

프라이머 K 200



비흡수성 및 도장된 플라스틱 표면용

비흡수성 및 래커 처리된 표면, 플라스틱 소재(ABS, 경질 PVC, PA 6.6, FRP, SMC, PUR), 금속(알루미늄, 강철, 스테인리스 스틸, 황동, 아연, 주석판) 및 엘라스토머(EPDM) 전처리용입니다.

기술 데이터

베이스	합성수지, 용제 함유
밀도	0,77 g/cm ³
처리 온도	+10°C ~ +35°C
최종 접착제 적용	24 h
소비량	20 - 40 ml/m ²
최소 보관 기간	실온에서 12 개월
승인 / 가이드라인	
ISSA 코드	75.509.24

표면 전처리

처리할 표면은 건조하고 깨끗하며 먼지와 기름기가 없는 상태여야 합니다(예: WEICON 표면 클리너).

처리

사용하기 전에 웨이콘 프라이머를 잘 흔든 후 깨끗한 천으로 얇게 펴 바릅니다. 플래시가 꺼지는 시간을 준수하세요: 프라이머 M 100 이상. 10분, 최대. 24 h.

프라이머 K 200 이상. 10분, 최대. 24 h.

프라이머 S 300 이상. 60분, 최대. 4 h.

프라이머 P 400 이상. 10분, 최대. 1 h.

프라이머 E 500 이상. 60분, 최대. 8 h.

후속 접착 본딩은 지정된 시간 내에 수행해야 합니다. 충분한 플래시 오프 시간을 허용하십시오. 보관 시간이 길어지거나 그 사이에 오염이 반복되는 경우, 접착제를 세척하고 프라이머를 다시 도포합니다. 익숙하지 않은 재료의 경우 적합성 및 호환성 테스트는 필수입니다.

사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

사용 가능한 크기

- 10023567 **프라이머 K 200, 250 ml**
- 10060609 **프라이머 K 200, 25 ml**

참고
본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 있습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.