

Silicone HT 300



Odporny na wysokie temperatury | Sieciowanie octanowe

WEICON HT300 jest produktem klejącym i uszczelniającym, nie zawiera rozpuszczalników, posiada czerwoną barwę i sieciowanie octanowe. Wykazuje odporność na czynniki atmosferyczne i starzenie, temperatury do +300 °C oraz

bardzo wysoką elastyczność (wydłużenie zrywające 300%). HT 300 szczególnie polecany jest do połączeń i uszczelnień narażonych na bardzo wysokie temperatury, dobrze łączy stal, aluminium, szkło i ceramikę i wiele innych.

HT 300 może być stosowany w piecach przemysłowych, układach spalinowych, instalacjach grzewczych, systemach wydechowych i wielu podobnych.

Charakterystyka

Baza	1 K.-Polisiloksan (Acetat)	
Barwa	czerwony	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	Presspack / Green Tube	18 miesięcy
Obróbka		
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość	1,18 g/cm ³	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	
Utwardzanie		
Tworzenie naskórka	8 min	

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	2,5 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	ISO 37, S3A	300 %
Wartość naprężenia przy 100 %	ISO 37 S3A	0,9 N/mm ²
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie		15 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Zmiana objętości	DIN 52451	< -6 %

Parametry cieplne

Odporność termiczna	-40 do +280 krótkotrwanie (od. 2 h) do +300
---------------------	--

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.634.20/21	
MIL-Spec	odpowiada	MIL-A-46106B Group III Typ 1

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metoda stosowania kartusza

Cartridge Gun, pistolet do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Przetwarzanie minitubowego woreczka:

Wczep klucz do tuby centralnie w klips minitubowego woreczka. Usuń języczek zabezpieczający. Następnie dalej wkręcaj nakrętkę — spowoduje to rozcięcie minitubowego woreczka. Otwórz zamknięcie i wyciskaj materiał, obracając klucz do tuby.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Silicone HT 300

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 10104027 Silicone HT 300, 280 ml (Green Tube), czerwony
- 10104059 Silicone HT 300, 280 Set, czerwony

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr