Silicone HT 300

Odporny na wysokie temperatury | Sieciowanie octanowe

WEICON HT300 jest produktem klejącym i uszczelniającym, nie zawiera rozpuszczalników, posiada czerwoną barwę i sieciowanie octanowe. Wykazuje odporność na czynniki atmosferyczne i starzenie, temperatury do +300 °C oraz

bardzo wysoką elastyczność (wydłużenie zrywające 300%). HT 300 szczególnie polecany jest do połączeń i uszczelnień narażonych na bardzo wysokie temperatury, dobrze łączy stal, aluminium, szkło i ceramikę i wiele innych.

HT 300 może być stosowany w piecach przemysłowych, układach spalinowych, instalacjach grzewczych , systemach wydechowych i wielu podobnych.

Charakterystyka		
Baza		1 K.-Polisiloksan (Acetat)
Barwa		czerwony
Typ utwardzania		Utwardzane wilgocią otoczenia
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	Presspack / Green Tube	18 miesięcy
Obróbka		
Warunki utwardzania		+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość		1,18 g/cm³
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.		25 mm
Wypełnienie szczeliny do maks.		5 mm
Utwardzanie		
Tworzenie naskórka		8 min

Właściwości mechaniczne		
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	2,5 N/mm²
Wydłużenie zrywające	ISO 37, S3A	300 %
Wartość naprężenia przy 100 %	ISO 37 S3A	0,9 N/mm²
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie		15 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Zmiana objętości	DIN 52451	< -6 %
Parametry cieplne		
Odporność termiczna		-40 do +280 krótkotrwale (od. 2 h) do +300
Zatwierdzenia / Wytyczne		
ISSA-Code		75.634.20/21
MIL-Spec	odpowiada	MIL-A-46106B Group III Typ 1

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metoda stosowania kartusza

Cartridge Gun, pistolet do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Przetwarzanie minitubowego woreczka:

Wczep klucz do tuby centralnie w klips minitubowego woreczka. Usuń języczek zabezpieczający. Następnie dalej wkręcaj nakrętkę — spowoduje to rozcięcie minitubowego woreczka. Otwórz zamknięcie i wyciskaj materiał, obracając klucz do tuby.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Silicone HT 300

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

10025241	Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
10020751	Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
10000441	Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
10101992	Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
10059792	Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka

Dostępne opakowania

10104027	Silicone HT 300, 280 ml (Green Tube), czerwony
10104059	Silicone HT 300, 280 Set, czerwony
10104250	Silicone HT 300, 280 ml (torba plastikowa), czerwony

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Silicone HT 300

Odporność chemiczna po utwardzeniu* (Fragment)

Acetaldehyd	-	Metanol	o
Aceton	o	Keton metylowo-etylowy (MEK)	o
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	o	Kwas mlekowy 40 %	+
Amoniak 10 %	+	Olej silnikowy min./synth.	o
Amoniak bezwodny	-	Węglan sodu (soda)	+
Anilina	-	Wodorotlenek sodu 10 %	o
Benzyna (92-100 oktanów)	-	Olej opałowy, diesel	-
Kwas octowy 10 %	+	Kwas fosforowy 5 %	o
Bezwodnik octowy	-	Kwas azotowy <5 %	o
Etanol	+	Kwas solny stężony	-
Glikol etylenowy	+	Kwas azotowy <10 %	o
Środek przeciw zamarzaniu	+	Woda słona / Woda morska	+
Olej przekładniowy	-	Kwas siarkowy 10 %	+
Gliceryna / Glikol	+	Kwas siarkowy stęż.	-
Heksan	-	Azotan srebra	+
Olej hydrauliczny	o	Olej spożywczy / olej roślinny	+
Izopropanol	+	Toluen	-
Wodorotlenek potasu 10 %	+	Woda	+
Wodorotlenek potasu 20 %	-	Kwas winowy	+
Sól potasowa sucha	+	Ksylen (Xylene)	-
Chłodziwo, wod.	+	Kwas cytrynowy 10 %	+

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie (zaleca się przeprowadzenie prób wstępnych lub testów odporności) - = brak odporności *Przechowywanie odbywało się w temperaturze chemikaliów +20°C.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr