

Flex 310 M[®] HT 200 MS-polimer



Odporny na wysokie temperatury

WEICON Flex 310 M HT 200 umożliwia skuteczne i mocne klejenie i uszczelnianie elementów poddawanych dalszej obróbce termicznej w postaci malowania proszkowego. Flex 310 M HT 200 może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, w systemach klimatyzacji i wentylacji oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonów. Flex 310 M HT 200 jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo wysokiej odporności termicznej, bardzo dobrej odporności na starzenie, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników.

Charakterystyka

Baza	1 K. MS-Polymer	
Barwa	szary	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	tylko "na mokro"	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	<1 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesięcy

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +35°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 - 3 mm
Gęstość	1,41 g/cm ³	

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	10 min
--------------------	--------

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527 / 5A	3,2 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527 / 5A	400 %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN ISO 34	21 N/mm
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	55±5
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 1465	
Aluminium piaskowane		1,8 N/mm ²
Zmiana objętości	DIN EN ISO 10563	< 3 %

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 do +90 (45 min. +180 / 30 min. +200)
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	~ -59 °C

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	3,4 x 10 ¹¹ Ωm
----------------------	---------------------------

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.634.37
IMPA-Code	815278
odporność na działanie ognia	DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa,

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi osoba dokonująca obróbki.

Flex 310 M[®] HT 200 MS-polimer

toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

- 10104850 Flex 310 M[®] HT 200 MS-polimer, 280 ml (Green Tube), szary
- 10104847 Flex 310 M[®] HT 200 MS-polimer, 280 ml (torba plastikowa), szary
- 10104846 Flex 310 M[®] HT 200 MS-polimer, 280 ml (Set), szary

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr