

## Kleje strukturalne RK i Plastic-Bond

### Plastic-Bond



**bardzo dobra przyczepność do tworzyw sztucznych |  
wysoka wytrzymałość | odporność na uderzenia | zachowana  
elastyczność po utwardzeniu**

WEICON Plastic-Bond jest bezrozpuszczalnikowym klejem strukturalnym o bardzo dobrej przyczepności do tworzyw sztucznych, aluminium, stali i wielu innych materiałów. Klej nadaje się zarówno do obciążeń statycznych, jak i dynamicznych, ma wysoką udarność i wytrzymałość na odrywanie. Maksymalne wypełnienie szczeliny wynosi 5 mm.

Plastic-Bond jest szczególnie odpowiedni do połączeń strukturalnych, w których wymagane są połączenia o wysokiej wytrzymałości. Klej ma bardzo wysoką lepkość i dlatego może być stosowany również na powierzchniach pionowych. Ma uniwersalne zastosowanie i może być wykorzystywany m.in. w technice tworzyw sztucznych, budowie konstrukcji metalowych, budowie karoserii i pojazdów, budowie maszyn, elektrotechnice oraz w budowie stoisk targowych i wystawienniczych.

#### Charakteristik

|                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Baza                           | metakrylan metylu                    |
| Konsystencja                   | gęsta                                |
| Barwa                          | kremowo-biała, mleczny               |
| Minimalny okres przechowywania | w temperaturze pokojowej 12 miesięcy |

#### Verarbeitung

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Temperatura aplikacji          | +10°C do +40°C      |
| Temperatura utwardzania        | +18                 |
| Stosunek masy mieszanki, waga  | 1:1                 |
| Lepkość mieszanki              | 40.000-60.000 mPa·s |
| Gęstość mieszanki              | 0,98-1,02 g/cm³     |
| Wypełnienie szczeliny do maks. | 5 mm                |

#### Aushärtung

|                             |                     |         |
|-----------------------------|---------------------|---------|
| Czas otwarty                | w 20 °C             | 15 min  |
| Wytrzymałość wstępna        | (Wytrzymałość 35%)  | 40 min  |
| Wytrzymałość mechaniczna po | (Wytrzymałość 50%)  | 60 min  |
| Wytrzymałość końcowa        | (Wytrzymałość 100%) | 12 godz |

#### Mechanische Eigenschaften

| Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465 |            |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Stal 1.0338 piaskowana                                  | 23.0 N/mm² |
| Stal nierdzewna V2A piaskowana                          | 22.0 N/mm² |
| Aluminium piaskowane                                    | 20 N/mm²   |
| PCV szorstkowane                                        | 12.0 N/mm² |
| CFK                                                     | 22.0 N/mm² |
| ABS                                                     | 7 N/mm²    |
| PC Poliwęglan                                           | 11 N/mm²   |
| GFK                                                     | 21.0 N/mm² |
| PMMA                                                    | 9 N/mm²    |
| Poliamid 6.6                                            | 1 N/mm²    |

#### Elektrische Kennwerte

|                            |                       |          |
|----------------------------|-----------------------|----------|
| Wytrzymałość dielektryczna | DIN EN 60243-1 (20°C) | 21 kV/mm |
|----------------------------|-----------------------|----------|

#### Zulassungen / Richtlinien

|           |        |
|-----------|--------|
| IMPA-Code | 812993 |
|-----------|--------|

#### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

#### Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczenie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner). Najlepsze rezultaty uzyskuje się, gdy powierzchnie klejenia zostaną mechanicznie zmatowione. Klej nakłada się jednostronnie.

#### Przetwarzanie

Plastic-Bond może być aplikowany bezpośrednio z podwójnych kartuszy za pomocą mieszadła statycznego. Usuń pierwsze 5 cm dozowanego kleju. Klej należy nakładać jednostronnie. Podany czas otwarty odnosi się do przygotowania 10 ml materiału w temperaturze pokojowej. Przy większych porcjach materiału utwardzanie przebiega szybciej. Wyższe temperatury skracają również czas otwarty i czas utwardzania. (Zasada ogólna: każde +10 °C powyżej temperatury pokojowej powoduje skrócenie czasu otwartego i czasu utwardzania o połowę). Temperatury poniżej +16 °C znacznie wydłużają czas otwarty i czas utwardzania. Przy temp. od ok. +5°C nie zachodzi żadna reakcja.

#### Przechowywanie

Kleje akrylowe strukturalne WEICON powinny być przechowywane w możliwie suchym miejscu, w stałej temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18 °C do +25 °C.

#### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone +65 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Plastic-Bond

Unikać promieniowania słonecznego. Przechowywanie w chłodniejszych warunkach wydłuża trwałość magazynową.

## Akcesoria

10029793 Dysza mieszająca Quadro B, 1 sztuka, szara

10068261 Dosing Tips Type A, 1 sztuka

## Tabela przeliczeniowa

|                                                         |                                                         |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$      |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$                          | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$      |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$                         | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$     |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$                     | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$                   |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$          | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$                    | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

## Dostępne opakowania

10046411 Plastic-Bond, 24 ml, kremowo-biały, mleczny

10058780 Plastic-Bond, 24 ml (Set), kremowo-biały, mleczny

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co