

# WEICON Anti-Stick

ook worden blootgesteld aan verhoogde temperatuur of mechanische spanning.

WEICON Anti-stick is alleen of in combinatie met een van de andere WEICON kunststof-staalsoorten geschikt voor een systeemopbouw als anti-kleeflaag.



## Anti-Stick effect | verhoogde efficiëntie | verspuitbaar

WEICON Anti-stick is een vloeibaar, grijs 2-componenten epoxyharsstelsel met minerale vulstoffen voor de bescherming van oppervlakken die onderhevig zijn aan zware slijtage tegen agressieve chemicaliën en corrosie. Het is speciaal ontwikkeld voor verwerking met een lagedruksysteem. Naast de minerale vulstoffen bevat Anti-stick speciale additieven die een anti-kleefeffect creëren en zo voorkomen dat bijvoorbeeld meel, stof of zwevende deeltjes blijven plakken.

Het epoxyharsstelsel heeft een goede chemische en thermische weerstand tot +120 °C. Het is vrij van oplosmiddelen en hardt vrijwel krimp vrij uit.

Een coating met WEICON Anti-stick, die oppervlakken een zeer gladde afwerking geeft, verhoogt de stroomsnelheid van vloeistoffen en verhoogt zo de efficiëntie van pompen, leidingen, kleppen enz. met 5 tot 20%.

Anti-Stick wordt rechtstreeks op de onderdelen aangebracht door middel van zandstralen na grondige voorbereiding van de ondergrond. De coating hecht zeer goed op allerlei oppervlakken en is geschikt voor een breed scala aan onderdelen zoals glijlagers, glijgoten, trechters en buizen, maar ook voor het coaten van gegoten onderdelen en kleppen.

Het systeem kan worden gebruikt in de machine- en installatiebouw, in de apparatenbouw, in de papierindustrie, in de bulkgoederenindustrie, in uitlaatgassystemen, in de mijnbouw, in dagbouw, in chemische fabrieken en in vele andere gebieden van industriële productie.

In elk geval worden voorafgaande tests onder realistische omstandigheden aanbevolen, vooral als de onderdelen

### Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	mineraal
Consistentie	vloeibaar
Kleur	grijs
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 24 maanden

### Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur	>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid	max. 85%
Mengverhouding in gewicht	100 : 45
Mengverhouding per volume	100 : 61
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C 15.000-20.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1,5 kg/m <sup>2</sup>
maximale laagdikte	per werkproces 10 mm

### Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	~ 30 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	5 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	8 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur
Krimp		0,22 %

### Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 24 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	54 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	1,0 %
E-modulus (trek)		4.500-5.000 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	118 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	76 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	22,2 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	0,5 g / 0,3 cm <sup>3</sup>
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		17 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		19 MPa
Aluminium gezandstraald		10 Mpa
Vuurvezinkt staal		6 Mpa

### Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid		-35 °C tot +120 °C
Tg na uitharding bij RT (DSC)		56 °C
Tg na gloeien (bij 120 °C) (DSC)		60 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	65 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,684 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,1255 J/(g·K)

### Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	7,17 · 10 <sup>14</sup> Ω·m
Magnetisch		nee

Opmerking  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Anti-Stick

## Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) in acht genomen worden.

## Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON Anti-stick hangt af van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Want dit is de belangrijkste factor voor een succesvolle toepassing. Stof, vuil, olie, vet, verklevingen, roest, vocht of nattigheid hebben een negatief effect op de hechting. Neem daarom de volgende punten in acht voordat u WEICON Anti-stick aanbrengt:

De te verlijmen of te repareren plekken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Wij adviseren WEICON Reinigerspray S voor reiniging en ontvetting.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten ook mechanisch worden behandeld, bijv. door schuren of bij voorkeur door stralen. Bij bewerking door middel van stralen moet het oppervlak indien mogelijk op een reinheidsniveau van SA 2 ½ – “Near White Blast Cleaning” (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) gebracht worden. Om voor een optimale ruwheidsgraad van 75 - 100 µm de oppervlak te zorgen, moeten kantige wegwerpschuurkorrels (aluminiumoxid, korund) gekozen worden. Door de toepassing van herbruikbare schuurkorrels (slak, glas, kwarts) maar ook door ijsstralen wordt de oppervlakkenqualiteit negatief beïnvloed. De lucht voor het stralen moet droog en vrij van olie zijn. Metalen onderdelen die met zoutwater of andere zoutoplossingen in contact gekomen zijn, moeten eerst met VE-Water intensief gespoeld worden en indien mogelijk een nacht lang met rust worden gelaten. Zo kunnen alle zouten van het metaal losgemaakt worden. Voor elke toepassing van WEICON Anti-stick moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid van de oplosbare zouten die op het substraat overblijven mag niet hoger dan 40 mg/m<sup>2</sup> zijn. Het verhitten en herhaalde stralen van de oppervlak kan noodzakelijk zijn om alle zouten en vochtigheid volledig te verwijderen.

Na elke mechanische behandeling moet de oppervlak nog een keer met onze WEICON Reinigerspray S gereinigd worden en tot de toepassing van de coating tegen verdere vervuiling beschermd worden.

Bereiken waar geen hechting op de ondergrond is gewenst, moeten met silicoonvrije lossingsmiddelen behandeld worden. Voor gladde oppervlakken raden wij onze WEICON

lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON lossingsmiddelen Wax P 500

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Anti-stick om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

## Mixen

Eerst het hars goed roeren. Dan het hars en de hardener bij 20°C (68°F) ten minste vier minuten goed en zonder blaasjes met elkaar mixen. Daarvoor kan de bijliggende verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals bijv. een mortelmixer, gebruikt worden. Bij mechanische mixers moet een lage omwentelingsnelheid van maximaal 500 U/Min. toegepast worden. De componenten moeten zo lang met elkaar gemixt worden totdat een homogene mengeling is ontstaan. De mengverhouding van de twee componenten precies aangehouden worden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2 %). Niet meer mengen dan binnen de verwerkingstijd van 30 minuten verwerkt kan worden. De opgegeven houdbaarheid heeft betrekking op een partij materiaal van 500 g en een materiaalt temperatuur van 20 °C. Bij het mengen van grote hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen volgt een snelle uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

## Toepassen

We raden een omgevingstemperatuur aan van 20°C (68 °F) met minder dan 85% relatieve vochtigheid voor verwerking. Werk met de contourplamuur Flexy WEICON Anti-Stick voor een dunne voorcoating intensief kruislings in het oppervlak in om een maximale hechting te bereiken. Met behulp van deze techniek dringt het epoxyhars goed alle spleten en naden binnen. In aansluiting daarop kan de verdere toepassing tot de gewenste dikte volgen. Hierbij moet op een gelijkmatige toepassing zonder blaasjes gelet worden. Om grote gaten of naden te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische materialen voor het fixeren toegepast worden. Tenslotte kan de oppervlak heel makkelijk met behulp van een PE-folie en een rubberen rol gladgestreken worden.

## Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 24 uur bij 20 °C bereikt. Bij lage temperaturen kan het uitharden door gelijkmatige warmtetoevoer tot max. 40°C (104°F) met bijv. een warmtezak of een elektrische ventilatorkachel versneld worden. Hoge temperaturen verkorten de uithardingstijd.

De vuistregel luidt als volgt: elke +10°C (50°F) verhoging van de kamertemperatuur (20°C/68°F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen beneden de 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, tot vanaf ca. 5°C (41°F) bijna geen reactie meer volgt.

**Opmerking**  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

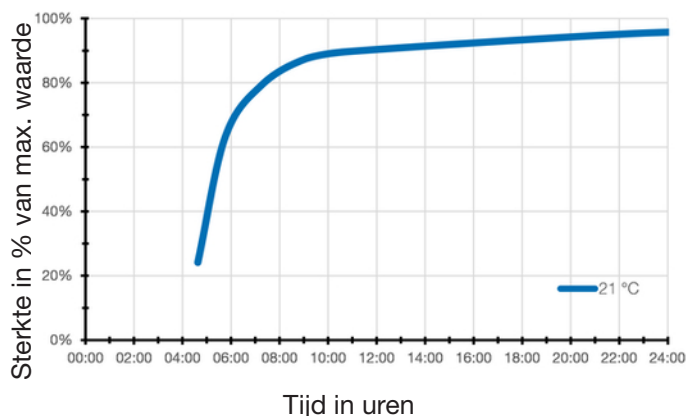
WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Anti-Stick

Toename in kracht



## Opslag

WEICON Epoxyharsystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

## Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

## Accessoires

- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10026712 Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
- 10053995 Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
- 10059417 Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk
- 10001978 Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10000441 Kitpistool, 1 stuk
- 10002034 Lege patroon, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk

## Aanbevolen hulpmiddelen

- Haakse slijper
- Straalinstallatie
- Warmtezak
- Heteluchtblazer of ventilatorkachel
- Vlakspaan, spatel
- PE-folie 0,2 mm
- Stoffen tape
- Borstel
- Schuimroller
- Rubberroller
- Pluisvrije doeken

## Omreken tabel

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Beschikbare verpakkingsgroottes

- 10062938 WEICON Anti-Stick, 0,2 kg, grijs
- 10062940 WEICON Anti-Stick, 0,5 kg, grijs
- 10062941 WEICON Anti-Stick, 2 kg, grijs
- 10063501 WEICON Anti-Stick, 0,2 kg, grijs
- 10063508 WEICON Anti-Stick, 0,5 kg, grijs
- 10063515 WEICON Anti-Stick, 2 kg, grijs

### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Anti-Stick

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
Lijm				x	x		x	x		x				x	x												
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x	

Klik hier voor de pagina met productdetails:



**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquaters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON Anti-Stick

## Chemische bestendigheid na uitharding\* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
alifatische koolwaterstoffen	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aniline	-	kalkmelk	+
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Chloroform (trichloormethaan)	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorsilanen	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fenol	-
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chroomzuur	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyclohexanon	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Diëthylether	+	Koolstofdissulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsulfoxide)	o

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabil \*Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr