

VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂



适用于橡胶和塑料 中粘度 | 固化迅速 | NSF食品级认证

WEICON 瞬间胶 VA 1401适用于纤维织物、纸、硬纸板、纸箱、泡沫橡胶和大孔弹性体的粘接。此外，它还是一款适用于金属、橡胶和塑料等的通用胶材，同材和异材均可互相粘接。

产品特性	
基础成分	乙基
质地	液态
固化后颜色	无色
是否含硅	不含
无氢醌	是
保质期	室温下 9个月
保质期_冷藏	在+2 °C至+7 °C的条件下 12个月
-测试环境为	温度23°C；相对湿度50%
操作	
操作温度	+15 °C至+40 °C
相对湿度	40% - 70%
粘度	100 - 150
密度	+20 °C 1,1 g/cm³
最大桥接间隙	0,15 mm
固化	
达到初始强度所需时间 (剪切强度：0,1 Mpa)	
-测试环境为	温度23°C；相对湿度50%
铝材，经喷砂处理	~3 秒
ABS 未经预处理	~9 秒
硬质PVC，未经预处理	~7 秒
最终固化所需时间 (100%强度)	24 小时

固化后具有机械性能

拉伸剪切强度 (DIN EN 1465)	
钢，喷砂处理	13-22 MPa
铝，经喷砂处理过	8-16 MPa
刚性PVC，未经预处理	8-14 MPa
ABS 未经预处理	6-13 MPa
PC 聚碳酸酯	6-13 MPa

热力参数

耐温范围	-50°C 至 +80°C，短时可达 +100°C
软化温度	+150 °C
断裂指数	~ 1,49 nD20
热膨胀系数	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
热传导率	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

电力值

接触电阻	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
介电强度	~ 25 kV/mm

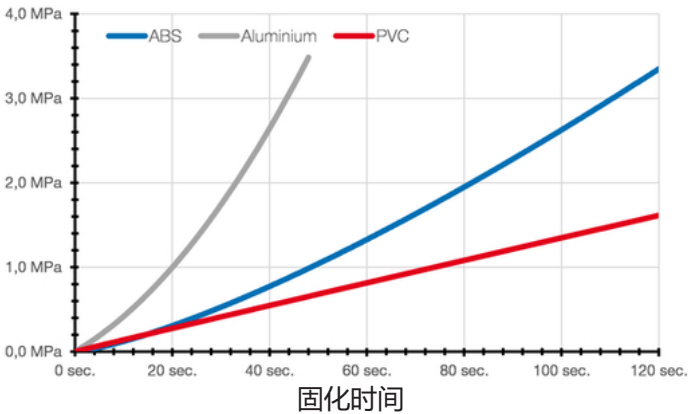
许可与标准

NSF认证	S4 (FDA 21 CFR)
ISSA编码	75.629.12/13/14/16
军工标准	相当于 Mil-A-46050C Type II Class 2

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

各种材料的反应速率



表面预处理

只有在做好表面预处理的前提下，WEICON 瞬间胶的操作才能取得理想的效果。因为表面处理是影响整体效果的决定性因素之一。粉尘、污渍和潮湿环境对产品的附着力有负面影响。因此，在使用 WEICON瞬间胶前，需特别注意下列几点：为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁（可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁与去脂）。光滑的材料表面应先用机械方式粗糙处理。为了改善难以粘接的塑料（如PE、PP、POM、PTFE）、热塑性弹性体（TPE）及有机硅的附着力，可以在材料表面涂抹WEICON 瞬间胶底涂CA-Primer。适用于聚烯烃的瞬间胶底涂 许多塑料材质在没有预处理的情况下无法成功粘接，或者只有在特定条件下才能粘接。WEICON瞬间胶底涂对这些塑料进行预处理

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂

瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂

，改变了材料的表面结构。由此可以粘接原本难以粘接的塑料，如聚烯烃类的聚乙烯 (PE) 和聚丙烯 (PP) 。即使是 TPE、PTFE 及硅胶等这些热塑性塑料弹性体，也能够在使用 WEICON 瞬间胶底漆预处理后成功粘接。

操作

产品开封即可使用。根据包装规格，您可以直接将产品挤出使用，或者用相应的点胶设备。WEICON 瞬间胶 只需要涂抹在待粘接的其中一侧即可。粘合剂的涂抹厚度应至少为 0.05 毫米，最大不超过 0.2 毫米，否则无法确保实现完全固化。大面积粘接时，将 WEICON 瞬间胶以点状涂抹，以避免内部应力。WEICON 瞬间胶的用量十分节约。一滴便可粘接 3 至 5 cm² 的面积。

固化

在使用该产品后，必须将部件快速粘接，并在需要的情况下进行固定，因为空气或材料表面含有水气，所以部件一旦贴合，胶水的固化反应便已开始。需要粘接的部件应在空气湿度介于 40% 和 70% 之间时进行粘接操作。在 40% 以下时，固化速度会大幅减慢。湿度在 70% 以上或在碱性基层（如玻璃）上时会有出现瞬间固化的风险。在这些情况下，一些材料会由于胶合层的应力而导致强度下降 10% 到 15%。碱性反应表面（pH 值大于 7）加快固化速度，酸性反应表面（pH 值小于 7）延缓固化速度，在极端情况下会完全阻止聚合作用。如果固化速度被一些因素延长或干扰，如太大的粘合间隙、多孔或酸性表面，建议使用 WEICON 瞬间胶催化剂。WEICON 瞬间胶催化剂 这款催化剂加快 WEICON 氰基丙烯酸酯粘合剂的固化速度。可用于吸收性物体表面，如木材或泡沫等，及所有化学处理后的表面材质，如镀锌金属等。该催化剂的效果持续约 1 分钟。对于非吸收性表面材质，催化剂的效果可持续约 12 小时。该产品适用于：• 高粘度 WEICON 瞬间胶类型 • 大涂层厚度 • 吸收性和多孔表面 • 非活性材质（碱性表面，如镀锌金属零件） • 不利的环境条件（低温，空气湿度 < 30%）

储藏

请将 WEICON 瞬间胶 氰基丙烯酸酯粘合剂在未开封的状态下储存于室温且干燥的环境中。同时，需避免阳光直射。低温储存（+2 °C 至 +7 °C）可延长其保存期限。

供货范围

粘合剂

配件

10024317	表面清洁剂, 150 ml, 透明
10024313	表面清洁剂, 400 ml, 透明
10000282	瞬间胶催化剂喷剂, 150 ml
10033805	瞬间胶催化剂 AC, 150 ml
10000275	用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 10 ml
10000278	用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 100 ml
10068262	精密胶嘴, 1 件
10068261	精密胶嘴, 1 件
10012382	瞬间胶填充剂, 30 g, 透明
10063106	瞬间胶填充剂, 30 g, 黑色
10059034	瞬间胶去除剂, 12 ml
10051358	瞬间胶去除剂, 30 ml
10010887	处理抹刀, 1 件

可选的包装容量

10001557	VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂, 0,5 kg
10016402	VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂, 30 g
10018869	VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂, 12 g
10019787	VA 1401 氰基丙烯酸酯粘合剂, 60 g

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr