** F 1000, 250 ml, **흰색**, **유백색**
10026712	**금형이형제 왁스** P 500, 150 g
10010887	**가공 주걱**, 1 PCE
10022562	**가공 주걱**, 1 PCE
10057514	**디스펜서** 2C 10:1 **표준**, 1 PCE
10057191	**믹싱 노즐** MFHX, 1 PCE, **오렌지**
10010066	**컨투어 스패출러 플렉시**, 1 PCE
10065455	**브러시** 35, **긴**, **접착제**, 1 PCE

권장 장비

앵글 그라인더
블라스트 머신
히트 포켓
온풍기 또는 팬 히터
패브릭 테이프
브러시
보풀 없는 천

전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F	Nm x 8.851 = lb-in
mm/25.4 = **인치**	Nm x 0.738 = lb-ft
µm/25.4 = mil	Nm x 141.62 = oz-in
N x 0.225 = **파운드**	mPa-s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0.571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25.4 = V/mil

사용 가능한 크기

10057130	**우레탄** 85, 0,5 kg, **검은색**
10057188	**우레탄** 85, 0,54 kg, **검은색**

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식, 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 클레임을 제기할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.
아랍에미리트
전화 +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
체코 공화국
전화 +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(본사) 독일
전화 +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL
루마니아
전화 +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd
싱가포르
전화 (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
캐나다
전화 +1 877 620 8889
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.
스페인
전화 +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
이탈리아
전화 +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
남아프리카 공화국
전화 +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Şti.
튀르키예
전화 +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr