

Black-Seal



Ekstremalna odporność na oleje i smary

WEICON Black-Seal jest czarnym, wysokotemperaturowym (do +300 °C) klejem i uszczelniaczem. Nie zawiera rozpuszczalników, jest wytrzymały, odporny na oleje, smary oraz ciśnienie, starzenie i posiada wysoką elastyczność (wydłużenie zrywające 500%). Black-Seal przeznaczony jest do klejenia i uszczelniania w aplikacjach wymagających wysokiej odporności na oleje i smary. WEICON Black-Seal może być stosowany w skrzyniach biegów, pokrywach

zaworowych, przekładniach, miskach olejowych, zbiornikach, kołnierzach i wielu innych.

Charakterystyka

Baza	1 K.-Polisiloksan (Acetat)
Barwa	czarny
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Zawartość ciał stałych	96 %
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202 1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102 B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej 12 miesięcy

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin 2 -3 mm
Gęstość	1,06 g/cm ³
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	7 min
--------------------	-------

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	2,2 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	ISO 37, S3A	500 %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	4 kN/m
Wartość naprężenia przy 100 %	ISO 37 S3A	0,7 N/mm ²
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie		15 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465		
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)		0,7 N/mm ²
Zmiana objętości	DIN 52451	-9 %

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-60 do +280 krótkotrwale (od. 2 h) do +300
Przewodność termiczna	0,2 W/m·K

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	2,5 x 10 ¹⁵ Ωm
Wytrzymałość dielektryczna	21,0 kV/mm

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.634.24/25/26
-----------	-----------------

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania:

Metoda stosowania kartusza

Cartridge Gun, pistolet do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Przetwarzanie minitubowego woreczka:

Wczep klucz do tuby centralnie w klips minitubowego woreczka. Usuń języczek zabezpieczający. Następnie dalej wkręcaj nakrętkę — spowoduje to rozcięcie minitubowego woreczka. Otwórz zamknięcie i wyciskaj materiał, obracając klucz do tuby.

Metoda stosowania opakowanie ciśnieniowe

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

Black-Seal

Usunąć zamknięcie. Regulować natężenie przepływu Max. albo Min. Uchwyt nacisnąć i medium rozprowadzić. Po obroceniu zawora do pozycji "min." zawór zamyka się automatycznie i przepływ produktu zostaje zatrzymany.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 10046422 Black-Seal, 200 ml, czarny
- 10060823 Black-Seal, 85 ml, czarny
- 10104022 Black-Seal, 280 ml (Green Tube), czarny
- 10104057 Black-Seal, 280 Set, czarny
- 10104248 Black-Seal, 280 ml (torba plastikowa), czarny

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr