

Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato



Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales | viscosidad alta | tiempo más largo de endurecimiento | poco oliente y poco escarchante

En su estado endurecido es menos susceptible a la humedad. WEICON Contact VA 1403 es apto para uniones limpias y ópticamente atractivas para gran variedad de materiales.

WEICON Contact VA 1403 puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

Características

Base	Alkoxy
Consistencia	Líquido
Textura	Líquido claro, transparente
Color tras el curado	Incoloro
Exento de silicona	Sí
Libre de hidroquinona	Sí
Caducidad mínima	A temperatura ambiente
Caducidad mínima enfriado	Desde +2 °C hasta +7 °C
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C hasta +40 °C
Humedad relativa	40% - 70%
Viscosidad	1.100 - 1.800 mPa s
Densidad	+20 °C
Holgura máxima	1,1 g/cm³
	0,2 mm

Tiempo de curado

Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0,5 MPa)	
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%
en aluminio	~4,5 min.
an ABS sin tratar	~60 Seg.
en PVC rígido	~5 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)
	24 horas

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

Adhesivo de Cianoacrilato

Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465

Acero tratado con chorro de arena	15-18 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena	9-12 MPa
PVC duro sin tratar	5-7 MPa
ABS sin tratar	6-10 MPa
PC (policarbonato)	5-8 MPa

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +80 °C brevemente hasta +100 °C
Temperatura de reblanecimiento	+150 °C
Índice de refracción	~ 1,49 nD20
Coeficiente de dilatación térmica	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4 ~ 0,1 W/m·K

Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN IEC93 > 10^15 Ω·cm
Resistencia dieléctrica	~ 25 kV/mm

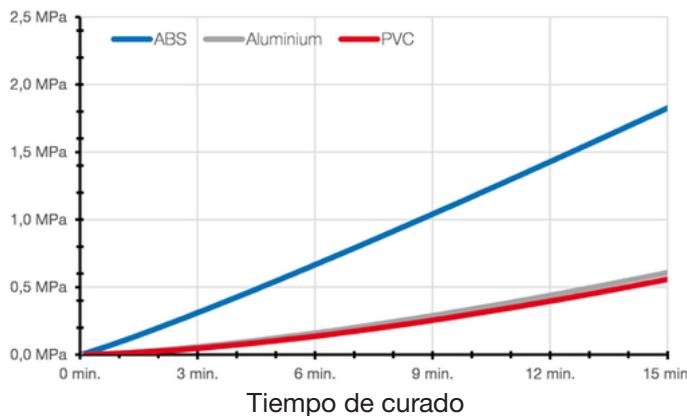
Autorizaciones / Directrices

MIL-Spec	corresponde a
	MIL-A-46050C

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Velocidad de reacción de varios materiales



Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Las superficies lisas deben ser lijadas mecánicamente. Para obtener una mejor adhesión en los plásticos difíciles a pegar (ej. PE, PP, POM, PTFE), elastómeros termoplásticos y siliconas, se puede aplicar el WEICON CA Primer en la superficie.

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato

Aplicación

- El WEICON Contact Adhesivo de Cianoacrilato se aplica en una sola cara de las superficies a unir.
- Para asegurar un secado completo, el grosor de la capa del adhesivo debe ser entre min. 0,05 mm y max. 0,2 mm (dependiendo del tipo).
- En uniones de grandes superficies, el WEICON Contact Adhesivo de Cianoacrilato debe ser aplicado en puntos para evitar tensiones internas.
- El WEICON Contact Adhesivo de Cianoacrilato es muy económico. Una gota es suficiente para una superficie de aprox. 3 a 5 cm².
- Las partes a unir deben pegarse a una humedad relativa del aire entre 40% a 80%. Si la humedad es menor que un 40%, el endurecimiento se retarda considerablemente o no tiene lugar. Si la humedad es mayor que un 80% o si se trata de sustratos muy básicos (por ejemplo, vidrios) existe peligro de un endurecimiento de choque. Determinados materiales presentan en estos casos una reducción de fuerza debido a las tensiones en la capa de adherencia de 10% hasta 15%.
- Las superficies de reacción básica aceleran el endurecimiento, las superficies de reacción ácida retardan y, en casos extremos, pueden suprimir completamente la polimerización.

Curado

Después de la aplicación del producto, las piezas a unir deben ensamblarse con rapidez y, en su caso, fijarse, ya que el curado de los productos se inicia por la humedad presente en el aire ambiente o condensada en las superficies de adhesión.

Las piezas a unir deben pegarse con una humedad relativa del aire del 40 % al 70 %. Por debajo del 40 %, el curado se ralentiza considerablemente o se impide. Con una humedad del aire superior al 70 % o en sustratos fuertemente básicos (p. ej., vidrios) existe el riesgo de curado por choque. En estos casos, determinados materiales muestran una disminución de la resistencia de entre el 10 % y el 15 % debido a tensiones en la capa adhesiva. Las superficies de reacción básica ($\text{pH} > 7$) aceleran el curado completo; las superficies de reacción ácida ($\text{pH} < 7$) lo retrasan y, en casos extremos, pueden impedir totalmente la polimerización. Si el curado se ve retrasado o perturbado por factores como un intersticio adhesivo demasiado grande, una superficie porosa o ácida, se recomienda el uso de WEICON Contact Activator.

WEICON Contact Activator

El activador acelera el curado de los adhesivos cianoacrilatos WEICON Contact. Cuando se utiliza sobre sustratos absorbentes, como madera, espuma, etc., y sobre todas las

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

Adhesivo de Cianoacrilato

superficies tratadas químicamente, como metal galvanizado, etc., la eficacia del activador es de aprox. un minuto. En sustratos no absorbentes, el activador permanece eficaz hasta aprox. 12 horas. Su aplicación es recomendable en:

Tipos WEICON Contact de alta viscosidad

- Grandes espesores de capa
- Superficies absorbentes y porosas
- Materiales pasivos (superficies alcalinas, como piezas metálicas galvanizadas)
- Condiciones ambientales desfavorables (bajas temperaturas, humedad ambiental insuficiente < 30 %)

Almacenamiento

Almacenar WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto sin abrir a temperatura ambiente en un lugar seco, evitando la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado (+2 °C hasta +7 °C) aumenta la vida útil.

Volumen del suministro

Adhesivo

Accesorios

10024317	Limpiador de Superficies, 150 ml, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10000282	Contact Activador Spray, 150 ml
10033805	Contact Activador AC, 150 ml
10000275	Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml
10000278	Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml
10068262	Punta de dosificación, 1 Pieza
10068261	Punta de dosificación, 1 Pieza
10012382	Material de Relleno, 30 g, transparente
10063106	Material de Relleno, 30 g, negro
10059034	WEICON Removedor de Cianocrilato, 12 ml
10051358	WEICON Removedor de Cianocrilato, 30 ml
10010887	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza

Tamaños de envases disponibles

10015993	Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato, 0,5 kg
10040799	Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato, 30 g
10040885	Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato, 60 g
10061371	Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato, 12 g

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Contact VA 1403 Adhesivo de Cianoacrilato

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

Adhesivo de Cianoacrilato

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr