

테크니컬 스프레이
표면 및 부식 방지 코팅

징크 스프레이



오래 지속되는 음극 부식 방지 기능 | 도장 가능 | DIN EN ISO 9227에 따른 1050시간 이상의 염수 분무 테스트 완료

WEICON 징크 스프레이는 독일 TÜV의 승인을 받았으며 모든 금속 표면에 오래 지속되는 음극 부식 방지 기능을 제공합니다. 이 제품은 미세한 아연 플레이크로 이루어진 빠르게 건조되고 밀착되는 보호막을 형성합니다. DIN EN ISO 9227에 따른 염수 분무 테스트에서 1050시간 이상 경과한 후에도 WEICON 아연 스프레이로 코팅된 금속 부품은 부식 징후가 나타나지 않았습니다. 아연 플레이크는 극한의 날씨와 환경 조건에서도 내구성 있는 보호막을 형성합니다. 따라서 WEICON 징크 스프레이는 DIN EN ISO 1461 표준에서 정의한 것보다 더 높은 요구 사항을 충족합니다. WEICON 아연 스프레이는 용접 조인트 및 드릴 구멍의 코팅, 스폿 용접을 위한 전도성 중간층 및 금속을 부식으로부터 보호해야 하는 모든 곳에서 고급 녹 방지 프라이머로 사용할 수 있습니다.

기술 데이터		
적용 범위		실내 및 실외 사용
바인더		스티렌 알키드
안료		벗겨지는 아연 및 알루미늄 안료
안료 순도		ca. 99.9% Zn / 약. 99.9% Al
건식 필름의 금속 함량		~70 %
처리 온도		+5 ~ +35°C, +18 ~ +35°C 이상적
추천 프라이머		필요 없음
소비량	1.5 교차 적용 당	~ 2 m ²
레이어 두께는 약 1.5겹으로 십자형으로 도포합니다.		30 - 50 µm
먼지 건조		15 분
최소 보관 기간	실온에서	24 개월
치료 후		10-12 시간
페인팅 가능		24 이후 h
크로스 커팅	DIN 53151/ISO 2409	교차 절단 테스트 값 0
다음 사항을 준수합니다.		NSF 백서에 등록
원통형 맨드릴 굽힘 테스트	DIN EN ISO 1519	헤어라인 균열 없음
탐코트		필요 없음
밀도		1,1 g/cm ³
내열 온도		-50°C ~ +500°C
승인 / 가이드라인		
NSF		R2(FDA 21 CFR)
ISSA 코드		53.402.06
IKS		DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 시간
다음 사항을 준수합니다.		NSF 백서에 등록

표면 전처리

웨이콘 표면 클리너로 표면을 청소하고 기름기를 제거하세요.

처리

사용하기 전에 믹싱 볼이 잘 들릴 때까지 캔을 흔들어 주세요. 실온(약 20°C)에서 표면에서 약 25cm 떨어진 곳에서 십자 방향으로 골고루 분사합니다. 약 15분 후 먼지를 털어내고 약 10~12시간 후 완전히 굳습니다.

보관

용기에 압력이 가해져 있습니다. 직사광선 및 +50°C 이상의 온도로부터 보호하세요.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

사용 가능한 크기

1000016 징크 스프레이, 400 ml

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레이임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.