

Silikónový tuk



**špeciálne mazivo pre ventily, armatúry a tesnenia |
schválenie pre pitnú vodu | schválené NSF | BAM**

WEICON Silikónový tuk je vysoko príľnavý a transparentný a má veľmi dobrú kompatibilitu s plastmi. Vďaka registrácii NSF H1 je vhodný ako mazivo pre ventily, armatúry a tesnenia v citlivých oblastiach. Zodpovedá smerniciam KTW Federálnej agentúry pre životné prostredie pre styk s pitnou vodou. Využitie nájde v potravinárskej technológii, v nápojovom priemysle, v sanitárnych a vykurovacích systémoch, vo farmaceutickom priemysle a v tesniacej technike. WEICON Silikónový tuk je testovaný BAM a je posúdený z hľadiska bezpečnosti – pozri leták M 034-1 „Zoznam nekovových materiálov na použitie v kyslíku“ (DGV Information 213-075) od BG RCI. Mazivo je obzvlášť materiálovo znašanlivé, je bez zápachu a chuti a má teplotnú odolnosť od -50 °C do +200 °C.

WEICON Silikónový tuk je vhodný na mazanie plastových dielov, gumených dielov a tesnení, mazanie ventilov, armatúr a tesnení, pre prístroje a zariadenia, pre pomaly sa otáčajúce ložiská a ako montážna pomôcka pre O-krúžky.

Charakteristiky

Základný olej	Silikónový olej	
Základné zahusťovadlo	Gél	
Farba	bezfarebná, priesvitná	
Skratka	DIN 51502	MSI 2 S-50
Klasifikácia konzistencie	DIN 51818	NLGI trieda 2-3
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	24 mes.

Fyzikálne parametre

Hustota	(+20°C) DIN 51757	0,98 g/cm³
Viskozita základného oleja (40 °C)	DIN 51 562	75 mm²/s
Viskozita základného oleja (+100 °C)	DIN 51 562	31 mm²/s
Penetrácia maziva	DIN EN ISO 2137	240-270 1/10 mm

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Vysokovýkonné mazivá

Vysokovýkonné mazivá

Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-50 °C až +200 °C	
Bod odkvapnutia	IP 396	>200 °C
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,295 J/(g·K)
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4	0,445 W/m·K
Tepelná vodivosť		0,351 mm²/s

Mechanické vlastnosti

Odolnosť proti vode	DIN 51807	1-90
EMCOR-korózný test	DIN 51802 (destilovaná voda)	1 / 2
Oxidationsresistent	99°C, 100% rel. Feuchte, 100hPa	áno

Elektrochemické vlastnosti

Dielektrická pevnosť	DIN EN 60243-1 (20°C)	9,2 kV/mm
----------------------	-----------------------	-----------

Schválenia / usmernenia

NSF	H1 (FDA 21 CFR)	
Hygienický ústav	Riziková skupina P2	

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Nanášanie

Pomocou spracovateľskej špachtle, alebo Flexy obrysovej špachtle, je možné aplikovať silikónové mazivo v požadovanom množstve na diel, ktorý má byť mazaný.

Skladovanie

Vysokoučinné mazivá WEICON by sa mali skladovať v interiéri, pri izbovej teplote, na suchom mieste. Neotvorené nádoby sa môžu skladovať pri teplotách medzi +18 °C až +28 °C. Otvorené nádoby by sa mali vzduchotesne uzavrieť.

Príslušenstvo

10000147	Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
10000347	Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
10039119	Rýchlo-čistič, 500 ml, bezfarebný, transparentná
10055297	Priemyselný čistič, 500 ml
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10010066	Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus
10065455	Štetec 35, dlhý, lepidlo, 1 kus

Doporučené príslušenstvo

utierky nepúšťajúce vlákna

Silikónový tuk

Vysokovýkonné mazivá

Dostupné veľkosti balenia

10050558	Silikónový tuk, 0,45 kg, bezfarebná, priesvitná
10050563	Silikónový tuk, 1 kg, bezfarebná, priesvitná
10050566	Silikónový tuk, 85 g, bezfarebná, priesvitná
10051113	Silikónový tuk, 5 kg, bezfarebná, priesvitná
10051118	Silikónový tuk, 25 kg, bezfarebná, priesvitná
10053151	Silikónový tuk, 5 g, bezfarebná, priesvitná

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

	AL-W vysoko výkonné mazivo	AL-M vysoko výkonné mazivo	AL-F vysoko výkonné mazivo	AL-T vysoko výkonné mazivo	AL-H vysoko výkonné mazivo	Silikónový tuk	Silikónový tuk HV
valivé ložisko	x	x	x	x	x		
Gleitlager	x	x	x	x	x		
Retáže	x						
Klíby alebo spoje	x	x	x	x	x	x	x
Páka	x	x	x	x	x	x	x
Klzné vedenie	x	x	x	x	x	x	x
lineárny vodiaci systém				x	x	x	x
Vretená	x	x	x	x	x	x	x
Drážkované hriadele	x	x	x	x			
vačkové hriadele		x	x				
pružiny		x					
otvorené ozubené súkolia	x	x	x				
šnekový prevod	x	x	x				
oceľové lano	x						

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Miscibility of WEICON Allround Lubricant with other greases

The best results when using WEICON Allround Lubricant high-performance greases can only be achieved after complete removal of all grease residues. In practice, however, complete removal of such grease residues is sometimes impossible. In these cases, it is necessary to test whether the WEICON product intended for use is generally compatible with the grease still present. This test must be carried out on the basis of the two main components of the grease (base oil and thickener). Both main components must be miscible (compatible).

Miscibility of base oils

Base oil	Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefins (AL-H)	Ester	Polyglycol	Silicone (methyl)	Silicone (phenyl)	Polyphenyl ether	Perfluoropolyether oil
Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefins (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglycol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicone (methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicone (phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenyl ether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluoropolyether oil	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = miscible + = limited resistance 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

Miscibility of thickeners

Thickener	Ca soap (anhydrous) (AL-W)	Ca-complex soap	Li soap (AL-F)	Li-complex soap	Li/Ca soap (AL-M)	Na soap	Gels*	Ba-complex soap	Al-complex soap (AL-H, AL-T)	Polyurea
Ca soap (anhydrous) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-complex soap	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li soap (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-complex soap	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca soap (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na soap	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gels*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-complex soap	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-complex soap (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyurea	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = miscible 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards sealing materials (elastomers)

Elastomers	Product						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silicone Grease	Silicone Grease HV
ACM acrylate rubber	++	++	++	++	++	++	++
CR chloroprene rubber	+	+	+	+	+	++	++
CSM chlorosulphonated PE rubber	++	++	++	++	++	++	++
EPDM ethylene propylene diene rubber	--	--	--	--	--	++	++
FKM fluoro rubber	++	++	++	++	++	++	++
NBR nitrile butadiene rubber	++	++	++	++	++	++	++
NR natural rubber	0	--	--	--	--	++	++
SBR styrene butadiene rubber	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ silicone rubber	++	++	++	++	++	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards plastics

Plastic	Product						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silicone Grease	Silicone Grease HV
ABS	++	++	++	++	++	++	++
CA cellulose acetate	++	++	++	++	++	++	++
EPS expanded polystyrene	++	++	++	++	++	++	++
PA polyamide	++	++	++	++	++	++	++
PC polycarbonate	--	--	--	+	--	++	++
PE polyethylene	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW polyethylene with ultra high molecular weight	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD polyethylene with low density	++	++	++	++	++	++	++
PET polyethylene terephthalate	+	+	+	++	+	++	++
POM polyoxymethylene	++	++	++	++	++	++	++
PP polypropylene	++	++	++	++	++	++	++
PPO polyphenylene oxide	++	++	++	++	++	++	++
PS polystyrene	+	+	+	++	+	++	++
PTFE polytetrafluoroethylene	++	++	++	++	++	++	++
PUR polyurethane	+	+	+	++	+	++	++
PVC polyvinyl chloride	++	++	++	++	++	++	++
TPE thermoplastic elastomers	0	0	0	0	0	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

The stated resistances are based on laboratory tests and literature references. Due to the large number of raw materials used on the one hand and the complex chemical and morphological structure of the polymers on the other, no guarantee can be given. In critical applications, we recommend carrying out tests and/or consulting our application technology department.