systémy epoxidových živíc
Plastické kovy

Epoxidový tmel



vysoká pevnosť | všestranná | teplotne odolná do +200 °C

WEICON Epoxidový tmel je miesiteľná 2-zložková hmota bez obsahu kovov Produkt má všestranné použitie. Je vhodný na vylepšenia a opravy odliatkov, na renováciu hriadeľov, kĺzných ložísk, čerpadiel a skríň, na obnovu chybných závitov, na výrobu šablón a modelov a na opravy hliníka, ľahkých kovov a strekovanej zliatiny. Hmotu možno použiť na utesnenie potrubí a nádrží a na upevnenie skrutiek a hákov. Môže byť použitý na odstránenie poškodení z korózie a jamiek, alebo na

opravu dier a dutín. Epoxidový tmel obzvlášť dobre priľne na všetky kovy a tiež na keramiku, sklo, kameň, betón, drevo, gumu a mnohé plasty. Po vytvrdnutí je možné WEICON Epoxidový tmel opracovať, prelakovať a je odolný proti benzínu, oleju, esteru, slanej vode a väčšine kyselín a zásad. Má vysokú teplotnú odolnosť až do +200 °C (+392 °F), je nemagnetická a nekorozívna. Vďaka jednoduchému zmiešavaciemu pomeru 1:1, hmotnostne a objemovo, je možné živicu a tužidlo veľmi ľahko porciovať v požadovanom množstve. WEICON Epoxidový tmel môže byť použitý pri výrobe nástrojov, pri výrobe modelov a foriem a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.

Vlastnosti		
Základ		epoxid
Plnivo		minerálne
Konzistencia		plastelína
Farba		zelená
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	36 mes.
Spracovanie		
Teplota pre spracovanie		+15 °C až +40 °C
Teplota komponentov		>3°C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu		< 85 %
Pomer miešania podľa hmotnosti		1:1
Pomer miešania podľa objemu		1:1
Hustota zmesi		2 g/cm³
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm	2 kg/m²
Maximálna hrúbka vrstvy	na operáciu	20 mm

Vytvrdzovanie		
Doba spracovateľnosti	pri 20 °C, 25 g dávka	20 minút
Mechanicky zaťažiteľné po	(80 % pevnosť)	4 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	24 hod.
Mechanické vlastnosti		
Odolnosť proti tlaku	DIN EN ISO 604	78 MPa
Tvrdosť (Shore D)	DIN ISO 7619	88 ± 3
Sila adhézie	DIN EN ISO 4624	13 MPa
Tepelné vlastnosti		
Teplotná odolnosť		-60 °C až +200 °C
Elektrické vlastnosti		
Magnetický		nie
Schválenia / usmernenia		
ISSA-kód		75.509.37/38/39
IMPA-kód		812952/53/54

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Epoxidovej živice-tmelu závisí od starostlivej prípravy povrchov, pretože tá je rozhodujúcim faktorom pre úspešnosť aplikácie. Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred spracovaním WEICON Epoxidovej živice-tmelu je preto potrebné dodržať nasledujúce body: Lepené, alebo opravené plochy musia byť zbavené akéhokoľvek oleja, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farby a iných cudzích látok, alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Hladké a obzvlášť silno znečistené povrchy je možné vopred pripraviť aj mechanickým opracovaním povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Aby sa dosiahol optimálny stupeň drsnosti povrchu 75 - 100 µm, mali by sa použiť uhlové jednorazové tryskacie prostriedky (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negatívne ovplyvňuje použitie opakovane použitých tryskacích médií (troska, sklo, kremeň), ale aj tryskanie ľadom. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja. Kovové diely, ktoré sa dostali do kontaktu s morskou vodou, alebo inými soľnými roztokmi, treba najskôr dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odležať, aby sa z kovu vylúčili všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON Epoxidového tmelu by sa mal vykonať test na rozpustné soli metódou Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Miešanie

Potom miešajte živicu a tužidlo pri teplote +20° C (68° F) najmenej štyri minúty, valkaním a miesením, bez vytvárania bublín. Zložky by sa mali miešať spolu tak dlho, kým sa

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
Plastické kovy

Epoxidový tmel

nedosiahne homogénna zmes s jednotnou zelenou farbou. Miešací pomer oboch zložiek je potrebné presne dodržať, inak sa budú fyzikálne hodnoty značne líšiť (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 20 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 25 g a teplotu materiálu 20 °C (68° F). Pri zmiešaní väčších množstiev alebo pri vyšších teplotách spracovania dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku reakčného tepla typického pre epoxidové živice. Produkt môže vytvrdnúť pri teplotách pod 10 °C. Krátke zahriatie na 30 °C obnoví obvyklú vláčnosť.

Nanášanie

Pre spracovanie odporúčame okolitú teplotu od 20 °C (68°F) pri nižšej ako 85% relatívnej vlhkosti. WEICON Epoxidový tmel pomocou špachtle intenzívne zapracujte do povrchu pohybmi do kríža, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva a dosiahla sa maximálna priľnavosť. Pomocou tejto techniky epoxidová živica dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbok nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín. Na vyplnenie veľkých medzier, alebo otvorov, by sa mal použiť sklolaminát, ťahokov, alebo iné mechanické upevňovacie materiály. Nakoniec je možné povrch veľmi jednoducho uhladiť pomocou PE fólie a gumeného valčeka.

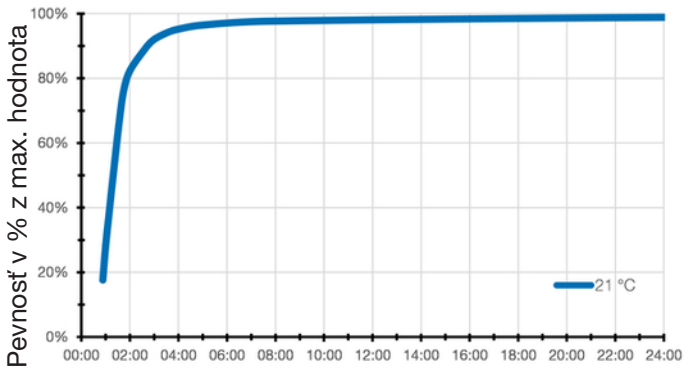
Spracovanie

Živicu a tužidlo miesime v pomere 1:1, kým zmes nezíska jednotnú zelenú farbu. Potom pritlačte na čistý lepenú plochu. Na premostenie dutín sa odporúča vloženie tkaniny zo sklenených vlákien. Vytvrdnutý materiál je možné mechanicky opracovať (vŕtanie, pilovanie, frézovanie) a prelakovať bez predbežnej úpravy.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 24 hodinách pri 20 °C (68 °F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne 40 °C (104 °F) napr. s ohrievacím vreckom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50 °F) oproti izbovej teplote (20 °C/68 °F) skráti dobu vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16 °C (61 °F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5 °C (41 °F) neprebieha žiadna reakcia.

Zvýšenie sily



Čas v hodinách

Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

Rozsah dodávky

Návod na používanie

Príslušenstvo

10000147	Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
10000347	Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10025288	Čistič povrchov, 5 L, transparentná
10026647	Separačný prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna
10026712	Separačný prostriedok P 500 vosk, 150 g
10000913	Tkanina zo sklolaminátu, 1 kus, biela
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10010066	Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus
10016002	Rozprašovač s pumpou WPS 1500, 1 kus
10039667	Nožnice na káble No. 35, 1 kus
10045523	Súprava na spracovanie, 1 kus

Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrecko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

hladidlo, stierka

PE fólia 0,2 mm

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
Plastické kovy

Epoxidový tmel

textilná páska

gumový valec

utierky nepúšťajúce vlákna

Dostupné veľkosti balenia

10000103	Epoxidový tmel, 100 g, zelená
10000104	Epoxidový tmel, 0,4 kg, zelená
10000105	Epoxidový tmel, 0,8 kg, zelená

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
Plastické kovy

Epoxidový tmel

Chemická odolnosť po vytvrdnutí* (Úryvok)

1,4-Dioxán	-	glykol	+
výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	impregnačné oleje	+
Dietyléter	+	Jodidy (K, Na atď.)	-
alifatické uhľovodíky	+	uhličitan draselný (roztok draslíka)	+
kyselina mravčia > 10 % (kyselina metanová)	-	hydroxid draselný 0-20% (žieravina potaš)	+
amoniak bezvodý 25%	-	vápenné mlieko	+
Anilín	-	Fenol	-
aromatické uhľovodíky	+	Krezol	-
hydroxid bárnatý	+	hydroxid horečnatý	+
Kyselina benzoová	-	kyselina maleínová (kyselina cis-etyléndikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	metanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Metylénchlorid	-
Kyselina boritá	-	minerálne oleje	+
Bromidy	-	naftalén	+
Butadién (1,3-)	-	hydrogénuhličitan sodný	+
Kyselina maslová	-	uhličitan sodný (sóda)	+
butylacetát	o	chlorid sodný (stolová soľ)	+
butylalkohol	o	Dusičnany	-
hydroxid vápenatý (hasené vápno)	+	Nitrobenzén	-
Chlóranilíny	-	kyselina šťaveľová <25% (kyselina etándiová)	o
chloroform ((trichlórmetán)	-	perchlóretylén	-
kyselina chlórsírová (mokrá a suchá)	-	ropa	+
Chlórsilány	-	oleje, rastlinné a živočíšne	+
chlórová voda (koncentrácia v bazéne)	-	kyselina fosforečná <50%	+
Chrómany (K, Na atď.)	-	kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalovej	-
kyselina chrómová	-	kyselina dusičná <5%	-
Kyanidy (K, Na atď.)	-	oxid siričitý (mokrý a suchý)	-
Cyklohexanón	-	sírouhlík	-
ropa a ropné produkty	+	kyselina sírová <5%	+
kyselina octová zriedená <5%	o	Mydlový roztok	+
etanol <85 % (etylalkohol)	o	Terpentín	+
tuky, oleje a vosky	+	tetrachlórmetán (tetra chlórovaný uhľovodík)	-
kyselina fluorovodíková	-	tetralín (tetrahydronaftalén)	-
kyselina trieslová zriedená <7%	o	trichlóretylén	-
glycerín (trihydroxypropán)	+	peroxid vodíka <30 % (superoxid vodíka)	o

+ = odolné 0 = časovo obmedzené - = nie je odolné *Všetky WEICON Plastické kovy boli skladované pri teplote chemikálie +20°C.

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívatela. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr