



WEICON®

FOKUSPRODUKTE

2026



EPOXY SOLUTIONS

Individuell entwickelte
Epoxidharz-Systeme

www.weicon.de

V 1.26



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595

WEICON

EPOXY SOLUTIONS

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Epoxidharz-Systeme für viele Bereiche der internationalen Industrie. Ob Systeme zur Beschichtung, Epoxid-Klebstoffsysteme, vielseitige Urethane oder praktische Repair-Sticks für schnelle Reparaturen – wir bieten Ihnen die passende Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Individuell entwickelte
Epoxidharz-Systeme

WEICON Epoxy Solutions steht für praxisbewährte Spezialsysteme, die weltweit erfolgreich in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz kommen. Sollte es noch keine Lösung für eine Anwendung geben, entwickeln unsere Fachleute eine individuell und präzise auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmte Variante.



PLASTIK-STAHL SPRÜHSYSTEM



- ▶ prozesssichere Verarbeitung
- ▶ erhebliche Zeitsparnis
- ▶ keine Verstopfungsgefahr



- 1:1-Mischungsverhältnis
- Faserverstärkung
- sehr hohe Schlagfestigkeit

WPG-19

extremer Verschleißschutz | pastös | faserverstärkt | keramisch gefüllt

WEICON WPG-19 ist ein faserverstärktes, keramisch gefülltes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Es dient als Verschleißschutz in der Industrie. Die graue Beschichtung enthält Keramikkugeln mit einer Größe von bis zu zwei Millimetern und schützt Oberflächen vor Erosion und Abrieb, verursacht durch den Aufprall grober Partikel.

Das spachtelbare System ist zähelastisch, sehr schlagfest und hochbeständig gegenüber Abrieb. Es wird zur Beschichtung und Auskleidung verschiedener Oberflächen und Teile in Industrieanlagen eingesetzt. Es dient beispielsweise zum Schutz von Rinnen, Bögen, Trichtern, Wannen, Rutschen und vielen weiteren Prozessanlagen, die Abrieb und Stößen ausgesetzt sind.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg ► 10,0 kg
 10103061 10103067 10103073 10103078



Technische Daten WPG-19

Basis	Epoxid
Farbe	grau
Verarbeitung	
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	2,2 g/cm ³
Aushärtung	
Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz	60 Min.
Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)	7 Std.
Mechanisch belastbar nach (60 % der Festigkeit)	24 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	42 Std.
Schrumpf	0,17 %
Mechanische Eigenschaften	
- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2
Härte (Shore D)	82±3
Taber Test DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0,5 g 0,22 cm ²
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	2,500 - 3,200 MPa
Edelstahl V2A sandgestrahlt	6 MPa
	6 MPa



EASY-MIX PE-PP 50 SET

1:1
System

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 eignet sich durch seine transparente Aushärtung insbesondere für optisch anspruchsvolle Verklebungen. Dank seiner speziellen Formulierung eignet sich der Klebstoff für 0-Spalt-Verbindungen und für die Verklebung von Substraten mit extrem kleinen Klebspalten unter 0,2 mm.

- ▶ transparent
- ▶ Topfzeit 6 Minuten
- ▶ Klebespaltüberbrückung von 0 bis 1 mm
- ▶ handfest nach 12 Minuten



- ▶ transparent
 - ▶ für geringe Klebespalte
 - ▶ keine Vorbehandlung notwendig
 - ▶ für niederenergetische Kunststoffe:
- PP | PE | HDPE
LDPE | HDP**

Technische Daten Easy Mix PE-PP 50

Charakteristik

Basis	Methylmethacrylat
Konsistenz	pastös
Farbe	transparent
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	3 Mon.
Mindestlagerfähigkeit gekühlt bei +2 °C bis +7 °C	12 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Viskosität der Mischung	20.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	0 - 1,00 mm

Aushärtung

Topzeit bei 20 °C	6 Min.
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	12 Min.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.

Mechanische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	12 MPa
Edelstahl V2A sandgestrahlt	11 MPa
Aluminium sandgestrahlt	12 MPa
Feuerverzinkter Stahl	7 MPa
PVC-hart aufgeraut	12 MPa
CFK	12 MPa
ABS	3 MPa
PC (Polycarbonat)	6 MPa
GFK	15 MPa
PMMA	8 MPa
Polyamid 6.6	2 MPa
PE-HD	12 MPa
PP (Polypropylen)	8 MPa

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +80 °C kurz. bis +100 °C
-------------------------	--



FÜR ALLE GÄNGIGEN
50 ML
 DOPPELKARTUSCHEN

1:1 | 2:1

1:1

10:1

HAND- DOSIERER



- ▶ einfache Handhabung
- ▶ zuverlässig im Ergebnis

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1, 2:1 und 10:1. Platzsparende Verarbeitungshilfe für die Werkzeugkiste.





Verbesserte Rezeptur:

HOCHTEMPERATUR- BESTÄNDIG BIS

+180 °C

EPOXYD MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig |
zähflüssig | schnellhärtend

WEICON Epoxyd-Minutenkleber ist ein universell einsetzbares, zweikomponentiges Epoxidharz-System. Der Klebstoff ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C, zähflüssig und selbstnivellierend. Er hat eine sehr kurze Topfzeit und härtet schnell aus. Epoxyd-Minutenkleber verbindet viele verschiedene Werkstoffe, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz sowohl mit- als auch untereinander.

Der transparente Klebstoff eignet sich für Anwendungen im Handwerksbereich oder für anspruchsvolle DIY-Projekte. Er kann auch im Messebau oder Ladenbau sowie für Arbeiten in der Konstruktion und der Montage zum Einsatz kommen.

► 24 ml

10000133

FAST-METAL MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig | spaltfüllend |
schnellhärtend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ein 2K-Epoxidharz-System, das speziell für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen, entwickelt wurde. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet sich der Klebstoff für rauhe und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten.

Fast-Metal Minutenkleber hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C und eine extrem hohe Klebkraft selbst an senkrechten Flächen. Das System ist hochgefüllt, pastös, hat eine sehr kurze Topfzeit und härtet schnell aus. Es ermöglicht stoßfeste Verbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit. WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Der Klebstoff kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und bei anspruchsvollen DIY-Projekten verwendet werden.

► 24 ml

10007785

ALUMINIUM MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig | pastös |
hohe Schlagfestigkeit

Klebstoff zur Verklebung von Aluminium und anderen Leichtmetallen mit- und untereinander. WEICON Aluminium-Minutenkleber kann zum Auffüllen von Rissen und Löchern beispielsweise an Aluminiumgehäusen dienen und zur Reparatur von Leichtmetallrädern genutzt werden.

Aluminium-Minutenkleber ist ein geruchsarmer, zweikomponentiger, mit Aluminium gefüllter Epoxid-Klebstoff. Er ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C und härtet bei Raumtemperatur schnell aus. Nach der Aushärtung kann der Klebstoff mechanisch bearbeitet (feilen, bohren, fräsen) werden. Aluminium-Minutenkleber ist spaltfüllend und ablauffest (thixotrop) und weist sehr hohe Zug- und Schlagfestigkeiten auf. Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollten die zu verklebenden Oberflächen trocken und frei von Fett oder Schmutz sein. Das Abschaben oder Schleifen der Oberfläche vor der Reinigung hilft, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

► 24 ml

10051229





EASY-MIX S 50

hochtemperaturbeständig | extrem starke Klebkraft | sehr kurze Topfzeit

Hochtemperaturbeständiger Epoxid-Klebstoff für schnelle Reparatur- und Wartungsarbeiten. Ideal für die industrielle Serienfertigung mit kurzen Taktzeiten.

Der Klebstoff hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C, eine extrem starke Klebkraft und eine hohe Zugfestigkeit. Er ist zähflüssig, selbstnivellierend, hat eine sehr kurze Topfzeit und ist schnellhärtend.

► 50 ml
10005230

EASY-MIX S 50 gelb

visuelle Vergussmasse | hochtemperaturbeständig | schnellhärtend | schlagzäh

Hochreaktive Vergussmasse – kann aufgrund ihrer starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Das bis +180 °C hochtemperaturbeständige Epoxidharz-System ist zähflüssig, selbstnivellierend und härtet schnell und schlagfest aus. Die Vergussmasse hat eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen.

► 50 ml
10017543

EASY-MIX METAL



hochtemperaturbeständig | pastös | schnellhärtend

Spezielles 2-K Epoxidharz-System zur Verklebung von Metallteilen. Pastös, schnellhärtend und hochtemperaturbeständig bis +180 °C. Härtet zu einer zähelastischen und stoßfesten Verbindung mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit aus. Eignet sich besonders für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen.

► 50 ml
10018047

EASY-MIX N 50

starke Klebkraft | zähflüssig | lange Topfzeit

2-K Epoxid-Klebstoff für Fertigungsprozesse. Aufgrund der langen Topfzeit sehr gut für Prozesse in der Produktion mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen geeignet. Schlagzäh, stoßfest, selbstnivellierend, zähflüssig und hohe Zugfestigkeit nach der Aushärtung. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Eignet sich für Bereiche, in denen eine ansprechende Optik ausschlaggebend ist: Herstellung von Designobjekten, Möbelbau, Messebau, Ladenbau usw.

► 50 ml
10005231

EASY-MIX N 5000

transparent | starke Klebkraft | kurze Topfzeit

Transparenter 2-K Epoxid-Klebstoff für optisch anspruchsvolle Verbindungen. Starke Klebkraft, flüssig und selbstnivellierend. Topfzeit von ca. 17 Minuten. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Eignet sich für Bereiche, in denen eine ansprechende Optik ausschlaggebend ist: Herstellung von Designobjekten, Möbelbau, Messebau, Ladenbau usw.

► 50 ml
10016374



IDEAL KOMBINIERT:

UNSERE EPOXYD-KLEBSTOFFE AUCH ALS SET ERHÄLTLICH



Easy-Mix S 50 Set

Bestehend aus:

Easy-Mix S 50, Quadro-Mischdüse A, WEICON Hand Dosierer

► 50 ml
10102958

Epoxyd-Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Epoxyd-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

► Set
10057686

Aluminium-Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Aluminium-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

► Set
10058776

Fast-Metal Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Fast-Metal Minutenkleber, 2 x Holzspatel klein, PE-Handschuhe

► Set
10058777

Technische Daten

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Epoxyd-Minutenkleber	Aluminium-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Basis:	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz hochgefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Konsistenz:	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	pastös, spaltfüllend	flüssig	zähflüssig, spaltfüllend	pastös, spaltfüllend
Farbe:	transparent, hellgelb	gelb	hellgelb	transparent, klar	grau	transparent, hellgelb	Aluminium	grau
Lieferform:	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritzte	Doppelspritzte	Doppelspritzte
Mindestlagerfähigkeit:	18 Mon.							
Mischungsverhältnis nach Volumen	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Harz / Härter (automatisch):								
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (10 ml Ansatz)	4-5 Min.	4-5 Min.	35 Min.	17 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach:	13 Min.	17 Min.	3 h	3,5 h	20 Min.	13 Min.	30 Min.	20 Min.
Aushärtezeiten bei +20 °C (+68 °F): Mech. belastbar (80 % Festigkeit) nach:	20 Min.	30 Min.	15 h	7 h	40 Min.	20 Min.	1 h	40 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 h	24 h	48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,2	1,2	1,1	1,1	1,8	1,2	1,2	1,8
Viskosität der Mischung bei +25 °C (+77 °F):	4.500 MPa	4.500 MPa	5.000 MPa	5.000 MPa	55.000 MPa	4.500 MPa	11.000 MPa	55.000 MPa
Temperatur Verarbeitung*:	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)							
Temperatur Aushärtung:	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)							
Klebespaltüberbrückung bis max. *:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Druck MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	55	30	80	10	30	55	40	30
Zug MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	50	39	51	50	28	50	34	28
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	2,7 %	2,0 %	3,6 %	2,4 %	0,6 %	2,7 %	1,1 %	0,6 %
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa (KSI) (320 - 350)	2.200 - 2.400	1.800 bis 2.100 MPa (260 - 300)	1.900 - 2.200 (280 - 320)	2.000 - 2.300 (290 - 330)	4.100 - 4.600 (590 - 670)	2.200 - 2.400 (320 - 350)	2.200 - 2.700 (320 - 390)	4.100 - 4.600 (590 - 670)
Biege MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
Shore Härte D (DIN ISO 7619):	82±3	81±3	81±3	82±3	83±3	82±3	76 ± 3	83±3
mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:								
Stahl sandgestrahlt N/mm²:	22	21	22	16	20	22	18	20
Edelstahl V2A sandgestrahlt N/mm²:	26	23	31	18	20	26	19	20
Alu sandgestrahlt N/mm²:	13	12	14	11	10	13	15	10
feuerverzinkter Stahl N/mm²:	16	13	22	13	19	16	17	19
PVC-hart aufgeraut N/mm²:	13	13	11	14	11	13	11	11
Schrumpf:	1,41 %	1,06 %	0,08 %	0,97 %	0,49 %	1,41 %	0,8 %	0,49 %
Temperaturbeständigkeit:	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +150 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +100 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)			
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)	44,7 °C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3 °C	44,7 °C	---	44,3 °C
Tg nach Tempern bei 120 °C (DSC)	---	---	49,8 °C	54,2 °C	-	---	---	-

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen (+20 °C) erwärmt werden.

*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.

INNOVATION
HYBRID-
TECHNOLOGIE

VA 2407

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

Technische Daten VA 2407

Charakteristik

Merkmale	2K-Cyanacrylat Spaltüberbrückend
Basis	Ethyl-Acrylat
Konsistenz	pastös
Farbe	transparent
Verarbeitung	

Mischungsverhältnis nach Gewicht

4:1

Viskosität 25 °C Kegel / Platte

1000 mPa·s

Dichte (+20 °C)

1,1 g/cm³

Spaltüberbrückung bis max.

5 mm

Aushärtung

Anfangshärtung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa)

bei 23°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

an Aluminium sandgestrahlt

10-30 Sek.

an ABS unvorbehandelt

180-240 Sek.

an Hart-PVC unvorbehandelt

90-150 Sek.

Topfzeit bei 20 °C, 10 g Ansatz

5 Min.

Endhärte bei Raumtemperatur

24 Std.

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465

16-21 MPa

Stahl sandgestrahlt Substratstärke 1,5 mm

10-15 MPa

Aluminium sandgestrahlt Substratstärke 1,5 mm

10-14 MPa

Hart-PVC unvorbehandelt

13-15 MPa

ABS unvorbehandelt

12-17 MPa

PC (Polycarbonat)

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit

-20 °C bis +120 °C

Erweichungstemperatur

+150 °C

Flammpunkt

+87 °C (+189 °F)

Wärmeausdehnungskoeffizient

80 x 10⁻⁶ m/(m·K)

Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4

0,1 W/m·K

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand DIN IEC93

> 10¹⁵ Ω·cm

Durchschlagsfestigkeit

25 kV/mm

- hohe Haftung auf verschiedenen Materialen
- bis 5 mm Spaltüberbrückung (ablauffest)
- transparent
- sehr feuchtigkeitsbeständig
- universell einsetzbar
- schnellhärtend
- haftstark



► 10 g

10063086

Mischdüse 10 g

10063091

POLYURETHAN-SYSTEME



URETHAN 85

pastöse Polyurea Reparatur- und Beschichtungsmasse | Shore-Härte: A 85

WEICON Urethan 85 ist ein 2-K Polyurethan-Spachtelkitt mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibration oder Bewegung ausgesetzt sind. Es verfügt über eine hohe Elastizität sowie eine hohe Verschleißbeständigkeit. Urethan 85 eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur von Gummiteilen und Förderbändern, die Reparatur und Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz bei Pumpengehäusen und Laufrädern und zur schnellen Reparatur verschlissener Dichtungen und Gummiwalzen.

► 500 g
10057130
Arbeitspackung

► 540 g
10057188
Kartusche

URETHAN 85 SF

hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung | pastös | Shore-Härte: A 85

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

► 540 g
10062978
Kartusche





Technische Daten

	Urethan 85	Urethan 85 SF
Charakteristik		
Basis	Polyurea	Polyurea
Konsistenz	pastös	pastös
Farbe	schwarz	schwarz
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	12 Mon.	12 Mon.
Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt	>3 °C über Taupunkt
relative Luftfeuchtigkeit	<70 %	<70 %
Mischungsverhältnis nach Gewicht	10:100	10:100
Dichte der Mischung	1,1 g/cm³	1,1 g/cm³
Verbrauch Schichtstärke 1,0 mm	1,1 kg/m²	1,1 kg/m²
Aushärtung		
Topfzeit bei 20 °C	20 Min.	3 Min.
Mechanisch belastbar nach 20 °C	6-8 Std.	1 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.	3 Std.
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa	8,4 N/mm²
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	470 %	590 %
Weiterreißwiderstand	31 kN/m	31 kN/m
Härte (Shore A)	85	ca. 85±3
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit nass	-60 °C - +60 °C	-60 °C - +80 °C
Temperaturbeständigkeit trocken	-60 °C - +100 °C	-60 °C - +100 °C
Zulassungen / Richtlinien		
IMPA-Code	551625	

1K PRIMER G

Haftvermittler | streichbar | für Gummioberflächen

Spezieller einkomponentiger Haftvermittler zur Verklebung von Gummi. 1K Primer G dient zur Vorbehandlung diverser Gummimaterialien und -oberflächen vor der Verwendung von Klebstoffen. Für die Vorbehandlung zur Klebung anderer Materialien, wie beispielsweise Metalle oder Kunststoffe, empfehlen wir unsere entsprechenden Spezial-Primer.

► 50 ml
10104191

1K Primer G

Charakteristik	
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	schwarz
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	18 Mon.
Verarbeitung	
Verarbeitungstemperatur	bis zu +80 °C
Dichte der Mischung	0,9 g/cm³
Verbrauch	150 - 200 g/m²



GreenTube®

DIE NEUE NACHHALTIGERE VERPACKUNG

als Alternative zur Plastikkartusche. 100 % recycelbare Pappkartusche.

Produkt	Art.-Nr. Green Tube		
	280 ml	Folienbeutel	Set
MS-Polymere			
Flex 310 M® Classic	weiß grau schwarz	10104011 10104007 10103997	10104240 10104242 10104244
Flex 310 M® Kristall		10104017	10104246
Scheibenkleber		10105032	10105030
Solar-Flex	weiß grau	10105046 10105039	10105044 10105037
Natursteinkleber	weiß grau	10105025 10105018	10105023 10105016
Flex 310 M® HT-200		10104850	10104847
Flex 310 M® Edelstahl		10104893	10104890
Speed-Flex®	weiß grau schwarz	10104943 10104953 10104963	10104940 10104950 10104960
Speed-Flex® Kristall		10104973	10104970
Flex 310 M® F1X	weiß grau	10105646 10102385	10105649 10104253
Polyurethane			
Flex 310 PU	weiß grau schwarz	10104873 10104863 10104883	10104870 10104860 10104880
Silikone			
Silicon A	weiß grau schwarz transparent	10104913 10104903 10104933 10104924	10104910 10104900 10104930 10104921
Silicon LP	weiß transparent	10104982 10104992	10104979 10104989
Silikon N		10105011	10105008
HT 300		10104027	10104250
Black-Seal		10104022	10104248
Gasketmaker	rot schwarz	10105055 10105064	10105052 10105061
Montagekleber			
Montagekleber		10101911	10104259
			10104456



Die Spitze und der Deckel bestehen aus 100 % recyceltem Kunststoff.

Der Schlauchbeutel verhindert die Verschmutzung der Papphülse.

Der Kartuschenkörper besteht aus 100 % Papier.



Jetzt mit der Zukunft arbeiten.

80 %



WENIGER KUNSTSTOFF

im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen



Nachhaltigere Verpackung als Alternative zur Plastikkartusche



Mit der Green Tube wollten wir eine echte Alternative zu den herkömmlichen Dicht- und Klebstoffkartuschen entwickeln, weil diese nach der Verwendung aufgrund der Produktrückstände nicht recycelt werden können. Wegen dieser Rückstände werden Plastikkartuschen in aller Regel verbrannt – und das erzeugt zusätzlich große Mengen von klimaschädlichem CO₂.

Im Fokus der Entwicklung: Die Vermeidung von Plastikmüll durch eine deutliche Verringerung des Kunststoffanteils um 80 %. Der Kartuschenkörper besteht zu 100 % aus Pappe, die nach Gebrauch dem Papier-Wertstoffkreislauf zugeführt werden kann.

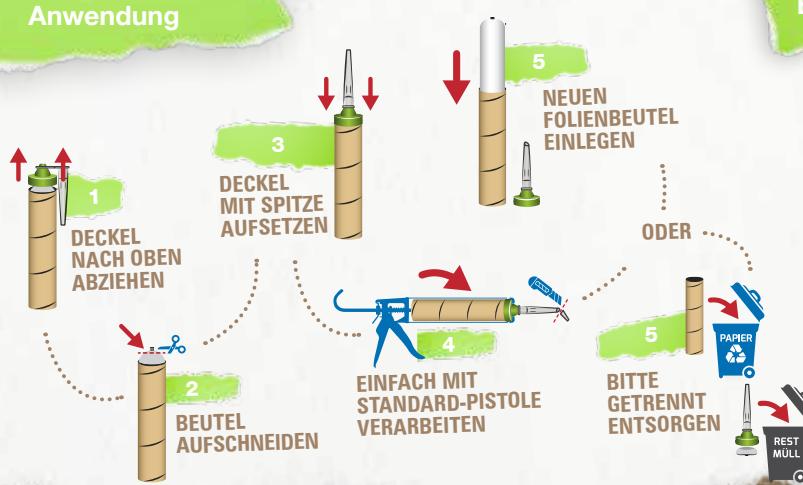
Der Anteil an Bestandteilen, die nicht recycelt werden können, wurde auf ein Minimum reduziert. Und nicht nur das: Unsere Pappkartusche verursacht 53 % weniger CO₂-Emissionen im Herstellungsprozess als eine handelsübliche PE-Kartusche.

Viele Vorteile

Die neue WEICON Green Tube lässt sich mit jeder handelsüblichen Kartuschenpistole verarbeiten und bietet viele Vorteile. So wird durch den Schlauchbeutel die Haltbarkeit der Produkte im Vergleich zu PE-Kartuschen um mehr als sechs Monate verlängert – und das ohne Abstriche bei der Produktqualität oder der Anwenderfreundlichkeit.



Einfache Anwendung



Unkomplizierte Entsorgung



* Bei Entfernung der ausgehärteten Produktreste können Deckel und Spitze über den Kunststoff-Wertstoffkreislauf wiederverwertet werden. Deckel und Spitze mit Materialresten sind im Restmüll zu entsorgen.

NATURSTEIN KLEBER

- ▶ schnell
- ▶ haftstark
- ▶ für innen & außen

WEICON Natursteinkleber ist ein haftstarker Klebstoff für die Montage von Naturstein, Stein und Keramik. Durch seine sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen, wie Wänden, möglich. Der Steinkleber eignet sich für viele Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Er ist frostsicher, hat eine hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +90 °C sowie eine hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit. Der Natursteinkleber härtet schnell aus und hat eine sehr hohe Endfestigkeit. Nach der Aushärtung ist der Klebstoff schleiffähig und bleibt elastisch, um so Bewegungen auszugleichen. Der Steinkleber ist silikonfrei, isocyanatfrei, halogenfrei und lösemittelfrei.

Er kann in den verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden – sei es beim Verkleben von Fensterbänken, Fliesen, Fußbodenleisten, Sockelleisten, Zierleisten oder Treppenstufen. WEICON Natursteinkleber haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Materialien, wie Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Metallen, Glas und mineralischen Untergründen. Er ist in den Farben grau und weiß verfügbar.

	▶ 280 ml	▶ Set	▶ Folienbeutel
weiß	10105025	10105028	10105023
grau	10105018	10105021	10105016

Technische Daten Natursteinkleber

Basis	1 K.-MS Polymer
Farbe	grau
Überlackierbar	„nass ins nass“ spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Konsistenz	pastös
Standfestigkeit/Ablauf	1 mm
Dichte	1,5 g/cm ³
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit in den ersten 24 Stunden	2-3 mm
Haubildungszeit	10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.	10 mm
Max. Dichtfügenbreite	30 mm
Zugfestigkeit	1,6 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	121 %
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Feuerverzinkter Stahl	1,5 N/mm ²
Aluminium sandgestrahlt	1,6 N/mm ²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	1,5 N/mm ²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ²
WeitereiWiderstand	13 kN/m
Volumenänderung	-2 %
Härte (Shore A)	56
E-Modul (Zug)	0,7 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C
Baustoffklasse	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 18 Mon.



ANTI-SEIZE

KERAMIKPASTE

WEICON Anti-Seize Keramikpasta ist eine metall- und silikonfreie synthetische Hochleistungs-Montagepasta für den universellen Einsatz. Die Keramikpasta ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung und ist werkstoffneutral. Die Paste enthält keine freien Metalle und ist mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen kompatibel (keine Chrom-6 Bildung). Sie ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten electrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

WEICON Anti-Seize Keramikpasta bietet eine hervorragende Trenn-, Schutz- und Schmierwirkung selbst bei hohen Temperaturen und hohem Druck. Die Paste bietet einen sehr guten Schutz vor Korrosion, Verschleiß und extremen Witterungseinflüssen. Die Montagepasta kann an Bolzen, Schrauben, Stehbolzen, Rohrverbindungen, Muttern, mechanischen Dichtungen usw. zum Einsatz kommen. Typische Anwendungsgebiete sind Chemieanlagen, Ölraffinerien, Kraftwerke, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien sowie die Schifffahrt.

► 120 g ► 450 g ► 1 kg
10067867 10067869 10000208



- metallfrei
- extrem hohe Druckbeständigkeit
- langanhaltender Korrosionsschutz
- keine Chrom-6 Bildung

Technische Daten Anti-Seize Keramikpasta

Basis	Polyalphaolefin	
Farbe	weiß	
Merkmale	frei von Calciumhydroxid	
Dichte	1,2 g/ml	
silikonfrei	ja	
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350	7.000 N
VKA-TEST Schweißlast	DIN 51350	7.500 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0,6 mm
Walkpenetration	DIN ISO 2137	ca. 247
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1 - 90
Salzsprühnebeltest	DIN 50021/DIN 53167	> 500 Std.
Elektrischer Widerstand	ASTM D 257	$2,9 \cdot 10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$
Schwefelgehalt	DIN 51400	6 %
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis 1.400 °C

Reibwerte

Reibwerte Stahl-blank (M10 10.9)	
Gesamtreibzahl	0,15
Reibwerte Gewinde	0,17
Reibwert Kopf	0,14
Reibwert V4A (M10 A4 70)	
Gesamtreibzahl	0,17
Reibwerte Gewinde	0,16
Reibwert Kopf	0,18
Reibwert Stahl galvanisch verzinkt (M10 10.9)	
Gesamtreibzahl	0,10
Reibwert Gewinde	0,11
Reibwert Kopf	0,09



BOHR- UND SCHNEIDÖL SPRAY FÜR EDELSTAHL

WEICON Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl ist ein Hochleistungsschmierstoff für alle Arten spanloser und spanabhebender Metallbearbeitung. Es verringert den Verschleiß an Werkstücken und Werkzeugen. Es reduziert die Reibung und die Wärmeentwicklung auf Metallteilen. Das transparente Spezialöl verlängert die Standzeit von Schneidwerkzeugen und Bohrern. Das druckbeständige Bohr- und Schneidöl verhindert durch seine hohe Haftfestigkeit das Abgleiten von Bohrwerkzeugen und Beschädigungen der Oberflächen. Es erhöht die Effizienz und Präzision der Schneidwerkzeuge und ermöglicht optimale Ergebnisse. Es ist dauerhaft temperaturbeständig bis +200 °C.

Es kann in der Metallbearbeitung für alle Bohr- und Schneidvorgänge, wie Bohren, Drehen, Sägen, Fräsen, Reiben, Gewindeschneiden oder Stanzen eingesetzt werden. Das silikonfreie Spray eignet sich zur Bearbeitung von rostfreiem Edelstahl, allen Stahlsorten, Kupfer, Aluminium, Titan, Messing und Gusseisen. Das Bohr- und Schneidöl kann bei der Metallbearbeitung und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- ▶ Hochleistungsschmierstoff
- ▶ reduziert Reibung und Verschleiß
- ▶ silikonfrei



Technische Daten Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl

Geruch	Mineralöl
Farbe	transparent
Merkmale	geräuschdämpfend
Silikonfrei	ja
Kinematische Viskosität (40 °C)	77 mm²/s
Kinematische Viskosität (100 °C)	8 mm²/s
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +200 °C
Lagerfähigkeit	24 Mon.





- ▶ verbessert den Kontrast
- ▶ vielseitig einsetzbar
- ▶ für verschiedene Lasertypen

LASERMARKIERSPRAY

WEICON Lasermarkierspray wurde speziell für hochwertige, dauerhafte und präzise Lasergavuren entwickelt. Das Spray ist vielseitig einsetzbar und verbessert den Kontrast, die Lesbarkeit und die Qualität von Lasermarkierungen auf verschiedenen Materialien. Es kann auf Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Glas und Keramik zum Einsatz kommen.

Durch das Auftragen des Sprays auf die zu markierende Oberfläche entsteht eine dünne, hochbeständige Schicht. Beim Lasern verbindet sich das Material mit der Oberfläche und bildet eine tiefschwarze, kontrastreiche Markierung, die höchsten Ansprüchen genügt. Dank der innovativen Rezeptur entsteht eine extrem kratzfeste, chemisch resistente und UV-beständige Markierungsschicht.

WEICON Lasermarkierspray eignet sich für verschiedene Lasertypen, wie CO₂-Laser, Faserlaser oder Diodenlaser. Es wird in industriellen Anwendungen sowie für Personalisierungs- und Dekorationszwecke verwendet. Das Spray verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +450 °C – kurzzeitig sogar bis +500 °C.

Im Vergleich zu anderen Markierungsverfahren ist der Wärmeeintrag deutlich reduziert, sodass keine Materialverformung entsteht.

Das Laserspray kann in der Industrie zur Markierung von Teilen genutzt werden – zur Erleichterung der Rückverfolgbarkeit und der Identifizierung. Mit Hilfe des Lasergavur Sprays können Barcodes, Seriennummern, Typenbezeichnungen und QR-Codes auf verschiedenen Materialien angebracht werden. Es dient zur Individualisierung von Werbeartikeln, Werkzeugen, Geräten und Gegenständen aus Metall, Glaswaren und Keramikprodukten. Mit dem Spray können Logos und dekorativen Designs auf verschiedene Oberflächen gelasert werden.

▶ 400 ml
10105130



Technische Daten Lasermarkierspray

Geruch	Lösungsmittel
Silikonfrei	ja
staubtrocken nach	2-3 Min.
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	24 Mon.
Temperaturbeständigkeit	-200 °C bis +450 °C kurz. bis 500 °C

CRIMPWERKZEUGE

ERGO

Wechselsystem

- schneller Ein- und Ausbau der Module
- werkzeuglose prozesssichere Verbindung
- zeitsparender Wechselprozess
- MC Multi Change System



Leistungsstark

- verschiedene Module aus hochwertigem Stahl, Module inkl.
- Wechseleinsatz 202 für MC4 Stecker 2,5/4/6 mm² (AWG 14-10)
- Wechseleinsatz 201 für Aderendhülsen 0,25-6 mm² (AWG 24-10)
- Wechseleinsatz 200 für isolierte Kabelschuhe 0,5-6 mm² (AWG 22-10)



Design und Ergonomie

- 2-Komponenten-Griff im „Ice-Crack-Design“
- maximale Kraftübertragung
- ergonomisch und rutschfest
- optimale Haptik



Langlebig

- die einstellbare Crimpkraft sorgt für eine lange Lebensdauer
- präzise Exentereinstellung für hohe Crimpqualität



Präzision und Effizienz

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- reduzierter Kraftaufwand für einfacheres Arbeiten
- bei Bedarf (Fehlanwendung) mit Notentriegelung im Griff
- präzises und wiederholgenaues Arbeiten für gleichbleibend hohe Crimpqualität



Schutz

- integrierte Ösen zur Befestigung einer Fallsicherung

Modul-nummer 200	0,5-6 mm² 22-10 AWG		
Modul-nummer 201	0,25-6,0 mm² 24-10 AWG		
Modul-nummer 202	2,5/4/6 mm² 14-10 AWG		



Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schneller Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung

mm

g

Art.-No.

239

534

10100516



MULTI



Universelle Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

Modul	mm	g	Art.-No.
100	180	378	10100515

Modul- nummer 100	0,25-2,5 mm ² 24-14 AWG		
Modul- nummer 101	0,25-6,0 mm ² 24-10 AWG		
Modul- nummer 102	2,5/4/6 mm ² 14-10 AWG		

Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schnellerer Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung



MC4

Für alle gängigen Solarstecker MC4 I 2,5 / 4 / 6 mm²

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

Modul	mm	g	Art.-No.
102	2,5/4/6 mm ² 14-10 AWG		



Modul	mm	g	Art.-No.
102	208	378	10100514



16 mm² HEX

Sechskantpressung erleichtert das Einführen bei runden Anschlussklemmen

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- Arbeitsbereich von 0,5-16 mm² (AWG 20-5)
- gezahnte Pressbacken aus mehrfach gehärtetem Kohlenstoffstahl
- Exentereinstellung für exakt justierbare Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

Modul	mm	mm ²	Art.-No.
	222	586	0,5-16 (20-5 AWG)



SOLAR-PV SET

Mit unserem umfassenden **Solar-PV Set** erhalten Sie alles, was Sie für die professionelle Elektroinstallation von Photovoltaik-Anlagen benötigen. Das Set besteht aus vier speziellen Werkzeugen, die Ihnen helfen, Ihre Photovoltaikanlage effizient und professionell zu installieren.

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- Crimpzange MC4
- Kabelschere No. 35
- MC4 Schlüssel Set



mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	1248	10105555

Green Line[®]

Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen



4in1 Kabelmesser F&R

- Rundschnitt – Abisolieren – Längsschnitt – Quaderschnitt
- für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 6 bis 13 mm
- Abisolierfunktion im Gehäuse integriert (von 0,5 bis 6 mm²)
- für alle gängigen Flachkabel bis zu einer Breite von 18 mm

mm	g	mm ²	Flachkabel	Rundkabel	Art.-No.
164	106	0.5-6 (20-10 AWG)	18 mm	6-13 mm Ø	10105565



No. 5 Pro

- großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG)
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al

mm	g	mm ²	Art.-No.
160	140	0.2-16 mm ² 24-5 AWG	10105558



No. 5 Solar Pro

- zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel mit einem Querschnitt von 1,5-10 mm²
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø Cu/Al

mm	g	mm ²	Art.-No.
160	140	1.5-10 (16-8 AWG)	10105561



LED WORK LIGHT



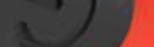
LED

- Lichtstrom in Lumen 250 lm
- ideale Sichtverhältnisse beim Abisolieren von Kabeln in dunklen Räumen oder im Außenbereich



Kompaktes Design

- Gehäuse aus Polycarbonat
- Wasser- und Staubresistenz nach IP 65
- klein, leicht und robust zugleich

DESIGNED & DEVELOPED
IN GERMANY

Modular

- Gehäuse lässt sich per Stecksystem auf vielen WEICON TOOLS Abisolierzangen nachrüsten
- passend für: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Green Line, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar

BEIDSEITIG
VERWENDBAR

UPGRADE
FOR YOUR
WIRE STRIPPER

Akku

- 120 Min. Akkulaufzeit bei Stufe 2
- Ladezeit: ca. 40 Min.
- Batteriekapazität: 180 mAh
- Lithium-Akku

DBGM 20 2024 107 519.6

Stromversorgung

- Lithium-Akku mit dem mitgelieferten USB-C Kabel aufladbar
- Ladeanschluss mit Staubkappe geschützt



Lieferumfang

- USB-C Anschlusskabel
- Bedienungsanleitung



mm	g	Farbe	Art.-No.
48	15	Rot	10100517
		Schwarz	10101948

LED SETS



Abisolierzange No. 5 LED Set

- Abisolierzange No. 5
- LED Work Light

Art.-No.

10101936



Abisolierzange No. 5 Pro LED Set

- Abisolierzange No. 5 Pro
- LED Work Light

Art.-No.

10101937



Abisolierzange No. 5 Solar Pro LED Set

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

Art.-No.

10101938



Abisolierzange No. 5 Green Line LED Set

- Abisolierzange No. 5 Green Line
- LED Work Light

Art.-No.

10101947

**WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp +49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

WEICON Production GmbH
Vogelsrathen Weg 25 · DE-41366 Schwalmstadt
Germany
phone +49 (0) 251 9322 500
production@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C9 · Canada
phone +1 877 620 8898
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadimköy-Esenyurt · İstanbul
TürkİYE
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
7 Soon Lee Street
#01-11 ISPACE · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystrany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Av. del Camino de lo Cortao, 30
nave 22, San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Via Gelasio Adamoli, 35
16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Colombia S.A.S
Calle 19, 43b-64
Medellín · Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

WEICON Australia Pty Ltd
Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road
Stapylton · QLD 4207 · Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au

www.weicon.com

Green Tube®

80%
WENIGER
KUNSTSTOFF

100 % RECYCLEBARE
PAPPKARTUSCHE



Ihr Fachhändler:

Fokusprodukte 2026

Art.-No. 10105921

Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zusätzlichen Eigenschaften dar. Sie basieren auf unseren Fertigungsergebnissen und Erfahrungen. Bis auf lediglich umstrukturiert, da wir Ihnen die Erhaltung der Verarbeitbarkeit hochverdichten nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsvoraussetzungen beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets offiziell bekannte hohe Qualität unserer Produkte gewährt werden. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Anwendungsvoraussetzungen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigensicherung die Verarbeitbarkeit des Produkts zu kontrollieren. Dies ist der Verantwortung des Anwenders.