

# Speed-Flex® Crystal MS-polimer



## Przezroczysty | atest ISEGA

Dzięki wysokiej sile wiązania może zastępować konwencjonalne sposoby montażu, takie jak śruby, nity czy kołki. Ze względu na swoją idealnie przezroczystą postać Speed-Flex Crystal jest szczególnie zalecany do aplikacji, gdzie spoina powinna pozostać niewidoczna lub wyjątkowo estetyczna. Tworzywa przezroczyste, jak pleksiglas, mogą być w efektywny i skuteczny sposób łączone ze sobą w różnorodnych kombinacjach.

## Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesiące
<b>Obróbka</b>		
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość	1,06 g/cm <sup>3</sup>	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	
<b>Utwardzanie</b>		
Tworzenie naskórka	10 min	

## Kleje i uszczelniacze elastyczne MS -Polimery

### Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3 N/mm <sup>2</sup>	
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	300 %	
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	19 kN/m	
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5	
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465 /ASTM D 1002)		2 N/mm <sup>2</sup>
Zmiana objętości	DIN 52451	-3 %	

### Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 do +90 krótkotrwale (od. 2 h) do +120
--------------------------	---

### Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	0,9 x 10 <sup>12</sup> Ωm
Oporność właściwa	0,9 x 10 <sup>12</sup> Ohm/cm

### Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

### Przetwarzanie

Metody stosowania:

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

### Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej skórki na kleju (czas tworzenia się skórki).

### Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Speed-Flex® Crystal MS-polimer

Kleje i uszczelniacze elastyczne  
**MS -Polimery**

## Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

## Dostępne opakowania

- 10039109 Speed-Flex® Crystal MS-polimer, 310 ml
- 10104973 Speed-Flex® Crystal MS-polimer, 280 ml (Green Tube)
- 10104976 Speed-Flex® Crystal MS-polimer, 280 ml (Set)

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



**Uwaga**  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr