

WEICON ST



Pastoso | può essere applicato con una spatola | caricato di metallo | anticorrosivo

WEICON ST è adatto per versatili lavori di riparazione e ripristino su parti di macchinari e componenti in acciaio inox come serbatoi, tubazioni, contenitori, imbuti e flange. Il sistema di Resina epossidica è utilizzato nell'industria chimica, settore nautico, cartiere, impianti di acque da scarico e in tanti altri settori.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Acciaio inox
Consistenza	pastoso
Colore	grigio chiaro
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 36 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15°C a +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di miscelazione per peso	100:50
Rapporto di miscelazione per volume	100:50
Viscosità della miscela a +25 °C	550.000 mPa·s
Densità della miscela	1,7 g/cm ³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,7 kg/m ²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 10 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	60 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	6 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	9 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	12 ore
Restrizione		0,14 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	48 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	7300-7900 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	96 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	38 MPa
Resistente agli urti	DIN EN ISO 179-1	4,7 kJ/m ²
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Forza di adesione	DIN EN ISO 4624	14 MPa
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	1,1 g / 0,7 cm ³

Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465

Acciaio 1.0338 sabbiato	14 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato	15 MPa
alluminio sabbiato	8 N/mm ²
Zincatura a caldo acciaio	7 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità		da -35°C a +120°C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC)		~ +48 °C
Tg dopo temperatura (100°C)		+94
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,8 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4	0,96 J/(g·K)

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto magnetico	DIN EN 62631-3-1	1,2·10 ¹² Ω·m no
----------------------------------	------------------	--------------------------------

Approvazioni / Linee guida

Codice ISSA	75.509.34/35
Codice IMPA	812943/44

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON ST dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON ST sono assolutamente da rispettare i seguenti punti. Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 -

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON ST

100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON ST, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento.

Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON ST, per prevenire l'ossidazione, l'arrugginimento o lo sporco.

Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20°C (68°F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore per malta. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 60 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.

Applicazione

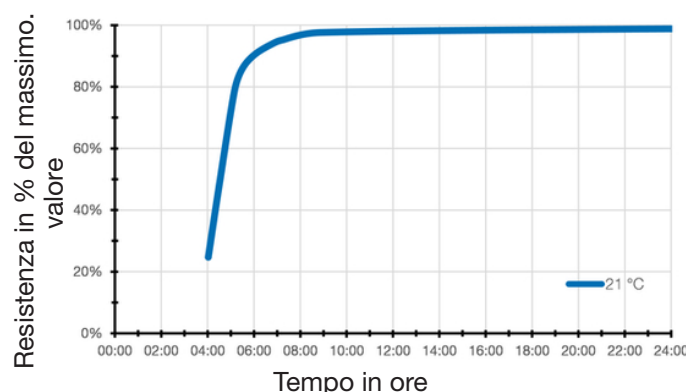
Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20°C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35°C (> 95°F) prima dell'applicazione. Utilizzare la Spatola Flexy WEICON ST per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare al fine di ottenere la massima adesione. Con

l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetrosina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi. Infine, la superficie può essere liscia molto facilmente con l'aiuto di una pellicola PE e di un rullo in gomma.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 12 ore a 20°C (68°F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40°C (104°F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (+50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

Aumento della forza



Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Spatola | Spatola Flexy | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON ST

Accessori

- 10000147 Detergente S, 500 ml, trasparente
- 10000347 Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
- 10024313 Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
- 10025288 Detergente per superfici, 5 L, trasparente
- 10026647 Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
- 10053995 Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico
- 10000913 Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco
- 10010887 Spatola di applicazione corta, 1 pezzo
- 10022562 Spatola di applicazione lunga, 1 pezzo
- 10016002 Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
- 10039667 Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
- 10045523 Processing Kit, 1 pezzo

Prodotti ausiliari consigliati

- levigatrice angolare
- macchina per la sabbiatura
- borsa termica
- termoventilatore
- frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

pennello

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F
 mm/25,4 = inch
 µm/25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
 Nm x 0,738 = lb·ft
 Nm x 141,62 = oz·in
 mPa·s = cP
 N/cm x 0,571 = lb/in
 kV/mm x 25,4 = V/mil

Disponibile nei seguenti formati

- 10047669 WEICON ST, 0,5 kg, grigio chiaro
- 10000903 WEICON ST, 2 kg, grigio chiaro
- 10054396 WEICON ST, 200 g, grigio chiaro

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Static	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
Adesivo				x	x		x	x		x				x	x												
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione																	x	x	x	x	x	x	x	x			
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	x					x							x												x	x	

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON ST

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

1,4-Diossano	-	Glicoli	+
gas di scarico	+	Acido urico	-
Acido adipico	-	Olii impregnanti	+
idrocarburi alifatici	+	Ioduri (K, Na, ecc.)	-
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Carbonato di potassio	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	-	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Anilina	-	Acetone	+
Idrocarburi aromatici	+	Cresolo	-
Idrossido di bario	+	Idrossido di magnesio	+
Acido benzoico	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	-
Alcol benzilico	-	Metanolo (Alcol metilico) <85%	o
Cloruro di benzile	-	Cloruro di metilene	-
Acido borico	-	Oli minerali	+
Bromuri	-	Naftalene	+
Butadiene (1,3-)	-	Bicarbonato di sodio	+
Acido butirrico	-	Carbonato di sodio	+
Acetato di butile	o	Cloruro di sodio	+
Butanolo	o	Nitrati	-
Idrossido di calcio	+	Nitrobenzene	-
Cloroaniline	-	Oli animali e vegetali	+
Cloroformio (triclorometano)	-	Acido ossalico <25%	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Tetracloroetene	-
Clorosilani	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	-	Fenolo	-
Cromati (K, Na, ecc.)	-	Acido fosforico <50%	+
Acido cromico	-	Acido ftalico	-
Cianuri (K, Na, ecc.)	-	Nitrico <5%	-
Cicloesanone	-	Anidride solforosa (umida e asciutta)	-
Etere dietilico	+	Solfuro di carbonio	-
Greggio e derivati	+	Acido solforico <5%	+
Acido tannico diluito < 5%	o	Soluzione saponosa	+
Etanolo <85 %	o	Trementina	+
Grassi, oli e cere	+	Tetracloruro di carbonio	-
acido fluoridrico	-	Tetralina (Tetraidronaftalene)	-
Acido tannico diluito < 7%	o	Tricloroetilene	-
Glicerina	+	Perossido di idrogeno < 30%	o

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr