环氧树脂

环氧树脂胶水

铝填充快速环氧粘合剂



耐高温 | 膏状 | 高度抗冲击

用于铝材与其他轻金属进行同材和异材粘接的粘合剂
WEICON 铝填充快速环氧粘合剂可用于填充铝制外壳等的裂缝与孔洞，以及用于维修轻金属轮。

该双组份环氧树脂粘合剂由铝填充，低气味，耐温高达 +180 °C，且室温下即可快速固化。固化后，该粘合剂可接受机械性加工，即锉削、钻孔或铣削。该铝填充快速环氧粘合剂可用于填充缝隙，不流淌（触变性），且具有很高的抗拉伸与抗冲击强度。为了实现最佳粘合效果，待粘接表面应干燥、无油脂、无脏污。在清洁前刮擦或打磨表面做粗糙处理，有助于确保良好的附着力。

产品特性		
基础成分		环氧树脂
填充材料		已填充
质地		半流体
颜色		铝色
保质期	室温下	18 个月
操作		
操作温度		+15°C 至 +40°C
工件温度		高于露点3°C 以上
固化温度		+6°C 至 +40°C
相对空气湿度		max. 85%
混合比例（体积比）		1:1
混合物粘度	+20 °C环境温度	11.000 mPa·s
混合物密度		1,2 g/cm³
最大桥接间隙		4 mm
固化		
可操作时间	20 °C，用量为10g	4-5 分钟
达到初始强度所需时间	(35%强度)	30 分钟
达到机械负载强度所需时间	(80%强度)	1 小时
最终固化所需时间	(100%强度)	24 小时
收缩		0,8 %

机械特性		
测试于在以下条件下固化后		室温下24小时+60°C下24小时
拉伸强度	DIN EN ISO527-2	34 N/mm²
断裂伸长率（拉伸）	DIN EN ISO527-2	1,1 %
弹性模量（拉伸）	DIN EN ISO527-2	2.200 - 2.700 MPa
耐压强度	DIN EN ISO 604	40 MPa
折弯强度	DIN EN ISO 178	58 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619	76 ± 3
材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465		
1.0338型钢，经喷砂处理过		18 N/mm²
V2A不锈钢，经喷砂处理过		19 N/mm²
铝，经喷砂处理过		15 N/mm²
钢，经热镀锌处理过		17 N/mm²
硬质PVC，粗糙处理		11 N/mm²
热力参数		
耐温范围		-50 °C 至 +180 °C
电力值		
介电强度	DIN EN 60243-1 (20°C)	16 kV/mm
是否有磁性		否

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

为确保粘接效果，待粘接表面需干燥、清洁。为此，可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁与去脂。

操作

WEICON 铝填充快速环氧粘合剂可直接从双体胶瓶中挤出使用。最初的1cm胶体需弃置。将产品充分混合。然后，将混合好的粘合剂快速涂抹到待粘接表面的其中一面上。随后即刻将两个粘合面压接起来。

储藏

WEICON 环氧树脂粘合剂应室温干燥储存。未开封的产品可储存于+18 °C至+25 °C的条件下。应避免阳光直射。若不注意上述储存建议，产品的保质期则仅有 6 个月。

环氧树脂在温度低于+5 °C时有结晶倾向。而强烈的温度波动会进一步加剧这一现象。这在冬季的运输过程中可时常发生。结晶会给产品的操作、固化和技术参数带来负面影响。但通过加热可将其复原。加热时需注意：温度不得超过+50 °C，且严禁使用明火。WEICON 环氧树脂粘合剂通过严选与科学调配基础树脂（双酚A和双酚F），可有效减少结晶现象。

配件

10005236　方形胶嘴 A, 1 件, 蓝色
10068261　精密胶嘴, 1 件

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

环氧树脂

环氧树脂胶水

铝填充快速环氧粘合剂

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

可选择的包装容量

10051229　铝填充快速环氧粘合剂, 24 ml, 铝色

此处进入产品主页

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

环氧树脂
环氧树脂胶水

铝填充快速环氧粘合剂

固化后的化学耐性* (摘录)

1,4-二噁烷	-	乙二醇	+
废气	+	尿酸	-
己二酸	-	浸渍油	+
乙醚	+	碘化物 (K、Na等)	-
脂肪烃 (原油衍生物)	+	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
甲酸 >10 % (甲基酸)	-	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
无水氨 25%	-	生石灰	+
苯胺	-	石碳酸 (苯酚)	-
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	甲酚	-
氢氧化钡	+	氢氧化镁	+
苯甲酸	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	-
苯甲醇	-	甲醇<85 %	o
氯化苄	-	二氯甲烷	-
硼酸	-	矿物油	+
溴化物	-	萘	+
丁二烯 (1,3-)	-	碳酸氢钠	+
丁酸	-	碳酸氢钠 (苏打)	+
乙酸丁酯	o	氯化钠 (食盐)	+
丁醇	o	硝酸盐	-
氢氧化钙 (消石灰)	+	硝基苯	-
氯苯胺	-	草酸<25 % (乙二酸)	o
氯仿 (三氯甲烷)	-	全氯丁二烯	-
氯硫酸 (湿/干)	-	汽油	+
氯硅烷	-	植物油及动物油	+
氯化水 (游泳池浓度)	-	磷酸 <50 %	+
铬酸盐 (K, Na 等)	-	邻苯二甲酸	-
铬酸	-	硝酸 <5 %	-
氰化物 (K、Na等)	-	二氧化硫 (干、湿)	-
环己酮	-	二硫化碳	-
原油和原油产品	+	硫酸<5 %	+
稀释后的醋酸<5 %	o	肥皂溶液	+
乙醇<85%	o	松节油	+
油、脂、蜡	+	四氯化碳(四氯甲烷)	-
氢氟酸	-	四氢萘	-
稀释后的醋酸<7 %	o	三氯乙烷	-
甘油 (三羟基丙烷)	+	过氧化氢 <30 %	o

+代表具抵抗性， 0代表在一定时间内具抵抗性， -代表不具抵抗性 *WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr