

# WEICON TRK



## Protezione dall'usura | forte adesione | autolivellante

Il sistema di resina epossidica WEICON TRK è una protezione antiusura con particelle ceramiche ad alta resistenza per la protezione delle superfici metalliche. Oltre all'elevata resistenza all'abrasione, il sistema presenta una buona resistenza chimica e un'eccellente adesione a metalli e ceramiche, anche in presenza di vibrazioni o stiramenti.

La protezione antiusura è autolivellante e forma una superficie molto liscia e uniforme. WEICON TRK è utilizzato anche per il fissaggio, l'incollaggio e il riempimento nell'ingegneria meccanica, ad esempio per incollare parti in alluminio all'acciaio inossidabile.

Le applicazioni tipiche per la protezione dall'usura sono pompe, cicloni, scivoli, sistemi di trasporto, tubi per polveri, separatori o tramogge. Nell'ingegneria meccanica, WEICON TRK viene utilizzato per il fissaggio di parti di macchine e guide o per il relining di intere macchine. L'utilizzo del sistema come composto di fusione per adattare e fissare le parti della macchina può spesso ridurre significativamente i lunghi tempi di lavorazione.

### Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	minerali
Consistenza	viscoso
Colore	bianco
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 24 mesi

### Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti	>3 °C sopra il punto di rugiada
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:21
Rapporto di mescolazione per volume	100:43
Densità della miscela	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,4 kg/m <sup>2</sup>
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 10 mm

### Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	60 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	6 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	10 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ore
Restrizione		< 0,19 %

### Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	24 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	3.300 - 3.900 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	71 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	23,6 MPa
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465		
Acciaio 1.0338 sabbiato		20 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato		22 MPa
alluminio sabbiato		12 MPa
Zincatura a caldo acciaio		12 MPa

### Valore termico caratteristico

Termostabilità	Da -35 °C a +180 °C
----------------	---------------------

### Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. ([www.weicon.it](http://www.weicon.it)).

### Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON TRK dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto e ruggine hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON TRK sono assolutamente da rispettare i seguenti punti.

Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere una rugosità superficiale ottimale di 75 - 100 µm, si devono utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria della levigatura deve essere asciutta e priva di olio.

Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate

### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON TRK

accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni applicazione di WEICON TRK, è necessario effettuare un test per i sali solubili secondo il metodo di Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La quantità massima di sali solubili rimanenti sul substrato non deve superare i 40 mg / m<sup>2</sup>. Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità. Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per le superfici lisce si consiglia

Si consiglia di utilizzare WEICON Distaccante per stampi Liquid F 1000 per le superfici lisce o WEICON Distaccante per stampi Cera P 500 per le superfici porose.

Dopo il pretrattamento della superficie, l'applicazione di WEICON TRK deve essere iniziata il più presto possibile (entro un'ora) per evitare l'ossidazione, la ruggine di fiamma o

per evitare nuovi imbrattamenti.

### Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e l'indurente e farli amalgamare a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore in acciaio INOX. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere un composto omogeneo. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 60 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.

### Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20°C (68°F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35°C (> 95°F) prima dell'applicazione. Utilizzare il pennello WEICON TRK per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere

eseguita direttamente con un pennello o un tubo di gomma piuma fino allo spessore per strato desiderato.

È possibile ottenere uno strato da circa 0,25 a 0,50 mm per fase di lavoro. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Ulteriori strati possono essere applicati dopo circa 4 ore (tempo di posa successivo).

### Polimerizzazione

La durezza finale si ottiene al massimo dopo 24 ore a 20°C (68°F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40°C (104°F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione.

Ogni aumento di +10°C (50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo d'impiego di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

### Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

### Volume di consegna

Spatola | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

### Prodotti ausiliari consigliati

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

pennello

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

#### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

# WEICON TRK

## Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Disponibile nei seguenti formati

10102162	WEICON TRK, 0,2 kg, bianco
10102168	WEICON TRK, 0,5 kg, bianco
10102175	WEICON TRK, 2 kg, bianco

Attenzione  
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr