

Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer



Do stali nierdzewnej, aluminium i metali konstrukcyjnych | ISEGA-atest

Klej i uszczelniacz WEICON Flex 310 M Stainless Steel charakteryzuje się dużą siłą klejenia, może być malowany metodą "na mokro", nadaje się do szlifowania, jest odporny na starzenie, odporny na promieniowanie UV, nie zawiera silikonu, izocyjanianu, halogenu, rozpuszczalnika i nie jest korozyjny. Produkt posiada certyfikat ISEGA i może być stosowany jako klej w technologii żywności. Flex 310 M Stainless Steel jest elastycznym klejem na bazie polimerów MS i nadaje się do klejenia, jak również uszczelniania szwów i połączeń na metalach takich jak stal nierdzewna, aluminium i metale kolorowe. Stosowany jest również wszędzie tam, gdzie kolor uszczelniacza i kleju musi być dopasowany do materiału (np. stal nierdzewna, aluminium, itp.). WEICON Flex 310 M Stainless Steel może być stosowany w konstrukcjach metalowych, przy budowie kontenerów i aparatów, w przemyśle spożywczym, przy budowie kuchni i pomieszczeń sanitarnych, w technice wentylacyjnej i klimatyzacyjnej oraz wszędzie tam, gdzie nie sprawdzają się silikonu lub produkty zawierające silikon.

Charakterystyka

Baza	1 K. MS-Polymer	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesiące

Kleje i uszczelniacze elastyczne MS -Polimery

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	3 mm
Gęstość	1,08 g/cm ³	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	15 min	
--------------------	--------	--

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3,1 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	280 %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	11 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	45±5
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN 1465	
	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	2,5 N/mm ²
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 do +90 (krótkotrwale do +120)	
--------------------------	-----------------------------------	--

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.634.33	
IMPA-Code	815274	

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer

Kleje i uszczelniacze elastyczne
MS -Polimery

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

- 10049091 Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer, 310 ml
- 10104890 Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer, 280 ml (torba plastikowa)
- 10104893 Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer, 280 ml (Green Tube)
- 10104896 Flex 310 M[®] Stainless-Steel MS-polimer, 280 ml (torba plastikowa)

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr