



# FOKUSPRODUKTE

## 2026

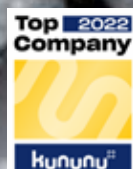


### EPOXY SOLUTIONS

Individuell entwickelte  
Epoxidharz-Systeme

[www.weicon.de](http://www.weicon.de)

V 1.26



Management  
System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108636595



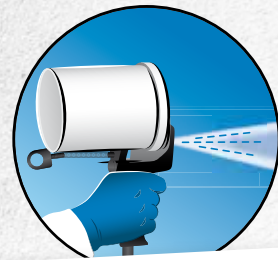
WEICON

# EPOXY SOLUTIONS

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Epoxidharz-Systeme für viele Bereiche der internationalen Industrie. Ob Systeme zur Beschichtung, Epoxid-Klebstoffsysteme, vielseitige Urethane oder praktische Repair-Sticks für schnelle Reparaturen – wir bieten Ihnen die passende Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

*Individuell entwickelte  
Epoxidharz-Systeme*

WEICON Epoxy Solutions steht für praxisbewährte Spezialsysteme, die weltweit erfolgreich in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz kommen. Sollte es noch keine Lösung für eine Anwendung geben, entwickeln unsere Fachleute eine individuell und präzise auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmte Variante.



**PLASTIK-STAHL  
SPRÜHSYSTEM**



- ▶ prozesssichere Verarbeitung
- ▶ erhebliche Zeitersparnis
- ▶ keine Verstopfungsgefahr



- ▶ 1:1-Mischungsverhältnis
- ▶ Faserverstärkung
- ▶ sehr hohe Schlagfestigkeit



# WPG-19

**extremer Verschleißschutz | pastös | faserverstärkt |  
keramisch gefüllt**

WEICON WPG-19 ist ein faserverstärktes, keramisch gefülltes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Es dient als Verschleißschutz in der Industrie. Die graue Beschichtung enthält Keramikugeln mit einer Größe von bis zu zwei Millimetern und schützt Oberflächen vor Erosion und Abrieb, verursacht durch den Aufprall grober Partikel.

Das spachtelbare System ist zähelastisch, sehr schlagfest und hochbeständig gegenüber Abrieb. Es wird zur Beschichtung und Auskleidung verschiedener Oberflächen und Teile in Industrieanlagen eingesetzt. Es dient beispielsweise zum Schutz von Rinnen, Bögen, Trichtern, Wannen, Rutschen und vielen weiteren Prozessanlagen, die Abrieb und Stößen ausgesetzt sind.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg    ▶ 10,0 kg  
10103061   10103067   10103073   10103078



## Technische Daten WPG-19

Basis	Epoxid
Farbe	grau
<b>Verarbeitung</b>	
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	2.2 g/cm³
<b>Aushärtung</b>	
Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz	60 Min.
Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)	7 Std.
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	24 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	42 Std.
Schrumpf	0.17 %
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	
- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	23 MPa
Bruchdehnung (Zug)	1.1 %
E-Modul (Zug)	2,500 - 3,200 MPa
Härte (Shore D)	82±3
Taber Test DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0.5 g 0.22 cm²
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm	DIN EN 1465
Stahl 1.0338 sandgestraht	6 MPa
Edelstahl V2A sandgestraht	6 MPa

EASY-MIX

# PE-PP 50 SET

1:1  
System

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 eignet sich durch seine transparente Aushärtung insbesondere für optisch anspruchsvolle Verklebungen. Dank seiner speziellen Formulierung eignet sich der Klebstoff für 0-Spalt-Verbindungen und für die Verklebung von Substraten mit extrem kleinen Klebspalten unter 0,2 mm.

- ▶ transparent
- ▶ Topfzeit 6 Minuten
- ▶ Klebespaltüberbrückung von 0 bis 1 mm
- ▶ handfest nach 12 Minuten



- ▶ transparent
  - ▶ für geringe Klebespalte
  - ▶ keine Vorbehandlung notwendig
  - ▶ für niederenergetische Kunststoffe:
- PP | PE | HDPE  
LDPE | HDP**

## Easy-Mix PE-PP 50 Set

**Bestehend aus:**  
50 ml Easy-Mix PE-PP 50, Helix-Mischdüse A, Hand-Dosierer.

10103295

### Technische Daten Easy Mix PE-PP 50

Charakteristik	
Basis	Methylmethacrylat
Konsistenz	pastös
Farbe	transparent
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	3 Mon.
Mindestlagerfähigkeit gekühlt bei +2 °C bis +7 °C	12 Mon.
Verarbeitung	
Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Viskosität der Mischung	20.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	0 - 1,00 mm
Aushärtung	
Topfzeit bei 20 °C	6 Min.
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	12 Min.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.
Mechanische Eigenschaften	
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestraht	12 MPa
Edelstahl V2A sandgestraht	11 MPa
Aluminium sandgestraht	12 MPa
Feuerverzinkter Stahl	7 MPa
PVC-hart aufgeraut	12 MPa
CFK	12 MPa
ABS	3 MPa
PC (Polycarbonat)	6 MPa
GFK	15 MPa
PMMA	8 MPa
Polyamid 6.6	2 MPa
PE-HD	12 MPa
PP (Polypropylen)	8 MPa
Thermische Kennwerte	
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +80 °C kurzz. bis +100 °C





FÜR ALLE GÄNGIGEN  
**50 ML**  
 DOPPELKARTUSCHEN

# HAND- DOSIERER

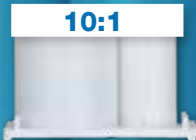
1:1 | 2:1



1:1



10:1



Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1, 2:1 und 10:1. Platzsparende Verarbeitungshilfe für die Werkzeugkiste.

- ▶ einfache Handhabung
- ▶ zuverlässig im Ergebnis



▶ 1:1 / 2:1  
 10101999



▶ 10:1  
 10102860



# Verbesserte Rezeptur:



## HOCHTEMPERATUR- BESTÄNDIG BIS

## +180 °C

### EPOXYD MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig |  
zähflüssig | schnelhärtend

WEICON Epoxyd-Minutenkleber ist ein universell einsetzbares, zweikomponentiges Epoxidharz-System. Der Klebstoff ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C, zähflüssig und selbstnivellierend. Er hat eine sehr kurze Topfzeit und härtet schnell aus. Epoxyd-Minutenkleber verbindet viele verschiedene Werkstoffe, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz sowohl mit- als auch untereinander.

Der transparente Klebstoff eignet sich für Anwendungen im Handwerksbereich oder für anspruchsvolle DIY-Projekte. Er kann auch im Messebau oder Ladenbau sowie für Arbeiten in der Konstruktion und der Montage zum Einsatz kommen.

► 24 ml  
10000133

### FAST-METAL MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig | spaltfüllend |  
schnelhärtend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ein 2K-Epoxidharz-System, das speziell für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen, entwickelt wurde. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet sich der Klebstoff für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten.

Fast-Metal Minutenkleber hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C und eine extrem hohe Klebkraft selbst an senkrechten Flächen. Das System ist hochgefüllt, pastös, hat eine sehr kurze Topfzeit und härtet schnell aus. Es ermöglicht stoßfeste Verbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit. WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Der Klebstoff kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und bei anspruchsvollen DIY-Projekten verwendet werden.

► 24 ml  
10007785

### ALUMINIUM MINUTEN- KLEBER

hochtemperaturbeständig | pastös |  
hohe Schlagfestigkeit

Klebstoff zur Verklebung von Aluminium und anderen Leichtmetallen mit- und untereinander. WEICON Aluminium-Minutenkleber kann zum Auffüllen von Rissen und Löchern beispielsweise an Aluminiumgehäusen dienen und zur Reparatur von Leichtmetallrädern genutzt werden.

Aluminium-Minutenkleber ist ein geruchsarmer, zweikomponentiger, mit Aluminium gefüllter Epoxid-Klebstoff. Er ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C und härtet bei Raumtemperatur schnell aus. Nach der Aushärtung kann der Klebstoff mechanisch bearbeitet (feilen, bohren, fräsen) werden. Aluminium-Minutenkleber ist spaltfüllend und ablauffest (thixotrop) und weist sehr hohe Zug- und Schlagfestigkeiten auf. Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollten die zu verklebenden Oberflächen trocken und frei von Fett oder Schmutz sein. Das Abschaben oder Schleifen der Oberfläche vor der Reinigung hilft, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

► 24 ml  
10051229







**HOCHTEMPERATUR-  
BESTÄNDIG BIS  
+180 °C**

## EASY-MIX S 50

**hochtemperaturbeständig | extrem  
starke Klebkraft | sehr kurze Topfzeit**

Hochtemperaturbeständiger Epoxid-Klebstoff für schnelle Reparatur- und Wartungsarbeiten. Ideal für die industrielle Serienfertigung mit kurzen Taktzeiten.

Der Klebstoff hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C, eine extrem starke Klebkraft und eine hohe Zugfestigkeit. Er ist zähflüssig, selbstnivellierend, hat eine sehr kurze Topfzeit und ist schnelhärtend.

► 50 ml  
10005230

## EASY-MIX S 50 gelb

**visuelle Vergussmasse |  
hochtemperaturbeständig |  
schnelhärtend | schlagzäh**

Hochreaktive Vergussmasse – kann aufgrund ihrer starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Das bis +180 °C hochtemperaturbeständige Epoxidharz-System ist zähflüssig, selbstnivellierend und härtet schnell und schlagfest aus. Die Vergussmasse hat eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen.

► 50 ml  
10017543

## EASY-MIX METAL



**hochtemperaturbeständig | pastös |  
schnelhärtend**

Spezielles 2-K Epoxidharz-System zur Verklebung von Metallteilen. Pastös, schnelhärtend und hochtemperaturbeständig bis +180 °C. Härtet zu einer zähelastischen und stoßfesten Verbindung mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit aus. Eignet sich besonders für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen.

► 50 ml  
10018047

## EASY-MIX N 50

**starke Klebkraft | zähflüssig |  
lange Topfzeit**

2-K Epoxid-Klebstoff für Fertigungsprozesse. Aufgrund der langen Topfzeit sehr gut für Prozesse in der Produktion mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen geeignet. Schlagzäh, stoßfest, selbstnivellierend, zähflüssig und hohe Zugfestigkeit nach der Aushärtung. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

► 50 ml  
10005231



## EASY-MIX N 5000

**transparent | starke Klebkraft |  
kurze Topfzeit**

Transparenter 2-K Epoxid-Klebstoff für optisch anspruchsvolle Verbindungen. Starke Klebkraft, flüssig und selbstnivellierend. Topfzeit von ca. 17 Minuten. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Eignet sich für Bereiche, in denen eine ansprechende Optik ausschlaggebend ist: Herstellung von Designobjekten, Möbelbau, Messebau, Ladenbau usw.

► 50 ml  
10016374



# IDEAL KOMBINIERT:

## UNSERE EPOXYD-KLEBSTOFFE

### AUCH ALS SET ERHÄLTICH



#### Easy-Mix S 50 Set

##### Bestehend aus:

Easy-Mix S 50, Quadro-Mischdüse A, WEICON Hand Dosierer

► 50 ml

10102958

#### Epoxyd-Minutenkleber Set

##### Bestehend aus:

Epoxyd-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

► Set

10057686

#### Aluminium-Minutenkleber Set

##### Bestehend aus:

Aluminium-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

► Set

10058776

#### Fast-Metal Minutenkleber Set

##### Bestehend aus:

Fast-Metal Minutenkleber, 2 x Holzspatel klein, PE-Handschuhe

► Set

10058777

#### Technische Daten

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Epoxyd-Minutenkleber	Aluminium-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Basis:	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz hochgefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Konsistenz:	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	pastös, spaltfüllend	flüssig	zähflüssig, spaltfüllend	pastös, spaltfüllend
Farbe:	transparent, hellgelb	gelb	hellgelb	transparent, klar	grau	transparent, hellgelb	Aluminium	grau
Lieferform:	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritze	Doppelspritze	Doppelspritze
Mindestlagerfähigkeit:	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (10 ml Ansatz):	4-5 Min.	4-5 Min.	35 Min.	17 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.
Aushärtezeiten bei +20 °C (+68 °F)								
Handfest (35 % Festigkeit) nach:	13 Min.	17 Min.	3 h	3,5 h	20 Min.	13 Min.	30 Min.	20 Min.
Mech. belastbar (80 % Festigkeit) nach:	20 Min.	30 Min.	15 h	7 h	40 Min.	20 Min.	1 h	40 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 h	24 h	48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,2	1,2	1,1	1,1	1,8	1,2	1,2	1,8
Viskosität der Mischung bei +25 °C (+77 °F):	4.500 MPa	4.500 MPa	5.000 MPa	5.000 MPa	55.000 MPa	4.500 MPa	11.000 MPa	55.000 MPa
Temperatur Verarbeitung*1:	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)
Temperatur Aushärtung:	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)
Klebspaltüberbrückung bis max.*2:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Druck MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	55	30	80	10	30	55	40	30
Zug MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	50	39	51	50	28	50	34	28
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2:	2,7 %	2,0 %	3,6 %	2,4 %	0,6 %	2,7 %	1,1 %	0,6 %
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa (KSI):	2.200 - 2.400 (320 - 350)	1.800 bis 2.100 MPa (260 - 300)	1.900 - 2.200 (280 - 320)	2.000 - 2.300 (290 - 330)	4.100 - 4.600 (590 - 670)	2.200 - 2.400 (320 - 350)	2.200 - 2.700 (320 - 390)	4.100 - 4.600 (590 - 670)
Biege MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
Shore Härte D (DIN ISO 7619):	82±3	81±3	81±3	82±3	83±3	82±3	76 ± 3	83±3
mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN EN 14665 an:								
Stahl sandgestraht N/mm²:	22	21	22	16	20	22	18	20
Edelstahl V2A sandgestraht N/mm²:	26	23	31	18	20	26	19	20
Alu sandgestraht N/mm²:	13	12	14	11	10	13	15	10
feuerverzinkter Stahl N/mm²:	16	13	22	13	19	16	17	19
PVC-hart aufgeraut N/mm²:	13	13	11	14	11	13	11	11
Schrumpf:	1,41 %	1,06 %	0,08 %	0,97 %	0,49 %	1,41 %	0,8 %	0,49 %
Temperaturbeständigkeit:	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +150 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +100 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC):	44,7 °C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3 °C	44,7 °C	---	44,3 °C
Tg nach Tempern bei 120 °C (DSC):	---	---	49,8 °C	54,2 °C	-	---	---	-

\*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C) erwärmt werden.

\*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.



# INNOVATION HYBRID- TECHNOLOGIE

## VA 2407

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

- ▶ hohe Haftung auf verschiedensten Materialien
- ▶ bis 5 mm Spaltüberbrückung (ablauffest)
- ▶ transparent
- ▶ sehr feuchtigkeitsbeständig
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ schnellhärtend
- ▶ haftstark

### Technische Daten VA 2407

#### Charakteristik

Merkmale	2K-Cyanacrylat   Spaltüberbrückend
Basis	Ethyl-Acrylat
Konsistenz	pastös
Farbe	transparent

#### Verarbeitung

Mischungsverhältnis nach Gewicht	4:1
Viskosität 25 °C Kegel / Platte	1000 mPa·s
Dichte (+20 °C)	1,1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm

#### Aushärtung

Anfangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa) bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit	
an Aluminium sandgestraht	10-30 Sek.
an ABS unvorbehandelt	180-240 Sek.
an Hart-PVC unvorbehandelt	90-150 Sek.
Topfzeit bei 20 °C, 10 g Ansatz	5 Min.
Endhärte bei Raumtemperatur	24 Std.

#### Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Stahl sandgestraht Substratstärke 1,5 mm	16-21 MPa
Aluminium sandgestraht Substratstärke 1,5 mm	10-15 MPa
Hart-PVC unvorbehandelt	10-14 MPa
ABS unvorbehandelt	13-15 MPa
PC (Polycarbonat)	12-17 MPa

#### Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +120 °C
Erweichungstemperatur	+150 °C
Flammpunkt	+87 °C (+189 °F)
Wärmeausdehnungskoeffizient	80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	0,1 W/m·K

#### Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand DIN IEC93	> 10 <sup>15</sup> Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit	25 kV/mm



▶ 10 g  
10063086



Mischdüse 10 g  
10063091

# POLYURETHAN-SYSTEME



## URETHAN 85

**pastöse Polyurea Reparatur- und Beschichtungsmasse | Shore-Härte: A 85**

WEICON Urethan 85 ist ein 2-K Polyurethan-Spachtelkitt mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibration oder Bewegung ausgesetzt sind. Es verfügt über eine hohe Elastizität sowie eine hohe Verschleißbeständigkeit. Urethan 85 eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur von Gummiteilen und Förderbändern, die Reparatur und Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz bei Pumpengehäusen und Laufrädern und zur schnellen Reparatur verschlissener Dichtungen und Gummiwalzen.

► 500 g

10057130  
Arbeitspackung

► 540 g

10057188  
Kartusche

## URETHAN 85 SF

**hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung | pastös | Shore-Härte: A 85**

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

► 540 g

10062978  
Kartusche







#### Technische Daten

	Urethan 85	Urethan 85 SF
<b>Charakteristik</b>		
Basis	Polyurea	Polyurea
Konsistenz	pastös	pastös
Farbe	schwarz	schwarz
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	12 Mon.	12 Mon.
<b>Verarbeitung</b>		
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt	>3 °C über Taupunkt
relative Luftfeuchtigkeit	<70 %	<70 %
Mischungsverhältnis nach Gewicht	10:100	10:100
Dichte der Mischung	1,1 g/cm³	1,1 g/cm³
Verbrauch Schichtstärke 1,0 mm	1,1 kg/m²	1,1 kg/m²
<b>Aushärtung</b>		
Topfzeit bei 20 °C	20 Min.	3 Min.
Mechanisch belastbar nach 20 °C	6-8 Std.	1 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.	3 Std.
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa	8,4 N/mm²
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	470 %	590 %
Weiterreißwiderstand	31 kN/m	31 kN/m
Härte (Shore A)	85	ca. 85±3
<b>Thermische Kennwerte</b>		
Temperaturbeständigkeit nass	-60 °C – +60 °C	-60 °C – +80 °C
Temperaturbeständigkeit trocken	-60 °C – +100 °C	-60 °C – +100 °C
<b>Zulassungen / Richtlinien</b>		
IMPA-Code	551625	

## 1K PRIMER G

**Haftvermittler | streichbar | für  
Gummioberflächen**

Spezieller einkomponentiger Haftvermittler zur Verklebung von Gummi. 1K Primer G dient zur Vorbehandlung diverser Gummi-materialien und -oberflächen vor der Ver-wendung von Klebstoffen. Für die Vorbe-reitung zur Klebung anderer Materialien, wie beispielsweise Metalle oder Kunststoffe, empfehlen wir unsere entsprechenden Spezial-Primer.

► 50 ml

10104191

#### 1K Primer G

<b>Charakteristik</b>	
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	schwarz
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	18 Mon.
<b>Verarbeitung</b>	
Verarbeitungstemperatur	bis zu +80 °C
Dichte der Mischung	0,9 g/cm³
Verbrauch	150 - 200 g/m²



# Green Tube®

## DIE NEUE NACHHALTIGERE VERPACKUNG

als Alternative zur Plastikkartusche. 100 % recycelbare Pappkartusche.

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen  
**80%**  
WENIGER  
KUNSTSTOFF

Die **Spitze** und der **Deckel** bestehen aus 100 % recyceltem Kunststoff.

Der Schlauchbeutel verhindert die Verschmutzung der Papphülse.

Der Kartuschenkörper besteht aus 100 % Papier.

Produkt	Art.-Nr. Green Tube			
		280 ml	Folienbeutel	Set
MS-Polymere				
Flex 310 M® Classic	weiß	10104011	10104240	10104049
	grau	10104007	10104242	10104053
	schwarz	10103997	10104244	10104051
Flex 310 M® Kristall		10104017	10104246	10104055
Scheibenkleber		10105032	10105030	10105035
Solar-Flex	weiß	10105046	10105044	10105049
	grau	10105039	10105037	10105042
Natursteinkleber	weiß	10105025	10105023	10105028
	grau	10105018	10105016	10105021
Flex 310 M® HT-200		10104850	10104847	10104846
Flex 310 M® Edelstahl		10104893	10104890	10104896
Speed-Flex®	weiß	10104943	10104940	10104946
	grau	10104953	10104950	10104956
	schwarz	10104963	10104960	10104966
Speed-Flex® Kristall		10104973	10104970	10104976
Flex 310 M® F1X	weiß	10105646	10105649	10105652
	grau	10102385	10104253	10104458
Polyurethane				
Flex 310 PU	weiß	10104873	10104870	10104876
	grau	10104863	10104860	10104866
	schwarz	10104883	10104880	10104886
Silikone				
Silicon A	weiß	10104913	10104910	10104916
	grau	10104903	10104900	10104906
	schwarz	10104933	10104930	10104936
	transparent	10104924	10104921	10104927
Silicon LP	weiß	10104982	10104979	10104985
	transparent	10104992	10104989	10104995
Silikon N		10105011	10105008	10105014
HT 300		10104027	10104250	10104059
Black-Seal		10104022	10104248	10104057
Gasketmaker	rot	10105055	10105052	10105058
	schwarz	10105064	10105061	10105067
Montagekleber				
Montagekleber		10101911	10104259	10104456



Jetzt mit der **Zukunft** arbeiten.



80%

# WENIGER KUNSTSTOFF

im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

## Nachhaltigere Verpackung als Alternative zur Plastikkartusche



Mit der Green Tube wollten wir eine echte Alternative zu den herkömmlichen Dicht- und Klebstoffkartuschen entwickeln, weil diese nach der Verwendung aufgrund der Produktrückstände nicht recycelt werden können. Wegen dieser Rückstände werden Plastikkartuschen in aller Regel verbrannt – und das erzeugt zusätzlich große Mengen von klimaschädlichem CO<sub>2</sub>.

Im Fokus der Entwicklung: Die Vermeidung von Plastikmüll durch eine deutliche Verringerung des Kunststoffanteils um 80 %. Der Kartuschenkörper besteht zu 100 % aus Pappe, die nach Gebrauch dem Papier-Wertstoffkreislauf zugeführt werden kann.

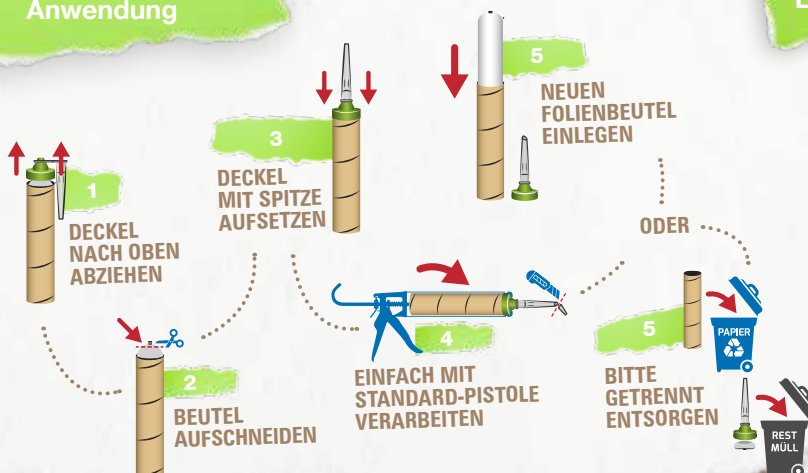
Der Anteil an Bestandteilen, die nicht recycelt werden können, wurde auf ein Minimum reduziert. Und nicht nur das: Unsere Pappkartusche verursacht 53 % weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen im Herstellungsprozess als eine handelsübliche PE-Kartusche.

## Viele Vorteile

Die neue WEICON Green Tube lässt sich mit jeder handelsüblichen Kartuschenpistole verarbeiten und bietet viele Vorteile. So wird durch den Schlauchbeutel die Haltbarkeit der Produkte im Vergleich zu PE-Kartuschen um mehr als sechs Monate verlängert – und das ohne Abstriche bei der Produktqualität oder der Anwenderfreundlichkeit.

## Einfache Anwendung

## Unkomplizierte Entsorgung



## PAPIER WERTSTOFF- KREISLAUF



## KUNSTSTOFF WERTSTOFF- KREISLAUF\*

RESTMÜLL

\* Bei Entfernung der ausgehärteten Produktreste können Deckel und Spitze über den Kunststoff-Wertstoffkreislauf wiederverwertet werden. Deckel und Spitze mit Materialresten sind im Restmüll zu entsorgen.



# NATURSTEIN KLEBER

- schnell
- haftstark
- für innen & außen

WEICON Natursteinkleber ist ein haftstarker Klebstoff für die Montage von Naturstein, Stein und Keramik. Durch seine sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen, wie Wänden, möglich. Der Steinkleber eignet sich für viele Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Er ist frostsicher, hat eine hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +90 °C sowie eine hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit. Der Natursteinkleber härtet schnell aus und hat eine sehr hohe Endfestigkeit. Nach der Aushärtung ist der Klebstoff schleiffähig und bleibt elastisch, um so Bewegungen auszugleichen. Der Steinkleber ist silikonfrei, isocyanatfrei, halogenfrei und lösemittelfrei.

Er kann in den verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden – sei es beim Verkleben von Fensterbänken, Fliesen, Fußbodenleisten, Sockelleisten, Zierleisten oder Treppenstufen. WEICON Natursteinkleber haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Materialien, wie Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Metallen, Glas und mineralischen Untergründen. Er ist in den Farben grau und weiß verfügbar.

	► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß	10105025	10105028	10105023
grau	10105018	10105021	10105016

## Technische Daten Natursteinkleber

Basis	1 K.-MS Polymer
Farbe	grau
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Konsistenz	pastös
Standfestigkeit/Ablauf	1 mm
Dichte	1,5 g/cm³
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit in den ersten 24 Stunden	2-3 mm
Hautbildungszeit	10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.	10 mm
Max. Dichtfugenbreite	30 mm
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2 1,6 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2 121 %
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Feuerverzinkter Stahl	1,5 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	1,6 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	1,5 N/mm²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,5 N/mm²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002 13 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451 -2 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619-1 56
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2 0,7 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C
Baustoffklasse	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 18 Mon.





## ANTI-SEIZE

## KERAMIKPASTE

WEICON Anti-Seize Keramikpaste ist eine metall- und silikonfreie synthetische Hochleistungs-Montagepaste für den universellen Einsatz. Die Keramikpaste ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung und ist werkstoffneutral. Die Paste enthält keine freien Metalle und ist mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen kompatibel (keine Chrom-6 Bildung). Sie ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

WEICON Anti-Seize Keramikpaste bietet eine hervorragende Trenn-, Schutz- und Schmierwirkung selbst bei hohen Temperaturen und hohem Druck. Die Paste bietet einen sehr guten Schutz vor Korrosion, Verschleiß und extremen Witterungseinflüssen. Die Montagepaste kann an Bolzen, Schrauben, Stehbolzen, Rohrverbindungen, Muttern, mechanischen Dichtungen usw. zum Einsatz kommen. Typische Anwendungsgebiete sind Chemieanlagen, Ölraffinerien, Kraftwerke, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien sowie die Schifffahrt.

- ▶ 120 g    ▶ 450 g    ▶ 1 kg
- 10067867    10067869    10000208



- ▶ metallfrei
- ▶ extrem hohe Druckbeständigkeit
- ▶ langanhaltender Korrosionsschutz
- ▶ keine Chrom-6 Bildung

## Technische Daten Anti-Seize Keramikpaste

Basis	Polyalphaolefin
Farbe	weiß
Merkmale	frei von Calciumhydroxid
Dichte	1,2 g/ml
silikonfrei	ja
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350
VKA-TEST Schweißlast	DIN 51350
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)
Walkpenetration	DIN ISO 2137
Wasserbeständigkeit	DIN 51807
Salzsprühnebeltest	DIN 50021/DIN 53167
Elektrischer Widerstand	ASTM D 257
Schwefelgehalt	DIN 51400
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 1.400 °C

## Reibwerte

Reibwerte Stahl-blank (M10   10.9)	
Gesamtreibzahl	0,15
Reibwerte Gewinde	0,17
Reibwert Kopf	0,14
Reibwert V4A (M10   A4 70)	
Gesamtreibzahl	0,17
Reibwerte Gewinde	0,16
Reibwert Kopf	0,18
Reibwert Stahl galvanisch verzinkt (M10   10.9)	
Gesamtreibzahl	0,10
Reibwert Gewinde	0,11
Reibwert Kopf	0,09



# BOHR- UND SCHNEIDÖL SPRAY FÜR EDELSTAHL

WEICON Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl ist ein Hochleistungsschmierstoff für alle Arten spanloser und spanabhebender Metallbearbeitung. Es verringert den Verschleiß an Werkstücken und Werkzeugen. Es reduziert die Reibung und die Wärmeentwicklung auf Metallteilen. Das transparente Spezialöl verlängert die Standzeit von Schneidwerkzeugen und Bohrern. Das druckbeständige Bohr- und Schneidöl verhindert durch seine hohe Haftfestigkeit das Abgleiten von Bohrwerkzeugen und Beschädigungen der Oberflächen. Es erhöht die Effizienz und Präzision der Schneidwerkzeuge und ermöglicht optimale Ergebnisse. Es ist dauerhaft temperaturbeständig bis +200 °C.

Es kann in der Metallbearbeitung für alle Bohr- und Schneidvorgänge, wie Bohren, Drehen, Sägen, Fräsen, Reiben, Gewindeschneiden oder Stanzen eingesetzt werden. Das silikonfreie Spray eignet sich zur Bearbeitung von rostfreiem Edelstahl, allen Stahlsorten, Kupfer, Aluminium, Titan, Messing und Gusseisen. Das Bohr- und Schneidöl kann bei der Metallbearbeitung und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- ▶ Hochleistungsschmierstoff
- ▶ reduziert Reibung und Verschleiß
- ▶ silikonfrei



▶ 400 ml  
10105121

## Technische Daten Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl

Geruch	Mineralöl
Farbe	transparent
Merkmale	geräuschkämpfend
Silikonfrei	ja
Kinematische Viskosität (40 °C)	77 mm²/s
Kinematische Viskosität (100 °C)	8 mm²/s
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +200 °C
Lagerfähigkeit	24 Mon.





- ▶ verbessert den Kontrast
- ▶ vielseitig einsetzbar
- ▶ für verschiedene Lasertypen

# LASERMARKIERSPRAY

WEICON Lasermarkierspray wurde speziell für hochwertige, dauerhafte und präzise Lasergravuren entwickelt. Das Spray ist vielseitig einsetzbar und verbessert den Kontrast, die Lesbarkeit und die Qualität von Lasermarkierungen auf verschiedenen Materialien. Es kann auf Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Glas und Keramik zum Einsatz kommen.

Durch das Auftragen des Sprays auf die zu markierende Oberfläche entsteht eine dünne, hochbeständige Schicht. Beim Lasern verbindet sich das Material mit der Oberfläche und bildet eine tiefschwarze, kontrastreiche Markierung, die höchsten Ansprüchen genügt. Dank der innovativen Rezeptur entsteht eine extrem kratzfeste, chemisch resistente und UV-beständige Markierungsschicht.

WEICON Lasermarkierspray eignet sich für verschiedene Lasertypen, wie CO<sub>2</sub>-Laser, Faserlaser oder Diodenlaser. Es wird in industriellen Anwendungen sowie für Personalisierungs- und Dekorationszwecke verwendet. Das Spray verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +450 °C – kurzzeitig sogar bis +500 °C.

Im Vergleich zu anderen Markierungsverfahren ist der Wärmeeintrag deutlich reduziert, sodass keine Materialverformung entsteht.

Das Laserspray kann in der Industrie zur Markierung von Teilen genutzt werden – zur Erleichterung der Rückverfolgbarkeit und der Identifizierung. Mit Hilfe des Lasergravur Sprays können Barcodes, Seriennummern, Typenbezeichnungen und QR-Codes auf verschiedenen Materialien angebracht werden. Es dient zur Individualisierung von Werbeartikeln, Werkzeugen, Geräten und Gegenständen aus Metall, Glaswaren und Keramikprodukten. Mit dem Spray können Logos und dekorativen Designs auf verschiedene Oberflächen gelasert werden.

▶ 400 ml

10105130



## Technische Daten Lasermarkierspray

Geruch	Lösemittel
Silikonfrei	ja
staubtrocken nach	2-3 Min.
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	24 Mon.
Temperaturbeständigkeit	-200 °C bis +450 °C kurzz. bis 500 °C

# CRIMPWERKZEUGE

## ERGO

### Wechselsystem

- ▶ schneller Ein- und Ausbau der Module
- ▶ werkzeuglose prozesssichere Verbindung
- ▶ zeitsparender Wechselprozess
- ▶ MC Multi Change System

### Leistungstark

- ▶ verschiedene Module aus hochwertigem Stahl, Module inkl.
- ▶ Wechseleinsatz 202 für MC4 Stecker 2,5/4/6 mm² (AWG 14-10)
- ▶ Wechseleinsatz 201 für Aderendhülsen 0,25-6 mm² (AWG 24-10)
- ▶ Wechseleinsatz 200 für isolierte Kabelschuhe 0,5-6 mm² (AWG 22-10)

**FAST**  
MULTI  
CHANGE  
SYSTEM

### Design und Ergonomie

- ▶ 2-Komponenten-Griff im „Ice-Crack-Design“
- ▶ maximale Kraftübertragung
- ▶ ergonomisch und rutschfest
- ▶ optimale Haptik

### Langlebig

- ▶ die einstellbare Crimpkraft sorgt für eine lange Lebensdauer
- ▶ präzise Exentereinstellung für hohe Crimpqualität

### Präzision und Effizienz







- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ reduzierter Kraftaufwand für einfacheres Arbeiten
- ▶ bei Bedarf (Fehlanswendung) mit Notentriegelung im Griff
- ▶ präzises und wiederholgenaues Arbeiten für gleichbleibend hohe Crimpqualität

### Schutz

- ▶ integrierte Ösen zur Befestigung einer Fallsicherung

### Aufbewahrung

- ▶ sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- ▶ schneller Zugriff auf die Module
- ▶ staubgeschützte Aufbewahrung

<b>Modulnummer</b> 200	0,5-6 mm² 22-10 AWG		
<b>Modulnummer</b> 201	0,25-6,0 mm² 24-10 AWG		
<b>Modulnummer</b> 202	2,5/4/6 mm² 14-10 AWG		

mm

g

Art.-No.

239

534

10100516





# MULTI



## Universelle Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

mm	g	Art.-No.
180	378	10100515

<b>Modulnummer</b> 100	0,25-2,5 mm <sup>2</sup> 24-14 AWG		
<b>Modulnummer</b> 101	0,25-6,0 mm <sup>2</sup> 24-10 AWG		
<b>Modulnummer</b> 102	2,5/4/6 mm <sup>2</sup> 14-10 AWG		

### Aufbewahrung

- ▶ sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- ▶ schnellerer Zugriff auf die Module
- ▶ staubgeschützte Aufbewahrung



# MC4

## Für alle gängigen Solarstecker MC4 I 2,5 / 4 / 6 mm<sup>2</sup>

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

### Modul

<b>102</b>	2,5/4/6 mm <sup>2</sup> 14-10 AWG		
------------	--------------------------------------	--	--

mm	g	Art.-No.
208	378	10100514



# 16 mm<sup>2</sup> HEX

## Sechskantpressung erleichtert das Einführen bei runden Anschlussklemmen

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ Arbeitsbereich von 0,5-16 mm<sup>2</sup> (AWG 20-5)
- ▶ gezahnte Pressbacken aus mehrfach gehärtetem Kohlenstoffstahl
- ▶ Exentereinstellung für exakt justierbare Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

mm	g	mm <sup>2</sup>	Art.-No.
222	586	0,5-16 (20-5 AWG)	10100513



# SOLAR-PV SET

Mit unserem umfassenden **Solar-PV Set** erhalten Sie alles, was Sie für die professionelle Elektroinstallation von Photovoltaik-Anlagen benötigen. Das Set besteht aus vier speziellen Werkzeugen, die Ihnen helfen, Ihre Photovoltaikanlage effizient und professionell zu installieren.

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- Crimpzange MC4
- Kabelschere No. 35
- MC4 Schlüssel Set



mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	1248	10105555



# Green Line®

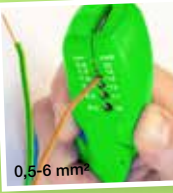
Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen



## 4in1 Kabelmesser F&R

- ▶ Rundschnitt – Abisolieren – Längsschnitt – Quaderschnitt
- ▶ für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 6 bis 13 mm
- ▶ Abisolierfunktion im Gehäuse integriert (von 0,5 bis 6 mm²)
- ▶ für alle gängigen Flachkabel bis zu einer Breite von 18 mm

↔ mm	g	mm²	Flachkabel	Rundkabel	Art.-No.
164	106	0,5-6 (20-10 AWG)	18 mm	6-13 mm Ø	10105565



## No. 5 Pro

- ▶ großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG)
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al

↔ mm	g	mm²	Art.-No.
160	140	0,2-16 mm² 24-5 AWG	10105558



## No. 5 Solar Pro

- ▶ zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel mit einem Querschnitt von 1,5-10 mm²
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø Cu/Al

↔ mm	g	mm²	Art.-No.
160	140	1,5-10 (16-8 AWG)	10105561





# LED WORK LIGHT



## LED

- Lichtstrom in Lumen 250 lm
- ideale Sichtverhältnisse beim Abisolieren von Kabeln in dunklen Räumen oder im Außenbereich

## Kompaktes Design

- Gehäuse aus Polycarbonat
- Wasser- und Staubresistenz nach IP 65
- klein, leicht und robust zugleich

DESIGNED & DEVELOPED  
IN GERMANY

## Lichtfunktionen

- in drei Helligkeitsstufen regulierbar
- Schalter flächenbündig integriert
- leuchtet den Arbeitsbereich vollständig aus

## Modular

- Gehäuse lässt sich per Stecksystem auf vielen WEICON TOOLS Abisolierzangen nachrüsten
- passend für: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Green Line, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar

BEIDSEITIG  
VERWENDBAR



UPGRADE

FOR YOUR  
WIRE  
STRIPPER

## Stromversorgung

- Lithium-Akku mit dem mitgelieferten USB-C Kabel aufladbar
- Ladeanschluss mit Staubkappe geschützt

## Akku

- 120 Min. Akkulaufzeit bei Stufe 2
- Ladezeit: ca. 40 Min.
- Batteriekapazität: 180 mAh
- Lithium-Akku



## Lieferumfang

- USB-C Anschlusskabel
- Bedienungsanleitung



mm	g	Farbe	Art.-No.
48	15	Rot	10100517
		Schwarz	10101948



# LED SETS



## Abisolierzange No. 5 LED Set

- Abisolierzange No. 5
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101936



## Abisolierzange No. 5 Pro LED Set

- Abisolierzange No. 5 Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101937



## Abisolierzange No. 5 Solar Pro LED Set

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101938



## Abisolierzange No. 5 Green Line LED Set

- Abisolierzange No. 5 Green Line
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101947



## WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393  
info@weicon.de

## WEICON Production GmbH

Vogelsrath Weg 25 · DE-41366 Schwalmtal  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 500  
production@weicon.de

## WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

## WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

## WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6  
34538 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

## WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

## WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street  
#01-11 iSPACE · Singapore 627608  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

## WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305  
CZ-417 61 Teplice-Bystřany  
Česká republika  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

## WEICON Ibérica S.L.

Av. del Camino de lo Cortao, 30  
nave 22, San Sebastián de los Reyes  
28703 Madrid · Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

## WEICON Italia S.r.L.

Via Gelasio Adamoli, 35  
16141 Genova · Italy  
phone +39 010 2924 871  
info@weicon.it

## WEICON Colombia S.A.S

Calle 19, 43b-64  
Medellín · Colombia  
phone +57 310 837 37 99  
info@weicon.co

## WEICON Australia Pty Ltd

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road  
Stapylton · QLD 4207 · Australia  
phone +61 (0) 452 553 384  
info@weicon.com.au

[www.weicon.com](http://www.weicon.com)

# Green Tube®

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen  
**80%**  
WENIGER  
KUNSTSTOFF

100 % RECYCELBARE  
PAPPKARTUSCHE



Ihr Fachhändler:

## Fokusprodukte 2026

Art.-No. 10105921

Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da eine die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die statisch gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch zuverlässige Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften abgeleitet werden. Ein Anspruch darauf ist ausgeschlossen. Für Schäden oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.