

## Colle cianoacriliche Contact

# VM 20 Colla cianoacrilica

**Colla cianoacrilica per metalli | bassa viscosità | indurimento molto rapido**

WEICON Contact VM 20 è adatto per incollaggi di metallo di tutti i tipi, in particolare su linee di produzione per incollaggi di precisione. WEICON Contact VM 20 trova utilizzo nell'industria della lavorazione di metallo, costruzione di macchinari, scatole e apparecchiature nonché in tanti altri settori.

### Caratteristiche

|                                     |                                  |         |
|-------------------------------------|----------------------------------|---------|
| Base                                | metile                           |         |
| Consistenza                         | liquido                          |         |
| Carattere                           | incolore, liquido limpido        |         |
| Colore a catalizzazione completata  | incolore                         |         |
| Esente da silicone.                 | sì                               |         |
| Data di scadenza minima             | a temperatura ambiente           | 9 mesi  |
| Data di scadenza minima refrigerato | da +2 °C a +7 °C                 | 12 Mon. |
| - determinato a                     | 23 °C e 50 % di umidità relativa |         |

### Lavorazione

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Temperatura di lavorazione | da +15 °C a +40 °C |
| Umidità dell'aria relativa | 40% - 70%          |
| Viscosità                  | 20 - 40 mPa·s      |
| Densità (+20 °C)           | 1,1 g/cm³          |
| Potere riempitivo max.     | 0,1 mm             |

### Catalizzazione

|                                                                    |                                  |  |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--|
| Adesione iniziale in pochi secondi (resistenza al taglio: 0,5 MPa) |                                  |  |
| - determinato a                                                    | 23 °C e 50 % di umidità relativa |  |
| su alluminio                                                       | ~1 sec.                          |  |
| su ABS non trattato                                                | ~22 sec.                         |  |
| su - PVC rigido                                                    | ~145 sec.                        |  |
| Durezza finale (100% della Resistenza)                             | 24 ore                           |  |

### Caratteristiche meccaniche dopo la catalizzazione

|                                                     |          |
|-----------------------------------------------------|----------|
| Resistenza al taglio a trazione secondo DIN EN 1465 |          |
| Acciaio sabbiato                                    | 9-25 MPa |
| alluminio sabbiato                                  | 6-19 MPa |
| PVC duro non trattato                               | 12 MPa   |
| ABS non trattato                                    | 6-11 MPa |
| PC (polycarbonato)                                  | 5-12 MPa |

### Valore termico caratteristico

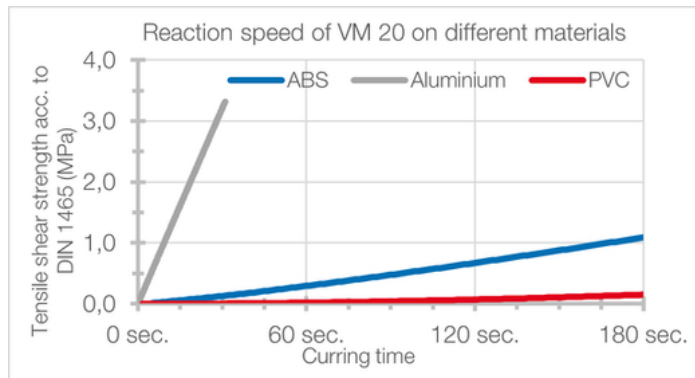
|                                          |                                                    |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Termostabilità                           | Da - 50 °C a +80°C per brevi periodi fino a +100°C |
| Temperatura di ammorbidimento            | +150 °C                                            |
| Indice di rifrazione                     | ~ 1,49 nD20                                        |
| Coefficiente di espansione termica       | ~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)                    |
| Conducibilità termica DIN EN ISO 22007-4 | ~0,1 W/m·K                                         |

### Valori elettrici

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Resistenza di contatto DIN IEC93 | >10 <sup>15</sup> Ω·cm |
| Rigidità dielettrica             | ~ 25 kV/mm             |

### Approvazioni / Linee guida

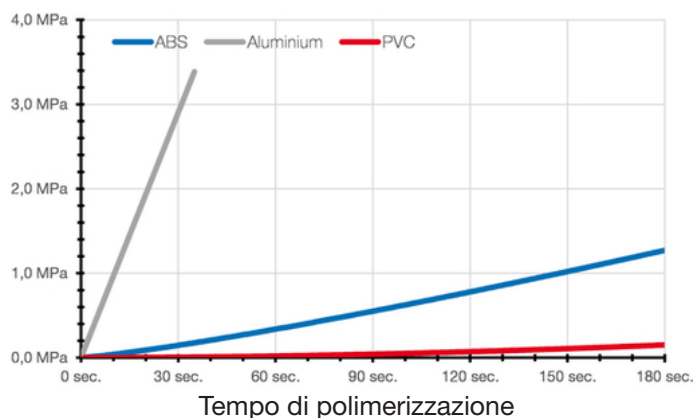
|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| Codice ISSA | 75.530.15                  |
| Codice IMPA | 812967                     |
| MIL-Spec    | corrisponde a MIL-A-46050C |



### Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. ([www.weicon.it](http://www.weicon.it)).

### Velocità di reazione di vari materiali



### Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Contact colle cianoacriliche dipende da un'accurata preparazione delle superfici. È questo, infatti, il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON Contact colle cianoacriliche sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: i prerequisiti per un incollaggio perfetto sono superfici pulite ed asciutte (pulire e sgrassare con WEICON Detergente per Superfici). In caso di superfici lisce, è consigliabile irruvidirle meccanicamente. Per migliorare l'adesione su plastiche difficili da incollare (p. es. PE, PP, POM, PTFE), elastomeri termoplastici (TPE) e silicone, è possibile applicare WEICON CA-Primer sulla superficie da incollare.

#### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# VM 20 Colla cianoacrilica

## Primer Contact per poliolefine

Senza pretrattamento molti materiali plastici non si lasciano incollare, o si incollano soltanto in certe condizioni. Grazie al pretrattamento con WEICON Contact Primer si ottiene un cambiamento della struttura superficiale. Così facendo si facilita l'incollaggio di plastiche del gruppo delle poliolefine come p. es. polietilene (PE) o polipropilene (PP), che altrimenti risulterebbe difficile. Perfino elastomeri termoplastici moderni (TPE), Teflon® (PTFE), materiali sintetici e siliconi possono essere incollati se pretrattati con WEICON Contact Primer.

## Lavorazione

I prodotti vengono spediti pronti per l'uso. A seconda della modalità di consegna, possono essere lavorati a mano direttamente dal contenitore o con gli appositi dosatori. Applicare la colla cianoacrilica Contact WEICON soltanto su una delle due parti da incollare. Lo strato deve essere spesso da 0,05 a 0,2 mm max, altrimenti la polimerizzazione non è garantita. Per incollare superfici ampie, le colle cianoacriliche WEICON Contact vanno applicate a punti evitando in questo modo la formazione di tensioni interne. Le colle cianoacriliche WEICON Contact hanno una resa molto elevata. Una goccia è sufficiente per una superficie dai 3 ai 5 mq.

## Polimerizzazione

Dopo l'applicazione del prodotto, le parti da incollare devono essere rapidamente unite ed eventualmente fissate, in quanto l'indurimento dei prodotti è già avviato dall'umidità dell'aria o condensata sulle superfici di incollaggio. Le parti da incollare devono trovarsi in un ambiente con umidità relativa di 40 - 70 %. Con umidità inferiore al 40 % la polimerizzazione viene rallentata notevolmente o addirittura non avviene. Con umidità superiore all'70 %, o in presenza di substrati fortemente basici (p. es. vetro) si ha il pericolo di polimerizzazione shock. In questi casi per alcuni materiali si verifica una riduzione dal 10% al 15% della forza adesiva a causa di tensioni nello strato adesivo. Superfici con reazione basica (pH > 7) accelerano la polimerizzazione, mentre superfici con reazione acida (pH < 7) la rallentano e in condizioni estreme possono addirittura impedire del tutto la polimerizzazione. Se l'indurimento viene ritardato o disturbato da fattori come un gap adesivo troppo grande o una superficie porosa o acida, si consiglia l'uso di WEICON Attivatore Contact Spray.

## WEICON Attivatore Contact

L'attivatore velocizza la polimerizzazione delle colle cianoacriliche WEICON Contact. In caso di applicazione su superfici assorbenti quali p. es. legno o schiume e su superfici trattate chimicamente come ad esempio metalli zincati, l'efficacia dell'attivatore persiste circa per un minuto. In caso di superfici non assorbenti rimane attivo per circa 12 ore. Un'applicazione è utile per:

- tipi WEICON Contact ad alta viscosità

# Colle cianoacriliche Contact

- strati di colla ad alto spessore
- superfici porose ed assorbenti
- materiali passivi (superfici alcaline come p. es. quelle di metalli zincati)
- in condizioni atmosferiche sfavorevoli (basse temperature, umidità troppo bassa: <30 %).

## Stoccaggio

Conservare gli adesivi cianoacrilici WEICON Contact non aperti in un luogo asciutto a temperatura ambiente, evitando la luce solare diretta. Conservandolo in un luogo fresco (da +2 °C a +7 °C), la conservabilità è più lunga.

## Volume di consegna

colla

## Accessori

|          |                                               |
|----------|-----------------------------------------------|
| 10024317 | Detergente per Superfici, 150 ml, trasparente |
| 10024313 | Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente |
| 10000282 | Attivatore Contact Spray, 150 ml              |
| 10033805 | Spray Attivatore Contact AC, 150 ml           |
| 10000275 | Contact Primer per poliolefine, 10 ml         |
| 10000278 | Contact Primer per poliolefine, 100 ml        |
| 10068262 | Beccuccio dosatore, 1 pezzo                   |
| 10068261 | Beccuccio dosatore, 1 pezzo                   |
| 10012382 | Riempitivo Contact, 30 g, trasparente         |
| 10063106 | Riempitivo Contact, 30 g, nero                |
| 10059034 | Distaccante-CA WEICON, 12 ml                  |
| 10051358 | Distaccante-CA WEICON, 30 ml                  |
| 10010887 | Spatola, 1 pezzo                              |

## Disponibile nei seguenti formati

|          |                                   |
|----------|-----------------------------------|
| 10000254 | VM 20 Colla cianoacrilica, 0,5 kg |
| 10019857 | VM 20 Colla cianoacrilica, 60 g   |
| 10041925 | VM 20 Colla cianoacrilica, 30 g   |

## Tabella di conversione

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in   |
| mm/25,4 = inch       | Nm x 0,738 = lb·ft   |
| µm/25,4 = mil        | Nm x 141,62 = oz·in  |
| N x 0,225 = lb       | mPa·s = cP           |
| N/mm² x 145 = psi    | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi      | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr