

Protection de surfaces et de corrosion

Spray Zinc « spécial clair »



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156013



Protection cathodique durable contre la corrosion | teinte proche de celle de la galvanisation à chaud fraîche | homologation NSF

Spray Zinc WEICON «spécial clair» est testé par le TÜV. Il confère durablement à toutes les surfaces métalliques une protection anticorrosion cathodique durable. Sa teinte claire se rapproche de celle d'une galvanisation à chaud.

Il forme un film protecteur en paillettes de zinc d'une finesse microscopiques qui sèche rapidement et adhère fortement. Ces paillettes de zinc forment une couche de protection extrêmement résistante, également contre les influences météorologiques et environnementales extrêmes. Des pièces métalliques revêtues de Spray Zinc WEICON ne présentaient aucune corrosion même après plus de 550 heures d'exposition au brouillard salin selon DIN EN ISO DIN 9227.

Le Spray Zinc WEICON «spécial clair» s'utilise pour revêtir des soudures et des perçages, comme couche intermédiaire conductrice dans le soudage par points et partout où le métal doit être protégé contre la corrosion. Spray Zinc spécial clair correspond au standard ASTM A780 comme revêtement de maintenance pour des surfaces galvanisées à chaud.

Caractéristiques

Teinte	adapté à la galvanisation à chaud fraîche	
Domaine d'utilisation	À l'intérieur et à l'extérieur	
Liant	Résine alkyde modifiée	
Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons	
Pureté des pigments	env. 99,9% Zn / env. 99,9% Al	
Proportion de métal dans le film sec env.	~70 %	
Température de mise en œuvre	+5 °C à +35 °C, optimale +18 °C à +35 °C	
Apprêt recommandé	Spray Zinc	
Dosage	en cas d'application croisée 1,5	150 ml/m²
Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5	20 - 40 µm	
Hors poussière après	15 min.	
Durée minimale de stockage	à température ambiante	24 mois
Durcissement complet après	10-12 h	
Peut être recouvert de peinture	après 24 h	
Coupe croisée	Quadrillage DIN 53151/ISO 2409	Quadrillage GT 0 à GT 1
Résistant à l'abrasion	oui	
Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519	pas de formation de micro-fissures
Vernis de couverture	non requis	
Densité	1,0 g/cm³	
Résistance à la température	-50°C à +300°C	
Agréments / directives		
Code ISSA	53.402.07	
Code IMPA	450812	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 576 heures	
MIL-Spec	correspond à	MIL-T-83523

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

Traitements

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Vaporiser uniformément à température ambiante (env. 20°C) en croisant les couches à une distance d'environ 25 cm de la surface. Sec hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

Entreposage

Récipient sous pression. Protéger de la lumière directe du soleil et des températures supérieures à +50 °C.

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Spray Zinc « spécial clair »

Protection de surfaces et de corrosion

Conditionnements disponibles

10014146 Spray Zinc « spécial clair », 400 ml

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr