

WEICON CBC



certificato da ABS | resistente alle vibrazioni | resistente agli urti

WEICON CBC è adatto per lo spessoramento di apparecchiature di difficile livellamento nel settore industriale e marittimo. Il sistema certificato "ABS Product Design Assessment" sostituisce adattatori come p. es. acciaio ed altri materiali, ed assicura il contatto diretto con le piastre di fondazione. Lo speciale sistema a resina epossidica ha una bassa viscosità, è molto fluido e autolivellante. Ha un tempo di impiego di 45 minuti e polimerizza quasi senza ritirarsi. Offre una resistenza statica permanentemente alta ed è molto resistente all'invecchiamento. Il sistema a base di resina epossidica aderisce molto bene all'acciaio e al calcestruzzo. Possiede elevata resistenza alla pressione ed è resistente contro molti agenti chimici, oli e carburanti. Resiste alle vibrazioni ed è termostabile. Grazie al suo ritiro minimo, dopo il fissaggio con WEICON CBC, macchinari ed impianti mantengono costante il loro orientamento.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Alluminio
Consistenza	fluido
Colore	grigio
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 24 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15°C a +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:21
Rapporto di mescolazione per volume	100:33
Viscosità della miscela a +25 °C	~32.000 mPa·s
Densità della miscela	1,6 g/cm³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,6 kg/m²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 30 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	45 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	8 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	12 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ore
Restrizione		0,06 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	58 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	2,3 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	3.800-4.700 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	80 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	80 MPa
Resistente agli urti	DIN EN ISO 179-1	10-15 kJ/m²
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	84±3
Forza di adesione	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	1,2 g / 0,8 cm³
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465		
Acciaio 1.0338 sabbiato		16 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato		17 MPa
alluminio sabbiato		8 MPa
Zincatura a caldo acciaio		12 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità	da -40°C a +160°C, per brevi periodi fino a +180 °C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC)	~ +50 °C
Tg dopo tempra (120 °C) (DSC)	~ +75 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2 +62 °C
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4 0,7 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4 1,17 J/(g·K)

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto	DIN EN 62631-3-1	8,4·10 ¹⁶ Ω·m
magnetico		no

Approvazioni / Linee guida

American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
Codice ISSA	75.510.01
Codice IMPA	812955/56

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

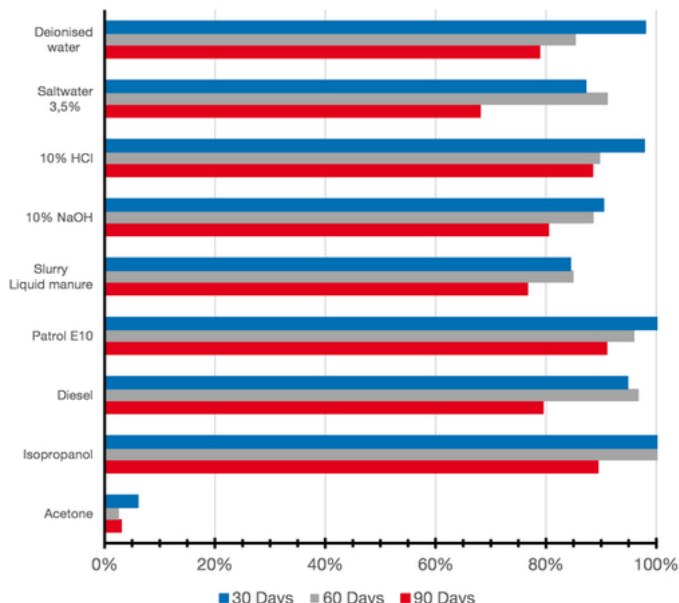
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).



Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON CBC dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON CBC sono assolutamente da rispettare i seguenti punti. Le superfici di fondamento (del componente e del fondamento) devono essere pulite, asciutte e sgrassate. Rimuovere quindi accuratamente grasso, olio, ruggine, residui di calcestruzzo solidi o liquidi, e vernice. Per la pulizia e lo sgrassamento consigliamo il Detergente S WEICON. Scaldare la parte in resina di WEICON CBC a ca. +25°C. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere

Sistemi a base di resina epossidica Metallo plastico

sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON CBC, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantità massima di sali solubili rimanenti sul substrato non deve superare i 40 mg/m². Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità. Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F 1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500. Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON CBC, per prevenire l'ossidazione, l'arrugginimento o lo sporco.

Cassaformatura

Rivestire le superfici con il materiale di cassaformatura precedentemente preparato seguendo il piano, e prepararle per la colatura.

Einschalung 1

Tagliare il materiale per la cassaformatura (gomma piuma) alle misure desiderate. La fascia in gomma piuma frontale deve raggiungere il bordo superiore della piastra del componente.

Einschalung 2

Prima di posizionare il materiale di cassaformatura p. es. di gomma piuma, trattarlo con del grasso separante. Se si utilizzano viti di posizionamento per orientare parti di impianti, queste dopo il posizionamento devono essere protette dalla resina con della cera distaccante. Ciò permetterà di allentare senza problemi le viti dopo la catalizzazione della resina.

Einschalung 3

È consigliabile coprire i fori per le viti esposti con dei tubi di gomma piuma flessibili. Prima di inserire i tubi in gomma piuma, i fori devono essere trattati con della cera distaccante, come p. es. WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Einschalung 4

Per permettere un'areazione completa, la cassaforma nella parte frontale termina con una piastra in gomma piuma ed una staffa lasciando uno spazio minimo di 40 mm dalla piastra di fondamento. Per fissare la piastra è consigliato l'utilizzo di WEICON Speed-Flex.

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

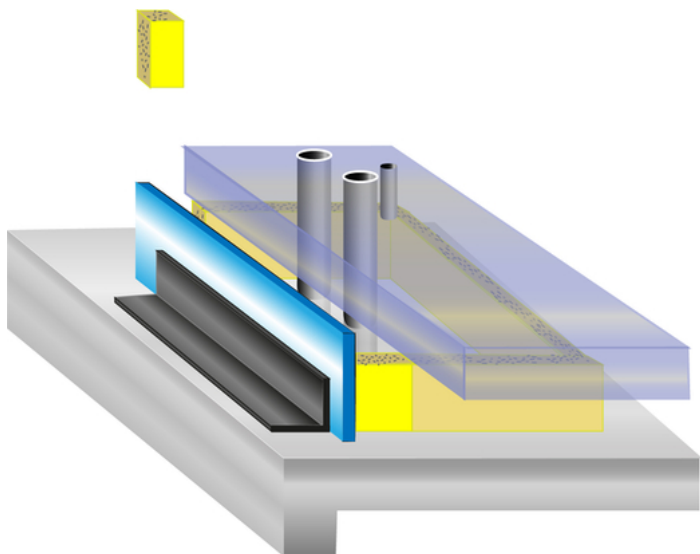
WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 9 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC



Einschalung 5

A cassaformatura completata, sigillare piccole crepe, fessure ed angoli con WEICON Speed-Flex. Controllare successivamente se tutti i settori sono stati sigillati bene. In caso si dovessero trovare dei settori non sigillati dopo la colatura con WEICON CBC, una sigillatura retroattiva risulterà molto difficile. Se la cassaformatura è stata eseguita in maniera corretta ed attinente al piano, si può procedere ai preparativi per la colatura di WEICON CBC.

Miscelazione

Prima di aggiungere il catalizzatore, la resina ed il materiale d'apporto devono essere mescolati con cura evitando la formazione di bolle. Dopodiché si può aggiungere il catalizzatore. Per ottenere una miscela omogenea, mescolare con cura resina e catalizzatore per almeno 4 minuti, evitare la formazione di bolle, mantenendo una bassa velocità di rotazione (300- 1000 giri/min). Attenzione! Non immergere o estrarre il trapano con il Mescolatore Acciaio inox nel contenitore con la resina mentre è in funzione! Così facendo si creano delle bolle d'aria nella massa colabile, che successivamente potranno influire negativamente sulle caratteristiche statiche del prodotto. Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente. Rispettare precisamente il rapporto di miscelazione indicato in base al peso (entro un limite di tolleranza +/- 2%). WEICON CBC viene offerto in confezioni complete per l'uso con le quantità di resina e catalizzatore nel giusto rapporto. Per evitare errori di dosaggio, consigliamo dunque di utilizzare sempre una confezione completa di prodotto. Il tempo d'impiego indicato si riferisce ad una quantità di prodotto di 10 kg, ed una temperatura di +20°C. Per una maggiore quantità di prodotto il tempo di catalizzazione si riduce, a causa del calore di reazione tipico delle resine epossidiche. Se il prodotto viene porzionato, il tempo d'impiego si allunga.

Sistemi a base di resina epossidica Metallo plastico



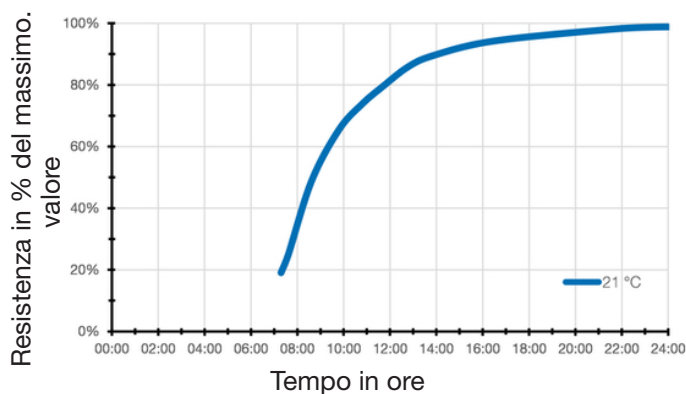
Colatura

Lavorare subito dopo l'accurata mescolazione della massa colabile. Versare la massa colabile da un'altezza ridotta il più possibile, onde evitare la formazione di bolle. Una temperatura minima di +20°C è ideale per una catalizzazione ed areazione completa del prodotto. Bolle d'aria nella massa colabile possono influire negativamente sulle caratteristiche statiche del prodotto. Riempire la cavità fino a raggiungere una distanza di 15-20 mm dalla massa al bordo inferiore del fondamento del componente. Per creare un campione riserva è possibile utilizzare il coperchio a vite del catalizzatore.

Polimerizzazione

Una lavorabilità ottimale è ottenuta a temperatura ambiente (+20°C). Temperature più alte riducono il tempo d'impiego e di catalizzazione (ogni aumento di +10°C al di sopra della temperatura ambiente dimezza il tempo d'impiego e di catalizzazione). Temperature inferiori a +16°C allungano il tempo d'impiego e di catalizzazione, da ca. +5°C in giù non avviene più alcuna reazione. In caso di bassa temperatura ambientale, è da prestare attenzione ad una temperatura minima di +15°C fino a catalizzazione completa raggiunta. Per riscaldare la massa utilizzare esclusivamente fonti di calore prive di fiamma, come soffiatori di aria calda elettrici. Velocità di indurimento a varie temperature: +15 °C: 36 ore +20° C: 24 ore +25° C: 18 ore +30° C: 12 ore +35° C: 8 ore

Aumento della forza



Rimuovere la cassaforma

A catalizzazione completata è possibile rimuovere completamente la cassaforma. Adesso è possibile inserire i

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

bulloni e stringere i dadi rispettando il momento meccanico indicato (per fissare i bulloni è consigliato utilizzare WEICONLOCK AN 302- 72).

Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Spatola | Spatola Flexy | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Accessori

10000147	Detergente S, 500 ml, trasparente
10000347	Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10025288	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10026647	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
10026712	Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g
10053995	Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico
10000913	Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco
10010887	Spatola di applicazione corta, 1 pezzo
10022562	Spatola di applicazione lunga, 1 pezzo
10001978	Miscelatore Acciaio Inox, 1 pezzo
10016002	Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
10057667	WEICON set per iniezione, 1 pezzo
10057730	Injection Packer/ rectangular, 1 pezzo
10057731	Testa iniezione/ piatto, 1 pezzo
10002034	cartuccia vuota, 1 pezzo
10000441	Pistola per cartucce silicone, 1 pezzo
10039667	Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
10045523	Processing Kit, 1 pezzo
10019653	Speed-Flex®, 310 ml, grigio

Prodotti ausiliari consigliati

trapano

strisce di gommapiuma, tubo di gommapiuma

angolo in lamiera di acciaio

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

nastro adesivo

pennello

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Disponibile nei seguenti formati

10045019	WEICON CBC, 10 kg, grigio
10045020	WEICON CBC, 3 kg, grigio
10064790	WEICON CBC, 0,5 kg, grigio

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Adesivo				x	x		x	x		x				x	x											
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	x					x							x												x	x

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania Tel. +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 0 914 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

WEICON CBC

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

1,4-Diossano	-	Glicoli	+
gas di scarico	+	Acido urico	-
Acido adipico	-	Olii impregnanti	+
idrocarburi alifatici	+	Ioduri (K, Na, ecc.)	-
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Carbonato di potassio	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	-	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Anilina	-	Acetone	+
Idrocarburi aromatici	+	Cresolo	-
Idrossido di bario	+	Idrossido di magnesio	+
Acido benzoico	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	-
Alcol benzilico	-	Metanolo (Alcol metilico) <85%	o
Cloruro di benzile	-	Cloruro di metilene	-
Acido borico	-	Oli minerali	+
Bromuri	-	Naftalene	+
Butadiene (1,3-)	-	Bicarbonato di sodio	+
Acido butirrico	-	Carbonato di sodio	+
Acetato di butile	o	Cloruro di sodio	+
Butanolo	o	Nitrati	-
Idrossido di calcio	+	Nitrobenzene	-
Cloroaniline	-	Oli animali e vegetali	+
Cloroformio (triclorometano)	-	Acido ossalico <25%	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Tetracloroetene	-
Clorosilani	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	-	Fenolo	-
Cromati (K, Na, ecc.)	-	Acido fosforico <50%	+
Acido cromico	-	Acido ftalico	-
Cianuri (K, Na, ecc.)	-	Nitrico <5%	-
Cicloesanone	-	Anidride solforosa (umida e asciutta)	-
Etere dietilico	+	Solfuro di carbonio	-
Greggio e derivati	+	Acido solforico <5%	+
Acido tannico diluito < 5%	o	Soluzione saponosa	+
Etanolo <85 %	o	Trementina	+
Grassi, oli e cere	+	Tetracloruro di carbonio	-
acido fluoridrico	-	Tetralina (Tetraidronaftalene)	-
Acido tannico diluito < 7%	o	Tricloroetilene	-
Glicerina	+	Perossido di idrogeno < 30%	o

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr