

WEICON Ceramico W



Pastoso | caricato con minerali | estremamente resistente all'usura

Il sistema a base di resina epossidica WEICON Ceramico W offre alta resistenza all'usura e alla abrasione. È resistente ad agenti chimici e a temperature fino a +230 °C, per brevi periodi anche fino a +250 °C. WEICON Ceramico W non gocciola, è spalmabile e può essere applicato su superfici in verticale e soffitto. È adatto per l'incollaggio e rivestimento di biglie in ossido di alluminio nei mulini a sfere, a rivestire carter pompa soggetti forti sollecitazioni, come protezione antiusura per cuscinetti radenti, guide e tubi e quando, per ragioni estetiche, non si possono usare materiali di colore scuro. Trova utilizzo nella costruzione di macchinari, impianti, mulini ed apparecchiature e in tanti altri settori dell'industria.

Caratteristiche

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Base | Epossidico |
| Materiale d'apporto | Ossido di alluminio |
| Consistenza | pastoso |
| Colore | bianco |
| Data di scadenza minima | a temperatura ambiente 36 mesi |

Lavorazione

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Temperatura di lavorazione | da +15°C a +40°C |
| Temperatura delle componenti | >3 °C sopra il punto di rugiada |
| Umidità dell'aria relativa | < 85 % |
| Rapporto di mescolazione per peso | 100:25 |
| Rapporto di miscelazione per volume | 100:26 |
| Viscosità della miscela | a +25 °C 120.000 mPa·s |
| Densità della miscela | 1.9 g/cm³ |
| Resa | spessore di strato 1,0 mm 1.9 kg/m² |
| max. spessore dello strato | per ogni fase di lavoro 10 mm |

Catalizzazione

| | | |
|--------------------------------|-------------------------------|----------|
| Tempo d'impiego | a +20°C per 500g di preparato | 120 Min. |
| Tempo di sedimentazione | (35% della Resistenza) | 5 ore |
| Caricabile meccanicamente dopo | (80% della Resistenza) | 7 ore |
| Durezza finale | (100% della Resistenza) | 24 ore |
| Restrizione | | 0,27 % |

Proprietà meccaniche

| | | |
|--------------------------------------|---|-----------------------|
| - misure dopo la polimerizzazione | | 24 h RT + 14 h 120 °C |
| Resistenza alla trazione | DIN EN ISO 527-2 | 54 MPa |
| Allungamento alla rottura (trazione) | DIN EN ISO 527-2 | 0,5 % |
| Modulo E (Trazione) | DIN EN ISO 527-2 | 9.400-10.000 MPa |
| Resistenza alla pressione | DIN EN ISO 604 | 135 MPa |
| Resistenza alla flessione | DIN EN ISO 178 | 89 MPa |
| Catalizzatore (Shore D) | DIN ISO 7619 | 91±3 |
| Aderenza | DIN EN ISO 4624 | 17,7 MPa |
| Taber test | DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 ka, 1000 giri) | 1,5 g / 0,8 cm³ |

Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465

| | |
|---------------------------|--------|
| Acciaio 1.0338 sabbiato | 12 MPa |
| Acciaio inox V2A sabbiato | 12 MPa |
| alluminio sabbiato | 8 MPa |
| Zincatura a caldo acciaio | 2 MPa |

Valore termico caratteristico

| | |
|---|--|
| Termostabilità | Da - 35 °C a +230 °C, per brevi periodi fino a +250 °C |
| Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente | (DSC) ~ +50 °C |
| Tg dopo tempra (120 °C) | (DSC) 107 °C |
| Temperatura di deformazione termica | DIN EN ISO 75-2 (*dopo tempra) +97* °C |
| Capacità di conduzione termica | DIN EN ISO 22007-4 1,01 W/m·K |
| Capacità termica | DIN EN ISO 22007-4 0,98 J/(g·K) |

Valore elettrico caratteristico

| | | |
|----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Resistenza di contatto magnetico | DIN EN 62631-3-1 | 7 · 10 ¹⁴ Ω·m no |
|----------------------------------|------------------|--------------------------------|

Approvazioni / Linee guida

| | |
|-------------|----------------------------|
| Codice ISSA | 75.509.26/27 |
| Codice IMPA | 812941/42 |
| MIL-Spec | corrisponde a MIL-A-47284A |

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Ceramico W dipende da un'accurata preparazione delle superfici. È questo, infatti, il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON Ceramico W sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramico W

la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'area per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON Ceramico W, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La quantità massima di sali solubili rimanenti sul substrato non deve superare i 40 mg/m². Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità. Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON Ceramico W, per prevenire l'ossidazione, la ruggine o lo sporco.

Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore per malta. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 120 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20 °C (68 °F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione

avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.

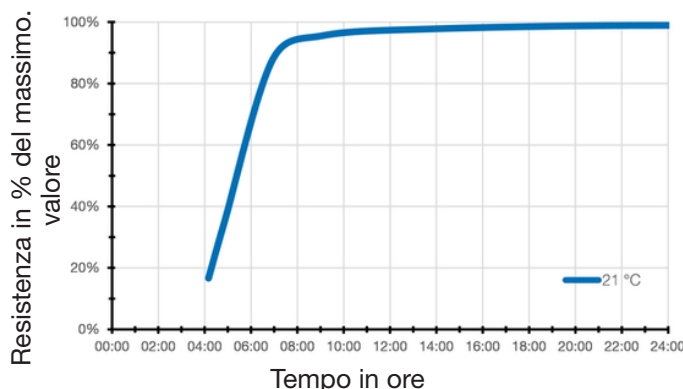
Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35 °C (> 95 °F) prima dell'applicazione. Utilizzare la Spatola Flexy WEICON Ceramico W per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetroresina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi. Infine, la superficie può essere lisciata molto facilmente con l'aiuto di una pellicola PE e di un rullo in gomma.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 24 ore a 20 °C (68 °F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40 °C (104 °F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10 °C (+50 °F) sopra la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16 °C (61 °F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5 °C (41 °F) non avviene più alcuna reazione.

Aumento della forza



Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramico W

Volume di consegna

Spatola | Spatola Flexy | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Accessori

- 10000147 Detergente S, 500 ml, trasparente
- 10000347 Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
- 10024313 Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
- 10025288 Detergente per superfici, 5 L, trasparente
- 10026647 Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
- 10026712 Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g
- 10053995 Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico
- 10000913 Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco
- 10010887 Spatola, 1 pezzo
- 10022562 Spatola, 1 pezzo
- 10016002 Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
- 10039667 Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
- 10045523 Processing Kit, 1 pezzo

Prodotti ausiliari consigliati

- levigatrice angolare
- macchina per la sabbiatura
- borsa termica
- termoventilatore

frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

pennello

rotolo di gommapiuma

rotolo di gomma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

- (°C x 1,8) + 32 = °F
- Nm x 8,851 = lb·in
- mm/25,4 = inch
- Nm x 0,738 = lb·ft
- µm/25,4 = mil
- Nm x 141,62 = oz·in
- N x 0,225 = lb
- mPa·s = cP
- N/mm² x 145 = psi
- N/cm x 0,571 = lb/in
- MPa x 145 = psi
- kV/mm x 25,4 = V/mil

Disponibile nei seguenti formati

- 10047680 WEICON Ceramico W, 0,5 kg, bianco
- 10047681 WEICON Ceramico W, 2 kg, bianco
- 10054395 WEICON Ceramico W, 200 g, bianco

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C sistema a base di resina epossidica | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Ceramico BL | WEICON GL | WEICON GL S | WEICON Ceramico W | WEICON Ceramico HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|--|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|
| Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Adesivo | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Ceramico W

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

| | | | |
|--|---|--|---|
| gas di scarico | + | Carbonato di potassio | + |
| Acetone | o | Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica) | + |
| Etere dietilico | + | Acetone | + |
| Etanolo | o | Fenolo | - |
| Etilbenzene | - | Cresolio | - |
| Alcali (sostanze basiche) | + | Acido cresonitico | - |
| Idrocarburi alifatici | + | Idrossido di magnesio | + |
| Acido formico > 10% (Acido metano) | - | Acido maleico (acido cis-butendioico) | + |
| Ammoniaca priva di acqua 25% | + | Metanolo (Alcol metilico) <85% | - |
| Acetato di amile | + | Oli minerali | + |
| Pentanol | + | Naftalene | - |
| Idrocarburi aromatici | + | Naftalene | - |
| Idrossido di bario | + | Carbonato di sodio | + |
| Benzina (92 a 100 ottani) | + | Bicarbonato di sodio | + |
| Acido bromidrico < 10% | + | Cloruro di sodio | + |
| Acetato di butile | + | Idrossido di sodio > 20% | o |
| Butanol | + | Soda caustica | + |
| Idrossido di calcio | + | Olio combustibile, diesel | + |
| Acido cloroacetico | - | Acido ossalico <25% | + |
| Cloroformio (triclorometano) | o | Tetracloroetene | o |
| Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto) | - | Petrolio | + |
| Acqua di cloro (concentrazione della piscina) | + | Oli animali e vegetali | + |
| Acido cloridrico 10-20% | + | Acido fosforico <5% | + |
| Cromatura dei bagni | + | Acido ftalico | + |
| Acido cromatico | + | Petrolio greggio | + |
| Carburante diesel | + | Nitrico <5% | o |
| Greggio e derivati | + | Acido cloridrico <10% | + |
| Acido tannico diluito < 5% | + | Anidride solforosa (umida e asciutta) | + |
| Etanolo <85 % | + | Solfuro di carbonio | + |
| Grassi, oli e cere | + | Acido solforico <5% | o |
| Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico) | o | Acquaragia | + |
| Acido tannico diluito < 7% | + | Tetracloruro di carbonio | + |
| Glicerina | + | Tetralina (Tetraidronaftalene) | o |
| Glicoli | o | Toluol | - |
| Acido umico | + | Tricloroetilene | o |
| Oli impregnanti | + | Perossido di idrogeno < 30% | + |
| Potassa caustica soluzione | + | Xilolo | - |

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr