

WEICON SF



Pastoso | caricato con acciaio | certificato da DNV

WEICON SF possiede il certificato DNV GL ed è idoneo per riparazioni veloci e lavori di ripristino su tubazioni con perdite, scatole cambio e meccanismi, per ancoraggi e per la produzione di dispositivi di serraggio. Il sistema di Resina epossidica trova utilizzo nella costruzione di macchinari, attrezzature, di modelli e stampi, nell'industria nautica e in tanti altri settori.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Acciaio
Consistenza	pastoso
Colore	grigio scuro
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 24 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15°C a +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:33
Rapporto di mescolazione per volume	100:54
Viscosità della miscela a +25 °C	800.000 mPa·s
Densità della miscela	1,8 g/cm³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,8 kg/m²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 10 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	5 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	20 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	1 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	6 ore
Restrizione		0,82 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	37 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	1,0 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	3500-4500 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	52 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	41 MPa
Resistente agli urti	DIN EN ISO 179-1	4,5 kJ/m²
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	82±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	21 MPa
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	0,6 g / 0,3 cm³

Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465

Acciaio 1.0338 sabbiato	13 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato	16 MPa
alluminio sabbiato	8 N/mm²
Zincatura a caldo acciaio	5 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità		da -35°C a +90°C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC)		+41 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2	+40 °C
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4	0,86 J/(g·K)

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto magnetico	DIN EN 62631-3-1	1,3·10 ¹² Ω·m si
----------------------------------	------------------	-----------------------------

Approvazioni / Linee guida

DNV	DNV rules for classification
Codice ISSA	75.509.13/14
Codice IMPA	812931/32

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON SF dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON SF sono assolutamente da rispettare i seguenti punti. Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON SF

ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON SF, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento.

Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON SF, per prevenire l'ossidazione, l'arrugginimento o lo sporco.

Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20°C (68°F) per max. due minuti. A tale scopo utilizzare la spatola di lavorazione inclusa. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 5 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F). Non devono essere miscelati più di 500 g per preparato, poiché il tipico calore di reazione delle resine epossidiche provoca una catalizzazione più rapida.

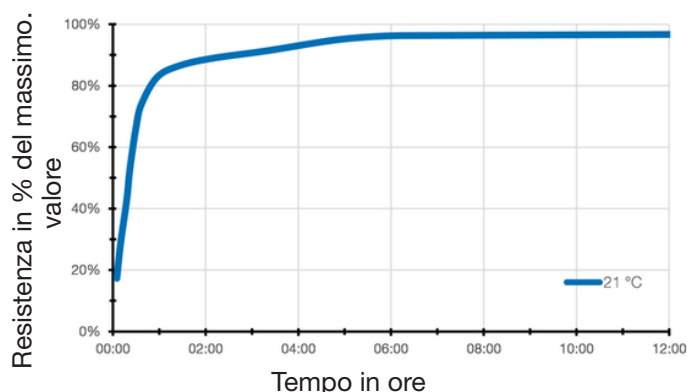
Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20°C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. Applicare WEICON SF il più rapidamente possibile allo spessore dello strato massimo desiderato utilizzando la spatola di lavorazione. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetroresina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 6 ore a 20°C (68°F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40°C (104°F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (+50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

Aumento della forza



Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Spatola | Spatola Flexy | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Accessori

10000147	Detergente S, 500 ml, trasparente
10000347	Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10025288	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10026647	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
10053995	Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico
10000913	Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco
10010887	Spatola, 1 pezzo
10022562	Spatola, 1 pezzo
10016002	Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
10039667	Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
10045523	Processing Kit, 1 pezzo

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON SF

Prodotti ausiliari consigliati

- levigatrice angolare
- macchina per la sabbiatura
- borsa termica
- termoventilatore
- frattone, spatola
- pellicola PE 0,2 mm
- nastro adesivo
- pennello

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Disponibile nei seguenti formati

- 10009769 WEICON SF, 200 g, grigio scuro
- 10047657 WEICON SF, 0,5 kg, grigio scuro
- 10047658 WEICON SF, 2 kg, grigio scuro

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X													
Adesivo				X	X		X	X		X				X	X											
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione																X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	X					X							X												X	X

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON SF

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	o	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	o	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentano	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	o
Butano	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	o	Tetracloroetene	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromo	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	o
Greggio e derivati	+	Acido cloridrico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	o
Glicoli	o	Toluol	-
Acido umico	+	Tricloroetilene	o
Oli impregnanti	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr