

易混合型 S 50



耐高温 | 粘合力极强 | 可操作时间很短

环氧树脂粘合剂WEICON 易混合型 S 50适用于快速的维修和维护工作，是短周期工业批量生产的理想之选。该粘合剂具备高达+180°C的耐温性、极强的粘附力，以及很高的拉伸强度。其质地为粘稠液体，可自流平，可操作时间很短，固化迅速，固化后耐冲击耐冲撞。该双组分环氧树脂产品可用于多种材料表面，包括金属、塑料和纤维复合材料。

易混合型 S 50可用于工业和手工业的各个领域。

操作50ml包装的易混合型产品，需要使用易混合型胶枪 D 50或手动胶枪。

产品特性		
基础成分	环氧	
填充材料	无填充	
质地	液态	
颜色	透明，浅黄色	
保质期	室温下	18 个月
操作		
操作温度	+15 °C 至 +40 °C	
工件温度	高于露点 >3°C	
固化温度	+6 °C 至 +40 °C	
相对空气湿度	max. 85%	
混合比例 (体积比)	1:1	
混合物粘度	+20 °C环境温度	4.500 mPa·s
混合物密度	1,2 g/cm³	
最大桥接间隙	2 mm	
固化		
可操作时间	20 °C, 用量为10g	4-5 分钟
达到初始强度所需时间	(35%强度)	13 分钟
达到机械负载强度所需时间	(80%强度)	20 分钟
最终固化所需时间	(100%强度)	24 小时
收缩	1,41 %	

机械特性		
测试于在以下条件下固化后		室温下24小时+60°C下24小时
拉伸强度	DIN EN ISO527-2	50 N/mm²
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO527-2	2,7 %
弹性模量 (拉伸)	DIN EN ISO527-2	2.000 - 2.400 MPa
耐压强度	DIN EN ISO 604	55 MPa
折弯强度	DIN EN ISO 178	58 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619	82 ± 3
材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465		
1.0338型钢，经喷砂处理过	22 N/mm²	
V2A不锈钢，经喷砂处理过	26 N/mm²	
铝，经喷砂处理过	13 N/mm²	
钢，经热镀锌处理过	16 N/mm²	
硬质PVC，粗糙处理	13 N/mm²	

热力参数		
耐温范围	-50 °C 至 +180 °C	
室温固化后的玻璃化转化温度 (DSC)	44,7 °C	
回火后 (90 °C) 的玻璃转换温度 (DSC)	46,1 °C	
热扩散率	0,133 mm²/s	
热传导率	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
热容量	DIN EN ISO 22007-4	1,482 J/(g·K)
电力值		
接触电阻	DIN EN 62631-3-1	1,03·10¹¹ Ω·m
介电强度	DIN EN 60243-1 (20°C)	20 kV/mm
许可与标准		
ISSA编码	75.530.15	
IMPA编码	812980	
军工标准	相当于	MIL-A-47284A

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

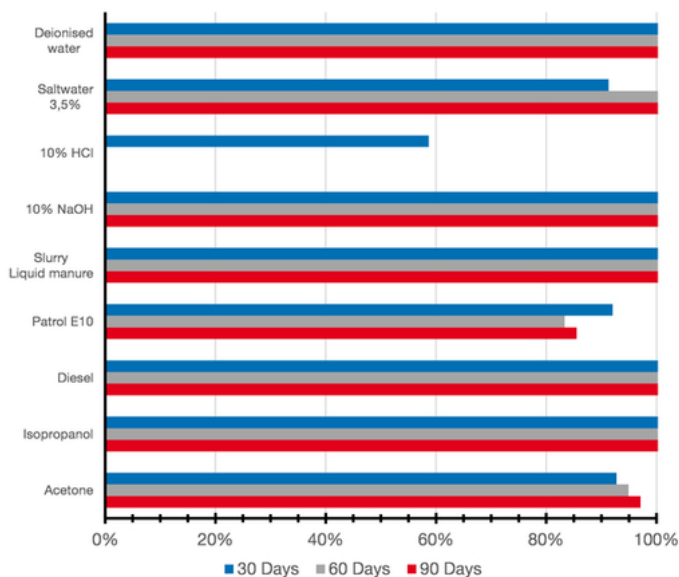
重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr

易混合型 S 50

环氧树脂 环氧树脂胶水

拉伸强度随时间的变化



表面预处理

为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁（可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁与去脂）。

操作

WEICON Easy Mix 易混合型产品可借助随货配备的胶嘴，直接从胶管中挤出施打。最初的5cm胶水需弃置。仅需单面涂胶。

数据表中提供的可操作时间指的是室温环境下，10 ml 产品的使用。使用的量越多，则固化越快。温度越高，可操作及固化时间越短。（经验法则：在室温环境的基础上，温度每升高+10°C，则可操作及固化时间将缩短一半。）若温度低于16°C，则可操作时间和固化时间将被极大延长。温度低于5°C，则不会发生任何化学反应。

储藏

WEICON 环氧树脂粘合剂应室温干燥储存。未开封的产品可储存于+18 °C至+25 °C的条件下。应避免阳光直射。若不注意上述储存建议，产品的保质期则仅有 6 个月。

环氧树脂在温度低于+5 °C时有结晶倾向。而强烈的温度波动会进一步加剧这一现象。这在冬季的运输过程中可时常发生。结晶会给产品的操作、固化和技术参数带来负面影响。但通过加热可将其复原。加热时需注意：温度不得超过+50 °C，且严禁使用明火。使用WEICON 环氧树脂粘合剂时，若精心挑选并组合使用（双酚 A 和双酚 F 类型的）基础树脂，可有效减少结晶现象的发生。

供货范围

粘合剂 | 方形胶嘴 A

配件

10005237 易混合型胶枪D 50, 1 件
10005236 方形胶嘴 A, 1 件, 蓝色
10068261 精密胶嘴, 1 件
10101999 WEICON 手动胶枪, 1 x 1:1 | 2:1

换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

可选择的包装容量

10005230 易混合型 S 50, 50 ml, 透明, 浅黄色

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr