

# 징크-알루-스프레이



## 부식 방지 보호 | 용융 아연 도금과 일치하는 색상 음영

WEICON 징크-알루 스프레이는 모든 금속 표면을 녹과 부식으로 부터 영구적으로 보호합니다. 빠르게 건조되고 밀착되는 보호막을 형성하며 많은 화학 물질에 대한 내성이 있습니다. 아연-알루 스프레이는 용융 아연 도금 부품을 일치하는 색상으로 수리하고 용접 조인트 및 드릴 구멍을 코팅하는 데 사용할 수 있습니다.

기술 데이터		
적용 범위		실내 및 실외 사용
바인더		아크릴레이트 수지
안료		아연 및 알루미늄 색소
안료 순도		약. 99.5% Al / 약. 94.0% Zn
건식 필름의 금속 함량		~51 %
처리 온도		+5 ~ +35 (이상적인 온도) 적용 온도 +18~+35)°C
추천 프라이머		징크 스프레이
소비량	1.5 교차 적용 당	~ 2 m <sup>2</sup>
레이어 두께는 약 1.5겹으로 십자형으로 도포합니다.		20 - 40 µm
먼지 건조		15 분
최소 보관 기간	실온에서	24 개월
치료 후		10-12 시간
크로스 커팅	DIN 53151/ISO 2409	교차 절단 테스트 값 0 ~ 1
원통형 맨드릴 굽힘 테스트	DIN EN ISO 1519	헤어라인 균열 없음
탈코트		필요 없음
밀도		0,9 g/cm <sup>3</sup>
내열 온도		-50°C ~ +300°C
승인 / 가이드라인		
IKS		DIN EN ISO 9227-NSS / 504 시간

**표면 전처리**  
웨이콘 표면 클리너로 표면을 청소하고 기름기를 제거하세요.

**처리**  
사용하기 전에 믹싱 볼이 잘 들릴 때까지 캔을 흔들어 주세요. 실온(약 20°C)에서 표면에서 약 25cm 떨어진 곳에서 십자 방향으로 골고루 분사합니다. 약 15분 후 먼지를 털어내고 약 10~12시간 후 완전히 굳습니다.

**보관**  
용기에 압력이 가해져 있습니다. 직사광선 및 +50°C 이상의 온도로부터 보호하세요.

**사용 지침**  
웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

**사용 가능한 크기**  
10000048 징크-알루-스프레이, 400 ml

참고  
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.