System żywic epoksydowych
Kleje epoksydowe

Epoxy Minute Adhesive



odporny na wysokie temperatury | lepki | szybko utwardzalny

WEICON Epoxy Minute Adhesive to uniwersalny, dwuskładnikowy system żywic epoksydowych. Klej jest odporny na wysokie temperatury do +180 °C, lepki i samopoziomujący. Ma bardzo krótki czas otwarty i szybko twardnieje. Epoxy Minute Adhesive łączy wiele różnych materiałów, takich jak metal, plastik, kompozyt włóknisty, ceramikę, szkło, kamień lub drewno, zarówno ze sobą, jak i między sobą.

Przezroczysty klej nadaje się do zastosowań w sektorze rzemieślniczym lub do wymagających projektów DIY. Może być również stosowany do budowy stoisk wystawowych lub aranżacji sklepów, a także do prac budowlanych i montażowych.

Cechy charakterystyczne

Baza		żywica epoksydowa
Wypełniacz		bez wypełnienia
Konsystencja		płynna
Barwa		przezroczysty, jasnożółty
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	18 miesiące

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji		+10 °C do +30 °C
Temperatura komponentów		>3°C powyżej punktu rosy
Temperatura utwardzania		+6°C do +40°C
Wilgotność względna powietrza		max. 85%
Stosunek masy mieszanki, Ilość		1:1
Lepkość mieszanki	w +20 °C	6.000 mPa·s
Gęstość mieszanki		1,2 g/cm³
Wypełnienie szczeliny do maks.		2 mm

Utwardzanie

Czas otwarty	czas otwarty w 20°C, porcja 10g	4-5 min
Wytrzymałość wstępna	(Wytrzymałość 35%)	13 min
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	20 min
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz
Kurczliwość		1,41 %

Własności mechaniczne

- Warunki utwardzania		24 h RT + 24 h 60 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	37 N/mm²
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	1,9 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	1.800 - 2.200 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	58 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	82 ±3
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465		
Stal 1.0338 piaskowana		18 N/mm²
Stal nierdzewna V2A piaskowana		24 N/mm²
Aluminium piaskowane		10 N/mm²
Stal ocynkowana ogniowo		13 N/mm²
PCV szorstkowane		13 N/mm²

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę		-50 °C do +180 °C
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	(DSC)	44,7 °C
Tg po podgrzewaniu (90 °C)	(DSC)	46,1 °C
Przepływność termiczna		0,133 mm²/s
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
Pojemność cieplna	DIN EN ISO 22007-4	1,482 J/(g·K)

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna		$1{,}03 \cdot 10^{11}$ Ωm
Wytrzymałość dielektryczna	DIN EN 60243-1 (20°C)	20 kV/mm
Magnetyczny		nie

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.629.50
IMPA-Code	812980

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem prawidłowego klejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (np. czyszczenie i odtłuszczanie przy użyciu WEICON Surface Cleaner).

Aplikacja

Produkty WEICON Easy-Mix można nakładać bezpośrednio z podwójnych kartuszy za pomocą dołączonego mieszadła statycznego. Usuń pierwsze 5 cm dozowanego kleju. Klej należy nakładać jednostronnie.

Podany czas otwarty odnosi się do porcji materiału o objętości 10 ml w temperaturze pokojowej. Przy większych

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxy Minute Adhesive

porcjach materiału utwardzanie przebiega szybciej. Wyższe temperatury skracają również czas otwarty i czas utwardzania. (Zasada ogólna: każde +10 °C powyżej temperatury pokojowej powoduje skrócenie czasu otwartego i czasu utwardzania o połowę). Temperatury poniżej +16 °C znacznie wydłużają czas otwarty i czas utwardzania. Przy temperaturze od ok. +5 °C nie zachodzi żadna reakcja.

Przechowywanie

Kleje epoksydowe WEICON powinny być przechowywane w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18 °C do +25 °C. Unikać promieniowania słonecznego. Nieprzestrzeganie tych zaleceń może skrócić okres trwałości produktu do 6 miesięcy. Żywice epoksydowe mają tendencję do krystalizacji w temperaturach poniżej +5°C. Efekt ten jest potęgowany przez silne wahania temperatury, które mogą występować częściej podczas transportu, zwłaszcza w miesiącach zimowych. Krystalizacja wpływa negatywnie na właściwości przetwórcze i przebieg utwardzania, jednak można ją odwrócić poprzez ostrożne podgrzanie produktu (do maks. +50 °C, bez użycia otwartego ognia). W przypadku klejów epoksydowych WEICON starannie dobrane i zestawione żywice bazowe (bisfenol A i F) zmniejszają podatność na krystalizację.

Zestaw obejmuje

Klej

Akcesoria

10005236 Dysza mieszająca Quadro A, 1 sztuka, niebieska

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostępne opakowania

10046401 Epoxy Minute Adhesive, 24 ml, przezroczysty, jasnożółty

10057686 Epoxy Minute Adhesive, 24 ml (Set), przezroczysty, jasnożółty

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Kleje epoksydowe

Epoxy Minute Adhesive

Odporność chemiczna po utwardzeniu* (Fragment)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Gazy spalinowe	+	Kwas moczowy	-
Kwas adypinowy	-	Oleje impregnujące	+
Eter dietylowy	+	Jodki (K, Na itp.)	-
węglowodory alifatyczne	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Amoniak bezwodny 25%	-	kwas mlekowy	+
Anilina	-	Fenol	-
węglowodory aromatyczne	+	Krezol	-
Wodorotlenek baru	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas benzoesowy	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy)	-
Alkohol benzylowy	-	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	o
Chlorek benzylu	-	Chlorek metylenu	-
Kwas borowy	-	Olej mineralny	+
Bromki	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas masłowy	-	Węglan sodu (soda)	+
Octan butylu	o	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Butylalkohol	o	Azotany	-
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Nitrobenzen	-
Chloroaniliny	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	o
Chloroform ((trichlorometan)	-	Perchloroetylen	-
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Chlorosilany	-	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	-	Kwas fosforowy <50 %.	+
Chromiany (K, Na itp.)	-	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	-
Kwas chromowy	-	Kwas azotowy <5 %	-
Cyjanki (K, Na itp.)	-	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	-
Cykloheksanon	-	Dwusiarczek węgla	-
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas siarkowy <5%	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	o	Roztwór mydła	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	o	Terpentyna	+
Smar, olej oraz wosk	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	-
kwas fluorowodorowy	-	Tetralina (tetrahydronaftalen)	-
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	o	Trichloraetylen	-
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	o

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr