

# 铝质修补胶棒



不生锈 | 迅速固化 | 铝填充

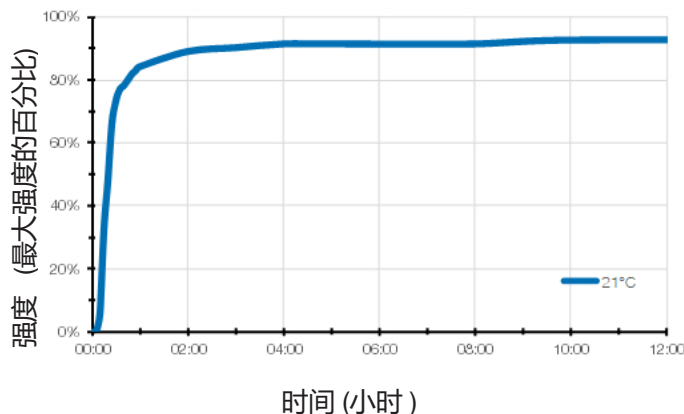
用于快速修复与粘接金属部件，不会生锈。用于修补车身、变速箱壳体和容器、窗框和型材、船只和模型上的裂缝、孔洞、泄漏和渗漏。

WEICON 铝质修补胶棒可用于机械与设备制造、汽车工业、传动机构制造、模具制造及其他诸多行业领域。

产品特性		
基础成分		环氧树脂
填充材料		铝
质地		腻子
颜色		铝色
保质期	室温下	24 个月
操作		
操作温度		+15°C 至 +40°C
工件温度		高于露点3°C以上
固化温度		+6 至 +40
相对空气湿度		< 85 %
混合比例 (重量比)		1:1
混合物密度		1,9 g/cm <sup>3</sup>
最大桥接间隙		15 mm
固化		
可操作时间	20 °C, 用量为10g	~ 6 分钟
达到初始强度所需时间	(35%强度)	10 分钟
达到机械负载强度所需时间	(80%强度)	60 分钟
最终固化所需时间	(100%强度)	24 小时
收缩		<1,0 %
机械特性		
耐压强度	DIN EN ISO 604	55 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619	80±3
附着力	DIN EN ISO 4624	6 MPa
热力参数		
耐温范围		-50°C 至 +120°C, 短时间内可达+150°C
热传导率	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K

电力值		
接触电阻	DIN EN 62631-3-1	~ 5·10 <sup>11</sup> Ω·m
电阻	ASTM D 257	5 Ω·cm
介电强度		3,0 kV/mm
是否有磁性		否
许可与标准		
ISSA编码		75.530.10/11
IMPA编码		812965/66

强度不断增加



## 使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 ([www.weicon.cn](http://www.weicon.cn)) 上所列出关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

## 表面预处理

只有仔细做好表面预处理，才能让WEICON 修补胶棒发挥其理想效果。粉尘、污渍、油、脂、附着物、锈渍、潮或湿均对此产品的附着力有负面影响。只有涂抹在干净、牢固且粗化打磨过的表面上时，才能达到其最佳效果。

待粘接表面必须清洁、干燥，且无油脂 (金属纯净)。几乎所有的表面污垢，如旧漆残余、油、脂、灰尘和污垢，都可以使用 WEICON 表面清洁剂或 WEICON 密封胶去除剂来清除。严重脏污或特别光滑的材料表面，可使用粗磨料粗化打磨，以改善材料的表面附着力。

进行过机械预处理后，需要再次使用 WEICON 表面清洁剂清洁材料表面。

## 操作

建议在温度为20°C (68°F) 且空气相对湿度低于85%的环境中进行操作。每次混合需适当取量，即每次仅取在可操作时间内能够完成的量来进行混合。数据表中提供的可操作时间指的是室温下使用10g产品的情况。在用量增多或操作温度升高的情况下，由于环氧树脂特有的放热反应，固化速度会加快。

**重要提示**  
 本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

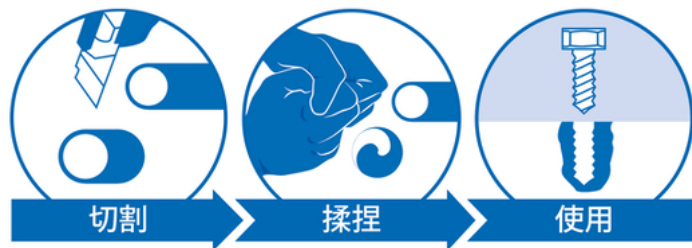
WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

## 铝质修补胶棒

从修补胶棒上拧下或切下所需用量。对其进行持续揉捏，直至两个组份均质混合、色彩均匀。如有必要，可将修补胶棒加热至室温，以促进混合。

将充分揉捏的修补胶棒涂抹在需要填充的裂缝和孔洞上，并在固化前刮去多余的材料。为了让材料表面变得光滑，在固化之前，可用水或湿布将材料抹平。加热修补胶棒或将其涂抹在温暖的材料表面上，可加快固化速度。室温环境约60分钟后，修补部位即可承受机械负荷，可进行螺纹加工、钻孔或打磨。

WEICON 修补胶棒每次操作可填充最大15mm的粘合间隙。



### 固化

数据表上显示的最终固化时间指的是20°C (68) 环境下的固化情况。低温时，可使用暖包或热风枪等对材料进行均匀加热以加快其固化，最高可加热至40°C (104°F)。高温会加快固化，即缩短可操作时间。

基于经验总结出的规律是：以室温20°C (68°F) 为基准，温度每升高+10°C (50°F)，固化时间则缩短一

半。温度在+16°C (61°F) 以下时，固化会延迟；降至+5°C (41°F) 左右时，则几乎不再发生反应。

### 储藏

请将产品以未开封的原始包装存放于恒定于室温的干燥环境中。请远离热源，且避开直接或间接的日照。开封后，产品的保存期限缩短。

### 供货范围

粘合剂

### 配件

10024313 表面清洁剂, 400 ml, 透明  
10026705 密封胶去除喷剂, 400 ml, 粉色

### 换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

### 可选择的包装容量

10038394 铝质修补胶棒, 57 g, 铝色  
10038395 铝质修补胶棒, 115 g, 铝色

此处进入产品主页



**重要提示**  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# 铝质修补胶棒

## 固化后的化学耐性\* (摘录)

1,4-二噁烷	-	乙二醇	+
废气	+	尿酸	-
己二酸	-	浸渍油	+
脂肪烃 (原油衍生物)	+	碘化物 (K、Na等)	-
甲酸 >10 % (甲基酸)	-	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
无水氨 25%	-	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
苯胺	-	生石灰	+
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	甲酚	-
氢氧化钡	+	氢氧化镁	+
苯甲酸	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	-
苯甲醇	-	甲醇<85 %	0
氯化苜	-	二氯甲烷	-
硼酸	-	矿物油	+
溴化物	-	萘	+
丁二烯 (1,3-)	-	碳酸氢钠	+
丁酸	-	碳酸氢钠 (苏打)	+
乙酸丁酯	0	氯化钠 (食盐)	+
丁醇	0	硝酸盐	-
氢氧化钙 (消石灰)	+	硝基苯	-
氯苯胺	-	植物油及动物油	+
氯仿 (三氯甲烷)	-	草酸<25 % (乙二酸)	0
氯硫酸 (湿/干)	-	全氯丁二烯	-
氯硅烷	-	汽油	+
氯化水 (游泳池浓度)	-	石碳酸 (苯酚)	-
铬酸盐 (K, Na 等)	-	磷酸 <50 %	+
铬酸	-	邻苯二甲酸	-
氰化物 (K, Na等)	-	硝酸 <5 %	-
环己酮	-	二氧化硫 (干、湿)	-
乙醚	+	二硫化碳	-
原油和原油产品	+	硫酸<5 %	+
稀释后的醋酸<5 %	0	肥皂溶液	+
乙醇<85%	0	松节油	+
油、脂、蜡	+	四氯化碳(四氯甲烷)	-
氢氟酸	-	四氢萘	-
稀释后的醋酸<7 %	0	三氯乙烷	-
甘油 (三羟基丙烷)	+	过氧化氢 <30 %	0

+代表具抵抗性, 0代表在一定时间内具抵抗性, -代表不具抵抗性 \*WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示  
 本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而, 鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况, 无法确保其遵守操作条件, 因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们的产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况, 用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr