

# Easy-Mix RK-7000 구조용 아크릴 접착제



## 느린 경화 | 고강도 | 내충격성 | 잔류 탄성

WEICON Easy-Mix RK-7000은 플라스틱, 금속, 세라믹 등 다양한 소재를 인장, 전단 및 박리 강도로 접착하는 데 사용할 수 있습니다. 특히 고강도 연결이 필요한 구조용 접착에 적합합니다. 점성이 높기 때문에 수직 표면 가공에 적합합니다. WEICON RK-7000은 플라스틱 기술, 금속 구조물, 차체 및 차량 건설, 기계 공학, 전기 공학, 목재 가공 또는 무역 박람회 및 전시 건설 등에 광범위하게 적용될 수 있습니다.

특성		메탈 메타크릴레이트
베이스		점성
텍스처		미색, 유백색
최소 보관 기간	실온에서	12 개월
처리		
처리 절차		이지-믹스
처리 온도		+10°C ~ +40°C
경화 온도		> +16 °C
중량별 혼합 비율		1:1
혼합물의 점도		40.000-60.000 mPa·s
혼합물의 밀도		0,98-1,02 g/cm³
최대 갭 브리징		5 mm
경화		
가용 시간	20°C에서	15 분
취급 강도	(35% 강도)	40 분
운동 후 운동 강도	(50% 강도)	60 분
최종 강도	(100% 강도)	12 시간

### 경화 후 기계적 특성

인장 강도	DIN EN ISO 527-2	24 N/mm²
파단 연신율(인장)	DIN EN ISO 527-2	28 %
E-모듈러스(인장)	DIN EN ISO 527-2	1200 - 1500 MPa
랩 전단 강도 재료 두께: 1,5mm DIN EN 1465		
스틸 1.0338 샌드 블라스트		23 N/mm²
스테인리스 스틸 V2A 샌드 블라스트		22 N/mm²
알루미늄 샌드 블라스팅		20 N/mm²
PVC-리지드 러프		12 N/mm²
CFRP		22 N/mm²
ABS		7 N/mm²
PC(폴리카보네이트)		11 N/mm²
GFRP		21 N/mm²
PMMA		9 N/mm²
플리아미드 6.6		1 N/mm²

### 열 매개 변수

내열 온도		-55°C ~ +125°C
실온에서 경화 후 Tg (DSC)		-39,8 °C
온도 전도성		0,118 mm²/s
열 전도성	DIN EN ISO 22007-4	0,2 W/m·K
열 용량	DIN EN ISO 22007-4	1,453 J/(g·K)

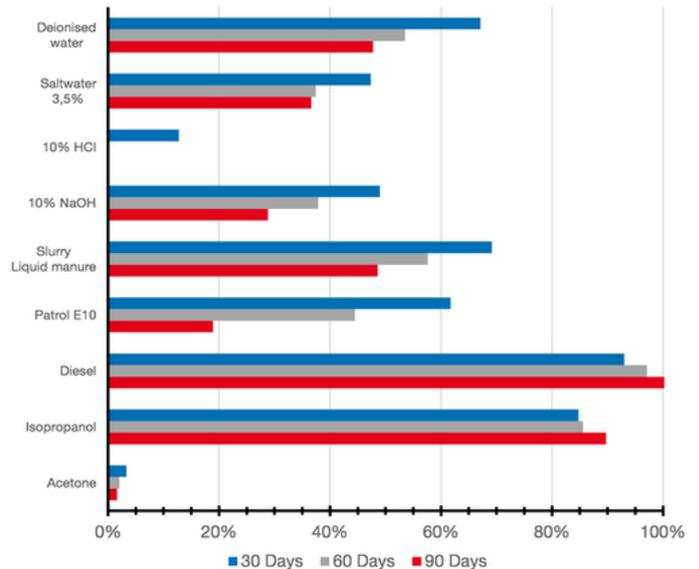
### 전기 매개 변수

저항	DIN EN 62631-3-1	1,83 · 10 <sup>11</sup> Ω·m
유전체 강도	DIN EN 60243-1 (20°C)	21 kV/mm
승인 / 가이드라인		
ISSA 코드		75.629.55

### 사용 지침

웨이콘 제품을 사용할 때는 반드시 EC 안전보건자료(www.weicon.com)의 물리적, 안전 관련, 독성학 및 생태학 데이터와 규정을 준수해야 합니다.

### 보관 후 인장 강도



### 표면 전처리

완벽한 접착을 위해서는 표면이 깨끗하고 건조해야 합니다(예

참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사 기술 지원 및 책임을 벗어날 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레이어를 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

# Easy-Mix RK-7000 구조용 아크릴 접착제

표면 클리너로 세척 및 탈지). 블라스팅이나 연마로 표면을 거칠게 하는 등의 추가 전처리를 통해 더 높은 강도를 얻을 수 있습니다. 일부 저에너지 플라스틱, 특히 PTFE 및 폴리올레핀 등은 불소화, 저압 플라즈마, 코로나, 화염 처리 등을 통해 표면을 특수 전처리한 후에만 접착할 수 있습니다.

## 처리

Easy-Mix RK-7000은 포함된 정적 믹서를 사용하여 더블 카트리지에서 바로 처리할 수 있습니다. 접착 비드의 처음 5cm를 떼어냅니다. 접착제는 한 면에만 도포됩니다. 지정된 포트 수명은 실온에서 10ml의 재료 배치를 의미합니다. 배치 수량이 많을수록 경화 속도가 빨라집니다. 온도가 높을수록 팟 수명과 경화 시간도 줄어듭니다. (일반적인 규칙: 실온보다 +10°C 상승할 때마다 포트 수명과 경화 시간이

절반으로 감소합니다). 16°C 이하의 온도에서는 팟 수명과 경화 시간이 크게 늘어납니다. 약 +5°C 이하에서는 반응이 일어나지 않습니다.

## 보관

WEICON 아크릴 구조용 접착제는 일정한 실온의 건조한 곳에 보관해야 합니다. 개봉하지 않은 용기는 +18°C~+25°C의 온도에서 보관할 수 있습니다. 직사광선을 피해서 보관하세요. 냉장 환경에 보관하면 보관 수명이 늘어납니다.

## 제공 범위

접착제 | 쿼드로 믹싱 노즐 A

## 액세서리

- 10005237 디스펜서 이지-믹스 D 50, 1 PCE
- 10068334 카트리지 건 VBA(MR) 400A 알루미늄 프레임, 1 PCE
- 10005236 쿼드로 믹싱 노즐 A, 1 PCE, 파란색
- 10068261 주입 팁, 1 PCE
- 10028608 디스펜서 이지-믹스 D 400, 1 PCE
- 10101999 웨이콘 수동 디스펜서, 1 x 1:1 | 2:1

## 전환율 표

(°C x 1.8) + 32 = °F	Nm x 8.851 = lb-in
mm/25.4 = 인치	Nm x 0.738 = lb-ft
µm/25.4 = mil	Nm x 141.62 = oz-in
N x 0.225 = 파운드	mPa-s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0.571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25.4 = V/mil

## 사용 가능한 크기

- 10018563 Easy-Mix RK-7000 구조용 아크릴 접착제, 50 ml, 미색, 유백색

제품 세부 정보 페이지로 이동합니다.



참고: 본 기술 데이터 시트에 제시된 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주해서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 적용 조건은 당사의 지식 통제 및 책임을 벗어난 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 당사는 제품의 지속적인 고품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 수행할 것을 권장합니다. 이를 통해 불레임을 제거할 수 없습니다. 부적합하거나 지정된 용도 이외의 용도에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.

웨이콘 중동 L.L.C.  
아랍에미리트  
전화 +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
체코 공화국  
전화 +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(본사) 독일  
전화 +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

웨이콘 루마니아 SRL  
루마니아  
전화 +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

웨이콘 동남아시아 Pte Ltd  
싱가포르  
전화 (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
캐나다  
전화 +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

웨이콘 이베리카 S.L.  
스페인  
전화 +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
이탈리아  
전화 +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
남아프리카 공화국  
전화 +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

웨이콘 김야 사나이 틱. Ltd. Šti.  
튀르키예  
전화 +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr