

WEICON TFV



fuerte adherencia al acero inoxidable | resistente a los impactos | resistente a productos químicos

WEICON TFV es un adhesivo blanco de dos componentes, se utiliza para la colocación de baldosas cerámicas sobre acero, hormigón y muchas otras superficies.

El sistema de resina epoxi tiene una gran fuerza adhesiva, incluso sobre acero inoxidable, y es extremadamente resistente a los impactos. El sistema contiene un endurecedor especial que aumenta su densidad. Esto le hace adecuado incluso para aplicaciones en superficies verticales con poco espesor de capa. El adhesivo se endurece con un acabado elástico y prácticamente no se contrae. El TFV tiene buena resistencia química y muy buena resistencia térmica hasta +180 °C. Puede utilizarse en ingeniería mecánica y de instalaciones, en ingeniería de aparatos y en muchos otros ámbitos de la industria.

Características

Base	epoxi
Carga	mineral
Consistencia	pastoso
Color	gris claro
Caducidad mínima	a temperatura ambiente 24 meses

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C a +40 °C
Temperatura de los componentes	3 °C por encima del punto de rocío
Humedad relativa	< 85 %
Relación de mezcla por peso	100:100
Densidad de la mezcla	1,4 g/cm ³

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20°C, mezcla de 500 g	25 min.
Capa adicional después de		8 horas
Mecánicamente resistente		14 horas
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	72 horas

Propiedades mecánicas después del curado

- determinado tras el curado a		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	40 MPa
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	1,5 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	3.200-3.700 MPa
Resistencia a la compresión:		50 MPa
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Resistencia adhesiva		25 MPa
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465		
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena		16 MPa
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		15 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena		11 MPa
Acero galvanizado en caliente		15 MPa

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-35 °C a +180 °C
------------------------------	------------------

Características eléctricas

Magnético	no
-----------	----

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de WEICON TFV depende de la cuidadosa preparación de las superficies. Este es el factor más importante para garantizar el éxito global. El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa y el óxido afectan negativamente a la adherencia. Por lo tanto, antes de procesar WEICON TFV, deben observarse los siguientes puntos:

Las zonas a pegar o reparar deben estar libres de aceite, grasa, suciedad, óxido, óxidos, pintura y otras impurezas o residuos. Recomendamos WEICON Spray Desengrasante S para limpiar y desengrasar.

Las superficies lisas y muy sucias deben tratarse adicionalmente mediante pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo, esmerilado o, preferiblemente, granallado. En caso de chorreado con arena, la superficie debe alcanzar un grado de pureza SA 2.5 - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75 - 100 µm, deben utilizarse abrasivos desechables angulares (corindón, óxido de aluminio). Los medios abrasivos multiuso (escoria, vidrio, cuarzo), pero también el chorreado de hielo, tendrán un efecto negativo en la calidad de la superficie. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite.

Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero a fondo con agua desmineralizada y, si es posible, dejarse reposar toda la noche para que se disuelvan todas las sales del metal. Antes de cada aplicación de WEICON TFV,

Nota
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON TFV

se debe realizar un test de sales solubles según el método Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La cantidad máxima de sales solubles que permanezca en el sustrato no debe superar los 40 mg/m². Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad. Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe limpiarse de nuevo con WEICON Spray Desengrasante S y protegerse de más contaminación hasta que se aplique el recubrimiento. Las zonas en las que no se desee adherencia al sustrato deben tratarse con agentes desmoldeantes sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Desmoldeante Líquido F 1000 o, para superficies porosas, WEICON Desmoldeante Cera P 500.

Después del pretratamiento de la superficie, WEICON TFV debe aplicarse lo antes posible (antes de una hora) para evitar oxidación del material, óxido repentino o nueva contaminación.

Mezcla

Primero agitar la resina. A continuación, mezclar bien la resina y el endurecedor sin dejar burbujas durante al menos cuatro minutos a 20°C. Para ello, se puede utilizar la espátula de procesamiento incluida o un mezclador mecánico, como un agitador de mortero. Con mezcladoras mecánicas, debe utilizarse una velocidad baja de máx. 500 rpm. Los componentes deben mezclarse hasta conseguir una unión homogénea. La proporción de mezcla de los dos componentes debe respetarse estrictamente, ya que de lo contrario se producirán valores físicos muy desviados (desviación máxima +/- 2 %). Preparar solo un lote tan grande como pueda procesarse dentro del tiempo de vida útil de 25 minutos. La vida útil especificada se refiere a un formato de 500 g y una temperatura del material de 20°C (68°F). Al mezclar cantidades mayores o a temperaturas de procesamiento más elevadas, el curado se produce más rápidamente debido al calor de reacción típico de las resinas epoxi.

Aplicación

Para el procesamiento, recomendamos una temperatura ambiente de 20 °C con una humedad relativa inferior al 85%. Para una capa fina, aplicar WEICON TFV en capas cruzadas usando la Espátula de Contorno Flexy para conseguir la máxima adherencia. Mediante esta técnica, la resina epoxi penetra bien en todas las grietas y profundidades de la pieza. A continuación, se pueden realizar otras aplicaciones directamente, hasta alcanzar el espesor de capa deseado. Se debe asegurar que la resina epoxi se aplica uniformemente y sin burbujas de aire. Para rellenar huecos o agujeros grandes, debe utilizarse fibra de vidrio, metal expandido u otros materiales de fijación mecánica. Por último, la superficie puede alisarse fácilmente con la ayuda de una lámina de PE y un rodillo de goma.

Curado

La dureza final se alcanza después de 48 horas a 20 °C como máximo. A temperaturas más bajas, el curado puede acelerarse aplicando calor uniformemente hasta un máximo de 40 °C (104 °F), por ejemplo, con una bolsa de calor, un soplador de aire caliente o un calefactor. Las temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Se aplica la siguiente regla empírica: cada aumento de +10 °C (50 °F) por encima de la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) reducirá el tiempo de curado a la mitad. Las temperaturas inferiores a 16 °C (61 °F) aumentan el tiempo de curado, hasta que a aprox. 5 °C (41 °F) e inferiores, casi no se produce reacción alguna y el producto no cura.

Almacenamiento

Los Sistemas de Resina Epoxi WEICON debe almacenarse en un lugar seco

a temperatura ambiente. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +28 °C. Los envases abiertos deben consumirse antes de 6 meses.

Volumen del suministro

Espátula de procesamiento | Espátula de Contorno Flexy | Instrucciones de uso | Guantes | Resina y endurecedor

Accesorios

1000147	Desengrasante S, 500 ml, transparente
1000347	Desengrasante S, 5 L, Incoloro, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10025288	Limpiador de Superficies, 5 L, transparente
10026647	Desmoldeante Líquido F 1000, 250 ml, Blanco, lechoso
10026712	Desmoldeante Cera P 500, 150 g
10053995	Masilla Reparadora Multi-Purpose, 115 g, blanco envejecido
10000913	Cinta de Fibra de Vidrio, 1 Pieza, blanco
10010887	Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
10022562	Espátula de Procesamiento larga, 1 Pieza
10016002	Pulverizador WPS 1500, 1 Pieza
10039667	Tijera No. 35, 1 Pieza
10045523	Processing Kit, 1 Pieza

Equipamiento recomendado

amoladora angular	cinta de tela
granalladora	cepillo
bolsa de calor	rodillo de espuma
calentador o ventilador	rodillo de goma
llana alisadora, espátula	pañó sin pelusa
película PE 0,2 mm	

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON TFV

Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tamaños de envases disponibles

10102302	WEICON TFV, 0,5 kg, gris claro
10100014	WEICON TFV, 5,6 kg, gris claro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr