Flex 310 M® HT 200 MS-polimer



Odporny na wysokie temperatury

WEICON Flex 310 M HT 200 umożliwia skuteczne i mocne klejenie i uszczelnianie elementów poddawanych dalszej obróbce termicznej w postaci malowania proszkowego. Flex 310 M HT 200 może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, w systemach klimatyzacji i wentylacji oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikony. Flex 310 M HT 200 jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo wysokiej odporności termicznej, bardzo dobrej odporności na starzenie, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników.

Charakterystyka		
Baza		1 K. MS-Polymer
Właściwości		pasta
Barwa		szara
Typ utwardzania		Utwardzane wilgocią otoczenia
Można pokryć farbą		tylko "na mokro"
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	<1 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	Presspack / Green Tube	12/18 miesiące
Obróbka		
Warunki utwardzania		+5 do +35°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 - 3 mm
Gęstość		1,41 g/cm³
Utwardzanie		
Tworzenie naskórka		10 min

Właściwości mechaniczne		
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527 / 5A	3,2 N/mm²
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527 / 5A	400 %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN ISO 34	21 N/mm
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	55±5
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN 1465	
Aluminium piaskowane		1,8 N/mm²
Zmiana objętości	DIN EN ISO 10563	< 3 %
Parametry cieplne		
Odporność na temperaturę		-40 do +90 (45 min. +180 / 30 min. +200)
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej		~ -59 °C
Właściwości elektryczne		
Oporność elektryczna		3,4 x 10^{11} Ωm
Zatwierdzenia / Wytyczne		
ISSA-Code		75.634.37
IMPA-Code		815278
odproność na działanie ognia		DIN EN 45545-2 R1/R7/ R17 HL3

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Aplikacja

Metody aplikacji

Ręczny pistolet do uszczelniaczy z kartuszy 310 ml, pneumatyczny pistolet do uszczelniaczy (zalecamy wyłącznie wersję z tłoczyskiem, taką jak pneumatyczny pistolet do kartuszy WEICON), automatyczne systemy dozujące.

Łączenie elementów klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, elementy klejone muszą zostać połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy wierzchniej (czasu tworzenia warstwy wierzchniej).

Starzenie

Próbki zostały sztucznie postarzone zgodnie z normą DIN ISO 21194 Załącznik A w celu sprawdzenia długoterminowej trwałości. Po sztucznym starzeniu Flex 310 M® HT 200 MS-polimer z Primer K 200 lub Aktywującym środkiem czyszczącym osiągnął na aluminium ocenę 1 w teście odrywania spoiny. Po sztucznym starzeniu Flex 310 M® HT 200 MS-polimer z Primer K 200 lub Aktywującym środkiem

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M® HT 200 MS-polimer

czyszczącym osiągnął na stali nierdzewnej (V2A) ocenę 1 w teście odrywania spoiny. Po sztucznym starzeniu Flex 310 M® HT 200 MS-polimer z Primer K 200 lub Aktywującym środkiem czyszczącym osiągnął na stali surowej ocenę 1 w teście odrywania spoiny. Ocena 1 oznacza: ponad 95 % zniszczenia kohezyjnego i mniej niż 5 % zniszczenia adhezyjnego w postaci oderwania kleju od powierzchni kontaktu.

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

10025241	Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
10059792	Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
10020751	Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
10000441	Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
10101992	Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

10104850	Flex 310 M® HT 200 MS-polimer, 280 ml (Green Tube), szara
10104846	Flex 310 M® HT 200 MS-polimer, 280 ml (Set), szara

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr