

Flex 310 M® HT 200



耐高温

该产品耐高温，因而适用于涂胶后还需进行粉末喷涂的工况。

WEICON Flex 310 M HT 200 可用于金属加工、容器及仪器制造、通风和空调技术，以及车身、集装箱和汽车制造。

该产品能够耐高温、耐老化，且不含硅、异氰酸酯、卤素及溶剂。

技术参数	
基础成分	单组份MS聚合物
颜色	灰色
固化类型	湿气固化
稳定性/滴落	ASTM D 2202 <1 mm
密度	1,41 g/cm³
固化条件	+5 至 +40 温度环境及30%至95%相对空气湿度
操作温度	+5 °C 至 +40 °C
固化速度	初始24小时 2 - 3 mm
表干时间	10 分钟
拉伸强度	DIN EN ISO 527 / 5A 3,2 N/mm²
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO 527 / 5A 400 %
拉伸剪切强度依据 DIN EN 1465	
铝，经喷砂处理过	1,8 N/mm²
抵抗延伸撕裂的强度	DIN ISO 34 21 N/mm
体积变化	DIN EN ISO 10563 < 3 %
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619 55±5
耐温范围	-40至+90 (45分钟 +180 / 30分钟 +200)
室温固化后的玻璃化转化温度	~ -59 °C
接触电阻	3,4 x 10¹¹ Ω·m
防火等级	DIN 4102 B 2
保质期	室温下 12 个月
许可与标准	
ISSA编码	75.634.37
IMPA编码	815278
耐火	DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3
军工标准	相当于 MIL-A-101A

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢（如油、脂、粉尘、污渍等）都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面，我们推荐使用WEICON清洁喷剂S；针对老化的油漆或胶水残留物，我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理（如研磨或喷砂），能够大大提升粘接效果。

操作

使用方法

适用于310 ml胶瓶的手动胶枪，气动胶枪（我们建议使用带活塞连杆的胶枪），自动点胶系统

将待粘接部件进行粘合

为了达到最佳的浸润效果，涂胶后的待粘接部件需在胶水表面形成干膜前（表干时间）进行粘合操作。

储藏

请将该产品以未开封的原始包装储存于室温条件下，且避免阳光直射。

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

配件

10025241	V型喷嘴, 1 件
10033114	空压胶枪, 1 件
10020751	压力胶枪特殊款, 1 件
10000441	压力胶枪, 1 件
10101992	夹式胶嘴 绿色环保型, 1 件, 透明

可选择的包装容量

10104850	Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Green Tube), 灰色
10104847	Flex 310 M® HT 200, 280 ml (塑料袋), 灰色
10104846	Flex 310 M® HT 200, 280 ml (套装), 灰色

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

重要提示  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Flex 310 M® HT 200

弹性密封胶  
MS高分子聚合物

此处进入产品主页



**重要提示**  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr